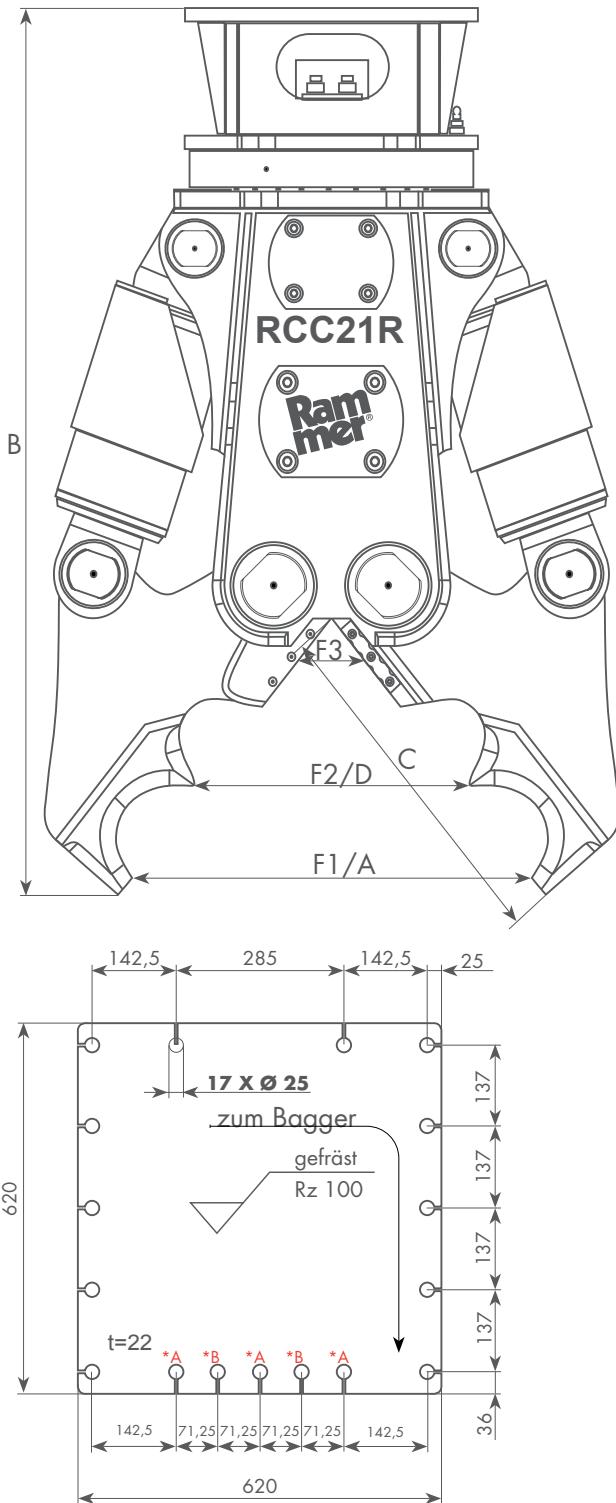


Ram mer®

Datenblatt Beton Schere **RCC21R**



technische Daten

Gewicht (1)	kg	2.230
Trägergerät (2)	t	18...24
Ölmenge	l/min	180...220
Max. Betriebsdruck	bar	320
Schneidmesserlänge	mm	175
Schneidkraft		
F1	kN	840
F2	kN	1.270
F3	kN	3.290
max. Ø von Rundstahl (3)	mm	58
Schließzeit (4)	s	2,2
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min ⁻¹	10
Rotation		
Ölmenge	l/min	30...40
Max. Betriebsdruck	bar	150
Abmessungen		
A	mm	985
B	mm	2.000
C	mm	800
D	mm	690
Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		SAE 1" 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A		SAE 1" 6000 PSI
Rotation		RI ½"
Lecköl		ohne
Messpunkte Auf/Zu und Rotation		RI ¼"

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge

* Bitte vorzugsweise die Bohrungen A, alternativ dazu die Bohrungen B verwenden.