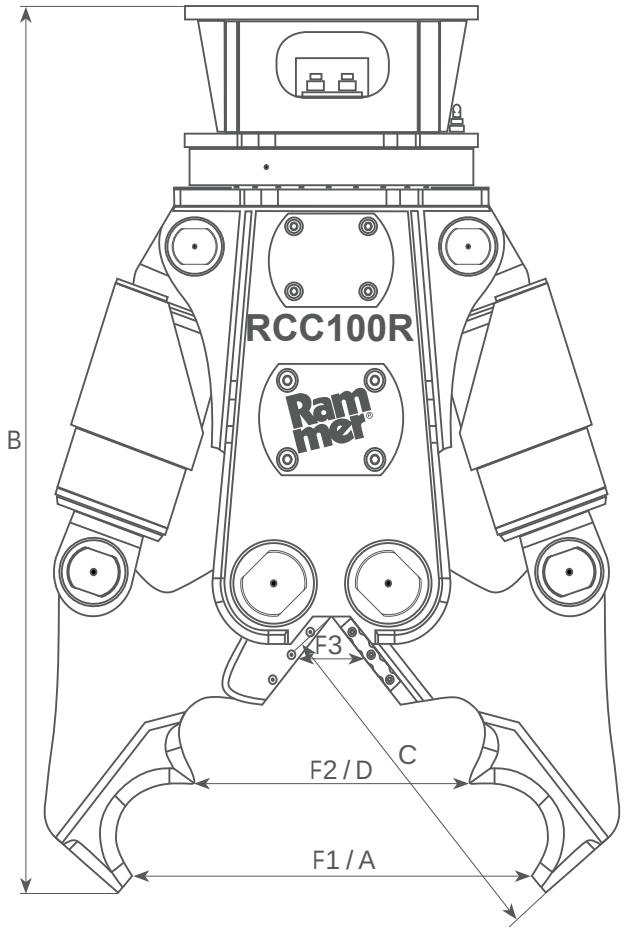
Datenblatt

Beton Schere

RCC110R



technische Daten

Gewicht (1)	kg	11.000
Trägergerät (2)	t	90...130
Ölmenge	l / min	600...800
Max. Betriebsdruck	bar	350
Schneidmesserlänge	mm	300

Schneidkraft		
F1	kN	2.363
F2	kN	3.880
F3	kN	9.100
max. Ø von Rundstahl (3)	mm	90

Schließzeit (4)	s	3,0
Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)	min^{-1}	6,5

Rotation		
Ölmenge	l / min	60...75
Max. Betriebsdruck	bar	200

Abmessungen		
A	mm	2.050
B	mm	3.200
C	mm	1.450
D	mm	1.400

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		1 ¼" SAE 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A		1 ¼" SAE 6000 PSI
Rotation		RI ¾"
Lecköl	< 4 bar	R ¼"
Messpunkte Auf / Zu und Rotation		R ¼"

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge

Stand: DE 17-39 erstellt von JS, BU Breakers

Sandvik Mining and Construction Oy ● Taivalkatu 8, P.O. Box 165 ● FI-15101 Lahti

www.rammer.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten