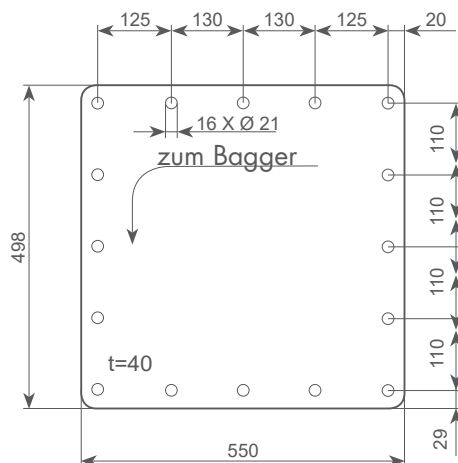
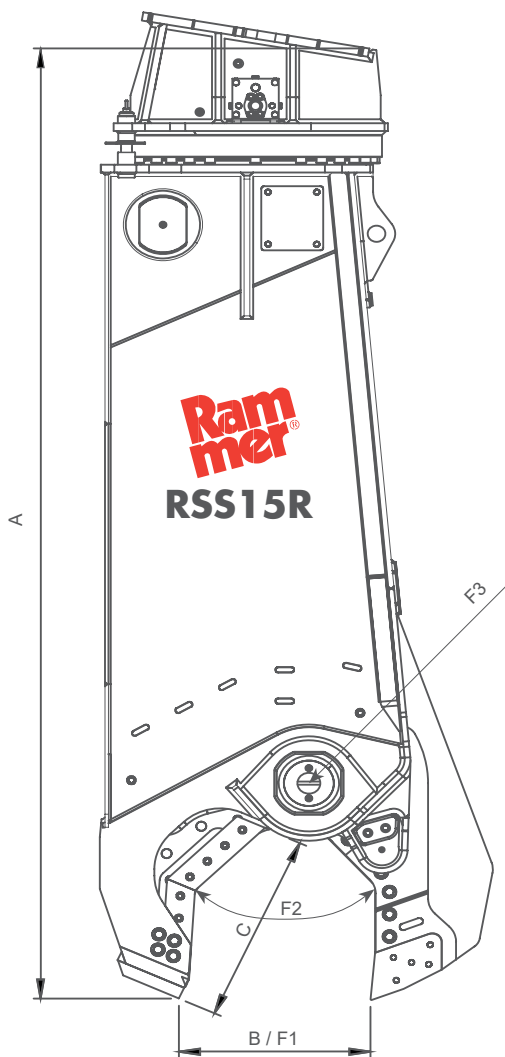


Datenblatt

Stahl- und Schrottschere

RSS15R



Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im August 2019 – JS






Sandvik Mining and Construction Oy • Taivalkatu 8, P.O. Box 165 • FI-15101 Lahti

www.rammer.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

technische Daten

Gewicht (1)	kg	1.200
Trägergerät (2) montiert am Stiel	t	8...12
Trägergerät (2) montiert am Ausleger	t	13...17
Ölmenge	l/min	90...110
Max. Betriebsdruck	bar	300
Doppelführung		ja

Schneidleistung		
 Rohr Ø	mm	159 x 6
 IPE leichte Ausführung, DIN1025-3	mm H-B-S-T	240
 HEA leichter Breiflansch, DIN1025-3	mm H-B-S-T	200
 HEB mittelschwerer Breiflansch, DIN1025-2	mm H-B-S-T	120
Flachstahl	mm	12
L-Profil	mm	140 X 12
 max. Ø von Rundstahl (3)	mm	55
Schienen		nein
F1	kN	550
F2	kN	1.380
F3	kN	4.630

Schließzeit (4)	s	2,4
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min ⁻¹	11,2

Rotation		
Ölmenge	l/min	30...40
Max. Betriebsdruck	bar	100

Abmessungen		
A	mm	2.100
B	mm	375
C	mm	395

Anschlüsse	
Zu - gekennzeichnet mit C (links)	SAE 3/4" 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A	SAE 3/4" 6000 PSI
Rotation	RI 1/2"
Lecköl	nein
Messpunkte Auf/Zu und Rotation	R 1/4"

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge