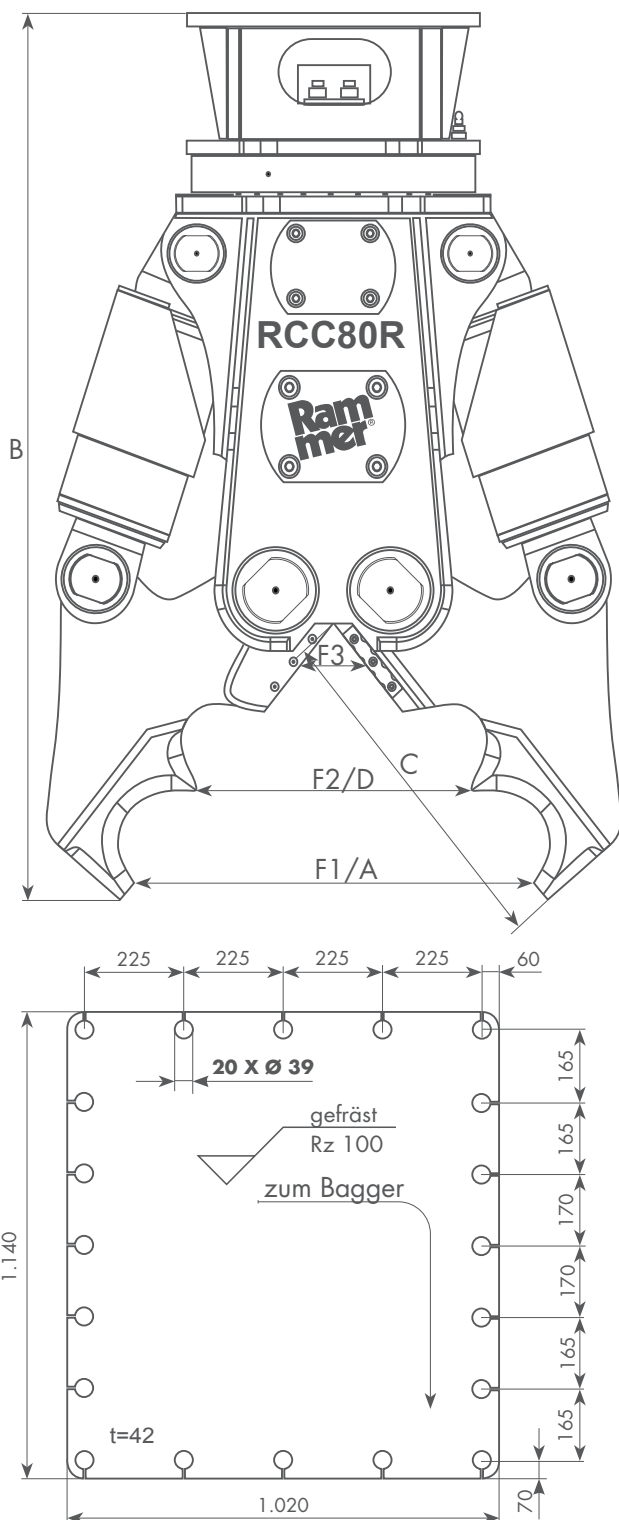




Datenblatt

Beton Schere

RCC80R



technische Daten

Gewicht (1)	kg	8.800
Trägergerät (2)	t	70...90
Ölmenge	l/min	500...600
Max. Betriebsdruck	bar	350
Schneidmesserlänge	mm	300

Schneidkraft		
F1	kN	2.130
F2	kN	3.190
F3	kN	7.690
max. Ø von Rundstahl (3)	mm	90

Schließzeit (4)	s	3,0
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min ⁻¹	7

Rotation		
Ölmenge	l/min	50...60
Max. Betriebsdruck	bar	150

Abmessungen		
A	mm	1.750
B	mm	2.900
C	mm	1.350
D	mm	1.230

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		SAE 1 1/2" 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A		SAE 1 1/2" 6000 PSI
Rotation		RI 1/2"
Lecköl	< 4 bar	R 1/4"
Messpunkte Auf/Zu und Rotation		R 1/4"

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge