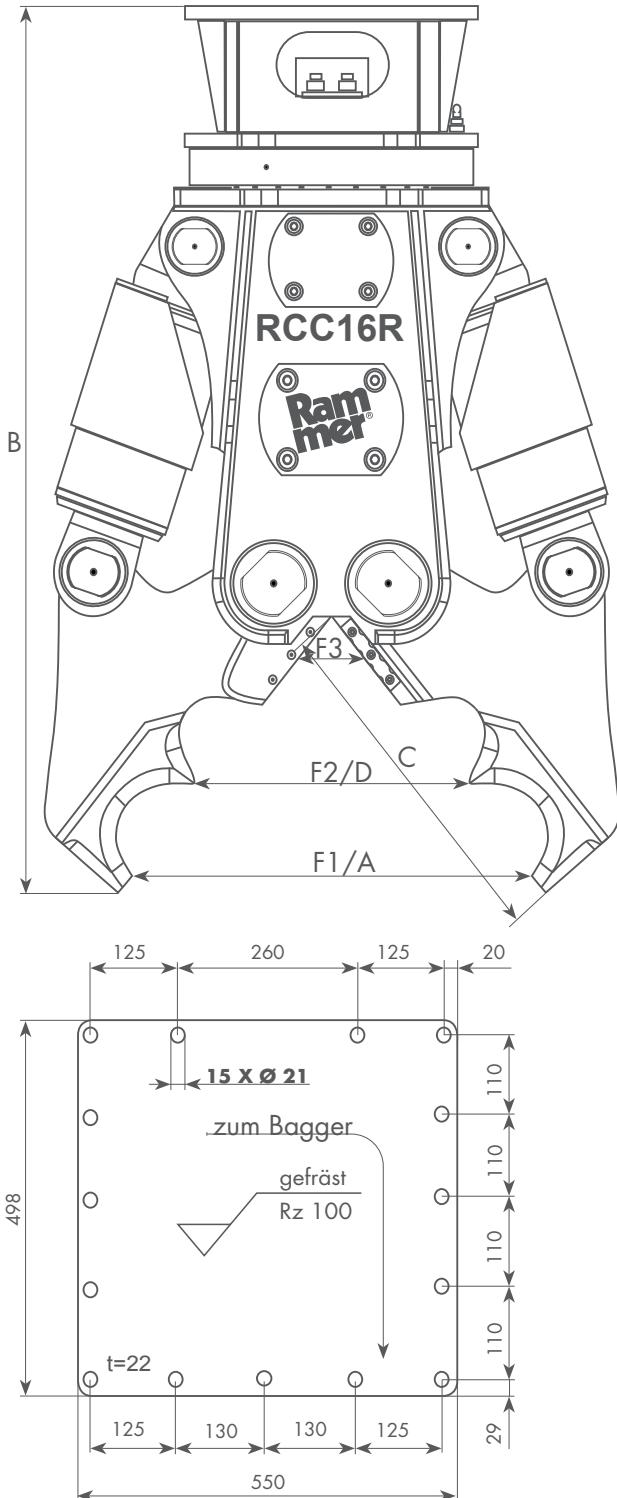


Ram mer®

Datenblatt Beton Schere

RCC16R

technische Daten



Gewicht (1)	kg	1.590
Trägergerät (2)	t	14...18
Ölmenge	l/min	130...150
Max. Betriebsdruck	bar	320
Schneidmesserlänge	mm	160

Schneidkraft		
F1	kN	640
F2	kN	990
F3	kN	2.840
max. Ø von Rundstahl (3)	mm	50

Schließzeit (4)	s	2,5
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min ⁻¹	12

Rotation		
Ölmenge	l/min	30...40
Max. Betriebsdruck	bar	100

Abmessungen		
A	mm	825
B	mm	1.995
C	mm	700
D	mm	525

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		SAE 3/4" 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A		SAE 3/4" 6000 PSI
Rotation		RI 1/2"
Lecköl		ohne
Messpunkte Auf/Zu und Rotation		R 1/4"

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergerät- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge