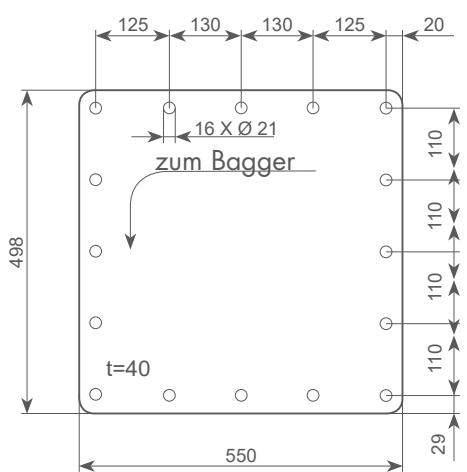
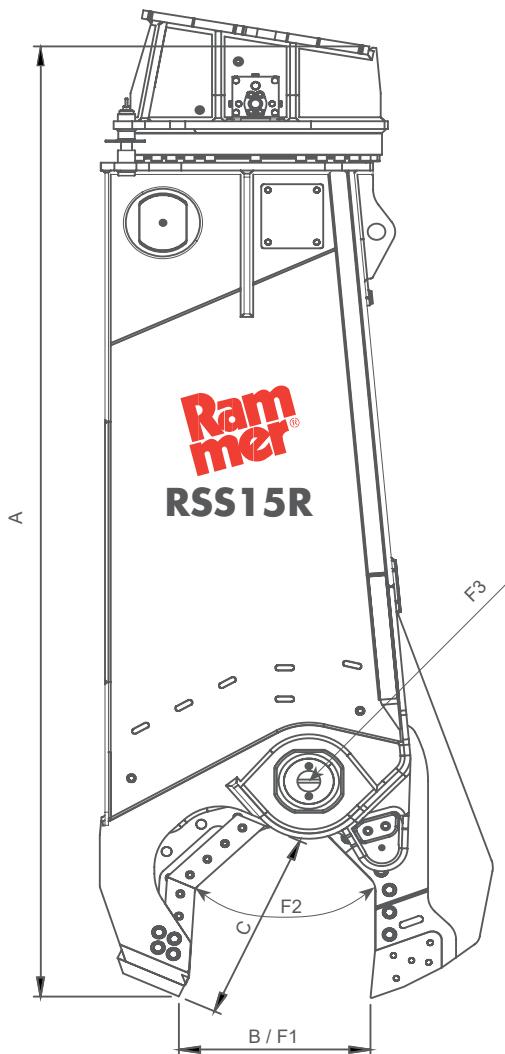


Ram mer®

Datenblatt Stahl- und Schrottschere **RSS15R**

technische Daten



| | | |
|--------------------------------------|-------|----------|
| Gewicht (1) | kg | 1.200 |
| Trägergerät (2) montiert am Stiel | t | 8...12 |
| Trägergerät (2) montiert am Ausleger | t | 13...17 |
| Ölmenge | l/min | 90...110 |
| Max. Betriebsdruck | bar | 300 |
| Doppelführung | | ja |

| | | |
|--|------------|----------|
| Schneidleistung | | |
| O Rohr Ø | mm | 159 x 6 |
| IPE leichte Ausführung, DIN1025-3 | mm H-B-S-T | 240 |
| HEA leichter Breitflansch, DIN1025-3 | mm H-B-S-T | 200 |
| HEB mittelschwerer Breitflansch, DIN1025-2 | mm H-B-S-T | 120 |
| Flachstahl | mm | 12 |
| L-Profil | mm | 140 X 12 |
| ● max. Ø von Rundstahl (3) | mm | 55 |
| Schienen | | nein |
| F1 | kN | 550 |
| F2 | kN | 1.380 |
| F3 | kN | 4.630 |

| | | |
|------------------------------|-------------------|------|
| Schließzeit (4) | s | 2,4 |
| Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4) | min ⁻¹ | 11,2 |

| | | |
|--------------------|-------|---------|
| Rotation | | |
| Ölmenge | l/min | 30...40 |
| Max. Betriebsdruck | bar | 100 |

| | | |
|-------------|----|-------|
| Abmessungen | | |
| A | mm | 2.100 |
| B | mm | 375 |
| C | mm | 395 |

| | | |
|-----------------------------------|--|-------------------|
| Anschlüsse | | |
| Zu - gekennzeichnet mit C (links) | | SAE 3/4" 6000 PSI |
| Auf - gekennzeichnet mit A | | SAE 3/4" 6000 PSI |
| Rotation | | RI 1½" |
| Lecköl | | nein |
| Messpunkte Auf/Zu und Rotation | | R 1¼" |

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge