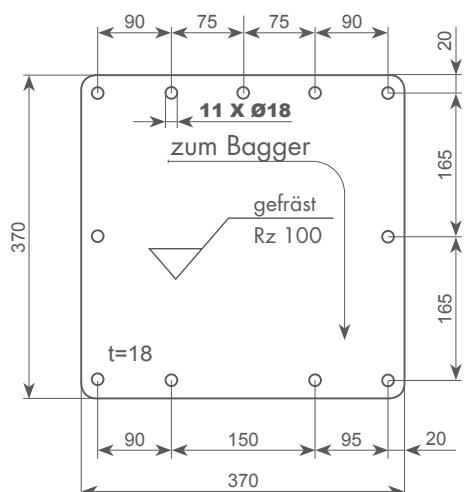
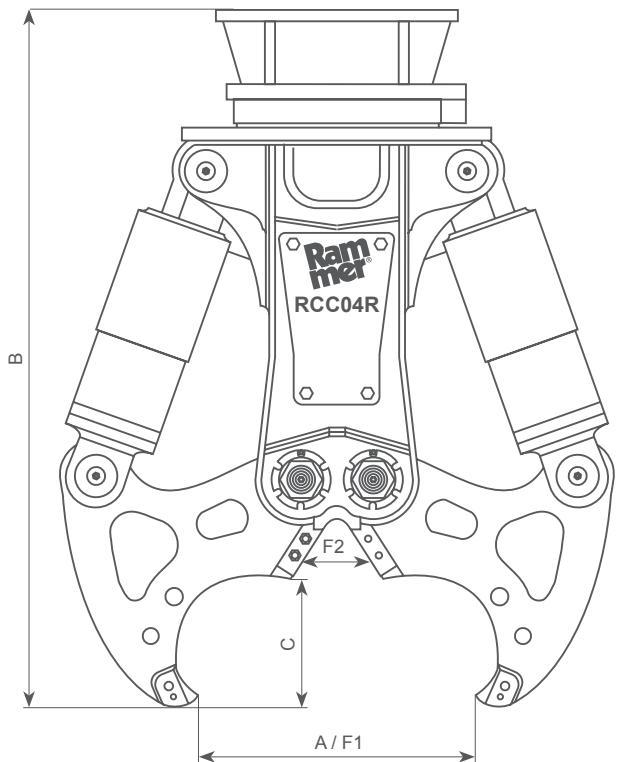


Ram mer®

Datenblatt Beton Schere

RCC04R



technische Daten

Gewicht (1)	kg	340
Trägergerät (2)	t	3,0...6,0
Ölmenge	l/min	65
Max. Betriebsdruck	bar	250
Schneidmesserlänge	mm	85

Schneidkraft		
F1	kN	440
F2	kN	1.300
max. Ø von Rundstahl (3)	mm	25

Schließzeit (4)	s	2,3
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min ⁻¹	17
In jedem der beiden Zylinder ist ein hydraulischer Druckübersetzer, der bis zu 700 bar erzeugt. Unabhängig vom Trägergerätdruck.		

Rotation		
mechanisch	einstellbares Haltemoment	

Abmessungen		
A	mm	440
B	mm	1.105
C	mm	200

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)	RI ½"	
Auf - gekennzeichnet mit A	RI ½"	
Die Hydraulik hat ein integriertes Filtersystem.		

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge