



## **ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОЛОТ**

### **RAMMER 555**

**CITY**

**SCALING**

**STD**

---

## **ЭКСПЛУАТАЦИЯ ..... 3**

1. Предисловие .....	4
Предисловие .....	4
О настоящем руководстве .....	4
Важная информация по технике безопасности .....	5
Гарантия .....	6
Заказ запасных частей .....	6
2. Номера машины .....	8
Модель и серийный номер .....	8
3. Знакомство с изделием .....	9
Краткий обзор .....	9
Распаковка .....	9
Инструкции по подъему .....	9
Основные части CITY .....	12
Основные части SCALING .....	13
Основные части STD .....	14
Охрана окружающей среды и вторичная переработка .....	14
4. Безопасность .....	16
Общая безопасность .....	16
Правила техники безопасности .....	16
5. Эксплуатация .....	28
Инструкции по эксплуатации .....	28
Ежедневная работа .....	31
Монтаж и демонтаж молота .....	38
Как сделать молот лево- или праворучным (CITY, SCALING) .....	39
Перемещение .....	41
Особые условия эксплуатации .....	42
Хранение .....	42

## **СМАЗЫВАНИЕ ..... 43**

1. Смазка инструмента молота .....	44
Рекомендуемые консистентные смазки ..	44
Ручная смазка .....	45
2. Гидравлическая жидкость ходовой тележки .....	47
Требования к гидравлической жидкости ..	47
Охладитель масла .....	49
Масляный фильтр .....	50

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ..... 53**

1. Плановое техническое обслуживание ..	54
Краткий обзор .....	54
Осмотр и техобслуживание, выполняемые оператором .....	54
Осмотр и техобслуживание, выполняемые дилером .....	55
Периодичность обслуживания в особых рабочих условиях .....	55
Другие процедуры техобслуживания ..	56
2. Смена инструмента .....	57
Пределы износа и смазочные средства для демонтажа инструмента .....	57

Демонтаж инструмента CITY, SCALING ..	58
Демонтаж инструмента STD .....	59
Установка инструмента CITY, SCALING ..	60
Установка инструмента STD .....	61
3. Втулка рабочего инструмента .....	63
Пределы износа и смазочные средства для нижней втулки инструмента .....	63
Демонтаж втулки инструмента CITY, SCALING .....	63
Демонтаж втулки инструмента STD ....	64
Установка втулки инструмента .....	64
4. Поиск и устранение неисправностей ....	66
Молот не включается .....	66
Молот работает неровно, но мощность удара нормальная .....	67
Молот работает неровно, удар слабый ..	67
Темп ударов снижается .....	67
Молот не останавливается или продолжает работать по инерции .....	68
Перегрев масла .....	68
Повторный отказ инструмента .....	69
Дополнительная помощь .....	70

## **СПЕЦИФИКАЦИИ ..... 71**

1. Спецификации молотов .....	72
Технические характеристики .....	72
Основные размеры CITY, SCALING ....	74
Основные размеры STD .....	75
Технические характеристики монтажного кронштейна .....	76
2. Спецификации инструментов .....	77
3. Маркировка CE и декларация о соответствии нормам ЕС .....	78

---

---

# ЭКСПЛУАТАЦИЯ

---

# 1. ПРЕДИСЛОВИЕ

## 1.1 ПРЕДИСЛОВИЕ

Поздравляем с приобретением данного изделия. Правильно установленное навесное оборудование обеспечивает эффективную эксплуатацию и требует техобслуживания только через установленные интервалы времени.

## 1.2 О НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ

Данное руководство предназначено для ознакомления с правилами эксплуатации оборудования и правилами техники безопасности. В нем содержится информация о техническом обслуживании и технические спецификации. Перед тем как приступить к установке, эксплуатации или обслуживанию данного оборудования, прочтите это руководство от начала до конца.

В данном руководстве используются метрические единицы измерения. Например, вес указывается в килограммах (кг). В некоторых случаях в скобках указываются значения в других единицах измерения. Например 28 л (7,4 галлонов США).

Указанные в данном руководстве спецификации и конструкционные решения могут быть изменены без уведомления.

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В РУКОВОДСТВЕ

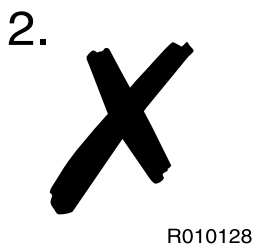
Данным символом в руководстве обозначается важная информация по безопасности. Внимательно прочтите информацию, помеченную этим символом. Непонимание и невыполнение этих указаний по безопасности может привести к травмированию людей и повреждению оборудования. См. рис. 1.

1.

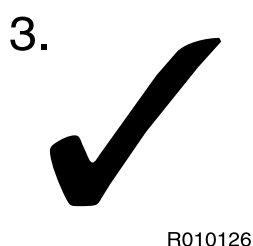


R010127

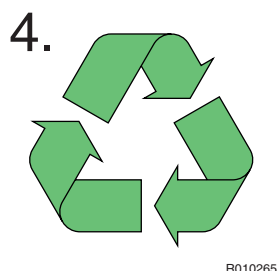
Этим символом помечены запрещенные действия или опасные зоны. Непонимание и невыполнение этих указаний по безопасности может привести к травмированию людей и повреждению оборудования. См. рис. 2.



Этим символом помечены правильные, рекомендованные действия. См. рис. 3.



Данный символ относится к охране окружающей среды и утилизации. См. рис. 4.



### 1.3 ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

Основные меры техники безопасности приведены в разделе "Безопасность" настоящего руководства, а также при описании действий, сопряженных с опасностями. Кроме того, на машине имеются предупреждающие надписи с инструкциями и указаниями на конкретные опасности, пренебрежение которыми может стать причиной травмирования или гибели. Эти предупреждения обозначены в руководстве и на машине знаком "Внимание!".

Для правильного использования данного навесного оборудования необходимо также иметь достаточный практический опыт в управлении ходовой тележкой. Не используйте и не устанавливайте это оборудование при отсутствии навыков управления ходовой тележкой. Навесное оборудование – это мощный инструмент. Использование его без соблюдения надлежащих мер предосторожности может стать причиной материального ущерба.

Не спешите при изучении данного изделия. Соблюдайте меры безопасности. Не действуйте наугад. Если что-то непонятно, обратитесь к своему дилеру.

Неправильная эксплуатация, смазывание и техническое обслуживание данной машины может создать опасность и привести к травмам.

Не приступайте к эксплуатации этой машины до тех пор, пока не прочтете и не поймете приведенные в данном руководстве инструкции.

Не приступайте к смазыванию и обслуживанию этой машины до тех пор, пока не прочтете и не поймете приведенные в данном руководстве инструкции.

## 1.4 ГАРАНТИЯ

Убедитесь, что с навесным оборудованием поставлен отдельный гарантийный лист с изложением условий экспортной гарантии. Если лист отсутствует, немедленно обратитесь к своему дилеру.

### ГАРАНТИЙНАЯ РЕГИСТРАЦИОННАЯ КАРТА

После проверки монтажа дилером заполняется гарантийная карта и ее копия отсылается изготовителю. Карта очень важна, т.к. без нее не принимаются никакие гарантийные рекламации. Убедитесь в том, что после проверки монтажа у Вас имеется ее копия и что она правильно заполнена.

### ПРОВЕРКА МОНТАЖА

После монтажа изделия на ходовой тележке должна быть выполнена проверка монтажа. Во время проверки монтажа проверяются определенные рабочие параметры (рабочее давление, расход масла и т.п.), чтобы убедиться, что они находятся в заданных пределах. Смотрите “Спецификации молотов” на странице 72.

## 1.5 ЗАКАЗ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

При возникновении потребности в запасных частях или информации относительно технического обслуживания оборудования, обращайтесь к своему дилеру. Точность заказа обеспечивает быстроту доставки.

Необходимая информация

1. Заказчик, контактное лицо
2. Номер заказа (если имеется)
3. Адрес доставки
4. Способ поставки
5. Требуемая дата доставки
6. Адрес для выставления счета

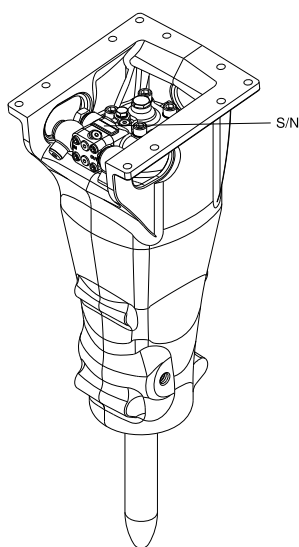
- 
7. Модель и заводской номер изделия
  8. Название, номер и количество запасных частей

## 2. НОМЕРА МАШИНЫ

### 2.1 МОДЕЛЬ И СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

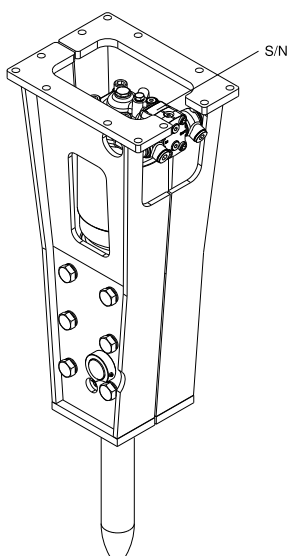
Серийный номер оборудования выштампован на блоке клапанов управления. Кроме того, модель и серийный номер указаны в маркировке CE. Убедитесь в том, что модель соответствует модели, указанной на обложке данного руководства.

При выполнении ремонта и заказе запасных частей необходимо правильно указать серийный номер навесного оборудования. Серийный номер - единственное правильное средство, используемое при обслуживании и идентификации запасных частей конкретного изделия.



<b>Ram mer</b> <sup>®</sup>	Hydraulic Hammer	
	Model: _____	
	Version: _____	
	Serial Number: _____	
	Hammer weight:	_____ kg
	Min. working weight:	_____ kg
	Operating pressure:	_____ bar
	Oil flow:	_____ l/min
	Manufactured: _____	
<b>CE</b>	Manufacturer:	
	Sandvik Mining and Construction Oy	
	Address:	
	Taivalkatu 8, 15170 Lahti, Finland	

R010388



<b>Ram mer</b> <sup>®</sup>	Hydraulic Hammer	
	Model: _____	
	Version: _____	
	Serial Number: _____	
	Hammer weight:	_____ kg
	Min. working weight:	_____ kg
	Operating pressure:	_____ bar
	Oil flow:	_____ l/min
	Manufactured: _____	
<b>CE</b>	Manufacturer:	
	Sandvik Mining and Construction Oy	
	Address:	
	Taivalkatu 8, 15170 Lahti, Finland	

R010390



---

## 3. ЗНАКОМСТВО С ИЗДЕЛИЕМ

---

### 3.1 КРАТКИЙ ОБЗОР

---

Данное изделие представляет собой породоразрушающее оборудование (молот) с гидроприводом. Его можно устанавливать на любой ходовой тележке, отвечающей определенным требованиям по гидравлическому и механическому монтажу. Принцип работы гидромолота основан на периодическом подъеме стального поршня и опускании его с усилием на головку съемного ударного (дробящего) инструмента.

Благодаря внутреннему гидроаккумулятору давления, сглаживающему пики гидравлического давления, никакие дополнительные гидроаккумуляторы давления не нужны. Энергия удара молота постоянна и не зависит от гидравлической системы ходовой тележки, на которой он установлен.

### 3.2 РАСПАКОВКА

---

Снимите с упаковки все стальные ленты. Вскройте упаковку и удалите все пластмассовые упаковочные элементы.



**Все упаковочные материалы (сталь, пластмасса, дерево) подлежат вторичной переработке.**

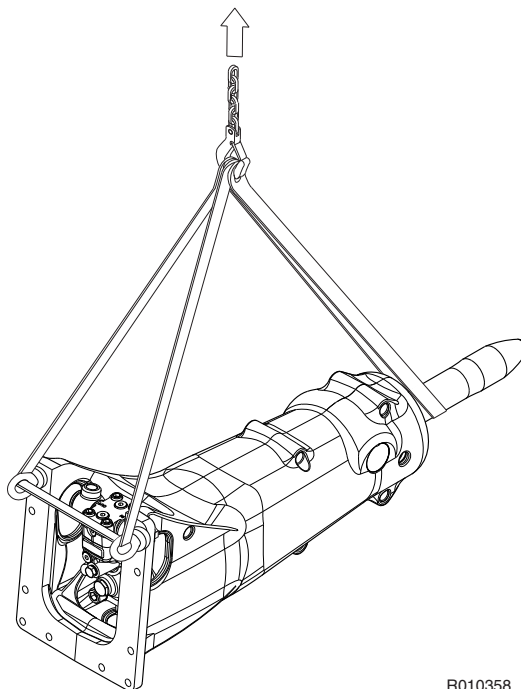
Убедитесь в том, что изделие находится в нормальном состоянии и не имеет видимых повреждений. Убедитесь, что все заказанные детали и комплектующие поставлены вместе с изделием. Некоторые дополнительные детали, например установочный комплект со шлангами и крепежными кронштейнами, могут быть поставлены местным дилером.

### 3.3 ИНСТРУКЦИИ ПО ПОДЪЕМУ

---

Во избежание травмы спины, пользуйтесь при подъеме узлов, весящих 23 кг (50 фунтов) и более подъемными приспособлениями. Убедитесь в том, что все подъемное оборудование исправно и имеет достаточную грузоподъемность. Убедитесь в правильном положении крюков. При подъеме подъемная проушина не должна испытывать боковой нагрузки. Не используйте инструменты молота для подъема предметов.

Подъемные приспособления должны с запасом выдерживать рабочий вес изделия. Смотрите “Спецификации молотов” на странице 72. Для подъема изделия расположите цепи или стропы, как показано на рисунке.



R010358

---

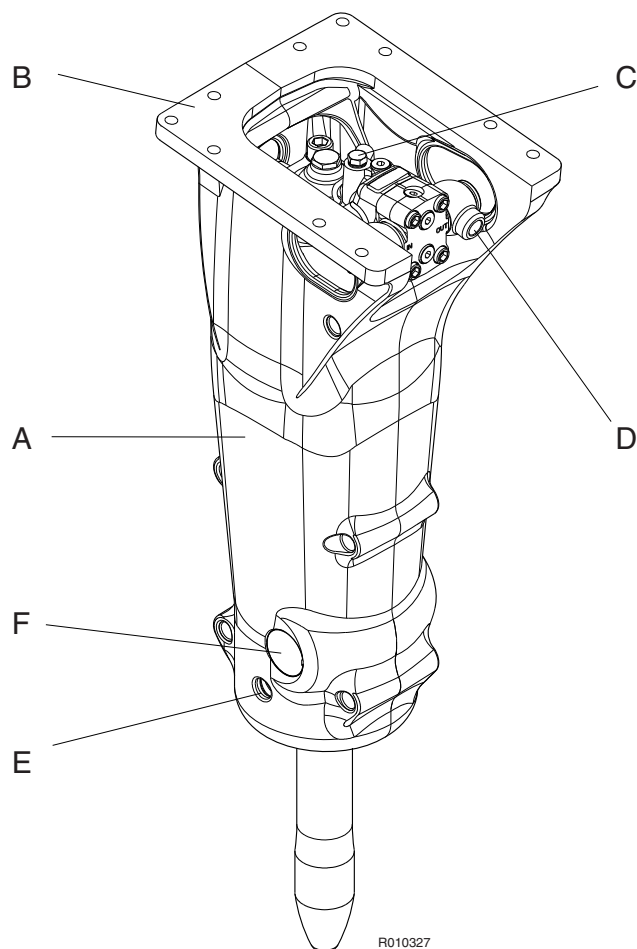
### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПОДЪЕМНЫХ ОПЕРАЦИЯХ

Ниже приведены некоторые общие инструкции по технике безопасности при подъемных операциях. В дополнение к этому необходимо всегда неукоснительно соблюдать местные и национальные стандарты на машины и грузоподъемное оборудование. Не забывайте, что нижеуказанный список не является исчерпывающим. Обязательно примите меры по обеспечению безопасности при выполнении выбранной процедуры.

- Не поднимайте груз над людьми. Никто не должен находиться под подвешенным грузом.
- Не поднимайте людей и не разрешайте кому-либо находиться на подвешенном грузе.
- Не допускайте людей в зону подъемных работ.
- Не перетаскивайте грузы в боковом направлении. Выбирайте слабинку медленно. Начинайте и завершайте подъем осторожно.
- Приподнимите на несколько сантиметров и проверьте груз, прежде чем продолжить работу. Убедитесь, что груз хорошо уравновешен. Проверьте наличие незакрепленных деталей.
- Не оставляйте подвешенный груз без присмотра. Держите груз под постоянным контролем.
- Ни в коем случае не поднимайте груз, если его вес превышает номинальную грузоподъемность подъемного механизма (см. рабочий вес изделия на странице спецификаций).
- Осмотрите все подъемное оборудование перед использованием. Не используйте погнутое/скрученное или поврежденное такелажное оборудование. Защищайте такелажное оборудование от острых кромок.
- Выполняйте все местные инструкции по технике безопасности.

### 3.4 ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ CITY

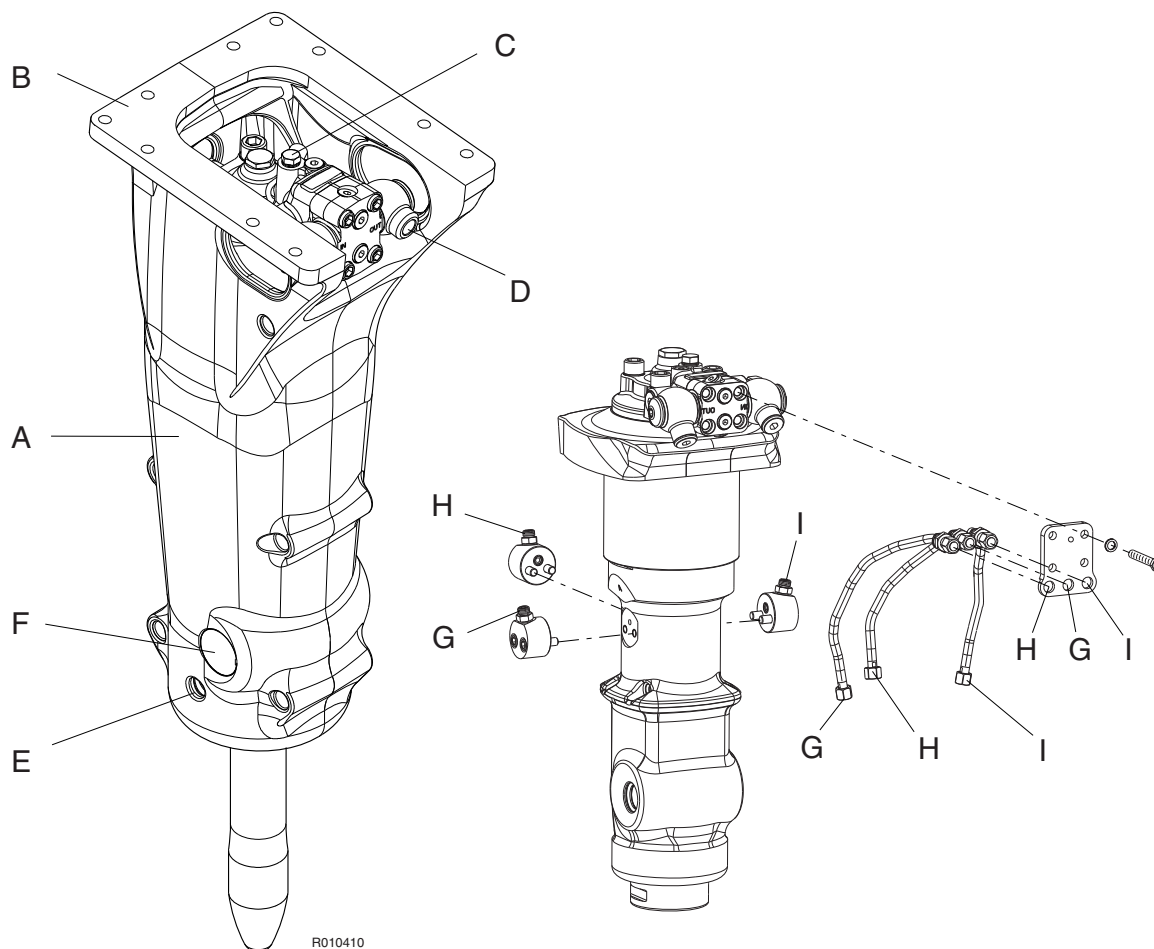
Основные части молота приведены ниже.



- A. Боковые плиты
- B. Монтажный фланец
- C. Механизм молота
- D. Шланговые соединения
- E. Пресс-масленка
- F. Стопорный механизм инструмента и втулок инструмента

### 3.5 ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ SCALING

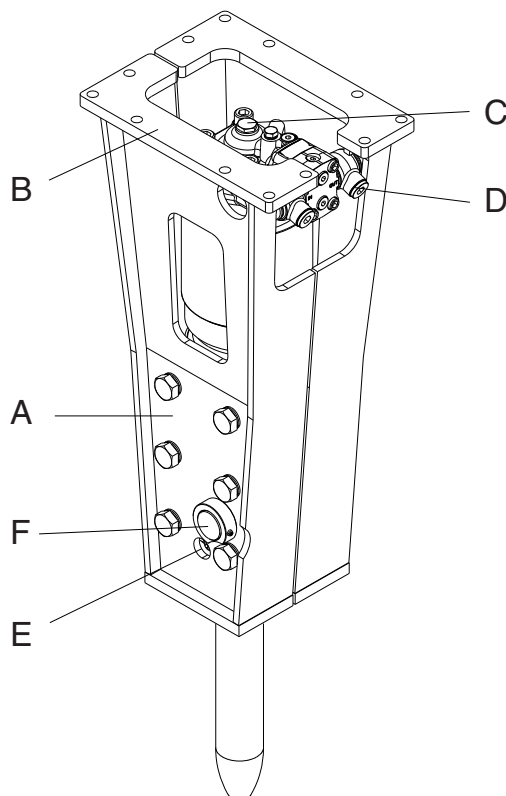
Основные части молота приведены ниже.



- A. Боковые плиты
- B. Монтажный фланец
- C. Механизм молота
- D. Шланговые соединения
- E. Пресс-масленка
- F. Стопорный механизм инструмента и втулок инструмента
- G. Смазочный штуцер
- H. Водяной штуцер
- I. Соединение для подачи воздуха

### 3.6 ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ STD

Основные части молота приведены ниже.



R010418

- A. Боковые плиты
- B. Монтажный фланец
- C. Механизм молота
- D. Шланговые соединения
- E. Пресс-масленка
- F. Стопорный механизм инструмента и втулок инструмента

### 3.7 ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И ВТОРИЧНАЯ ПЕРЕРАБОТКА

Компания Rammer производит свое оборудование из материалов, которые могут быть использованы повторно, что позволяет пользователям соблюдать нормативы по охране окружающей среды. В процессе производства принимаются все меры предосторожности, необходимые для предотвращения вредного воздействия на окружающую среду.

Прилагаются все усилия чтобы предусмотреть и максимально снизить риск, связанный с эксплуатацией и обслуживанием оборудования Rammer, а также снизить угрозу для людей и окружающей среды. Мы поддерживаем усилия пользователей, направленные на охрану окружающей среды при выполнении повседневной работы.

При эксплуатации оборудования компании Rammer выполняйте следующие рекомендации:

- Выполняйте утилизацию упаковочных материалов надлежащим образом. Дерево и пластмассу можно сжигать или подвергать вторичной переработке. Сдавайте стальные ленты в пункты приема металлолома.
- Не допускайте попадания технических жидкостей в водоемы, грунтовые воды и почву.

При обнаружении утечки гидравлической жидкости немедленно проведите техобслуживание оборудования.

Соблюдайте инструкции по смазке изделия и не используйте слишком много смазки.

Соблюдайте осторожность при обращении с маслами, при их хранении и транспортировке.

Выполняйте утилизацию пустой тары из-под масел или смазок надлежащим образом.

Обращайтесь за подробными инструкциями в местные органы управления.

- Все металлические детали оборудования могут быть подвергнуты переработке на предприятиях, осуществляющих сбор металлолома.
- Следуйте местным правилам сортировки мусора при утилизации резиновых и пластмассовых деталей (буферы, бронева защита, сальники).
- В случае утилизации всего изделия или гидроаккумулятора давления обратитесь к местному дилеру Rammer за инструкциями по сбросу давления в гидроаккумуляторе.
- Не отправляйте изделие или гидроаккумулятор на предприятие по сбору металлолома, не сбросив предварительно давление в гидроаккумуляторе.

Для получения более подробной информации обращайтесь к местному дилеру.

## 4. БЕЗОПАСНОСТЬ

### 4.1 ОБЩАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Все механическое оборудование может представлять опасность, если при обращении с ним не проявлять осторожность или не обеспечить надлежащее техобслуживание. Большинство несчастных случаев, связанных с эксплуатацией машины и обслуживанием, обусловлены несоблюдением основных правил техники безопасности или мер предосторожности. Зачастую несчастного случая можно избежать путем выявления потенциально опасных ситуаций до того, как он произойдет.

Поскольку невозможно предусмотреть все потенциально опасные обстоятельства, предупреждения, приведенные в настоящем руководстве и размещенные на самой машине, не являются исчерпывающими. Если какая-либо процедура, инструмент, способ работы или методика эксплуатации специально не рекомендована фирмой-изготовителем, необходимо самостоятельно убедиться в ее безопасности для оператора и остальных людей. Также необходимо исключить возможность повреждения изделия или возникновения опасностей, связанных с его работой, путем правильного выбора методик работы и порядка технического обслуживания.

Безопасность – это не только соблюдение инструкций, содержащихся в предупреждениях. При работе с навесным оборудованием Вы должны постоянно думать о возможных опасностях и путях их устранения. Не приступайте к работе с изделием до тех пор, пока не убедитесь, что полностью его контролируете. Не приступайте к работе пока не убедитесь, что Вы и окружающие Вас люди будут в полной безопасности.



**Внимание! Внимательно читайте информацию под заголовком «Осторожно». Эта информация представляет собой описание различных опасностей и способов их избежания. Если не предпринять надлежащих мер предосторожности, Вы и другой персонал можете получить тяжелые травмы.**

### 4.2 ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

#### РУКОВОДСТВА

Изучите данные инструкции перед установкой и эксплуатацией или обслуживанием изделия. Если Вам что-то неясно, обратитесь к своему работодателю или местному дилеру за разъяснениями. Сохраняйте эти инструкции в чистоте, обращайтесь с ними бережно.



Соответствующий знак безопасности на молоте с текстом на нем показан ниже.

### "ОПАСНОСТЬ ПРИ НЕСОБЛЮДЕНИИ УКАЗАНИЙ"

Неправильное обращение с оборудованием может привести к тяжелой травме или смерти.

Прочитайте и соблюдайте указания в руководстве по эксплуатации.



### ВНИМАНИЕ И БДИТЕЛЬНОСТЬ

При работе с изделием будьте всегда внимательны и бдительны. Все время помните о возможных опасностях. При работе в нетрезвом состоянии возрастает вероятность тяжелых или даже смертельных несчастных случаев.

### ОДЕЖДА

Если не соблюдать указаний относительно рабочей одежды, можно получить травму. Свободная одежда может быть захвачена машиной. Носите защитную одежду, соответствующую выполняемой работе.

Примеры: защитный шлем, защитная обувь, защитные очки, хорошо подогнанный комбинезон или рабочий халат, средства защиты слуха и рабочие перчатки. Манжеты должны быть застегнуты. Не носите шейные платки или шарфы. Длинные волосы должны быть убраны, заколоты и т.п.

### ПРАКТИКА

Если приступить к выполнению незнакомых операций без надлежащей тренировки, возникнет опасность травм и гибели. Проводите тренировки на удалении от рабочего места, на свободном участке.

Исключите присутствие других людей. Не приступайте к выполнению новой операции до тех пор, пока не убедитесь в том, что ее выполнение безопасно.

### **НОРМАТИВЫ И ЗАКОНЫ**

Выполняйте все законы, производственные и местные нормативы, относящиеся к работе и оборудованию.

### **СВЯЗЬ**

Плохие коммуникации могут стать причиной несчастных случаев. Сообщайте окружающим о том, что Вы собираетесь делать. Если Вы работаете во взаимодействии с другими людьми, убедитесь в том, что они понимают все подаваемые Вами знаки.

На рабочем месте может быть шумно. Не полагайтесь только на речевые команды.

### **РАБОЧЕЕ МЕСТО**

Рабочие места (площадки, участки) могут быть опасными. Осмотрите рабочее место, перед тем как приступить к работе.

Проверьте, нет ли выбоин, слабого грунта, скрытых скал и других возможных опасностей на земле. Проверьте наличие подключений к системам снабжения, таких как электрические кабели, газовые и водопроводные трубы. Если предстоит работать с грунтом там, где такие коммуникации имеются, отметьте их местоположение.

Плохая видимость может привести к несчастным случаям и авариям. На месте работ необходимо обеспечить достаточную видимость и освещение.

### **ОБРЫВЫ И КАНАВЫ**

Обрывы и стенки канав могут обрушиться. Не работайте слишком близко к обрывам и канавам при наличии опасности обрушения.

### **ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ**

Использование оборудования без ограждений в общественных местах может быть опасным. Для предотвращения приближения людей к механизму оградите его барьерами.

### **ЗАГРЯЗНИТЕЛИ ВОЗДУХА**

Соответствующий знак безопасности на молоте с текстом на нем показан ниже.

"ОПАСНОСТЬ ВДЫХАНИЯ ПЫЛИ

Вдыхание пыли приведет к тяжелой травме или смерти.

Всегда носите одобренный респиратор."



R010349

Загрязнители воздуха - микроскопические частицы, которые могут навредить вашему здоровью при вдохе. Такими загрязнителями на строительных площадках могут быть, например, кварцевая пыль, пары масла и частицы, содержащиеся в выхлопах дизельного двигателя, как видимые так и невидимые. Особенно на участках сноса зданий могут быть другие опасные вещества, такие как асбест, содержащие свинец краски или другие химические вещества.

Эффект от загрязнителей воздуха может быть незамедлительным, если вещество является ядовитым. Главная опасность заключается в долгосрочном воздействии загрязнителей воздуха на органы дыхания и не удаления из них. Эта болезнь называется "силикоз", "асбестоз" и имеет другие названия и приводит к смерти или серьезной травме.

Чтобы защитить себя от загрязнителей воздуха, всегда держите двери и окна экскаватора закрытыми во время работы. При работе гидромолота должны быть использованы экскаваторы с герметичными кабинами. Надлежащее обслуживание фильтров свежего воздуха экскаватора является обязательным. При негерметичной кабине необходимо использовать респираторы.

Прекратите работу, когда люди находятся в области воздушного загрязнения, или удостоверьтесь, что у них есть надлежащие респираторы. Респираторы так же важны для людей, как и каски.

Респираторы для оператора и людей должны быть одобрены изготовителем респиратора для конкретных условий. Важно, что респираторы защищают от крошечных частиц пыли, которые вызывают силикоз и которые могут вызвать другие серьезные болезни легких. Вы не должны использовать оборудование, пока вы не уверены, что респираторы защищают должным образом. Это означает, что респираторы должны быть проверены, для того, чтобы удостовериться, что он чист, его фильтр был поменян, и он защитит надлежащим ему образом.

Всегда удостоверьтесь, что пыль была убрана с ваших ботинок и одежды, когда вы заканчиваете свою смену. Наименьшие частицы пыли являются самыми вредными. Они могут быть настолько мелкими, что их невозможно увидеть. Помните, вы **ДОЛЖНЫ** защитить себя и людей от опасности вдыхания пыли.

Всегда соблюдайте местные законы и постановления по загрязнителям воздуха в производственных условиях.

### РАЗЛЕТАЮЩИЕСЯ КУСОЧКИ ПОРОДЫ

Знак безопасности на молоте него показан ниже.

#### "ОПАСНОСТЬ РАЗЛЕТАЮЩИХСЯ ОСКОЛКОВ

Разлетание частиц на расстояние до 40 м (130 футов) может привести к смерти или серьезной травме!

Прекращайте работу при появлении людей в опасной зоне.

Пользоваться утвержденными средствами индивидуальной защиты."



Обеспечьте меры по защите себя и окружающих от разлетающихся осколков породы. Не эксплуатируйте молот или базовую машину, если кто-то находится слишком близко.

Европейский стандарт EN 474-1 по безопасности землеройно-транспортных машин требует, чтобы применялась адекватная защита оператора, такая как пуленепробиваемое стекло, защитная сетка или эквивалентное средство защиты.

При работе держите дверь и окна ходовой тележки закрытыми. Для защиты окон от разлетающихся кусочков породы и других материалов рекомендуется использовать решетки.

### **ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА**

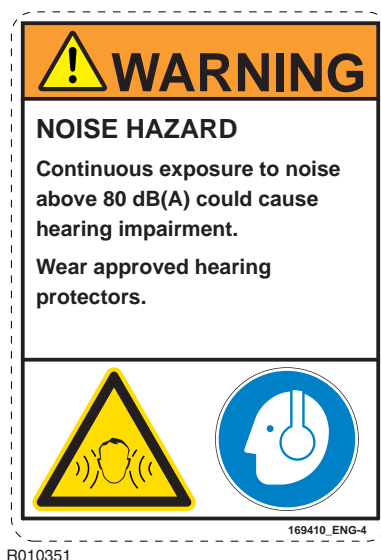
При работе молоте создается высокий уровень шума. Всегда пользуйтесь средствами защиты органов слуха.

Знак безопасности на молоте него показан ниже.

### **"ОПАСНОСТЬ ШУМА**

Продолжительное действие шума на уровне более 80 дБ(А) вызовет нарушение слуха!

Пользоваться утвержденными средствами защиты от шума."



### **ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ОБОРУДОВАНИЯ**

Эксплуатация оборудования без учета его конструкционных ограничений может стать причиной повреждения. Кроме того, это может быть опасно. Смотрите "Спецификации молотов" на странице 72.

Не пытайтесь улучшить работу оборудования путем выполнения несанкционированных модификаций.

### **РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ**

Тонкие струи гидравлической жидкости под высоким давлением могут травмировать кожные покровы. Не проверяйте оборудование на наличие утечек гидравлической жидкости пальцами. Не приближайте лицо к местам, где могут быть утечки. Если необходимо провести проверку на наличие утечек, поднесите к проверяемым местам кусок картона, а затем осмотрите картон на наличие следов гидравлической жидкости. При травмировании гидравлической жидкостью кожи срочно обратитесь за медицинской помощью.

Горячая гидравлическая жидкость может вызвать серьезные травмы.

### **ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ШЛАНГИ И ФИТИНГИ**

Убедитесь в том, что все гидравлические узлы способны выдержать максимальное давление и механические нагрузки при работе оборудования. Обратитесь за инструкциями к своему местному дилеру.

### **ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

Гидравлические жидкости огнеопасны и могут воспламеняться при контакте с горячими поверхностями. Избегайте попадания гидравлической жидкости на горячие поверхности.

При работе с некоторыми материалами могут возникать искры и отлетать раскаленные частицы. Они могут вызвать возгорание находящихся вблизи рабочей зоны горючих материалов.

Обеспечьте наличие соответствующего огнетушителя.

### **ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ**

Гидравлическая жидкость при наличии давления в системе может причинить травмы. Перед подсоединением или отсоединением гидравлических шлангов остановите двигатель ходовой тележки, с помощью органов управления сбросьте давление в шлангах и подождите 10 (десять) минут. При работе не подпускайте людей к гидравлическим шлангам.

Даже когда гидромолот отсоединен от ходовой тележки, внутри него может находиться гидравлическая жидкость под давлением. Имейте в виду, что при смазывании, снятии и установке инструментов молота они могут самопроизвольно приходить в движение. Смотрите “Смена инструмента” на странице 57.

### **ГИДРОАККУМУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ**

Знак безопасности на гидроаккумуляторе или вблизи него показан ниже.

**"ОПАСНОСТЬ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ!"**

Неправильное обращение с гидроаккумулятором под давлением приведет к тяжелой травме или смерти.

Перед разборкой прочитайте руководство по обслуживанию в мастерских.

Перед разборкой сбросьте давление.

Заправляйте только азотом (N<sub>2</sub>)."



В молоте имеется один или два (в зависимости от модели) гидроаккумулятора давления. В них существует давление даже в тех случаях, когда гидравлическое давление в молот не подается. Попытка демонтировать или разобрать гидроаккумулятор без предварительного сброса в них давления может привести к травмам или гибели. Не пытайтесь демонтировать или разбирать аккумуляторы давления, обратитесь сначала к своему дилеру.

### ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

При использовании неисправного подъемного оборудования имеется опасность травмирования. Обеспечьте исправность подъемного оборудования. Убедитесь в том, что грузоподъемное оборудование соответствует всем местным нормативам и подходит для выполняемых задач. Убедитесь в том, что грузоподъемность подъемного оборудования соответствует выполняемым работам и что вы умеете им пользоваться.

Не используйте это изделие и никакие его детали для выполнения подъемных работ. Смотрите “Инструкции по подъему” на странице 9. Для того чтобы узнать, как использовать базовую машину для выполнения подъемных работ, обратитесь к дилеру базовой машины.

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Используйте только оригинальные запасные части. Устанавливайте на гидравлические молоты только оригинальные инструменты. Использование инструментов сторонних производителей может привести к повреждению молота.

## СОСТОЯНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Неисправное оборудование может стать причиной травмирования. Не используйте неисправное или некомплектное оборудование.

Перед использованием оборудования убедитесь в том, что описанные в этом руководстве процедуры технического обслуживания полностью выполнены.

## РЕМОНТ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Не пытайтесь выполнить ремонт или техническое обслуживание при отсутствии необходимых знаний и навыков.

## МОДИФИКАЦИИ И СВАРКА

Несанкционированные модификации могут привести к травмам и повреждениям. Перед выполнением каких-либо изменений (модификаций) обратитесь к местному дилеру за консультацией. Если гидромолот установлен на ходовой тележке, перед началом сварочных работ необходимо отсоединить генератор и аккумулятор ходовой тележки. Примечание: Сварка рабочих инструментов делает его непригодным для выполнения каких-либо работ и аннулирует гарантию.

## ОСКОЛКИ МЕТАЛЛА

При забивании и извлечении металлических штырей возможно травмирование разлетающимися осколками металла. При установке и извлечении металлических штифтов, например шарнирных пальцев, используйте молоток с мягкой головкой. Всегда носите защитные очки.

## ЗНАКИ НА ИЗДЕЛИИ

Знаки безопасности сообщают о четырех вещах:

- Уровень значимости риска (т.е. сигнальное слово "ОПАСНО" или "ВНИМАНИЕ!").
- Характер опасности (например, высокое давление или пыль).
- Последствия действия опасности.
- Как избежать опасности.

Во избежание смерти и серьезной травмы следует ВСЕГДА соблюдать инструкции, приведенные в сообщениях по безопасности и знаках безопасности изделия и инструкциях, содержащихся в руководствах!

Знаки безопасности всегда должны быть чистыми и видимыми. Ежедневно проверяйте состояние предупреждающих табличек. Исчезнувшие, поврежденные, закрашенные, отвалившиеся и не отвечающие требованиям читаемости с безопасного расстояния предупреждающие таблички и инструкции по безопасности следует заменить до начала работы с изделием.



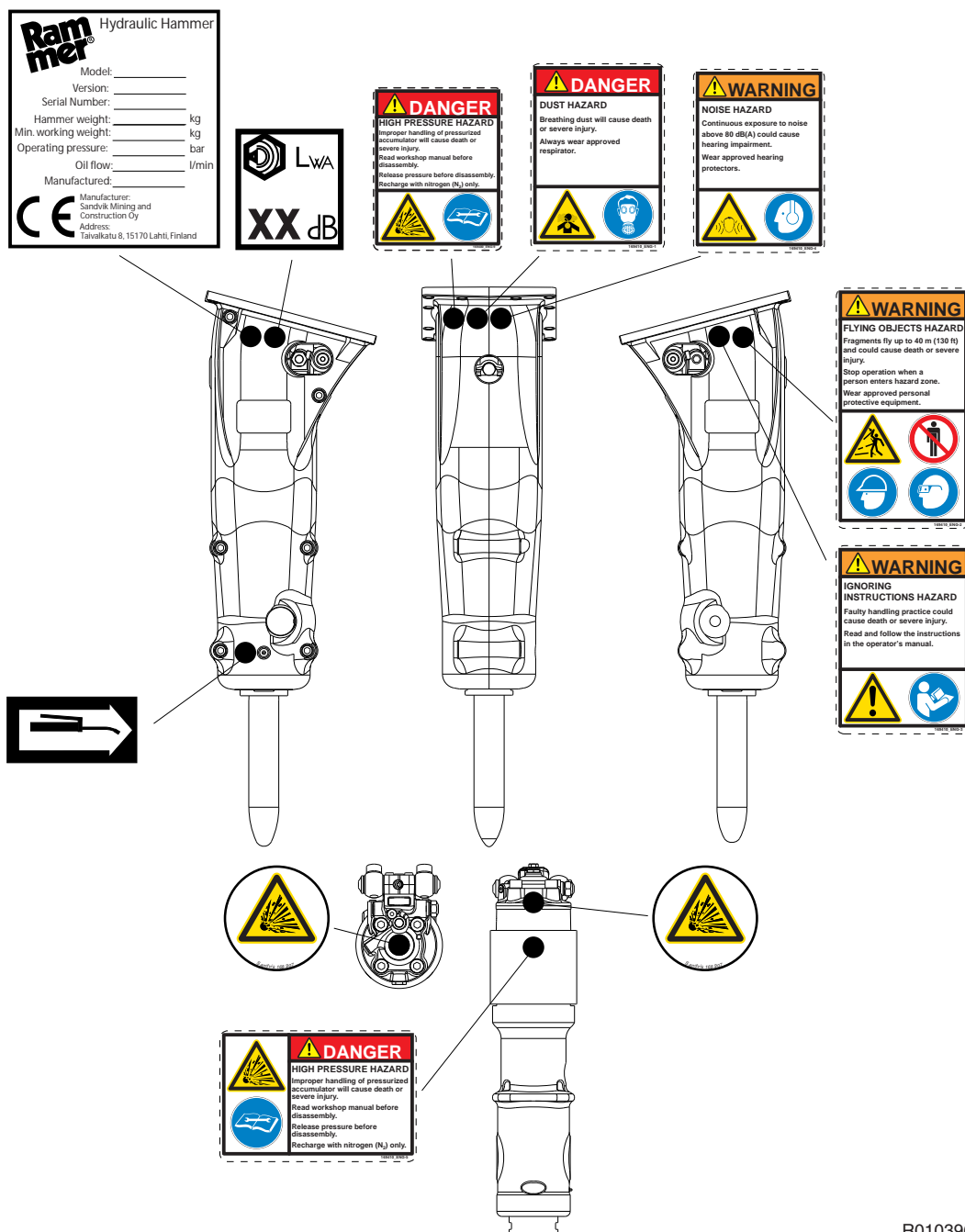
---

Если знак безопасности был прикреплен к замененной детали, установите на новую деталь новый знак безопасности. Если данное руководство имеется на вашем языке, предупреждающие таблички должны быть написаны на том же языке.

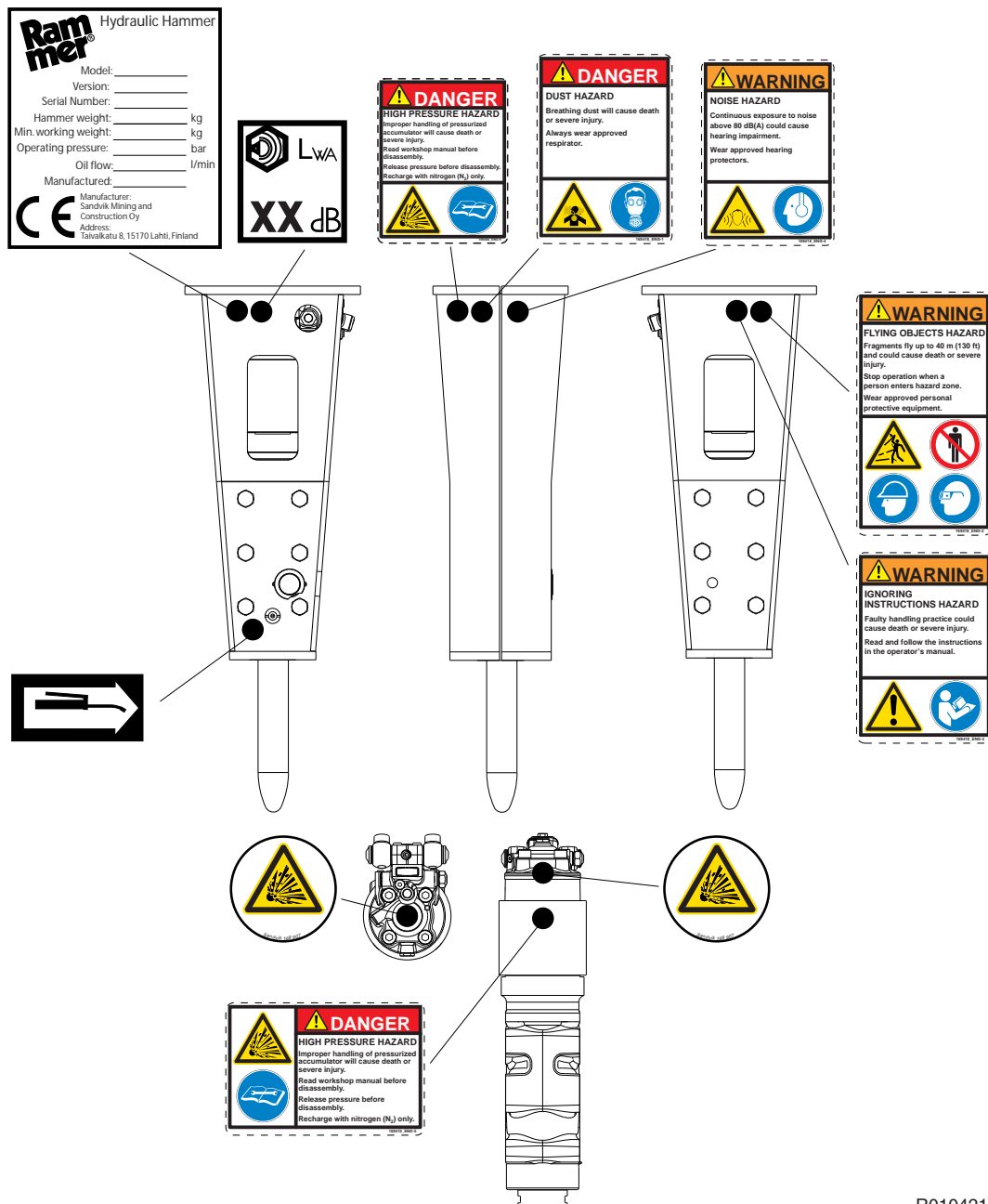
На данном молоте имеется несколько различных знаков безопасности. Ознакомьтесь со всеми знаками безопасности. Расположение предупреждающих табличек показано на рисунке ниже.

Для очистки знаков безопасности пользуйтесь тканью, смоченной мыльной водой. Не используйте для этой цели растворители, бензин и другие едкие химикаты.

Растворители, бензин и агрессивные химикаты могут размягчить клей, с помощью которого крепятся знаки безопасности. Размягченный клей позволит предупреждающей табличке упасть.



R010396



R010421

---

## 5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

---

### 5.1 ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

---

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Молот предназначен для разрушения бетона, дорожных покрытий или асфальта, а также твердых и замерзших грунтов. Его также можно использовать для прокладки небольших канав, траншей, а также уплотнения грунта. Молот можно использовать и для разбивания небольших и мягких валунов. Местный дилер с удовольствием предоставит более подробную информацию.

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

##### *Принципы установки*

Для работы с изделием можно использовать почти все отвечающие механическим и гидравлическим требованиям ходовые тележки. Смотрите “Спецификации молотов” на странице 72. Изделие устанавливается на тележке почти так же, как устанавливается экскаваторный ковш или другое навесное оборудование. Для закрепленного на фланцах навесного оборудования необходим отдельный монтажный кронштейн.

Если в ходовой тележке уже есть вспомогательный гидравлический контур, то для установки потребуются лишь подходящие шланги и фитинги. Если ходовая тележка не имеет такого комплекта, его необходимо смонтировать. Это может потребовать установки во время монтажа новых трубопроводов и дополнительных клапанов, таких как гидрораспределители и клапаны сброса давления.

Подходящие комплекты можно заказать у местных дилеров, изготовителей ходовых тележек или сторонних поставщиков.

##### *Гидравлическое масло*

Как правило, гидравлическая жидкость, предназначенная для ходовой тележки, может использоваться и в данном оборудовании. Смотрите “Требования к гидравлической жидкости” на странице 47.

##### *Рабочая температура*

Рабочая температура: -20 °C (-4 °F) - 80 °C (176 °F). Если температура ниже -20 °C (-4 °F), то молот и инструмент нуждаются в предварительном подогреве, иначе могут разрушиться мембраны гидроаккумуляторов и инструмент.. Во время работы они будут оставаться теплыми.

Примечание: Температуру гидравлического масла необходимо контролировать. Убедитесь, что качество масла и контролируемая температура масла совместно гарантируют правильное значение вязкости масла. Смотрите “Спецификации гидравлической жидкости” на странице 48.

### ***Снижение шумности***

Эксплуатация молота вблизи жилых или других чувствительных к шуму районов может привести к превышению норм по шумности. Для исключения избыточного шума следуйте приведенным ниже правилам:

1. При работе удерживайте инструмент под углом 90° относительно поверхности материала, а приводное усилие подавайте вдоль оси инструмента.
2. Заменяйте или ремонтируйте все изношенные, поврежденные или неплотно сидящие детали. Это не только продлит срок службы молота, но и снизит уровень шума.

### **ПРИНЦИПЫ ДРОБЛЕНИЯ**

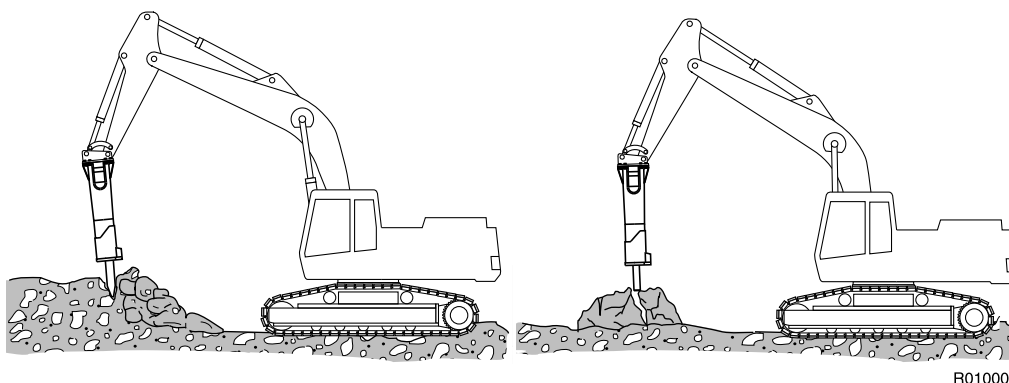
Для увеличения срока службы молота необходимо обращать особое внимание на методы работы и выбор правильного инструмента для конкретных работ. Имеются два основных способа дробления с помощью гидравлического молота.

#### ***Проникающее дробление (или резка)***

При этом виде дробления долото или зубило внедряется внутрь материала. Этот вид дробления наиболее эффективен для мягких слоистых или пластичных, малоабразивных материалов. Высокий темп ударов небольших молотов делает их идеальным орудием для проникающего дробления.

#### ***Ударное дробление***

При ударном дроблении материал разбивается в результате передачи очень мощных волн механических напряжений от инструмента к материалу. Ударное дробление наиболее эффективно для твердых, хрупких и высокоабразивных материалов. Идеальным орудием для ударного дробления являются крупные молоты благодаря их высокой ударной энергии. Наилучшая передача энергии от инструмента к предмету происходит при использовании тупого инструмента. Если для дробления твердых материалов использовать зубило, оно очень быстро затупится.



R010007

---

## ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА

Имеется ряд стандартных и специальных инструментов для всевозможных случаев дробления. Для получения наилучших рабочих результатов и максимального продления срока службы инструмента необходимо правильно выбрать тип инструмента. Выбор наилучшего для данной работы инструмента может потребовать некоторых испытаний, проконсультируйтесь по этому вопросу со своим дилером. Смотрите “Спецификации инструментов” на странице 77.

### *Зубило и долото*

- Для осадочных горных пород (песчаник) и слабых метаморфических пород, в которые инструмент внедряется.
- Для бетона.
- Для рытья канав и ступенчатых выработок.

### *Лопаточный инструмент*

- Мерзлые и плотные грунты.
- Асфальт.

### *Трамбовочный диск*

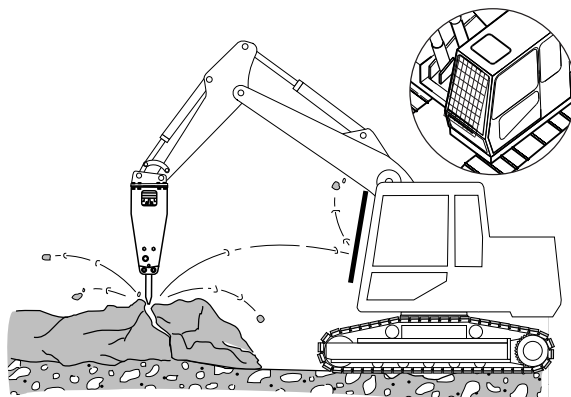
- Трамбование грунта.

Важно выбрать такой инструмент, который пригоден подходит для молота и для выполнения конкретных работ. Выбор инструментов зависит от модели молота. Смотрите “Спецификации инструментов” на странице 77.

## 5.2 ЕЖЕДНЕВНАЯ РАБОТА

### ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

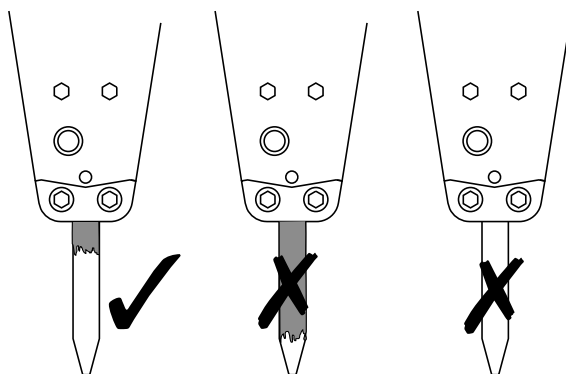
- Рекомендуется использовать экран для защиты оператора от разлетающихся осколков. При работе держите дверь и окна ходовой тележки закрытыми.



R010113

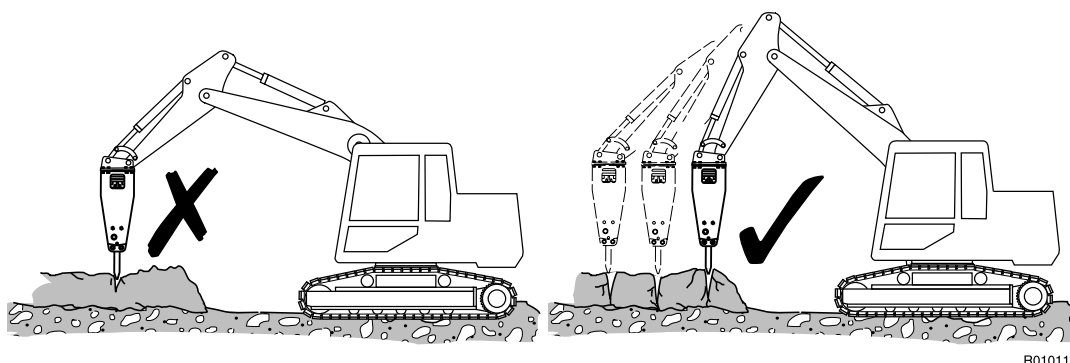
- Постоянно держите инструмент под углом 90 град. к предмету. Если объект смещается или его поверхность разрушается, немедленно скорректируйте угол. Подавайте приводное усилие вдоль продольной оси инструмента.
- Держите хвостовик рабочего инструмента во время работы хорошо смазанным. Во время работы рекомендуется регулярно проводить внешний осмотр. Несмазанный хвостовик инструмента требует более частого смазывания консистентной смазкой. Хвостовик инструмента, обильно покрытый консистентной смазкой, требует менее частого смазывания.

R010123

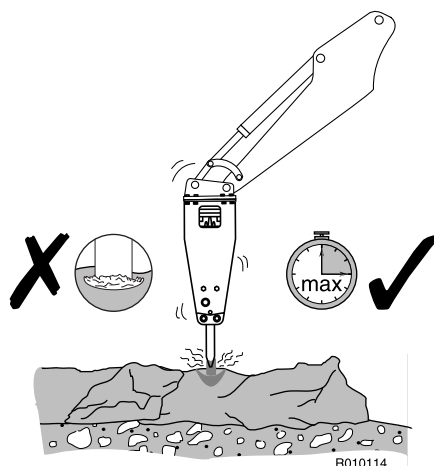


- Для наиболее эффективного использования молота при дроблении

продвигайтесь небольшими шагами от наружного края к середине.



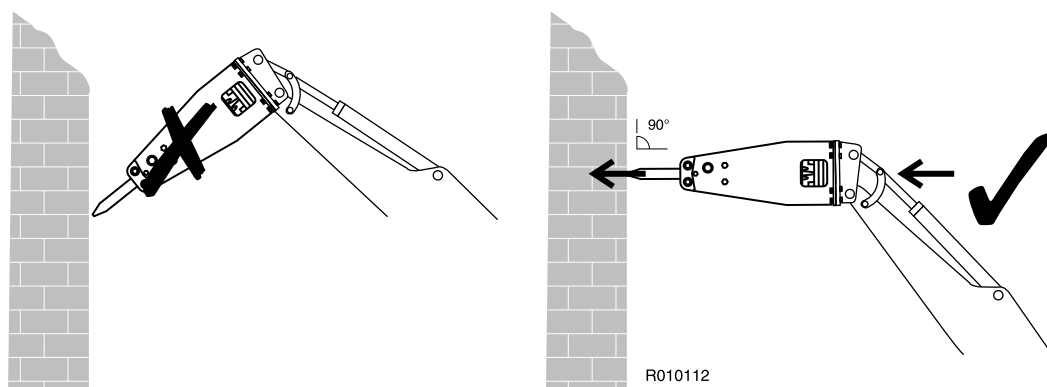
- Не бейте молотом в одну и ту же точку более 15 сек непрерывно. Если предмет не раскалывается или инструмент не проникает в него, остановите молот и измените положение инструмента. Работа в течение длительного времени в одной точке приведет к скоплению каменной пыли под инструментом. Пыль амортизирует удар и приводит к выработке тепла.



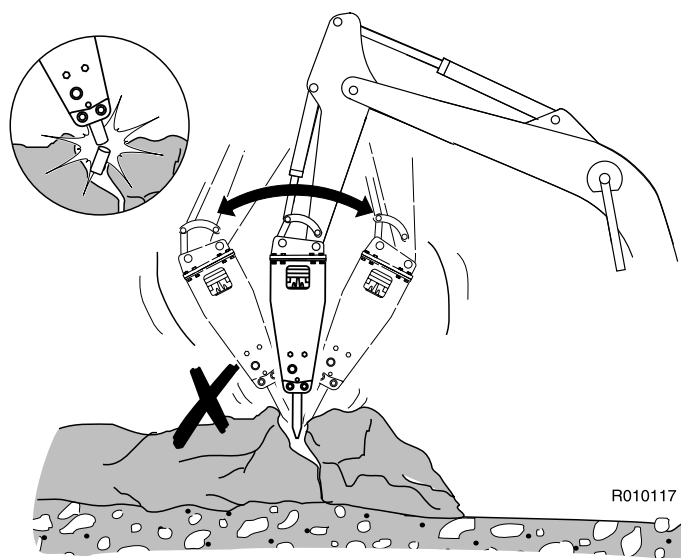
- Прислушивайтесь к звуку работающего молота. Если звук становится тише, а ударное воздействие менее эффективным, это означает, что угол инструмента выбран неправильно и (или) что инструмент прижат недостаточно сильно. Правильно установите инструмент и плотно прижмите его к материалу.
- Не допускайте смещения инструмента по направлению наружу из молота при его проникновении в толщу материала. Прижимайте молот вниз во время дробления.
- При сносе вертикальных конструкций (например, кирпичных стен)



приведите молот в контакт со стеной под углом 90 градусов.

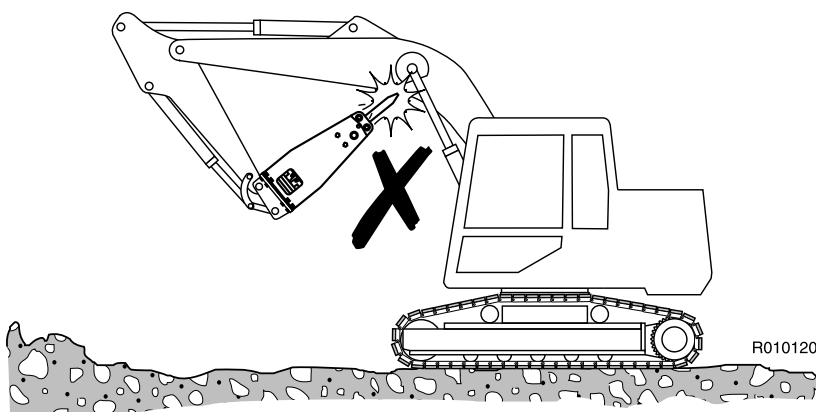


- При разбивании бетона, твердого или мерзлого грунта никогда не выполняйте дробление при одновременном приложении рычажного усилия. Инструмент может сломаться. Находящиеся в твердом или мерзлом грунте камни могут привести к изгибанию инструмента. Будьте внимательны, и при внезапном сопротивлении под инструментом прекратите работу.

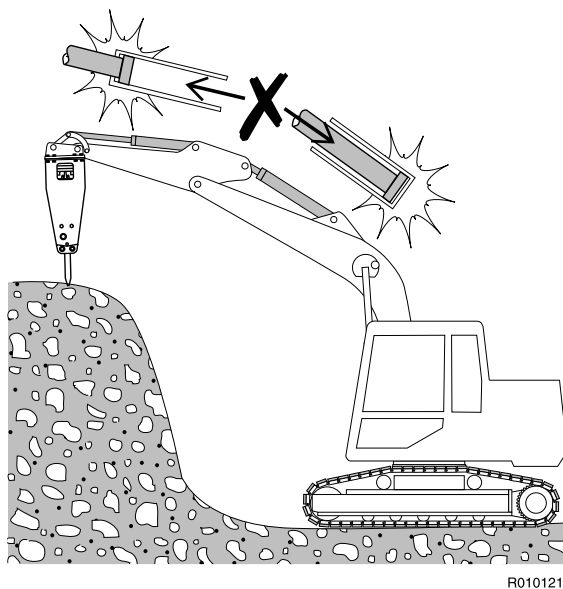


- При дроблении твердых или мерзлых грунтов используйте способ уступной разработки. Начните с очистки небольшой площади с краю. Затем приступите к дроблению по направлению к выработанному пространству.
- При работе с молотом исключите его контакт со стрелой базовой машины

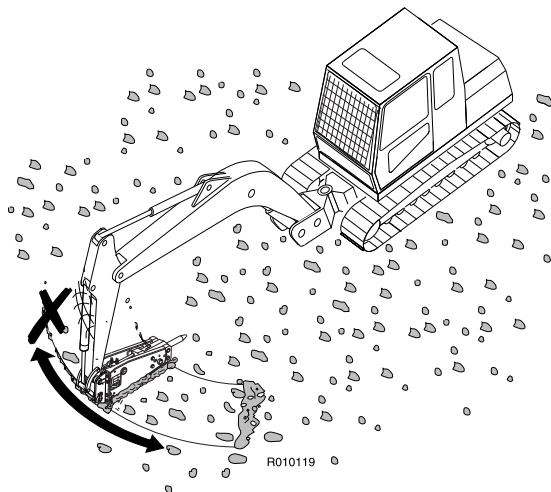
и гидравлическими трубопроводами.



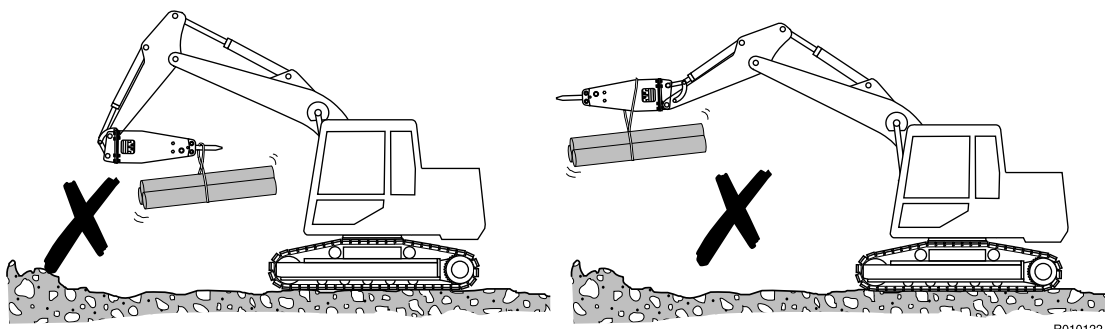
- Не используйте молот, когда стрела или гидроцилиндры ходовой тележки находятся в крайней точке (т.е. полностью выдвинуты или полностью втянуты). Это может привести к повреждению ходовой тележки.



- Не используйте молот для уборки обломков с поверхности. Это может привести к повреждению молота и ускоренному износу корпуса.



- Не используйте молот или его инструменты для поднимания грузов. Подъемные рымы на корпусе молота предназначены исключительно для его монтажа / демонтажа и техобслуживания.

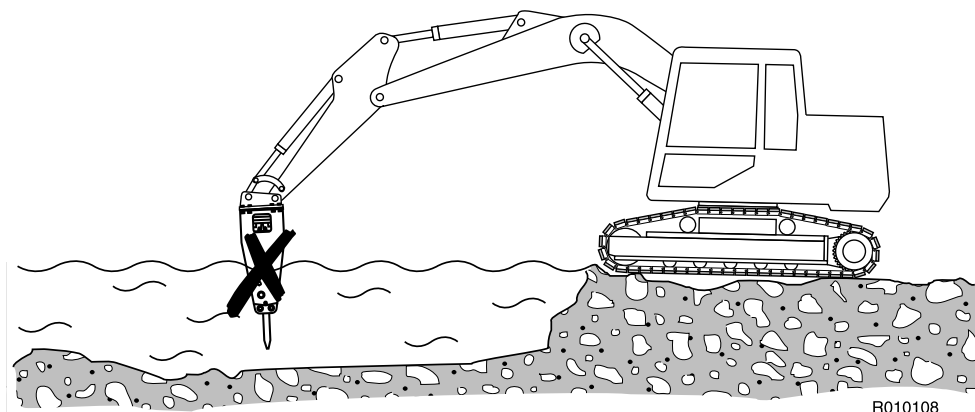


### МЕТОДЫ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ



**Внимание!** Обеспечьте меры по защите себя и окружающих от разлетающихся осколков породы. Остановите молот и ходовую тележку, если кто-то подходит слишком близко к молоту.

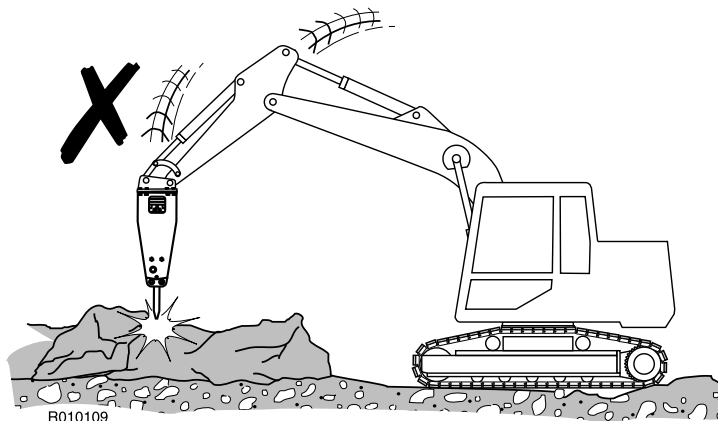
**Не эксплуатируйте молот в стандартной конфигурации под водой. Если вода заполнит пространство, где поршень ударяет по инструменту, то возникнет сильная волна давления, которая может повредить молот.**



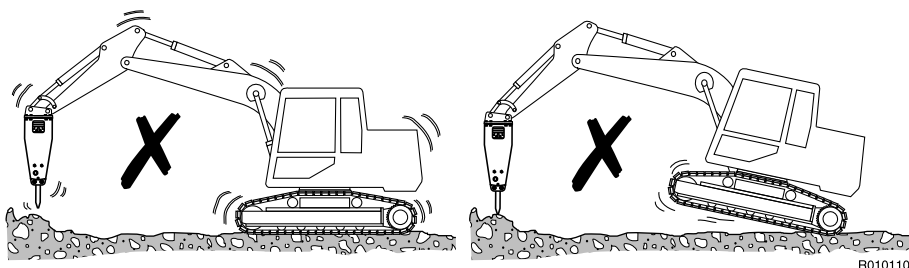
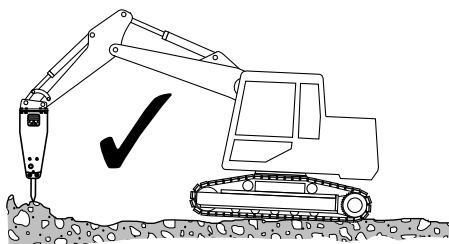
**Внимание!** Во избежание падения предметов нельзя использовать данное изделие для подъема других. Смотрите “Инструкции по подъему” на странице 9.

1. Подготовьте ходовую тележку для выполнения обычных земляных работ. Переместите ходовую тележку в нужное положение. Установите коробку передач в нейтральное положение.
2. Установите рекомендуемое число оборотов двигателя.

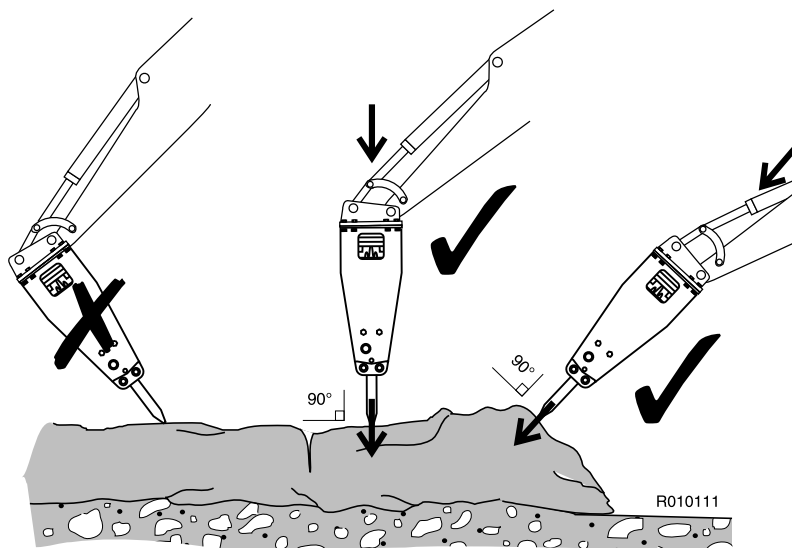
3. Аккуратно управляйте ходовой тележкой при установке молота и стрелы в рабочее положение для дробления. Быстрые и небрежные перемещения стрелы могут привести к повреждению молота.



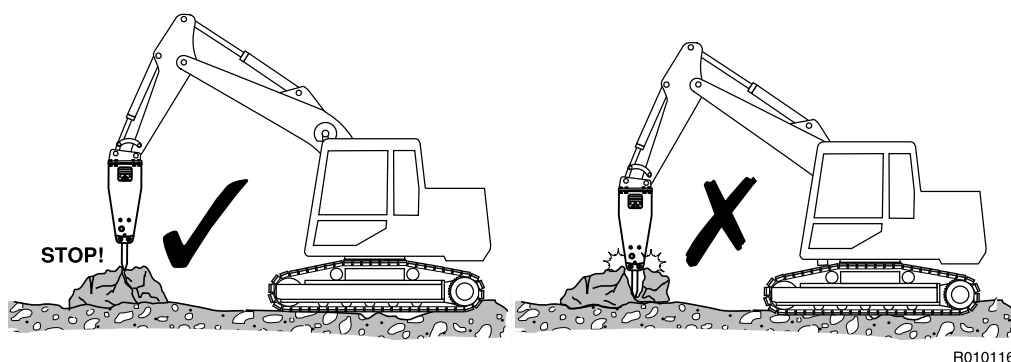
4. При помощи экскаваторной стрелы плотно прижмите молот к объекту. Не используйте молот со стрелой в качестве рычага. Не прижимайте его стрелой слишком сильно или слишком слабо. Правильное усилие достигается, когда гусеницы начинают слегка отрываться от земли.



5. Установите инструмент под углом 90 град. к объекту. Избегайте небольших неровностей на объекте, которые легко разрушатся и приведут к холостым ходам молота или к сбою рабочего угла.



6. Включите молот.
7. Останавливайте молот быстро. Не давайте ему падать или выполнять холостые ходы при разрушении предмета. Частые холостые ходы отрицательно сказываются на состоянии молота. Если молот проходит через материал без сопротивления, корпус изнашивается быстрее.



## 5.3 МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ МОЛОТА

### СНЯТИЕ С ХОДОВОЙ ТЕЛЕЖКИ

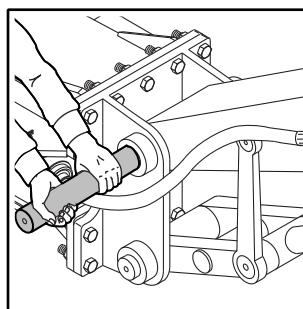
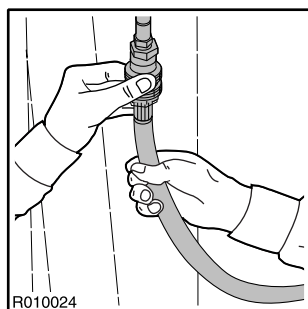


**Внимание!** При снятии молота с ходовой тележки следует принять меры предосторожности для предотвращения опрокидывания. К установке ходовой тележки в положение для снятия молота допускается только квалифицированный персонал!

**Внимание!** Перед разъединением шланговых соединений необходимо обязательно сбросить гидравлическое давление внутри молота!

**Внимание!** Горячая гидравлическая жидкость может вызвать серьезные травмы!

1. Положите молот на пол горизонтально. Если молот отправляется на техобслуживание, снимите инструмент.
2. Остановите мотор тележки. С помощью органов управления стрелы и молота сбросьте давление в шлангах. Подождите 10 минут для снижения давления гидравлической жидкости.
3. Перекройте напорную и обратную линию молота. В случае использования быстродействующих соединительных муфт разъединение приводит к автоматическому перекрытию трубопроводов молота. Если в трубопроводе молота установлены шаровые клапаны, убедитесь в том, что они закрыты.
4. Отсоедините рукава. Не допускайте попадания технических жидкостей в водоемы, грунтовые воды и почву. Вставьте заглушки в шланги и во впускное и выпускное отверстия.
5. Снимите пальцы и другие детали.



6. Ходовую тележку можно переместить в сторону.

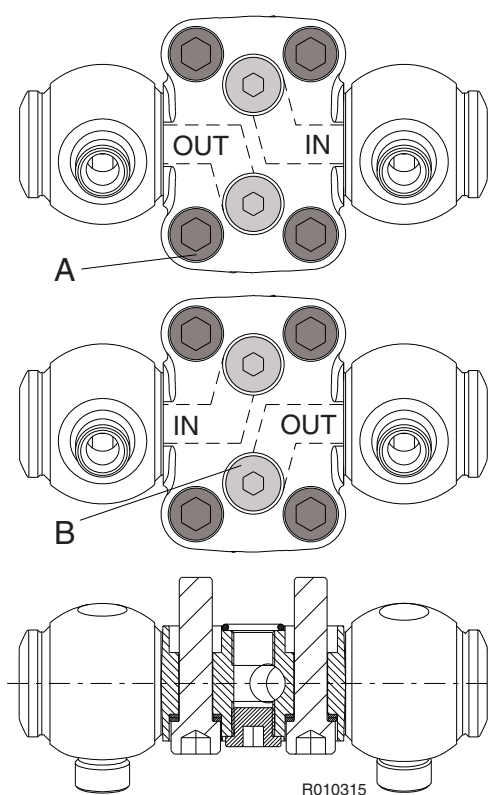
### УСТАНОВКА

1. Установите молот аналогично ковшу. Вставьте пальцы ковша.

2. Подсоедините шланги. Входное отверстие молота обозначено «IN», а выходное – «OUT». Во время проверки монтажа проверяются определенные рабочие параметры (рабочее давление, расход масла и т.п.), чтобы убедиться, что они находятся в заданных пределах. Смотрите “Спецификации молотов” на странице 72.
3. Откройте впускной и выпускной трубопроводы молота.

## 5.4 КАК СДЕЛАТЬ МОЛОТ ЛЕВО- ИЛИ ПРАВОРУЧНЫМ (CITY, SCALING)

### МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ И СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Параметр	Момент затяжки
Крепежные винты патрубка (A)	70 Нм (52 фунто-фута)
Пробка (B)	50 Нм (37 фунто-фута)
Деталь	Смазочные материалы
Уплотнительное кольцо	Консистентная смазка для уплотнительных колец
Пробка (B)	Жидкость для фиксации резьбы (например, Loctite 275)

**ПОВЕРНУТЬ ГИДРОМОЛОТ НА ЛЕВУЮ ИЛИ ПРАВУЮ СТОРОНУ**

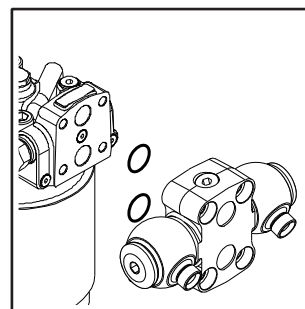
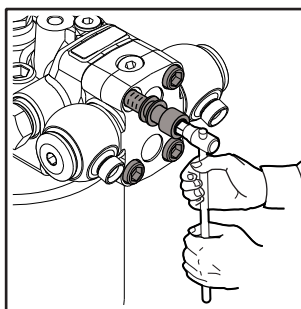
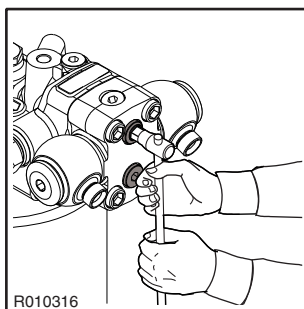
Возможно сделать гидромолот левосторонним и правосторонним повернув патрубок на 180 градусов.



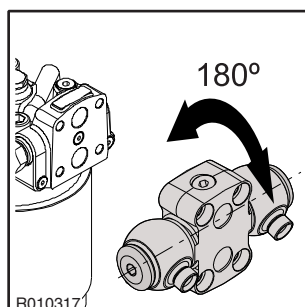
**Внимание! Перед снятием любой пробки или клапана всегда сбрасывайте гидравлическое давление внутри молота. Прочитайте инструкцию по сбросу гидравлического давления в молоте.**

**Внимание! Горячая гидравлическая жидкость может вызвать серьезные травмы!**

1. Остановите мотор тележки. С помощью органов управления стрелы и молота сбросьте давление в шлангах. Подождите 10 минут для снижения давления гидравлической жидкости.
2. Перекройте напорную и обратную линию молота. В случае использования быстродействующих соединительных муфт разъединение приводит к автоматическому перекрытию трубопроводов молота. Если в трубопроводе молота установлены шаровые клапаны, убедитесь в том, что они закрыты.
3. Отсоедините гидрошланги от соединений. Не допускайте попадания технических жидкостей в водоемы, грунтовые воды и почву. Конечная пробка шланга и соединений.
4. Отсоедините фланцевые пробки с патрубка. Соединительная пробка.
5. Отсоедините винты патрубка и патрубок.
6. Отсоедините уплотнительные кольца от патрубка.

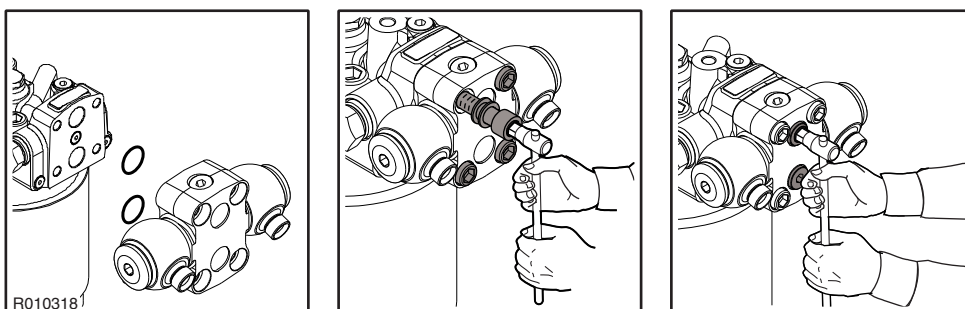


7. Повернуть патрубок на 180 градусов.





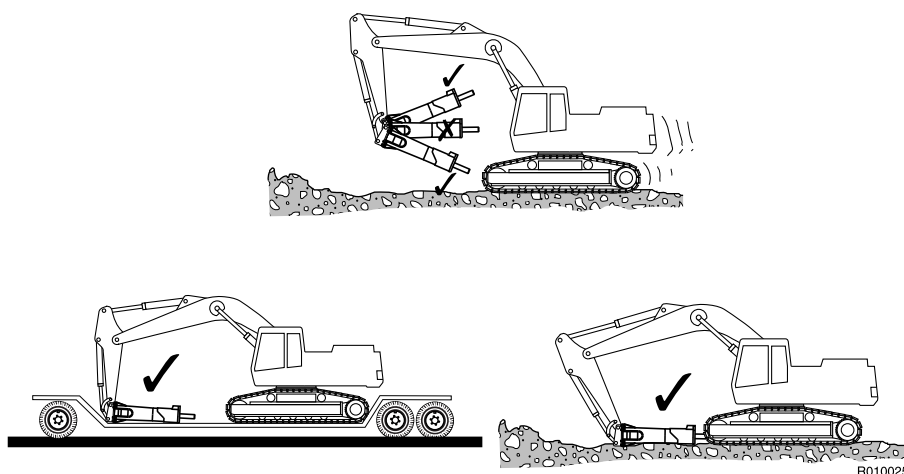
8. Осторожно очистить контактные поверхности. Нанести коррозионной смазки на наружную поверхность патрубка.
9. Установите уплотнительные кольца на патрубок.
10. Установите патрубок. Затяните винты патрубка с указанным моментом затяжки.
11. Установите фланцевые пробки в отверстия для входа/выхода и затянуть с указанным моментом затяжки.



12. Установите гидрошланги в соединения и к ходовой тележке.

## 5.5 ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Транспортное и стояночное положения показаны на рис. ниже. При перемещениях с установленным молотом обеспечьте, чтобы он не находился слишком близко и не был направлен на окно кабины.



---

## 5.6 ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

---

Особые условия эксплуатации - это условия, при которых молот используется для каких-либо работ, отличных от обычного разламывания или сноса, например:

- Прокладка туннелей
- Очистка литейного производства
- Проведение подводных работ
- Работы в условиях крайне низких или крайне высоких температур
- Использование специальных гидравлических жидкостей
- Проведение работ молотом с использованием специального носителя (напр., особо длинной стрелы)
- Другие особые условия эксплуатации

При особых условиях эксплуатации может потребоваться модификация навесного оборудования, использование специальных методов эксплуатации, больший объем технического обслуживания или использование специальных, компенсирующих износ деталей. Просим проконсультироваться с вашим местным дилером, если планируете эксплуатировать молот в особых условиях.

---

## 5.7 ХРАНЕНИЕ

---

### ДЛИТЕЛЬНОЕ ХРАНЕНИЕ

При хранении молота необходимо соблюдать следующие правила. Соблюдение этих правил обеспечит защиту важных частей навесного оборудования от ржавчины и молот всегда будет готов к использованию.

1. Помещение для хранения должно быть сухим.
2. Инструмент должен быть извлечен из гидравлического молота.
3. Нижний конец поршня, инструмент и втулки инструмента гидравлического молота должны быть хорошо защищены консистентной смазкой.
4. Для предотвращения утечек гидравлической жидкости и попадания грязи в соединения их необходимо закрыть чистыми заглушками.
5. Хранить молот следует в вертикальном положении.
6. Исключите возможность падения молота.

---

# СМАЗЫВАНИЕ

---

# 1. СМАЗКА ИНСТРУМЕНТА МОЛОТА

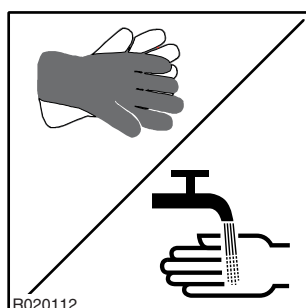
## 1.1 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ

Для смазки инструмента используйте только КОНСИСТЕНТНУЮ СМАЗКУ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ RAMMER, номер по каталогу 902045 (смазочный патрон емкостью 400 г), номер по каталогу 902046 (бочка емкостью 18 кг) или любую консистентную смазку, которая отвечает следующим критериям.:

- Температура каплепадения отсутствует или очень высока: выше 250°C (480°F).
- Максимальная рабочая температура: не менее 150°C (300°F).
- Минимальная рабочая температура: ниже минимальной температуры окружающей среды.
- Добавки: дисульфид молибдена (MoS<sub>2</sub>), графит или эквивалентные.
- Проникновение 0...2 (NLGI).
- Не вступает в реакцию с гидравлическими маслами.
- Водостойкая.
- Хорошая адгезия со сталью.



**При работе с контейнерами со смазкой надевайте перчатки. При попадании смазки на кожу смойте ее водой.**



## 1.2 РУЧНАЯ СМАЗКА



**Соблюдайте инструкции по смазке изделия и не используйте слишком много смазки. Утилизируйте пустые емкости из-под смазки надлежащим образом.**

### ПЕРИОДИЧНОСТЬ СМАЗЫВАНИЯ

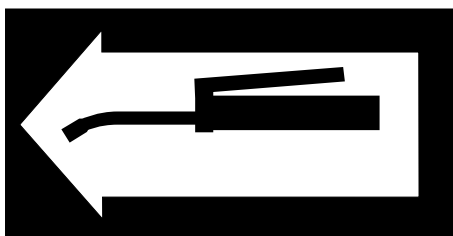
1. Перед установкой инструмента его хвостовик должен быть тщательно смазан.
2. Необходимо выдавливать консистентную смазку из шприца на втулки инструмента и инструмент 3-5 раз через равные промежутки времени.
3. Установите периодичность смазывания и количество наносимой смазки в соответствии с интенсивностью изнашивания инструмента и условиями эксплуатации. Периодичность может составлять от двух часов до одних суток и зависит от разрушаемого материала (порода/бетон). Смотрите “Рекомендуемые консистентные смазки” на странице 44.

Последствия недостаточной или неправильной смазки:

- Повышенный износ втулки инструмента и самого инструмента
- Поломка инструмента

### ПРАВИЛЬНАЯ СМАЗКА

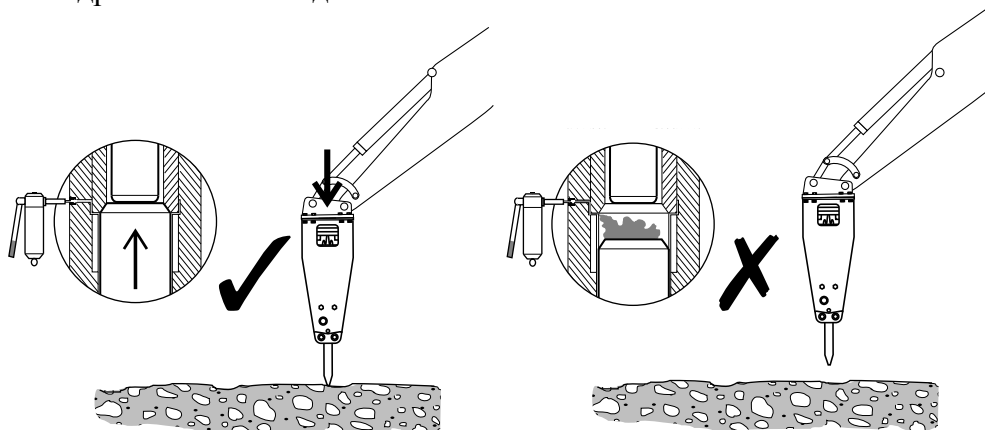
1. Установите молот в вертикальное положение таким образом, чтобы инструмент упирался в твердую поверхность.
2. Отключите двигатель ходовой тележки и подождите 10 минут сброса давления гидравлической жидкости в молоте.
3. Нанесите смазку с помощью шприца на точки смазки, обозначенные нижеуказанной наклейкой.



R020002

Примечание: для обеспечения проникновения смазки между инструментом и втулкой молот должен находиться в вертикальном положении и опираться на инструмент.

Не заполняйте смазкой полость между поршнем и инструментом. Это может привести к повреждению нижнего уплотнения поршня и последующей утечке гидравлической жидкости из молота.



R020101

---

## 2. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЖИДКОСТЬ ХОДОВОЙ ТЕЛЕЖКИ

---

### 2.1 ТРЕБОВАНИЯ К ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ

---

#### ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Как правило, гидравлическая жидкость, предназначенная для ходовой тележки, может использоваться и в данном оборудовании. Но поскольку при эксплуатации данного оборудования гидравлическая жидкость нагревается сильнее, чем при обычных земляных работах, необходимо следить за ее температурой.

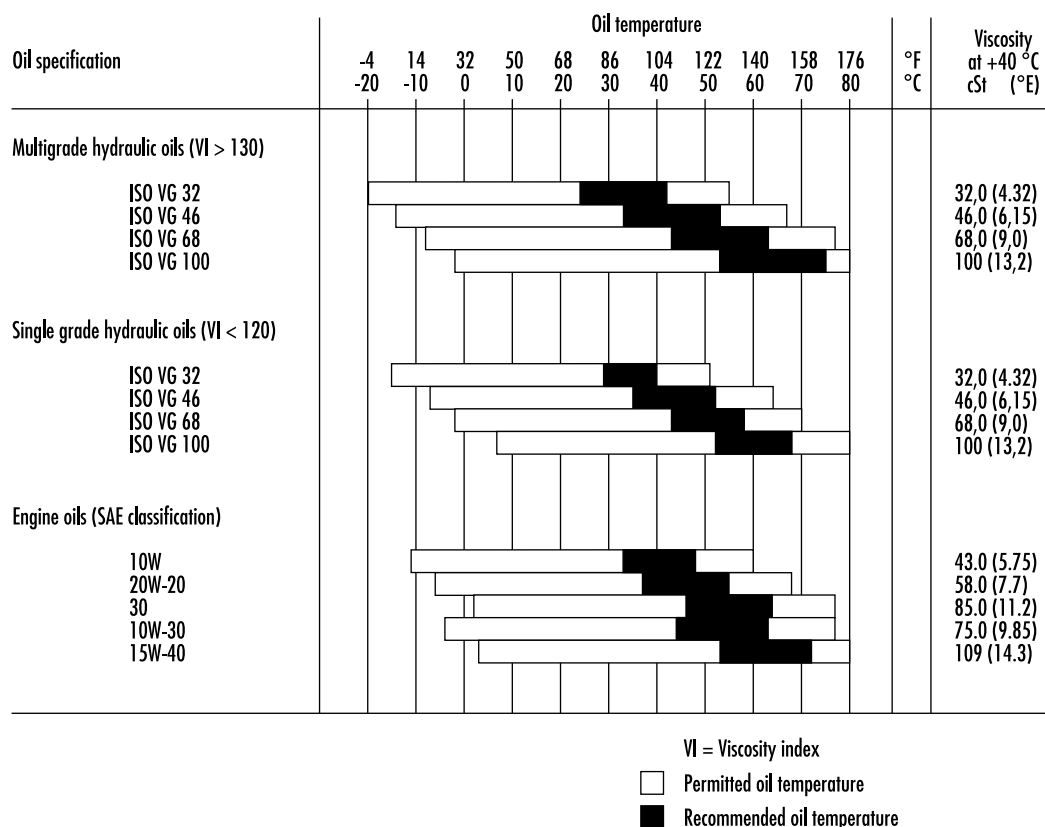
Если температура гидравлической жидкости превышает 80 °C (176 °F), необходим дополнительный маслоохладитель. Вязкость гидравлической жидкости во время работы оборудования должна составлять от 20 до 1000 сСт.

При непрерывной эксплуатации оборудования температура гидравлической жидкости стабилизируется на определенном уровне, который зависит от условий работы и ходовой тележки. Температура гидравлической жидкости в резервуаре не должна превышать максимально допустимое значение.

Не начинайте работу с молотом, если температура окружающего воздуха ниже уровня замерзания и гидравлическая жидкость очень густая. Необходимо выполнять перемещения на ходовой тележке до тех пор, пока гидравлическая жидкость не нагреется до температуры выше 0 °C (32 °F), после чего можно начинать работу с использованием молота (вязкость должна быть 1000 сСт или 131°E).

### СПЕЦИФИКАЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ

В приведенной ниже таблице перечислены гидравлические жидкости, рекомендуемые для эксплуатации молота. Наиболее подходящей маркой гидравлической жидкости является та, у которой температура при непрерывной работе попадает в идеальную зону на графике, и при этом гидравлическая система работает с максимальной эффективностью.



R020004

Проблемы, связанные с неправильно подобранной вязкостью гидравлической жидкости:

#### *Гидравлическая жидкость слишком густая*

- Проблемы с запуском
- Жесткое срабатывание механизмов
- Медленное движение молота
- Опасность образования кавитации в насосе и гидравлическом молоте
- Заедание клапанов
- Открывание перепускных каналов фильтров, приводящее к загрязнению гидравлической жидкости



### *Гидравлическая жидкость слишком жидкая*

- Снижение производительности (внутренние утечки)
- Повреждения прокладок и уплотнений, утечки
- Ускоренный износ деталей из-за сниженной смазывающей способности гидравлической жидкости
- Темп работы молота непостоянен, удары медленные
- Опасность образования кавитации в насосе и гидравлическом молоте

Примечание: мы настоятельно рекомендуем использовать разные марки гидравлической жидкости в летний и зимний периоды, если разность температур зимой и летом составляет более 35 °C (63 °F). В этом случае можно обеспечить надлежащую вязкость гидравлической жидкости.

### **СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАРКИ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ**

В некоторых случаях в гидравлическом молоте можно использовать специальные марки гидравлической жидкости (например, биологические и невоспламеняющиеся). В случае использования специальной марки гидравлической жидкости следует учитывать следующее:

- Вязкость специальной гидравлической жидкости должна быть в пределах от 20 до 1000 сСт
- Гидравлическая жидкость должна обладать достаточными смазочными свойствами
- Гидравлическая жидкость должна иметь достаточную коррозионную стойкость

Примечание: хотя в ходовой тележке может использоваться специальная гидравлическая жидкость, всегда проверяйте ее пригодность для молота ввиду высокой скорости перемещения его поршня. Обращайтесь к изготовителю гидравлической жидкости или к своему дилеру за дополнительной информацией по специальным маркам.

## **2.2 ОХЛАДИТЕЛЬ МАСЛА**

Обратную линию молота следует подсоединять между маслоохладителем и основными фильтрами. Обратную линию нельзя подсоединять перед маслоохладителем. Пропускание возвратного потока через охладитель может привести к повреждению охладителя из-за пульсирующего потока и к повреждению молота из-за увеличенного обратного избыточного давления.

Гидравлическая система ходовой тележки во время работы молота должна обеспечивать поддержание температуры в приемлемых пределах. Это необходимо по следующим двум причинам.

1. Уплотнения, маслосъемные элементы, мембраны и другие детали изготовлены из материалов, выдерживающих температуру до 80 °C (176 °F).

2. Чем выше температура, тем ниже вязкость гидравлической жидкости, а следовательно, и ее смазочная способность.

Стандартная ходовая тележка, имеющая соответствующий контур для молота, обычно соответствует требованиям по охлаждающей способности. Если при работе молота возникает тенденция к перегреву гидравлической жидкости, следует проверить следующее:

- При работе молота предохранительный клапан контура молота не открывается.
- Падение давления в контуре молота имеет приемлемые значения. Менее 10 барг (145 фунтов на кв. дюйм) в напорной линии и менее 5 бар (75 фунтов на кв. дюйм) в возвратной.
- Гидравлические насосы, клапаны, цилиндры, двигатели и т.п. и сам молот не имеют внутренних утечек.

Если такая проверка не обнаруживает никаких неполадок, а гидравлическая жидкость по-прежнему перегревается, это означает, что необходимо дополнительное охлаждение. Проконсультируйтесь с фирмой-изготовителем или продавцом ходовой тележки.

## 2.3 МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

Масляный фильтр предназначен для удаления загрязнений из гидравлической жидкости. Воздух и вода также являются загрязняющими примесями для гидравлической жидкости. Не все загрязняющие вещества можно видеть невооруженным глазом.

Загрязняющие вещества могут попадать в гидравлическую систему:

- При замене или доливании гидравлической жидкости.
- При ремонте или техобслуживании компонентов.
- При установке молота на ходовой тележке.
- В результате износа компонентов.

Обычно в качестве фильтров обратной линии контура молота используются имеющиеся основные масляные фильтры ходовой тележки. Проконсультируйтесь с фирмой-изготовителем ходовой тележки или с местным дилером по периодичности замены фильтров.

При работе с молотом масляный фильтр гидросистемы ходовой тележки должен отвечать следующим требованиям:

- Задерживать все частицы размером более 25 мкм (0,025 мм).
- Фильтрующим материалом должна быть нетканая ткань или очень мелкая металлическая сетка, выдерживающая колебания давления.
- Объемная пропускная способность фильтра должна как минимум вдвое превышать максимальный расход в гидравлической системе молота.

Обычно компании-изготовители гидравлической жидкости гарантируют, что максимальный размер частиц в ней не превышает 40 мкм. Перед доливкой в бак гидравлическую жидкость необходимо отфильтровать.

Последствия загрязнений гидравлической жидкости контура молота ходовой тележки:

1. Значительно снижается срок службы насосов и других компонентов.
  - Быстрый износ деталей.
  - Кавитация.
2. Износ цилиндров и прокладок.
3. Снижение производительности молота.
  - Быстрый износ движущихся деталей и уплотнений.
  - Опасность заклинивания поршня.
  - Утечки гидравлической жидкости.
4. Снижается срок службы и эффективность гидравлической жидкости.
  - Перегрев гидравлической жидкости.
  - Снижение свойств гидравлической жидкости.
  - Изменения электрохимических характеристик гидравлической жидкости.
5. Сбои в работе клапанов.
  - Заедание золотников.
  - Быстрый износ деталей.
  - Засорение небольших отверстий.

Примечание: повреждение компонентов - лишь симптом. Проблема не будет устранена путем устранения симптома. В случае повреждения любого компонента из-за загрязненной гидравлической жидкости следует прочистить всю гидросистему. Молот необходимо разобрать, прочистить и снова собрать, а гидравлическую жидкость необходимо заменить.



---

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

---

# 1. ПЛАНОВОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

## 1.1 КРАТКИЙ ОБЗОР

Данное устройство представляет собой гидравлическую машину прецизионного исполнения. Поэтому при обращении со всеми элементами гидравлической системы необходимо соблюдать абсолютную чистоту и особую аккуратность. Грязь - главный враг гидравлических систем.

Обращайтесь с деталями осторожно, не забывайте закрывать очищенные (вымытые) и высушенные детали безворсовой тканью. Используйте для очистки гидравлических элементов только специально предназначенные для этого материалы. Ни в коем случае не используйте воду, растворители для красок или четыреххлористый углерод.

Перед сборкой детали гидравлической системы, прокладки и уплотнения необходимо смазать чистой гидравлической жидкостью.

## 1.2 ОСМОТР И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАТОРОМ

Примечание: указанные временные интервалы представляют собой часы эксплуатации ходовой тележки при установленном навесном оборудовании.

### КАЖДЫЕ ДВА ЧАСА

- Смазывайте хвостовик и втулки инструмента. Смотрите “Ручная смазка” на странице 45.
- Проверьте температуру гидравлической жидкости, все линии и соединения, а также эффективность ударного воздействия и плавность перемещений инструмента.
- Затяните неплотные соединения.

### КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ, НО НЕ РЕЖЕ ОДНОГО РАЗА В НЕДЕЛЮ

- Вытащите стопорные пальцы, снимите рабочий инструмент и проверьте их состояние. При необходимости зачистите заусенцы. Смотрите “Смена инструмента” на странице 57.
- Убедитесь в том, что инструмент достаточно хорошо смазан. При необходимости смазывайте чаще.
- Убедитесь, что крепежные винты на боковых пластинах затянуты. Если винт потерян или поврежден, снова установите его.

**КАЖДЫЕ 50 ЧАСОВ, НО НЕ РЕЖЕ ОДНОГО РАЗА В МЕСЯЦ**

- Проверьте хвостовик и втулки инструмента на износ. Смотрите “Смена инструмента” на странице 57. Смотрите “Втулка рабочего инструмента” на странице 63.
- Проверьте гидравлические шланги. При необходимости замените их. Не допускайте попадания грязи в молот или шланги.

**1.3 ОСМОТР И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ДИЛЕРОМ**

Примечание: указанное время представляет собой часы работы тележки при установленном навесном оборудовании.

**ОСМОТР ПОСЛЕ ПЕРВЫХ 50 ЧАСОВ РАБОТЫ**

Рекомендуется, чтобы осмотр после первых 50-100 часов работы выполнил дилер. Для получения дополнительной информации по проведению осмотра после первых 50 часов эксплуатации обращайтесь к местному дилеру.

**КАЖДЫЕ 1000 ЧАСОВ, НО НЕ РЕЖЕ ОДНОГО РАЗА В ГОД**

Рекомендуется, чтобы это обслуживание после 1000 часов работы или по крайней мере раз в год проводил местный дилер. Если не проводить ежегодное обслуживание, молот может быть серьезно поврежден.

Местный дилер выполнит замену прокладок молота, мембран гидроаккумуляторов и при необходимости заменит наклейки с предупредительными надписями. За дополнительной информацией о ежегодном обслуживании обращайтесь к своему местному дилеру.

Во время этого техобслуживания следует выполнять следующие операции.

- Проверьте все гидравлические соединения.
- Убедитесь, что гидравлические рукава ни обо что не трутся ни при каком положении стрелы.
- Замените и осмотрите фильтры гидравлического масла тележки.

**1.4 ПЕРИОДИЧНОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ В ОСОБЫХ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ**

В особых рабочих условиях интервал техобслуживания значительно сокращается. Смотрите “Особые условия эксплуатации” на странице 42. При необходимости эксплуатации грейфера в особых условиях обратитесь к своему дилеру для определения правильной периодичности обслуживания.

---

## 1.5 ДРУГИЕ ПРОЦЕДУРЫ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

---

### **ПРОМЫВКА НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

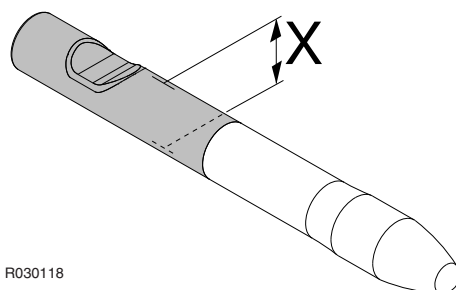
Во время работы на навесном оборудовании может скапливаться грязь (грунт, каменная пыль и т.п.). Перед отправкой в мастерскую вымойте изделие снаружи с помощью паропромывочного устройства. Если не выполнить мойку, грязь может вызвать проблемы при разборке/сборке.

**ОСТОРОЖНО!** Перед началом мойки закройте напорную и возвратную линию заглушками, иначе в них может попасть грязь и вызвать повреждение компонентов.



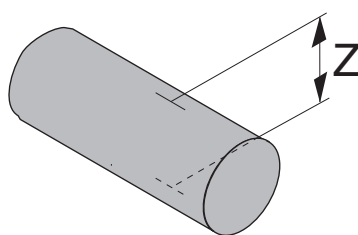
## 2. СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

### ПРЕДЕЛЫ ИЗНОСА И СМАЗОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ДЕМОНТАЖА ИНСТРУМЕНТА



R030118

Объект	Предел износа
Диаметр рабочего инструмента (изношенного)	70 мм (2,76 дюйма)



R030149

Объект	Предел износа
Фиксирующий штифт рабочего инструмента (изношенный)	42 мм (1,65 дюйма)

Объект	Смазочные материалы
Инструмент и фиксирующие штифты	Консистентная смазка для рабочего инструмента

**ДЕМОНТАЖ ИНСТРУМЕНТА CITY, SCALING**

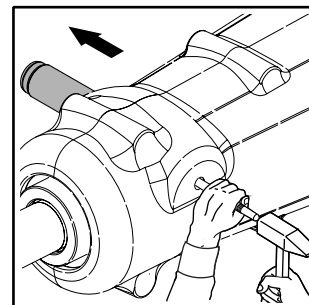
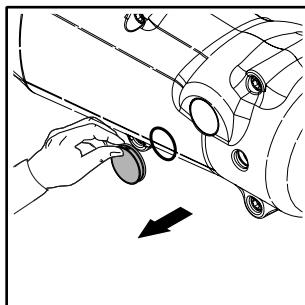
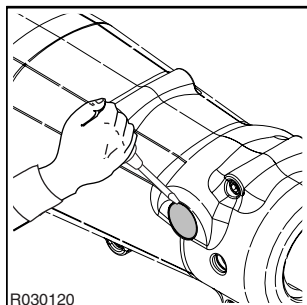
**Внимание!** Перед демонтажом инструмента необходимо сбросить гидравлическое давление в молоте. После завершения работы подождите 10 минут, чтобы произошел сброс давления гидравлической жидкости в молоте.

**Внимание!** Горячий инструмент может стать причиной тяжелых ожогов.

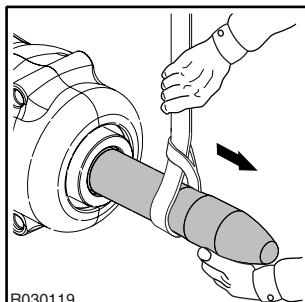


**Не выбрасывайте использованный инструмент молота на рабочем участке. Использованные инструменты можно утилизировать, сдав их в пункт по приему металлолома.**

1. Опустите молот до уровня земли.
2. Убедитесь в том, что трансмиссия ходовой тележки находится в нейтральном положении и включен ее стояночный тормоз.
3. Остановите мотор тележки.
4. Снимите пробку и уплотнительное кольцо.
5. Извлеките фиксирующий штифт инструмента.



6. Снимите инструмент. При необходимости используйте подъемное устройство. Смотрите “Спецификации инструментов” на странице 77. Примечание втулка инструмента и рабочий инструмент зафиксированны фиксирующим штифтом. Предотвратите падение втулки инструмента на пол при извлечении рабочего инструмента



Примечание: если молот все еще находится на ходовой тележке, более простым способом может оказаться введение инструмента в грунт и подъем молота для его снятия с инструмента. Примите меры, исключающие возможность падения инструмента.

#### ДЕМОНТАЖ ИНСТРУМЕНТА STD



**Внимание! Перед демонтажом инструмента необходимо сбросить гидравлическое давление в молоте. После завершения работы подождите 10 минут, чтобы произошел сброс давления гидравлической жидкости в молоте.**

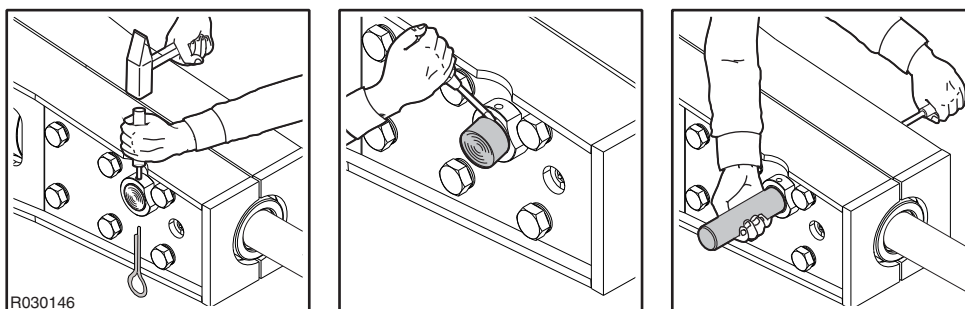
**Внимание! Горячий инструмент может стать причиной тяжелых ожогов.**



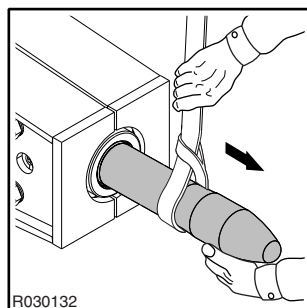
**Не выбрасывайте использованный инструмент молота на рабочем участке. Использованные инструменты можно утилизировать, сдав их в пункт по приему металлолома.**

1. Опустите молот до уровня земли.
2. Убедитесь в том, что трансмиссия ходовой тележки находится в нейтральном положении и включен ее стояночный тормоз.
3. Остановите мотор тележки.
4. Разогните шплинт и снимите его.
5. Извлеките пробку.

6. Извлеките фиксирующий штифт инструмента.



7. Снимите инструмент. При необходимости используйте подъемное устройство. Смотрите “Спецификации инструментов” на странице 77. Примечание втулка инструмента и рабочий инструмент зафиксированны фиксирующим штифтом. Предотвратите падение втулки инструмента на пол при извлечении рабочего инструмента

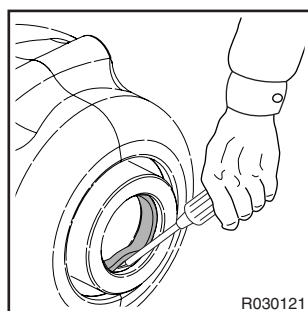


Примечание: если молот все еще находится на ходовой тележке, более простым способом может оказаться введение инструмента в грунт и подъем молота для его снятия с инструмента. Примите меры, исключая возможность падения инструмента.

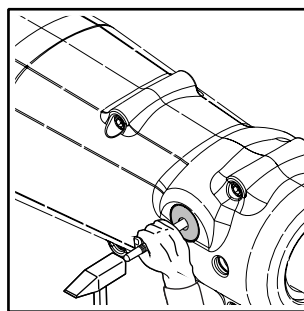
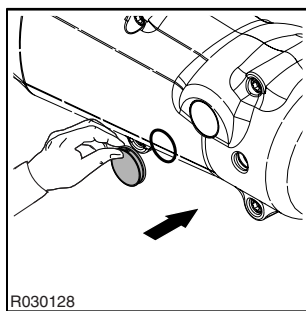
#### УСТАНОВКА ИНСТРУМЕНТА CITY, SCALING

1. Тщательно очистите все детали.
2. Измерьте диаметр инструмента (X) на обозначенном на рис. участке. При необходимости замените инструмент. Смотрите “Смена инструмента” на странице 57.
3. Измерьте диаметр стопорного пальца инструмента (Z). При необходимости замените его. Смотрите “Смена инструмента” на странице 57.
4. Проверьте втулку инструмента на наличие износа. Смотрите “Втулка рабочего инструмента” на странице 63.

5. Проверьте уплотнение инструмента. При необходимости замените.



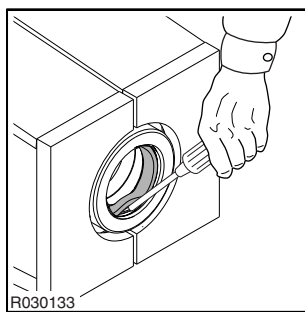
6. Очистите и смажьте консистентной смазкой инструмент и фиксирующий штифт.
7. Вставьте инструмент и совместите канавку инструмента с отверстием для штифта.
8. Установите фиксирующий штифт и уплотнительное кольцо
9. Смажьте пробку и установите ее.



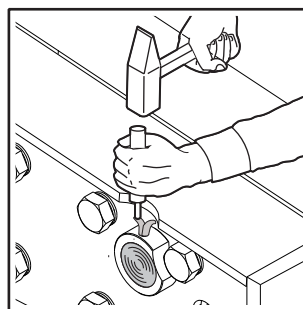
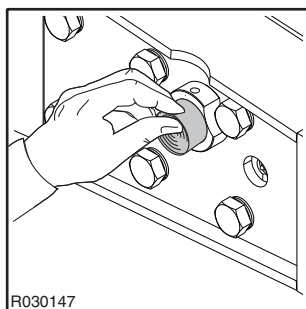
#### УСТАНОВКА ИНСТРУМЕНТА STD

1. Тщательно очистите все детали.
2. Измерьте диаметр инструмента (X) на обозначенном на рис. участке. При необходимости замените инструмент. Смотрите “Смена инструмента” на странице 57.
3. Измерьте диаметр стопорного пальца инструмента (Z). При необходимости замените его. Смотрите “Смена инструмента” на странице 57.
4. Проверьте втулку инструмента на наличие износа. Смотрите “Втулка рабочего инструмента” на странице 63.

5. Проверьте уплотнение инструмента. При необходимости замените.

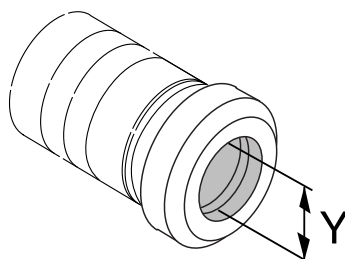


6. Очистите и смажьте консистентной смазкой инструмент и фиксирующий штифт.
7. Вставьте инструмент и совместите канавку инструмента с отверстием для штифта.
8. Вставьте фиксирующий штифт.
9. Установите пробку.
10. Установите шплинт и зафиксируйте его, согнув концы шплинта.



### 3. ВТУЛКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА

#### ПРЕДЕЛЫ ИЗНОСА И СМАЗОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ НИЖНЕЙ ВТУЛКИ ИНСТРУМЕНТА

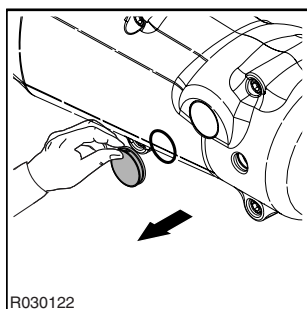


R030101

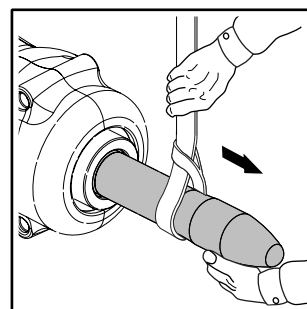
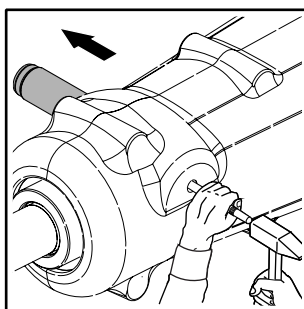
Объект	Предел износа
Внутренний диаметр втулки (изношенной)	74 мм (2,91 дюйма)
Объект	Смазочные материалы
Контактные поверхности передней головки	Консистентная смазка для резьбы

#### ДЕМОНТАЖ ВТУЛКИ ИНСТРУМЕНТА CITY, SCALING

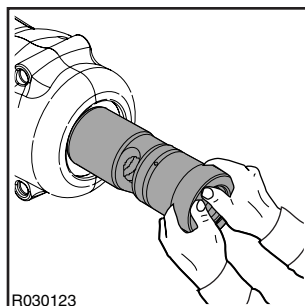
1. Снимите инструмент. Примечание втулка инструмента и рабочий инструмент зафиксированны фиксирующим штифтом. Предотвратите падение втулки инструмента на пол при извлечении рабочего инструмента



R030122



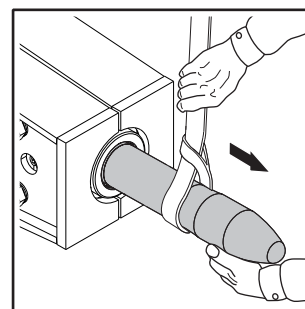
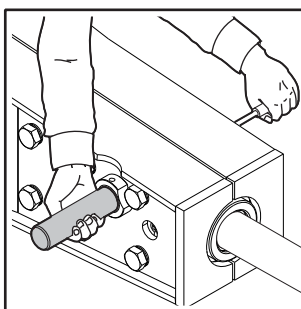
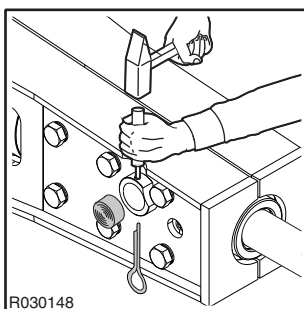
2. Снимите втулку инструмента.



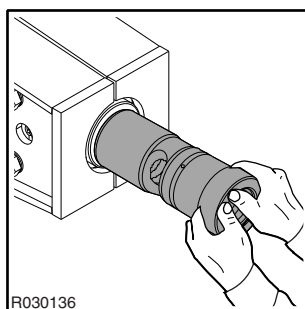
3. Снимите уплотнитель с втулки инструмента.

### ДЕМОНТАЖ ВТУЛКИ ИНСТРУМЕНТА STD

1. Снимите инструмент. Примечание втулка инструмента и рабочий инструмент зафиксированны фиксирующим штифтом. Предотвратите падение втулки инструмента на пол при извлечении рабочего инструмента



2. Снимите втулку инструмента.



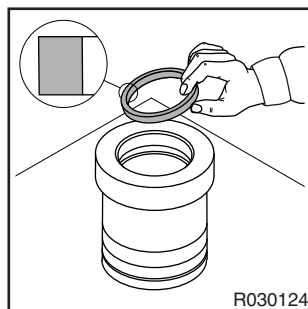
3. Снимите уплотнитель с втулки инструмента.

### УСТАНОВКА ВТУЛКИ ИНСТРУМЕНТА

1. Тщательно очистите все детали.
2. Измерьте внутренний диаметр втулки (обозначен как Y). При необходимости замените втулку.



3. Установите уплотнение.



4. Смажьте контактные поверхности нижней части молота.
5. Установите втулку инструмента. Выровните отверстия во втулке инструмента с отверстиями в нижней части молота.
6. Установите инструмент.

---

## 4. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

---

### 4.1 МОЛОТ НЕ ВКЛЮЧАЕТСЯ

---

#### **ЗАКРЫТА НАПОРНАЯ ИЛИ ОБРАТНАЯ ЛИНИЯ**

Проверьте работу быстродействующих муфт в контуре молота. Откройте шаровые клапаны в контуре молота, если они закрыты.

#### **ПЕРЕПУТАНЫ НАПОРНЫЙ И ОБРАТНЫЙ ШЛАНГИ**

Поменяйте местами напорный и обратный рукава.

#### **ПОРШЕНЬ НАХОДИТСЯ В НИЖНЕМ ГИДРАВЛИЧЕСКОМ ТОРМОЗЕ**

Удерживая регулировочный клапан молота в открытом положении, прижмите инструмент к предмету. Головка инструмента вытолкнет поршень из зоны тормоза. Смотрите “Ежедневная работа” на странице 31.

#### **СМАЗЬТЕ ЗОНУ МЕЖДУ ПОРШНЕМ И КОНТАКТНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИНСТРУМЕНТА**

Снимите инструмент и удалите избыток смазки. Смотрите “Ручная смазка” на странице 45.

#### **РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН МОЛОТА НЕ ОТКРЫВАЕТСЯ**

При срабатывании регулировочного клапана в напорной линии должны возникать пульсации (пульсации сообщают об открывании регулировочного клапана молота). Если клапан не работает, проверьте механические соединения, управляющее давление и электрические средства управления.

#### **ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН ГИДРАВЛИЧЕСКОГО КОНТУРА ОТКРЫВАЕТСЯ ПРИ НИЗКОМ ДАВЛЕНИИ. НЕ ДОСТИГАЕТСЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МОЛОТА**

Проверьте правильность установки. Проверьте работу предохранительного клапана. Отрегулируйте предохранительный клапан в гидравлическом контуре. Измерьте высокое давление во впускной линии молота.

#### **ЧРЕЗМЕРНОЕ ОБРАТНОЕ ДАВЛЕНИЕ В ОБРАТНОЙ ЛИНИИ**

Проверьте правильность установки. Проверьте диаметр обратной линии.

#### **УТЕЧКА ИЗ НАПОРНОЙ В ОБРАТНУЮ ЛИНИЮ В ГИДРАВЛИЧЕСКОМ КОНТУРЕ ЭКСКАВАТОРА**

Проверьте правильность установки. Проверьте насос и другие гидравлические узлы.

#### **НЕИСПРАВНОСТЬ КЛАПАНА МОЛОТА**

Молот необходимо обслуживать в мастерских, одобренных компанией «Раммер».

#### **НЕИСПРАВНОСТЬ ПОРШНЯ**

Молот необходимо обслуживать в мастерских, одобренных компанией «Раммер».

---

## 4.2 МОЛОТ РАБОТАЕТ НЕРОВНО, НО МОЩНОСТЬ УДАРА НОРМАЛЬНАЯ

---

### НЕДОСТАТОЧНОЕ УСИЛИЕ ПОДАЧИ ЭКСКАВАТОРА

Обратитесь к описанию правильных методов работы. Смотрите “Ежедневная работа” на странице 31.

### ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН ГИДРАВЛИЧЕСКОГО КОНТУРА ОТКРЫВАЕТСЯ ПРИ НИЗКОМ ДАВЛЕНИИ. НЕ ДОСТИГАЕТСЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МОЛОТА

Проверьте правильность установки. Проверьте работу предохранительного клапана. Отрегулируйте предохранительный клапан в гидравлическом контуре. Измерьте высокое давление во впускной линии молота.

### НЕИСПРАВНОСТЬ КЛАПАНА МОЛОТА

Молот необходимо обслуживать в мастерских, одобренных компанией «Раммер».

---

## 4.3 МОЛОТ РАБОТАЕТ НЕРОВНО, УДАР СЛАБЫЙ

---

### НЕПРАВИЛЬНЫЙ МЕТОД РАБОТЫ

Обратитесь к описанию правильных методов работы. Смотрите “Ежедневная работа” на странице 31.

### ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН ГИДРАВЛИЧЕСКОГО КОНТУРА ОТКРЫВАЕТСЯ ПРИ НИЗКОМ ДАВЛЕНИИ. НЕ ДОСТИГАЕТСЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МОЛОТА

Проверьте правильность установки. Проверьте работу предохранительного клапана. Отрегулируйте предохранительный клапан в гидравлическом контуре. Измерьте высокое давление во впускной линии молота.

### НЕПРАВИЛЬНАЯ УСТАНОВКА КЛАПАНА РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ

Молот необходимо обслуживать в мастерских, одобренных компанией «Раммер».

### ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ В ГИДРОАККУМУЛЯТОРЕ

Молот необходимо обслуживать в мастерских, одобренных компанией «Раммер».

### НЕИСПРАВНОСТЬ КЛАПАНА МОЛОТА

Молот необходимо обслуживать в мастерских, одобренных компанией «Раммер».

---

## 4.4 ТЕМП УДАРОВ СНИЖАЕТСЯ

---

### ПЕРЕГРЕВ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ (ВЫШЕ +80°C/+176°F)

Проверьте, исправна ли система охлаждения гидравлической жидкости и нет ли внутренних утечек в молоте. Проверьте гидравлический контур ходовой тележки. Проверьте работу предохранительного клапана. Проверьте линейный размер. Соберите дополнительный маслоохладитель.

**СЛИШКОМ НИЗКАЯ ВЯЗКОСТЬ МАСЛА**

Проверьте гидравлическую жидкость. Смотрите “Требования к гидравлической жидкости” на странице 47.

**ЧРЕЗМЕРНОЕ ОБРАТНОЕ ДАВЛЕНИЕ В ОБРАТНОЙ ЛИНИИ**

Проверьте правильность установки. Проверьте диаметр обратной линии.

**ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН ГИДРАВЛИЧЕСКОГО КОНТУРА ОТКРЫВАЕТСЯ ПРИ НИЗКОМ ДАВЛЕНИИ. НЕ ДОСТИГАЕТСЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МОЛОТА**

Проверьте правильность установки. Проверьте работу предохранительного клапана. Отрегулируйте предохранительный клапан в гидравлическом контуре. Измерьте высокое давление во впускной линии молота. За дополнительной информацией обращайтесь к своему дилеру.

**УТЕЧКА ИЗ НАПОРНОЙ В ОБРАТНУЮ ЛИНИЮ В ГИДРАВЛИЧЕСКОМ КОНТУРЕ ЭКСКАВАТОРА**

Проверьте правильность установки. Проверьте насос и другие гидравлические узлы.

**ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ В ГИДРОАККУМУЛЯТОРЕ**

Молот необходимо обслуживать в мастерских, одобренных компанией «Раммер».

**НЕИСПРАВНОСТЬ КЛАПАНА МОЛОТА**

Молот необходимо обслуживать в мастерских, одобренных компанией «Раммер».

## **4.5 МОЛОТ НЕ ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ ИЛИ ПРОДОЛЖАЕТ РАБОТАТЬ ПО ИНЕРЦИИ**

**НЕПОЛАДКИ В РАБОТЕ УПРАВЛЯЮЩЕГО КЛАПАНА МОЛОТА**

Проверьте управляющий клапан молота на ходовой тележке.

## **4.6 ПЕРЕГРЕВ МАСЛА**

**ДАННЫЙ МОЛОТ НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТАКОГО ТИПА РАБОТ**

См. рекомендованные области применения и правильные методы работы. Смотрите “Ежедневная работа” на странице 31.

**ОХЛАЖДАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ЗАВОДСКОГО МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ НЕДОСТАТОЧНА**

Установите дополнительный маслоохладитель.

**ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН ГИДРАВЛИЧЕСКОГО КОНТУРА ОТКРЫВАЕТСЯ ПРИ НИЗКОМ ДАВЛЕНИИ. НЕ ДОСТИГАЕТСЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МОЛОТА**

Проверьте правильность установки. Проверьте работу предохранительного клапана. Отрегулируйте предохранительный клапан в гидравлическом контуре. Измерьте высокое давление во впускной линии молота. За дополнительной информацией обращайтесь к своему дилеру.

**СЛИШКОМ НИЗКАЯ ВЯЗКОСТЬ МАСЛА**

Проверьте гидравлическую жидкость. Смотрите “Требования к гидравлической жидкости” на странице 47.

**УТЕЧКА ИЗ НАПОРНОЙ В ОБРАТНУЮ ЛИНИЮ В ГИДРАВЛИЧЕСКОМ КОНТУРЕ ЭКСКАВАТОРА**

Проверьте правильность установки. Проверьте насос и другие гидравлические узлы.

**ВНУТРЕННИЕ УТЕЧКИ МАСЛА В МОЛОТЕ**

Молот необходимо обслуживать в мастерских, одобренных компанией «Раммер».

**ЧРЕЗМЕРНОЕ ОБРАТНОЕ ДАВЛЕНИЕ В ОБРАТНОЙ ЛИНИИ**

Проверьте правильность установки. Проверьте диаметр обратной линии.

---

**4.7 ПОВТОРНЫЙ ОТКАЗ ИНСТРУМЕНТА**

---

**ДАННЫЙ МОЛОТ НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТАКОГО ТИПА РАБОТ**

См. рекомендованные области применения и правильные методы работы. Смотрите “Инструкции по эксплуатации” на странице 28.

**НЕРОВНАЯ РАБОТА**

См. рекомендованные области применения и правильные методы работы. Смотрите “Ежедневная работа” на странице 31.

**ИНСТРУМЕНТ НЕ ПОЛУЧАЕТ ДОСТАТОЧНО СМАЗКИ**

См. рекомендованные области применения и правильные методы работы.

**СЛИШКОМ ДЛИННЫЙ ИНСТРУМЕНТ**

Используйте как можно более короткий инструмент. См. рекомендованные области применения и правильные методы работы.

**БЫСТРЫЙ ИЗНОС ИНСТРУМЕНТА**

См. рекомендованные области применения и правильные методы работы. Смотрите “Ежедневная работа” на странице 31. Предлагается широкий набор инструмента для различных целей применения. Для получения более подробной информации обращайтесь к местному дилеру.

---

## 4.8 ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПОМОЩЬ

---

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПОМОЩЬ

Если требуется дополнительная помощь, подготовьте ответы на следующие вопросы, прежде чем звонить дилеру.

- Модель и серийный номер
- Нарботка в часах и сервисная история
- Отчет Ramdata, если имеется
- Модель ходовой тележки
- Монтаж: расход масла, рабочее давление и давление в обратной линии, если известны
- Применение
- Нормально ли работало изделие прежде

---

# СПЕЦИФИКАЦИИ

---

# 1. СПЕЦИФИКАЦИИ МОЛОТОВ

## 1.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

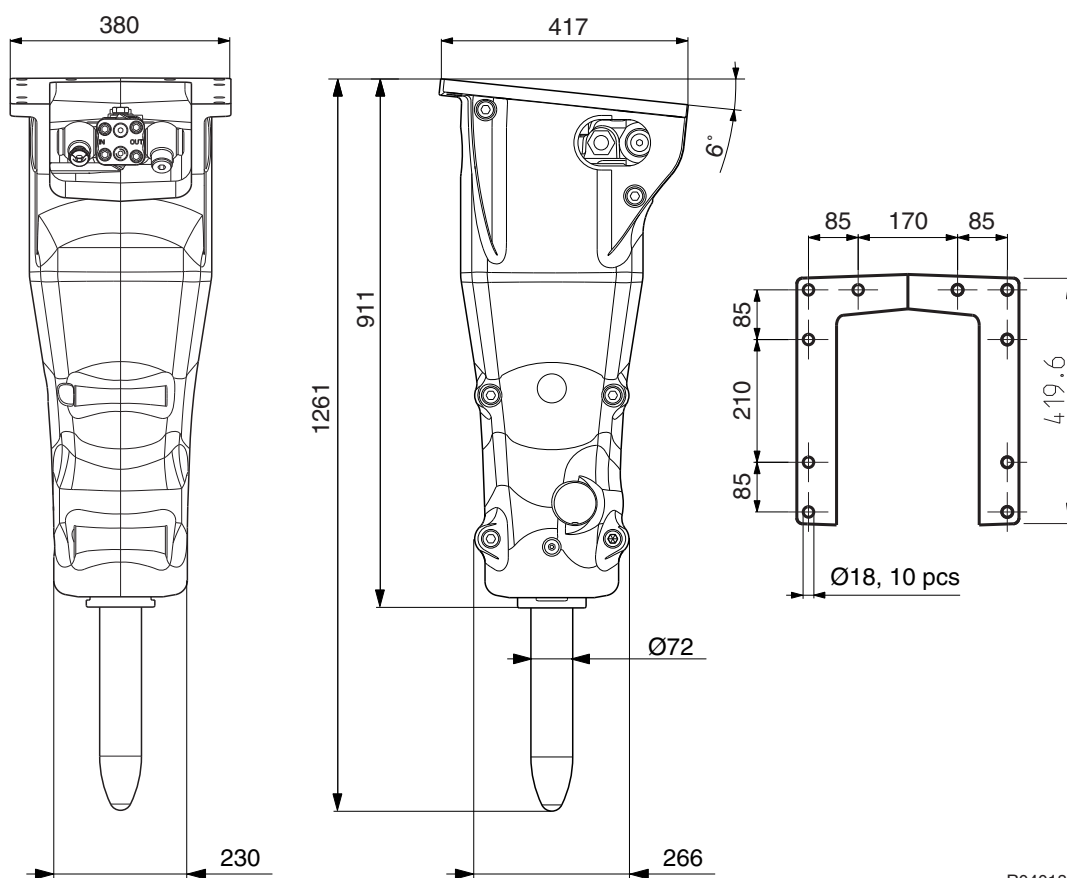
Параметр	Спецификация
Минимальный рабочий вес <sup>a</sup> ; CITY, SCALING	275 кг (610 фунтов)
Вес молота; CITY, SCALING	228 кг (500 фунтов)
Минимальный рабочий вес <sup>b</sup> ; STD	290 кг (640 фунтов)
Вес молота; STD	238 кг (520 фунтов)
Частота ударов <sup>c</sup>	600-1800 ударов в минуту
Рабочее давление <sup>d</sup> ; CITY, STD	90-140 бар (1305-2030 фунт/кв. дюйм)
Рабочее давление <sup>e</sup> ; SCALING	80-130 бар (1160-1885 фунт/кв. дюйм)
Сброс давления, мин <sup>f</sup> ; CITY, STD	140-190 бар (2030-2755 фунт/кв. дюйм)
Сброс давления, мин <sup>g</sup> ; SCALING	130-180 бар (1885-2610 фунт/кв. дюйм)
Сброс давления, макс.	220 бар (3190 фунт/кв. дюйм)
Давление в контуре низкого давления; CITY, STD	36-38 бар (520-550 фунт/кв. дюйм)
Давление в контуре низкого давления; SCALING	30-32 бар (435-465 фунт/кв. дюйм)
Объемный расход гидравлической жидкости	35-90 л/мин (9,2-23,8 гал/мин)
Обратное давление, макс.	20 бар (290 фунт/кв. дюйм)
Входная мощность, CITY PRO	21 кВт (28 л.с.)
Входная мощность, SCALING	19,5 кВт (26 л.с.)
Диаметр инструмента	72 мм (2,83 дюйма)
Соединение напорной линии (IN)	Внутренняя британская трубная цилиндрическая резьба 3/4 дюйма
Соединение обратной линии (OUT)	Внутренняя британская трубная цилиндрическая резьба 3/4 дюйма
Смазочный штуцер (G), SCALING	Унифицированная мелкая резьба (UNF) 11/16-16 - внешняя
Воздушный штуцер (A), SCALING	Унифицированная мелкая резьба (UNF) 11/16-16 - внешняя
Водяной штуцер (W), SCALING	Унифицированная мелкая резьба (UNF) 11/16-16 - внешняя



Параметр	Спецификация
Диаметр напорной линии (мин. внутр. диаметр)	19 мм (0,75 дюйма)
Диаметр обратной линии (мин. внутр. диаметр)	19 мм (0,75 дюйма)
Оптимальная температура гидравлической жидкости	40-60 °C (104...140 °F)
Допустимый диапазон температур гидравлической жидкости	-20...80 °C (-4-176 °F)
Оптимальная вязкость гидравлической жидкости при рабочей температуре	30-60 сСт
Допустимый диапазон вязкости гидравлической жидкости	20-1000 сСт
Мини-экскаватор, вес обратной лопаты трактора, оптимальный диапазон <sup>h</sup>	3,6-5,8 т (7900-12800 фунтов)
Мини-экскаватор, вес обратной лопаты трактора, допустимый диапазон <sup>i</sup>	3,2-8,0 т (7100-17600 фунтов)
С задней разгрузкой, масса автоматического устройства, оптимальный диапазон <sup>j</sup>	2,4-3,9 т (5300-8600 фунтов)
С задней разгрузкой, масса автоматического устройства, допустимый диапазон <sup>k</sup>	1,9-5,3 т (4200-11700 фунтов)
Уровень шума, измеренный уровень звуковой мощности; LWA <sup>l</sup> , CITY, SCALING	118 дБ (118 дБ)
Уровень шума, гарантированный уровень звуковой мощности; LWA <sup>m</sup> , CITY, SCALING	122 дБ (122 дБ)
Уровень шума, измеренный уровень звуковой мощности; LWA <sup>n</sup> , STD	127 дБ (127 дБ)
Уровень шума, гарантированный уровень звуковой мощности; LWA <sup>o</sup> , STD	131 дБ (131 дБ)

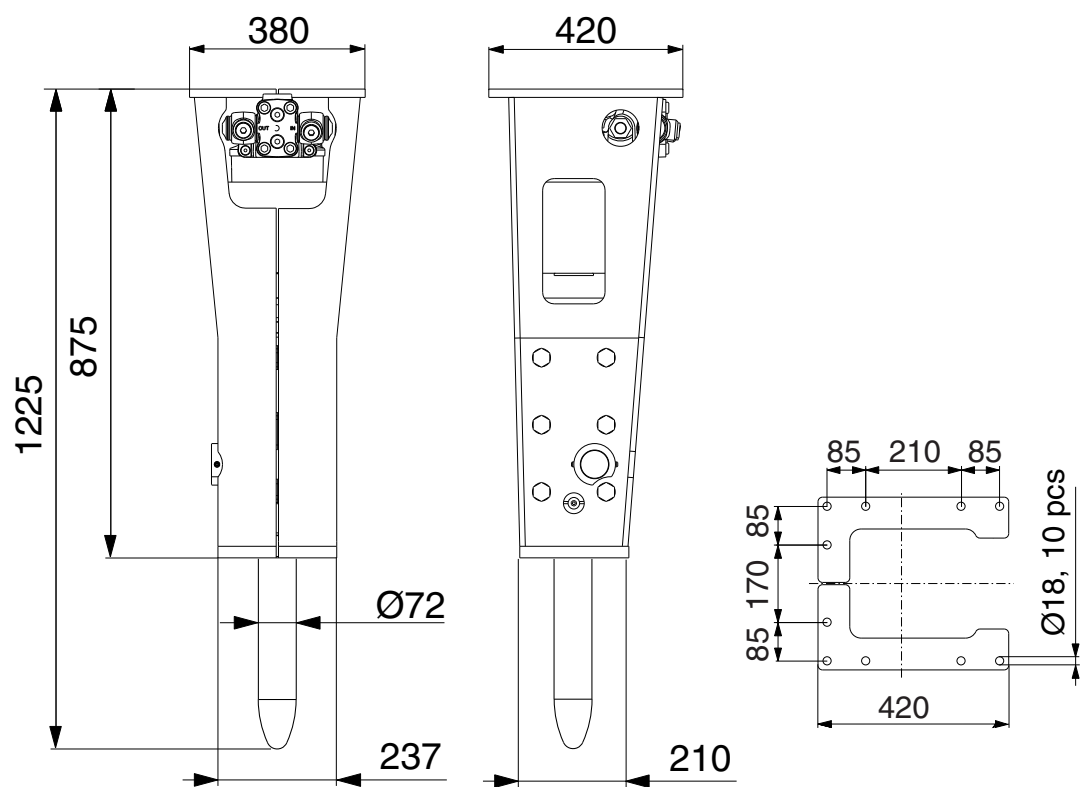
- Включая средний монтажный кронштейн и стандартный инструмент
- Включая средний монтажный кронштейн и стандартный инструмент
- Фактическая энергия удара зависит от объемного расхода гидравлической жидкости, ее вязкости, температуры и подвергаемого дроблению материала
- Фактическое давление зависит от объемного расхода гидравлической жидкости, ее вязкости, температуры, подвергаемого дроблению материала и обратного давления
- Фактическое давление зависит от объемного расхода гидравлической жидкости, ее вязкости, температуры, подвергаемого дроблению материала и обратного давления
- Минимальная уставка = действительное рабочее давление + 50 бар (730 фунт/кв. дюйм)
- Минимальная уставка = действительное рабочее давление + 50 бар (730 фунт/кв. дюйм)
- Проверьте грузоподъемность ходовой тележки у изготовителя
- Проверьте грузоподъемность ходовой тележки у изготовителя
- Проверьте грузоподъемность ходовой тележки у изготовителя
- Проверьте грузоподъемность ходовой тележки у изготовителя
- Согласно директиве Европейского союза 2000/14/ЕС
- Согласно директиве Европейского союза 2000/14/ЕС
- Согласно директиве Европейского союза 2000/14/ЕС
- Согласно директиве Европейского союза 2000/14/ЕС

## 1.2 ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ CITY, SCALING



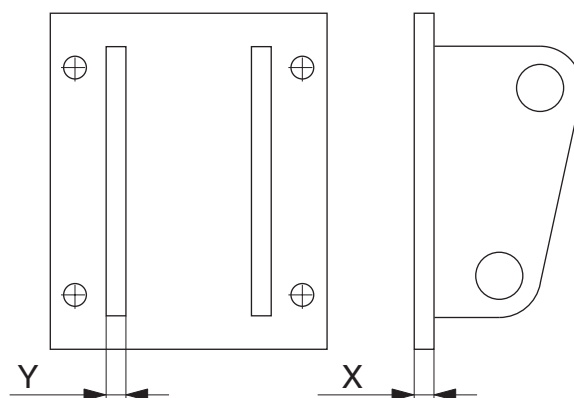
R040184

### 1.3 ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ STD



R040201

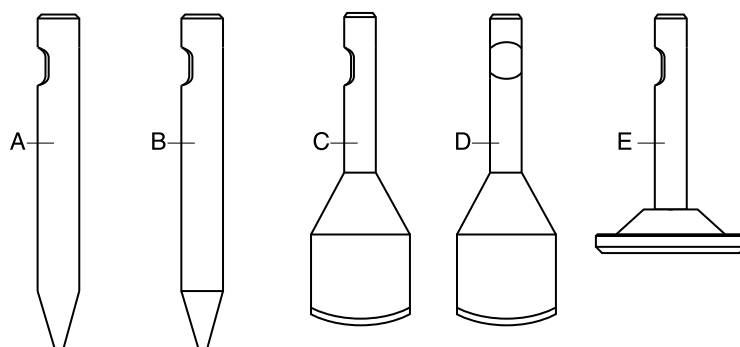
## 1.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОНТАЖНОГО КРОНШТЕЙНА



R040219

Параметр	Спецификация
После сварки убедитесь, что поверхность плиты плоская, и при необходимости фрезеруйте ее. Максимально допустимое отклонение от плоскостности: 1 мм (0,04 дюйма)	
Рекомендуемая минимальная толщина нижней плиты (X)	20 мм (0,79 дюйма)
Рекомендуемая минимальная толщина боковой плиты (Y)	20 мм (0,79 дюйма)

## 2. СПЕЦИФИКАЦИИ ИНСТРУМЕНТОВ



R040155

Инструмент	№ изделия	Длина	Вес	Диаметр/ ширина
Долото (A)	VJ631	650 мм (25,59 дюйма)	19,2 кг (40 фунтов)	72 мм (2,83 дюйма)
Конус (B)	VJ633	650 мм (25,59 дюйма)	19,2 кг (40 фунтов)	72 мм (2,83 дюйма)
Фреза, параллельно стреле (C)	VJ635	650 мм (25,59 дюйма)	17,9 кг (40 фунтов)	150 мм (5,91 дюйма)
Фреза, перпендикулярно стреле (D)	VJ636	650 мм (25,59 дюйма)	17,9 кг (40 фунтов)	150 мм (5,91 дюйма)
Трамбовочный диск (E)	VJ637	510 мм (20,08 дюйма)	51,4 кг (110 фунтов)	330 мм (12,99 дюйма)

### 3. МАРКИРОВКА CE И ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ ЕС

#### ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ ЕС

Оригинал

(Директива 2006/42/ЕС, приложение II. 1. А; Директива 2000/14/ЕС)

**Изготовитель: Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti**

**Адрес: Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finland**

Настоящим мы подтверждаем, что гидромолот Rammer

**Модель: 555**

- **Отвечает требованиям Директивы 2006/42/ЕС "О машинах".**

Для оценки соответствия применяется процедура "Оценка соответствия, включающая внутренние проверки процесса производства оборудования" (Приложение VIII). Оценка рисков выполнена согласно ISO 12100. Система управления качеством, сертифицированная компанией DNV согласно стандарту ISO 9001, применяется к конструкции и процессу производства изделия.

- **Отвечает требованиям Директивы 2000/14/ЕС "Об уровне шума, производимого оборудованием, используемым вне помещений".**

Для оценки соответствия применяется процедура "Внутренний контроль процесса производства" (приложение V).

Модель	Серийный номер	Измеренный уровень звуковой мощности: LWA [дБ]	Гарантированный уровень звуковой мощности: LWA [дБ]
555, CITY, SCALING	555A	118	122
555, STD	555A	127	131

#### Техническая документация

Н.Н., директор отдела НИОКР, уполномочен составить техническую документацию и подтверждает, что конструкция изделия отвечает основным требованиям промышленной гигиены и безопасности.

#### Соответствие требованиям к производственному процессу

М.М., директор по снабжению, подтверждает соответствие изготавливаемого оборудования технической документации.

Н.Н. и М.М. уполномочены на составление настоящей декларации соответствия.

**Настоящая декларация распространяется исключительно на оборудование в том виде, в каком оно продается и не распространяется на дополнительные компоненты и/или работы, выполняемые конечным пользователем.**

**Дата выпуска: дд.мм.гггг**

**Место выдачи: Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finland**

**от имени Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti**





Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti  
Taivalkatu 8, P.O. Box 165, FI-15101 Lahti, Finland  
Phone Int. +358 205 44 151, Telefax Int. +358 205 44 150  
[www.rammer.com](http://www.rammer.com)