



* Bitte vorzugsweise die Bohrungen A, alternativ dazu die Bohrungen B verwenden.

technische Daten

Gewicht (1)	kg	2.855
Trägergerät (2)	t	24...35
Ölmenge	l/min	220...250
Max. Betriebsdruck	bar	320
Schneidmesserlänge	mm	250

Schneidkraft		
F1	kN	920
F2	kN	1.420
F3	kN	3.920
max. Ø von Rundstahl (3)	mm	63

Schließzeit (4)	s	2,3
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min ⁻¹	9,4

Rotation		
Ölmenge	l/min	30...40
Max. Betriebsdruck	bar	150

Abmessungen		
A	mm	1.040
B	mm	2.200
C	mm	900
D	mm	740

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		SAE 1" 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A		SAE 1" 6000 PSI
Rotation		RI ½"
Lecköl		ohne
Messpunkte Auf/Zu und Rotation		R ¼"

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergerätes- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge