



technische Daten

Gewicht (1)	kg	675
Trägergerät (2)	t	5...14
Ölmenge	l/min	50...90
Max. Betriebsdruck	bar	250
Schneidmesserlänge	mm	140

Schneidkraft		
F1	kN	340
F2	kN	510
F3	kN	1.410
max. Ø von Rundstahl (3)	mm	36

Schließzeit (4)	s	3,8
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min ⁻¹	9,8

Rotation		
Ölmenge	l/min	15...20
Max. Betriebsdruck	bar	150

Abmessungen		
A	mm	450
B	mm	1.315
C	mm	400
D	mm	325

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		SAE 1/2" 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A		SAE 1/2" 6000 PSI
Rotation		RI 1/2"
Lecköl		ohne
Messpunkte Auf/Zu und Rotation		R 1/4"

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergerät- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge