



* Bitte vorzugsweise die Bohrungen A, alternativ dazu die Bohrungen B verwenden.

technische Daten

Gewicht (1)	kg	2.230
Trägergerät (2)	t	18...24
Ölmenge	l/min	180...220
Max. Betriebsdruck	bar	320
Schneidmesserlänge	mm	175

Schneidkraft		
F1	kN	840
F2	kN	1.270
F3	kN	3.290
max. Ø von Rundstahl (3)	mm	58

Schließzeit (4)	s	2,2
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min ⁻¹	10

Rotation		
Ölmenge	l/min	30...40
Max. Betriebsdruck	bar	150

Abmessungen		
A	mm	985
B	mm	2.000
C	mm	800
D	mm	690

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		SAE 1" 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A		SAE 1" 6000 PSI
Rotation		RI 1/2"
Lecköl		ohne
Messpunkte Auf/Zu und Rotation		RI 1/4"

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge