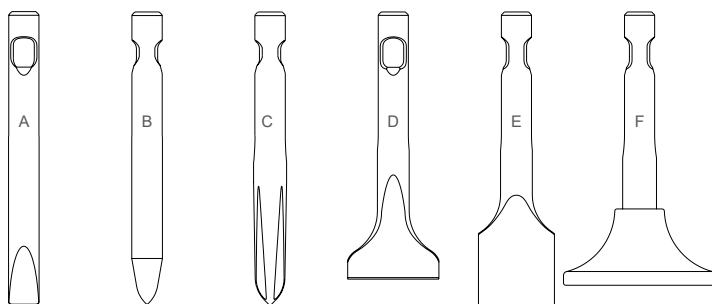


Einsteckwerkzeuge:



Einsatzgewicht ❶	kg	50
Betriebsdruck	bar	110...150
Druckbegrenzung ❷	bar	220
Öldurchflussbereich	l/min	10...31
Rückstaudruck max.	bar	30
Aufnahmeleistung	kW	7,7
Meißeldurchmesser	mm	40
Garantierter Lärmpegel ❸	dB(A)	118,5 (116,5)
Gewicht des Trägergerätes ❹	t	0,6...2,8
RAMLUBE II Compact	optional	
Kartusche für die RAMLUBE II Compact	Meißelpaste # 955739	
Schmierung mit der Handpresse	Meißelpaste # 902045	
RD3 / SAM	optional	
RAMMER Leerschlagschutz - IBP	Ein / Aus	
Einstellbares Druckregelventil - CBE	ja	
Schlagzahl ❺	min ⁻¹	800...2.650
Anschlüsse		
IN - min. 10 mm Innendurchmesser	G ½"	
OUT - min. 10 mm Innendurchmesser	G ½"	
A - Luftanschluss für Arbeiten unter Wasser	G ¼"	
G - Anschluss für eine Schmieranlage	G ¼"	
Farbe	RAL 2002 RAMMER	
Öltemperatur	-20...80 °C	
Ölviskosität	20...1000 cSt	
Einsteckwerkzeuge	order code	Nutzlänge
A - Flachmeißel	R401	221 mm
B - Spitzmeißel	R403	221 mm
C - Pyramidenmeißel (Ø2- 43 mm)	R403K3	221 mm
D - HD Flachmeißel (Schneide - 120 mm)	R401E2	191 mm
E - Spatenmeißel (Schneide - 100 mm)	R405	231 mm
F - Stampfplatte (Ø200 mm)	R407	201 mm

① Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard-Meißel.

② Mindesteinstellung am Trägergerät (DBV) = aktuell gemessener Betriebsdruck des Hammers + 50 bar.

③ Garantierter Schalleistungspegel L_{WA} in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalleistungspegel L_{WA} in dB(A) ist in der Klammer. (...)

④ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten.

⑤ Die tatsächliche Schlagzahl ist abhängig von der Öldruckflussmenge, der Ölviskosität, der Temperatur und dem zu brechenden Material.

RAMMER® hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im Juni 2023 – JS