



### technische Daten

Gewicht (1)	kg	340
Trägergerät (2)	t	3,0...6,0
Ölmenge	l/min	65
Max. Betriebsdruck	bar	250
Schneidmesserlänge	mm	85

Schneidkraft		
F1	kN	440
F2	kN	1.300
max. Ø von Rundstahl (3)	mm	25

Schließzeit (4)	s	2,3
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min <sup>-1</sup>	17

In jedem der beiden Zylinder ist ein hydraulischer Druckübersetzer, der bis zu 700 bar erzeugt. Unabhängig vom Trägergerätdruck.

Rotation	
mechanisch	einstellbares Haltemoment

Abmessungen		
A	mm	440
B	mm	1.105
C	mm	200

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		RI ½"
Auf - gekennzeichnet mit A		RI ½"

Die Hydraulik hat ein integriertes Filtersystem.

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge