



technische Daten

Gewicht (1)	kg	4.880
Trägergerät (2) montiert am Stiel	t	26...38
Trägergerät (2) montiert am Ausleger	t	39...50
Ölmenge	l/min	250...300
Max. Betriebsdruck	bar	350
Doppelführung		ja

Schneidleistung		
○ Rohr Ø	mm	406 X 12
IPE Leichte Ausführung, DIN1025-3	mm H-B-ST	600 - 220-12-19
HEA leichter Breiflansch, DIN1025-3	mm H-B-ST	400 - 300-11-19
HEB mittelschwerer Breiflansch, DIN1025-2	mm H-B-ST	300 - 300-11-19
Flachstahl	mm	25
L-Profil	mm	200 X 25
● max. Ø von Rundstahl (3)	mm	100
Schienen		nein

Schließzeit (4)	s	4,0
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min ⁻¹	6,7

Rotation		
Ölmenge	l/min	30...40
Max. Betriebsdruck	bar	115

Abmessungen		
A	mm	3.700/670
B	mm	670
C	mm	720

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		SAE 1 1/4" 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A		SAE 1 1/4" 6000 PSI
Rotation		RI 1/2"
Lecköl		RI 1/2"
Messpunkte Auf/Zu und Rotation		R 1/4"

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge

Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im August 2019 – JS

Sandvik Mining and Construction Oy • Taivalkatu 8, P.O. Box 165 • FI-15101 Lahti

www.rammer.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten