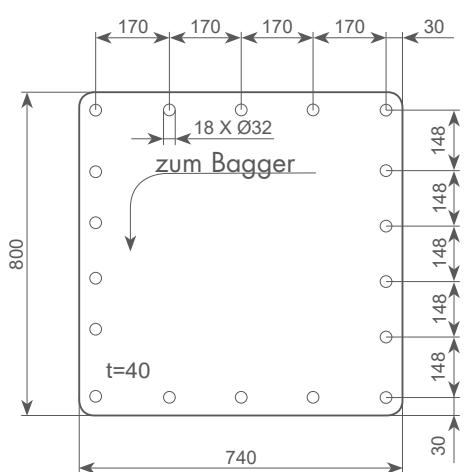
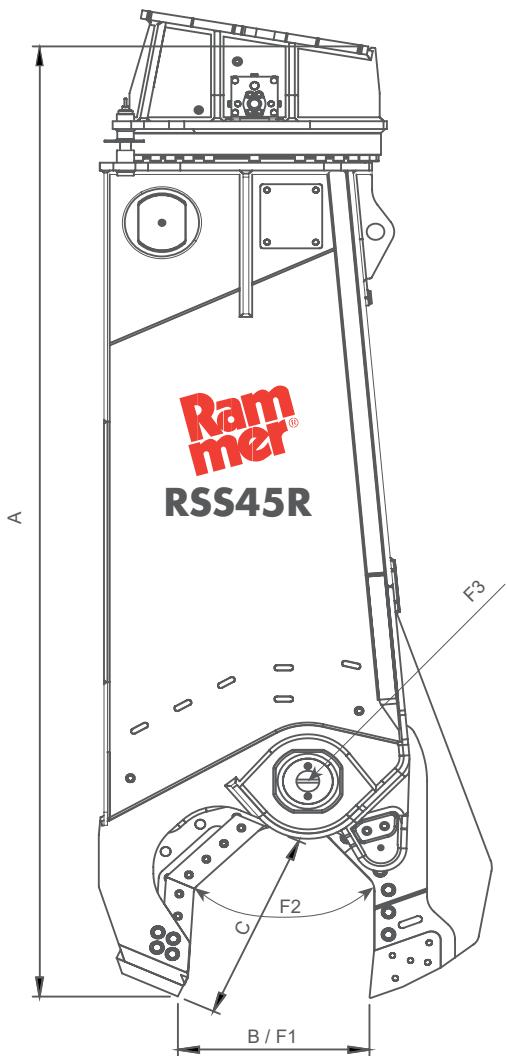


Ram mer®

Datenblatt Stahl- und Schrottschere **RSS45R**

technische Daten



Gewicht (1)	kg	4.880
Trägergerät (2) montiert am Stiel	t	26...38
Trägergerät (2) montiert am Ausleger	t	39...50
Ölmenge	l/min	250...300
Max. Betriebsdruck	bar	350
Doppelführung		ja

Schneidleistung		
O Rohr Ø	mm	406 X 12
IPE leichte Ausführung, DIN1025-3	mm H-B-S-T	600 - 220-12-19
HEA leichter Breitflansch, DIN1025-3	mm H-B-S-T	400 - 300-11-19
HEB mittelschwerer Breitflansch, DIN1025-2	mm H-B-S-T	300 - 300-11-19
Flachstahl	mm	25
L-Profil	mm	200 X 25
max. Ø von Rundstahl (3)	mm	100
Schienen		nein

Schließzeit (4)	s	4,0
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min ⁻¹	6,7

Rotation		
Ölmenge	l/min	30...40
Max. Betriebsdruck	bar	115

Abmessungen		
A	mm	3.700670
B	mm	670
C	mm	720

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		SAE 1 1/4" 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A		SAE 1 1/4" 6000 PSI
Rotation		RI 1/2"
Lecköl		RI 1/2"
Messpunkte Auf/Zu und Rotation		R 1/4"

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergerät- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge