



ΥΔΡΑΥΛΙΚΗ ΣΦΥΡΑ

RAMMER 555

CITY

SCALING

STD

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ	3
1. ΠΡΟΛΟΓΟΣ	4
ΣΗΜΑΝΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ	
ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	4
ΕΓΓΥΗΣΗ	4
ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΕΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ	5
2. ΑΡΙΘΜΟΙ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ	6
ΜΟΝΤΕΛΟ ΚΑΙ ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΕΙΡΑΣ	6
3. ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ	7
ΓΕΝΙΚΗ ΑΠΟΨΗ	7
ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ ΑΠΟ ΤΗΝ	
ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	7
ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΝΥΨΩΣΗΣ	7
ΚΥΡΙΑ ΜΕΡΗ CITY	10
ΚΥΡΙΑ ΜΕΡΗ SCALING	11
ΚΥΡΙΑ ΜΕΡΗ STD	12
ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΙ	
ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ	12
4. ΑΣΦΑΛΕΙΑ	14
ΓΕΝΙΚΑ ΠΕΡΙ ΤΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	14
ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	14
5. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ	26
ΟΔΗΓΙΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	26
ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ	29
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΑΙ ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΤΗΣ	
ΣΦΥΡΑΣ	36
ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ ΠΡΟΣ ΤΑ	
ΑΡΙΣΤΕΡΑ Ή ΔΕΞΙΑ CITY, SCALING ..	38
ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΕΙΣ	40
ΕΙΔΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΧΡΗΣΗΣ	41
ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ	41
ΛΙΠΑΝΣΗ	43
1. ΛΙΠΑΝΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΣΦΥΡΑΣ ..	44
ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΑ ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ	44
ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΗ ΛΙΠΑΝΣΗ	45
2. ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΛΑΔΙ ΤΟΥ ΦΟΡΕΑ	47
ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΥ	
ΛΑΔΙΟΥ	47
ΨΥΓΕΙΟ ΛΑΔΙΟΥ	49
ΦΙΛΤΡΟ ΛΑΔΙΟΥ	50
ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	53
1. ΤΑΚΤΙΚΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	54
ΓΕΝΙΚΗ ΑΠΟΨΗ	54
ΕΛΕΓΧΟΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΠΟ ΤΟ	
ΧΕΙΡΙΣΤΗ	54
ΕΛΕΓΧΟΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΠΟ ΤΟΝ	
ΑΝΤΙΠΡΟΣΩΠΟ	55
ΠΕΡΙΟΔΟΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΣΤΙΣ ΕΙΔΙΚΕΣ	
ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ	55
ΑΛΛΕΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ..	56
2. ΑΛΛΑΓΗ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	57
ΟΡΙΑ ΦΘΟΡΑΣ ΚΑΙ ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΗΝ	
ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	57

ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ CITY,	
SCALING	58
ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ STD	59
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ CITY,	
SCALING	60
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ STD	61
3. ΕΔΡΑΝΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	63
ΟΡΙΑ ΦΘΟΡΑΣ ΚΑΙ ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΟ	
ΕΔΡΑΝΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	63
ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΕΔΡΑΝΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ CITY,	
SCALING	63
ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΕΔΡΑΝΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	
STD	64
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΔΡΑΝΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	64
4. ΑΝΙΧΝΕΥΣΗ ΒΛΑΒΩΝ	66
ΔΕΝ ΠΑΙΡΝΕΙ ΜΠΡΟΣΤΑ Η ΣΦΥΡΑ ...	66
Η ΣΦΥΡΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΕΙ ΑΚΑΝΟΝΙΣΤΑ	
ΑΛΛΑ ΤΟ ΧΤΥΠΗΜΑ ΕΧΕΙ ΠΛΗΡΗ	
ΙΣΧΥ	67
Η ΣΦΥΡΑ ΔΕΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΕΙ ΣΩΣΤΑ ΚΑΙ	
ΤΟ ΧΤΥΠΗΜΑ ΔΕΝ ΕΧΕΙ ΙΣΧΥ	67
Ο ΡΥΘΜΟΣ ΚΡΟΥΣΗΣ	
ΕΠΙΒΡΑΔΥΝΕΤΑΙ	68
Η ΣΦΥΡΑ ΔΕΝ ΣΤΑΜΑΤΑΕΙ Η	
ΕΞΑΚΟΛΟΥΘΕΙ ΝΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΕΙ	68
ΥΠΕΡΘΕΡΜΑΙΝΕΤΑΙ ΤΟ ΛΑΔΙ	68
ΕΠΑΝΑΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗ ΑΣΤΟΧΙΑ	
ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	69
ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΗ ΒΟΗΘΕΙΑ	70
ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ	71
1. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΣΦΥΡΑΣ	72
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ	72
ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ CITY, SCALING	74
ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ STD	75
ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΒΡΑΧΙΟΝΑ	
ΣΤΗΡΙΞΗΣ	76
2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ	77
3. ΣΗΜΑΝΣΗ CE ΚΑΙ ΔΗΛΩΣΗ	
ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ CE	78

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

1. ΠΡΟΛΟΓΟΣ

1.1 ΣΗΜΑΝΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Οι βασικές πληροφορίες ασφάλειας περιγράφονται στο κεφάλαιο "Ασφάλεια" του παρόντος εγχειριδίου και στην περιγραφή των λειτουργιών όπου υπάρχουν κίνδυνοι. Οι προειδοποιητικές πινακίδες επίσης έχουν τοποθετηθεί στο μηχάνημα για να παρέχουν οδηγίες και για να επισημαίνουν συγκεκριμένους κινδύνους οι οποίοι, αν δεν λαμβάνονται υπόψη, μπορεί να προκαλέσουν σωματικές βλάβες ή θάνατο σε σας και σε άλλα πρόσωπα. Οι προειδοποιήσεις αυτές στον οδηγό και στις πινακίδες του μηχανήματος αναγνωρίζονται από το ειδικό προειδοποιητικό σύμβολο.

Για να χρησιμοποιήσετε σωστά το εξάρτημα, πρέπει επίσης να είστε ένας έμπειρος χειριστής του μηχανήματος του φορέα. Μην χρησιμοποιήσετε ή τοποθετήσετε το εξάρτημα σε περίπτωση που δεν είστε έμπειρος χειριστής του μηχανήματος του φορέα. Το εξάρτημα είναι ένα μηχανοκίνητο και ισχυρό εργαλείο. Εάν χρησιμοποιηθεί χωρίς την απαραίτητη προσοχή, μπορεί να προκαλέσει βλάβες.

Μην είστε βιαστικοί κατά την διάρκεια της εκμάθησης της χρήσης του προϊόντος. Αφιερώστε τον απαιτούμενο χρόνο και το πιο σπουδαίο, κάνετε κάθε ενέργεια με ασφάλεια. Μην προσπαθείτε να μαντέψετε κάτι. Αν υπάρχει κάποιο σημείο που δεν καταλαβαίνετε, συμβουλευθείτε τον τοπικό σας αντιπρόσωπο.

Η λανθασμένη λειτουργία, λίπανση ή συντήρηση αυτού του μηχανήματος μπορεί να αποβεί επικίνδυνη και να καταλήξει σε τραυματισμό.

Μην χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα αν δεν έχετε διαβάσει και κατανοήσει τις οδηγίες που περιλαμβάνονται στο εγχειρίδιο.

Μην προβείτε σε λίπανση ή συντήρηση του μηχανήματος αν δεν έχετε διαβάσει και κατανοήσει τις οδηγίες που περιλαμβάνονται στο εγχειρίδιο.

1.2 ΕΓΓΥΗΣΗ

Βεβαιωθείτε ότι το εξάρτημα συνοδεύεται από ξεχωριστό δελτίο εγγύησης στο οποίο διευκρινίζονται οι όροι εγγύησης για τις εξαγωγές. Στην αντίθετη περίπτωση να επικοινωνήσετε αμέσως με τον αντιπρόσωπο σας.

ΚΑΡΤΑ ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΗΣ ΤΗΣ ΕΓΓΥΗΣΗΣ

Η κάρτα καταχώρισης της εγγύησης συμπληρώνεται μετά την επιθεώρηση της εγκατάστασης από τον αντιπρόσωπο και ένα αντίγραφο της αποστέλλεται στον κατασκευαστή. Η κάρτα αυτή είναι πολύ σημαντική επειδή δεν διεκπεραιώνεται κανένα αίτημα κάλυψης από την εγγύηση χωρίς αυτήν. Βεβαιωθείτε ότι σας παρέχεται ένα αντίγραφο μετά την επιθεώρηση της εγκατάστασης και ότι είναι συμπληρωμένο σωστά.

ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗ ΤΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

Μετά την τοποθέτηση του προϊόντος πάνω στον φορέα του πρέπει να πραγματοποιείται μια επιθεώρηση της εγκατάστασης. Κατά την επιθεώρηση της εγκατάστασης ελέγχονται ορισμένες προδιαγραφές (όπως η πίεση λειτουργίας και η παροχή λαδιού), προκειμένου να διασφαλίζεται ότι βρίσκονται εντός των καθορισμένων ορίων. Åäbðå “ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΣΦΥΡΑΣ” όðs óäëbää 72.

1.3 ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΕΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ

Όταν χρειαστείτε ανταλλακτικά ή κάποια πληροφορία σχετικά με την συντήρηση του μηχανικού σας εξοπλισμού, παρακαλούμε να επικοινωνήσετε με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο. Οι γρήγορες παραδόσεις εξασφαλίζονται από τις ακριβείς πληροφορίες στις παραγγελίες.

Απαιτούμενες πληροφορίες:

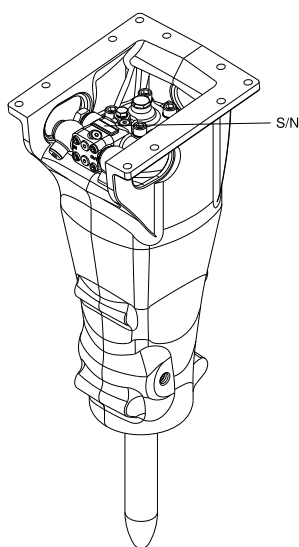
1. Όνομα πελάτη, υπεύθυνος επικοινωνίας
2. Αριθμός παραγγελίας (αν υπάρχει)
3. Διεύθυνση παράδοσης
4. Τρόπος παράδοσης
5. Απαιτούμενη ημερομηνία παράδοσης
6. Διεύθυνση τιμολόγησης
7. Μοντέλο και αριθμός σειράς του προϊόντος
8. Όνομα, αριθμός και απαιτούμενη ποσότητα ανταλλακτικών

2. ΑΡΙΘΜΟΙ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ

2.1 ΜΟΝΤΕΛΟ ΚΑΙ ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΕΙΡΑΣ

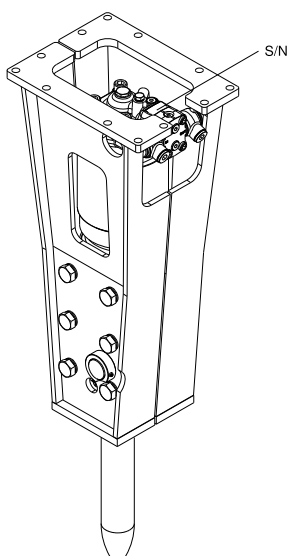
Ο αριθμός σειράς του εξοπλισμού είναι χαραγμένος πάνω στο σώμα της βαλβίδας. Το μοντέλο και ο αριθμός σειράς βρίσκονται επίσης στην επισήμανση με το σήμα ποιότητας της E.E. Ελέγξτε αν το μοντέλο αντιστοιχεί σε αυτό που εμφανίζεται στο εξώφυλλο του εγχειριδίου.

Είναι σημαντικό να γίνεται σωστή αναφορά στον αριθμό σειράς του εξαρτήματος προσαρμογής όταν πραγματοποιείτε επισκευές ή κάνετε παραγγελία ανταλλακτικών. Η αναγνώριση του αριθμού σειράς είναι το μόνο κατάλληλο μέσο συντήρησης και εντοπισμού των ανταλλακτικών για ένα συγκεκριμένο προϊόν.



Ram mer [®]	Hydraulic Hammer	
	Model: _____	
	Version: _____	
	Serial Number: _____	
	Hammer weight:	_____ kg
	Min. working weight:	_____ kg
	Operating pressure:	_____ bar
	Oil flow:	_____ l/min
	Manufactured: _____	
CE	Manufacturer:	
	Sandvik Mining and Construction Oy	
	Address:	
	Taivalkatu 8, 15170 Lahti, Finland	

R010388



Ram mer [®]	Hydraulic Hammer	
	Model: _____	
	Version: _____	
	Serial Number: _____	
	Hammer weight:	_____ kg
	Min. working weight:	_____ kg
	Operating pressure:	_____ bar
	Oil flow:	_____ l/min
	Manufactured: _____	
CE	Manufacturer:	
	Sandvik Mining and Construction Oy	
	Address:	
	Taivalkatu 8, 15170 Lahti, Finland	

R010390

3. ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

3.1 ΓΕΝΙΚΗ ΑΠΟΨΗ

Το προϊόν είναι ένας θραυστήρας με υδραυλική λειτουργία ή υδραυλική σφύρα. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε οποιοδήποτε μηχανοκίνητο φορέα ο οποίος ικανοποιεί τις απαραίτητες υδραυλικές και μηχανολογικές απαιτήσεις εγκατάστασης. Η μονάδα λειτουργεί με την επαναλαμβανόμενη ανύψωση ενός χαλύβδινου εμβόλου και την κάθοδο του πάνω στην κεφαλή ενός αφαιρούμενου εργαλείου θραύσης.

Δεν είναι απαραίτητοι κανένας επιπλέον συλλέκτης πίεσης εφόσον ο εσωτερικός συλλέκτης πίεσης απορροφά τις εξάρσεις της υδραυλικής πίεσης. Η κρουστική ενέργεια της σφύρας είναι σχεδόν σταθερή και ανεξάρτητη από το υδραυλικό σύστημα του φορέα.

3.2 ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ ΑΠΟ ΤΗΝ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Αφαιρέστε όλες τις χαλύβδινες ταινίες από την συσκευασία. Ανοίξτε την συσκευασία και αφαιρέστε όλα τα πλαστικά καλύμματα του προϊόντος.



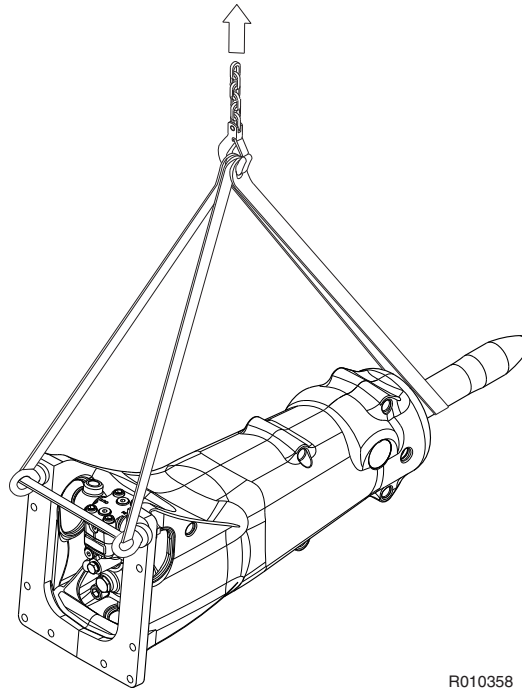
Ανακυκλώστε με τον προδιαγραφόμενο τρόπο όλα τα υλικά συσκευασίας (χαλύβδινα μέρη, πλαστικό, ξύλο).

Κάνετε έλεγχο και βεβαιωθείτε ότι το προϊόν είναι σε καλή κατάσταση και ότι δεν υπάρχει καμία εμφανής βλάβη. Κάνετε έλεγχο και βεβαιωθείτε ότι όλα τα μέρη και εξαρτήματα της παραγγελίας έχουν συμπεριληφθεί με το προϊόν. Μπορεί να παρέχονται κάποια στοιχεία προαιρετικού εξοπλισμού από τον τοπικό σας αντιπρόσωπο όπως τα κιτ εγκατάστασης, συμπεριλαμβανομένων των λάστιχων και των βάσεων τοποθέτησης.

3.3 ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΝΥΨΩΣΗΣ

Χρησιμοποιείτε ανυψωτικό μηχάνημα όταν σηκώνετε εξαρτήματα τα οποία ζυγίζουν 23 kg (50 lb) ή περισσότερο, για να αποφύγετε τραυματισμούς στη σπονδυλική στήλη. Βεβαιωθείτε ότι όλος ο ανυψωτικός εξοπλισμός είναι σε καλή κατάσταση και έχει την κατάλληλη αντοχή. Βεβαιωθείτε ότι τα άγκιστρα είναι σωστά τοποθετημένα. Οι κρίκοι ανύψωσης δεν πρέπει να υφίστανται πλευρικά φορτία κατά τη διάρκεια των εργασιών ανύψωσης. Μην χρησιμοποιείτε τα εργαλεία της σφύρας για την ανύψωση αντικειμένων.

Οι συσκευές ανύψωσης πρέπει να φέρουν με ασφάλεια το λειτουργικό βάρος του προϊόντος. Αãβδã “ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΣΦΥΡΑΣ” όδς όãεβãã 72. Τοποθετήστε αλυσίδες ή αορτήρες όπως υποδεικνύεται στην εικόνα για την ανύψωση του προϊόντος.



R010358

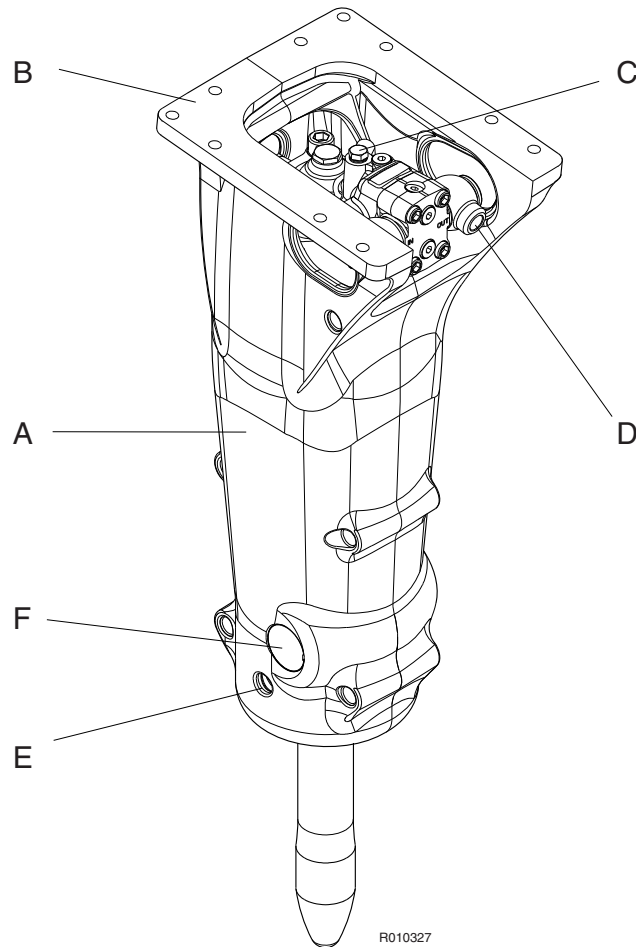
ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΥΨΩΣΗ

Στη συνέχεια ακολουθούν μερικές γενικές οδηγίες ασφαλείας σχετικά με τις εργασίες ανύψωσης. Επιπλέον, πρέπει να τηρούνται αυστηρά οι τοπικοί και εθνικοί κανονισμοί σχετικά με τις μηχανές και τον εξοπλισμό ανύψωσης. Ο κατάλογος που ακολουθεί δεν είναι πλήρης. Πρέπει πάντοτε να βεβαιώνετε ότι η μέθοδος που ακολουθείτε είναι ασφαλής τόσο για σας όσο και για τους άλλους.

- Μην ανυψώνετε φορτία πάνω από ανθρώπους. Απαγορεύεται η παραμονή ατόμων κάτω από ανυψωμένο φορτίο.
- Μην ανυψώνετε ανθρώπους και μην σκαρφαλώνετε πάνω στο ανυψωμένο φορτίο.
- Κρατάτε τους ανθρώπους μακριά από την περιοχή ανύψωσης.
- Αποφεύγετε το τράβηγμα του φορτίου από το πλάι. Μαζεύετε αργά τα μπόσικα των μέσων ανύψωσης. Ξεκινάτε και σταματάτε προσεκτικά.
- Ανυψώστε το φορτίο κατά λίγα εκατοστά και ελέγξτε το προτού συνεχίσετε. Φροντίζετε ώστε το φορτίο να είναι καλά ισορροπημένο. Ελέγχετε για χαλαρά αντικείμενα.
- Ποτέ μην αφήνετε ένα ανυψωμένο φορτίο χωρίς επίβλεψη. Διατηρείτε πάντοτε τον έλεγχο του φορτίου.
- Μην ανυψώνετε ποτέ φορτία που υπερβαίνουν την ονομαστική ικανότητα του εξοπλισμού (βλέπε το λειτουργικό βάρος του προϊόντος στη σελίδα τεχνικών χαρακτηριστικών).
- Επιθεωρείτε όλο τον ανυψωτικό εξοπλισμό πριν από τη χρήση. Μην χρησιμοποιείτε συννεστραμμένα ή ελαττωματικά ανυψωτικά μέσα. Προστατεύετε τον ανυψωτικό εξοπλισμό από αιχμηρές γωνίες.
- Τηρείτε όλες τις τοπικές οδηγίες ασφαλείας.

3.4 Κ'ΥΡΙΑ Μ'ΕΡΗ CITY

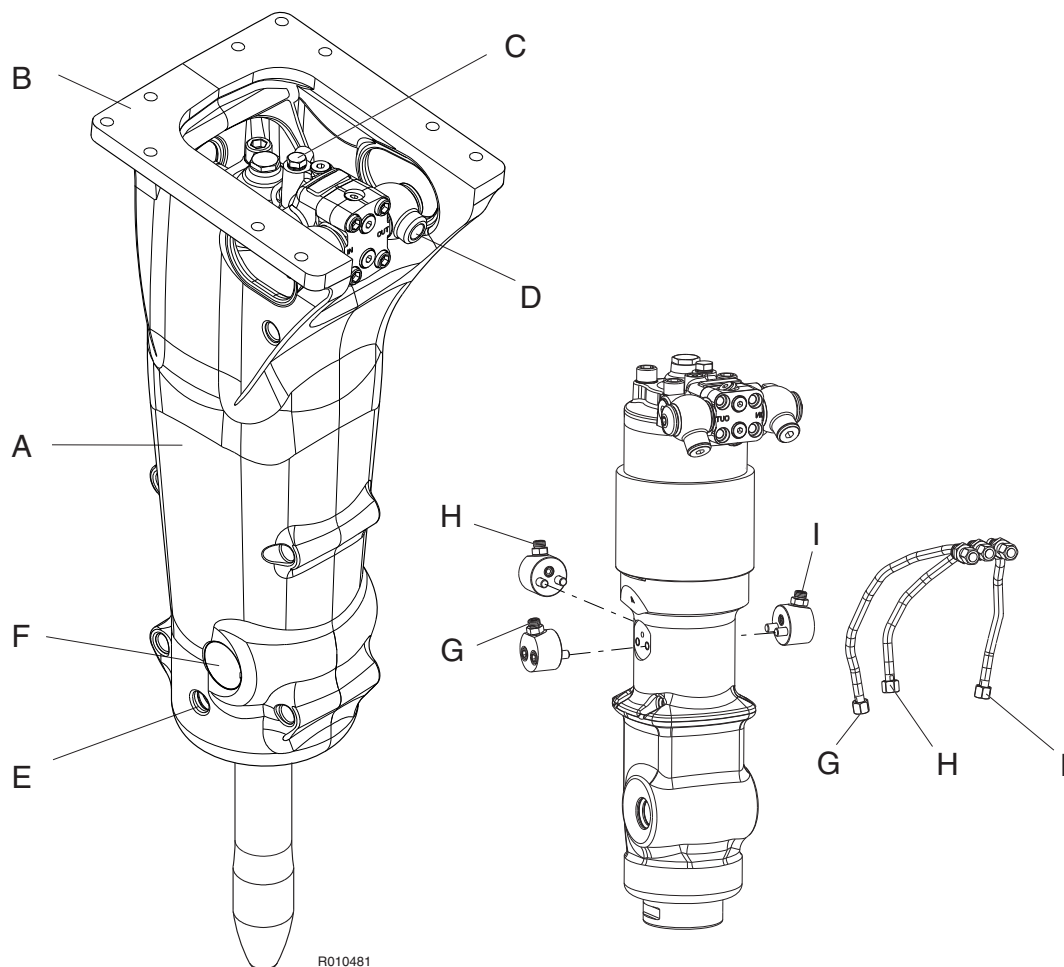
Τα κύρια μέρη της σφύρας παρουσιάζονται παρακάτω.



- A. Πλευρικές πλάκες
- B. Πλάκα τοποθέτησης
- C. Μηχανισμός της σφύρας
- D. Σύνδεσμοι των λάστιχων
- E. Γρασαδόρος
- F. Μηχανισμός στήριξης εργαλείου και εδράνου εργαλείου

3.5 Κ'ΥΡΙΑ Μ'ΕΡΗ SCALING

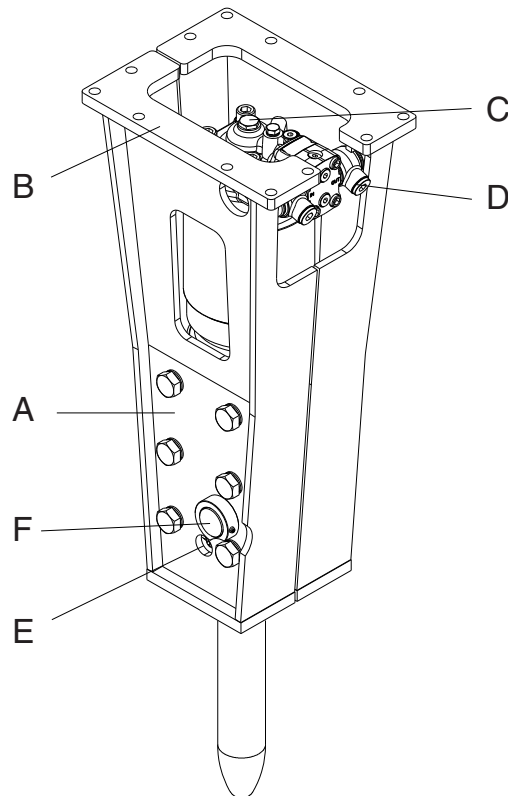
Τα κύρια μέρη της σφύρας παρουσιάζονται παρακάτω.



- A. Πλευρικές πλάκες
- B. Πλάκα τοποθέτησης
- C. Μηχανισμός της σφύρας
- D. Σύνδεσμοι των λάστιχων
- E. Γρασαδόρος
- F. Μηχανισμός στήριξης εργαλείου και εδράνου εργαλείου
- G. Σύνδεση του γρασαδόρου
- H. Σύνδεση του νερού
- I. Σύνδεση Αέρα

3.6 Κ'ΥΡΙΑ Μ'ΕΡΗ STD

Τα κύρια μέρη της σφύρας παρουσιάζονται παρακάτω.



R010418

- A. Πλευρικές πλάκες
- B. Πλάκα τοποθέτησης
- C. Μηχανισμός της σφύρας
- D. Σύνδεσμοι των λάστιχων
- E. Γρασαδόρος
- F. Μηχανισμός στήριξης εργαλείου και εδράνου εργαλείου

3.7 ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ

Η Rammer κατασκευάζει προϊόντα που συμβάλλουν στην ανακύκλωση προϊόντων, προκειμένου να βοηθάει μαζί με τους πελάτες της στην προστασία του περιβάλλοντος. Κατά τη διάρκεια της κατασκευής λαμβάνονται όλα τα προληπτικά μέτρα, ώστε να αποφεύγονται επιζήμιες επιδράσεις στο περιβάλλον.

Στόχος της Rammer είναι να προβλέπει και να ελαχιστοποιεί τους κινδύνους που ενδεχομένως να προκληθούν από τη λειτουργία ή τη συντήρηση των προϊόντων της που θα μπορούσαν να αποτελέσουν απειλή για τα άτομα ή το περιβάλλον. Υποστηρίζουμε τους πελάτες στις προσπάθειές τους για την προστασία του περιβάλλοντος στην καθημερινή τους εργασία.

Κατά την εργασία με προϊόντα της Rammer ακολουθείτε τις παρακάτω οδηγίες:

- Απορρίπτεται κατάλληλα τα υλικά συσκευασίας. Το ξύλο και το πλαστικό μπορούν να καούν ή να ανακυκλωθούν. Παραδώστε τις χαλύβδινες ταινίες σε ένα κέντρο ανακύκλωσης μετάλλων.

- Προστατεύετε το περιβάλλον από χυμένα λάδια.

Σε περίπτωση διαρροή υδραυλικού λαδιού, θα πρέπει να γίνει άμεσα σέρβις στον εξοπλισμό.

Ακολουθήστε τις οδηγίες λίπανσης του προϊόντος και αποφύγετε την υπερβολική λίπανση.

Να είστε προσεκτικοί όταν χειρίζεστε, αποθηκεύετε ή μεταφέρετε λάδια.

Απορρίπτετε τυχόν άδεια δοχεία λαδιού ή γράσου κατάλληλα.

Συμβουλευθείτε τις τοπικές αρχές για λεπτομερείς οδηγίες.

- Όλα τα μεταλλικά μέρη του προϊόντος μπορούν να ανακυκλωθούν, εφόσον παραδοθούν σε κάποιο αρμόδιο κέντρο συλλογής παλιών μετάλλων.
- Ακολουθείτε τους τοπικούς κανόνες κατηγοριοποίησης απορριμμάτων κατά την απόρριψη ελαστικών ή πλαστικών εξαρτημάτων (προστατευτικά, πλάκες τριβής, φλάντζες).
- Αν θέλετε να απορρίψετε ολόκληρο το προϊόν ή το συσσωρευτή πίεσης, συμβουλευθεί τον τοπικό αντιπρόσωπο της Rammer για οδηγίες σχετικά με την αποσυμπίεση του συσσωρευτή.
- Μην παραδώσετε το προϊόν ή το συσσωρευτή σε κέντρο συλλογής παλιών μετάλλων πριν αποσυμπιέσετε πρώτα το συσσωρευτή.

Για περισσότερες πληροφορίες συμβουλευτείτε τον τοπικό σας αντιπρόσωπο.

4. ΑΣΦΑΛΕΙΑ

4.1 ΓΕΝΙΚΑ ΠΕΡΙ ΤΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Ολόκληρος ο μηχανικός εξοπλισμός μπορεί να καταστεί επικίνδυνος όταν τον χειριζόμαστε χωρίς την δέουσα προσοχή ή την κατάλληλη συντήρηση. Τα περισσότερα ατυχήματα που αφορούν στην λειτουργία και στην συντήρηση μηχανημάτων προκαλούνται από την μη τήρηση βασικών κανόνων ασφαλείας ή προληπτικών μέτρων. Πολλές φορές μπορεί να αποφευχθεί ένα ατύχημα όταν εντοπιστούν οι πιθανές επικίνδυνες καταστάσεις πριν λάβει χώρα κάποιο ατύχημα.

Επειδή είναι πρακτικά αδύνατο να προβλέψει κανείς κάθε πιθανή κατάσταση που θα ενέχει κάποιον κίνδυνο, οι προειδοποιήσεις του παρόντος οδηγού και επί του μηχανήματος συνεπώς δεν περιλαμβάνουν τα πάντα. Σε περίπτωση που χρησιμοποιείται διαδικασία, εργαλείο, μέθοδος εργασίας ή τεχνική λειτουργίας που δεν συνιστάται συγκεκριμένα από τον κατασκευαστή, θα πρέπει σεις οι ίδιοι να κρίνετε ότι είναι ασφαλής για σας και για το προσωπικό. Επίσης πρέπει να εξασφαλίζεται ότι το προϊόν δεν πρόκειται να υποστεί βλάβη ή να καταστεί ανασφαλές λόγω της μεθόδου λειτουργίας ή των διαδικασιών συντήρησης που επιλέγετε.

Η ασφάλεια δεν είναι απλώς θέμα ανταπόκρισης στις προειδοποιήσεις. Όσο χρόνο εργάζεστε με το εξάρτημά σας πρέπει να σκέπτεστε τους πιθανούς κινδύνους που υπάρχουν και τον τρόπο αντιμετώπισής τους. Μην κάνετε κάποια εργασία με το προϊόν μέχρι να βεβαιωθείτε ότι το ελέγχετε. Μην ξεκινήσετε καμία εργασία μέχρι να βεβαιωθείτε ότι εσείς και οι γύρω σας θα είστε ασφαλείς.



Προειδοποίηση! Διαβάστε τα παρακάτω προειδοποιητικά μηνύματα προσεκτικά. Σας απαριθμούν διάφορους κινδύνους και τον τρόπο για να τους αποφεύγετε. Εάν δεν λαμβάνονται οι κατάλληλες προφυλάξεις εσείς ή άλλα πρόσωπα μπορεί να υποστούν σοβαρό τραυματισμό.

4.2 ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ

Διαβάστε το παρόν εγχειρίδιο προτού τοποθετήσετε, θέστε σε λειτουργία ή κάνετε συντήρηση του προϊόντος. Εάν υπάρχει κάτι που δεν καταλαβαίνετε, απευθυνθείτε στον εργοδότη σας ή στον τοπικό σας αντιπρόσωπο για να σας το διευκρινίσει. Διατηρείτε το παρόν εγχειρίδιο καθαρό και σε καλή κατάσταση.

Η σχετική ετικέτα ασφαλείας στη σφύρα και το κείμενο της ετικέτας φαίνονται παρακάτω.

"ΠΑΡΑΒΛΕΨΗ ΟΔΗΓΙΩΝ ΓΙΑ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΕΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ

Οι εσφαλμένες πρακτικές χειρισμού ενδέχεται να προκαλέσουν το θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

Διαβάστε και τηρείτε τις οδηγίες του εγχειριδίου χειριστή."

**ΦΡΟΝΤΙΔΑ ΚΑΙ ΕΤΟΙΜΟΤΗΤΑ**

Όσο χρόνο εργάζεστε με το προϊόν να προσέχετε και να είστε σε ετοιμότητα. Πάντα να προσέχετε για οποιοδήποτε κίνδυνο. Το ενδεχόμενο ενός σοβαρού, ακόμη και θανατηφόρου ατυχήματος αυξάνεται όταν είστε υπό την επιρροή μέθης.

ΡΟΥΧΙΣΜΟΣ

Μπορεί να τραυματιστείτε αν δεν φοράτε τον κατάλληλο ρουχισμό. Τα χαλαρά ρούχα μπορεί να πιαστούν στο μηχάνημα. Να φοράτε προστατευτικό ρουχισμό ανάλογο για την εργασία που εκτελείτε.

Παραδείγματα προστατευτικής ένδυσης είναι: κράνος ασφαλείας, υποδήματα ασφαλείας, προστατευτικά γυαλιά, φόρμα εργασίας, ωτοασπίδες και προστατευτικά γάντια βιομηχανικού τύπου. Τα μανίκια να είναι κουμπωμένα. Μην φοράτε γραβάτες ή φουλάρια. Αν έχετε μακριά μαλλιά να τα μαζεύετε.

ΕΞΑΣΚΗΣΗ/ΕΞΟΙΚΕΙΩΣΗ

Υπάρχει κίνδυνος θάνατος για σας και τους γύρω σας εάν πραγματοποιείτε άγνωστες για σας λειτουργίες χωρίς προηγουμένως να έχετε εξασκηθεί σ' αυτές. Κάνετε εξάσκηση μακριά από τον χώρο εργασίας σε έναν ανοιχτό χώρο.

Απομακρύνετε τους άλλους από τον χώρο εργασίας. Μην προβείτε σε νέες λειτουργίες μέχρι να βεβαιωθείτε ότι μπορείτε να τις εκτελείτε με ασφάλεια.

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΚΑΙ ΝΟΜΟΙ

Να τηρείτε όλους τους νόμους, τους κανονισμούς για το χώρο εργασίας καθώς και τους τοπικούς κανονισμούς που αφορούν σε εσάς και στον εξοπλισμό σας.

ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΕΣ

Η κακή επικοινωνία μπορεί να προκαλέσει ατυχήματα. Φροντίστε να ενημερώνετε όσους βρίσκονται γύρω σας για το τι εργασία πρόκειται να κάνετε. Εάν πρόκειται να συνεργαστείτε με άλλα άτομα, βεβαιωθείτε ότι γνωρίζουν οποιαδήποτε νοήματα με τα χέρια σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε.

Οι χώροι εργασίας είναι πολύ θορυβώδεις. Μην επαφίεσθε στις εντολές που δίνετε προφορικά.

ΧΩΡΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ/ΕΡΓΟΤΑΞΙΟ

Οι χώροι εργασίας ή τα εργοτάξια μπορεί να είναι επικίνδυνα. Κάνετε μια επιθεώρηση του χώρου προτού ξεκινήσετε τις εργασίες σας.

Ελέγξτε αν υπάρχουν λακκούβες, σαθρό έδαφος, κρυμμένοι βράχοι και άλλες πιθανές εστίες κινδύνου στο έδαφος. Ελέγξτε αν υπάρχουν αγωγοί των δικτύων κοινής ωφέλειας (όπως ηλεκτρικά καλώδια, σωληνώσεις αερίου και νερού). Επισημάνετε τις θέσεις των υπόγειων καλωδίων και αγωγών εάν πρόκειται να κάνετε εργασίες εκσκαφής.

Η περιορισμένη ορατότητα μπορεί να προκαλέσει ατυχήματα και καταστροφές. Βεβαιωθείτε ότι η ορατότητα και ο φωτισμός της περιοχής εργασίας είναι επαρκή.

ΑΝΑΧΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΟΡΥΓΜΑΤΑ

Τα υλικά επιχωμάτωσης και ορυγμάτων μπορεί να καταρρεύσουν. Μην προβαίνετε σε εργασίες πολύ κοντά σε αναχώματα και σε ορύγματα όπου υπάρχει κίνδυνος να καταρρεύσουν.

ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΣΤΗΘΑΙΑ/ΕΜΠΟΔΙΑ

Ο εξοπλισμός που μένει αφύλακτος σε έναν δημόσιο χώρο μπορεί να είναι επικίνδυνος. Τοποθετήστε προστατευτικά γύρω από το μηχάνημα ώστε να μην το πλησιάζει ο κόσμος.

ΑΕΡΟΜΕΤΑΦΕΡΟΜΕΝΟΙ ΡΥΠΟΙ

Η σχετική ετικέτα ασφαλείας στη σφύρα και το κείμενο της ετικέτας φαίνονται παρακάτω.

"ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΛΟΓΩ ΣΚΟΝΗΣ

Η εισπνοή σκόνης θα προκαλέσει το θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

Φοράτε πάντα εγκεκριμένη αναπνευστική συσκευή."



Οι αερομεταφερόμενοι ρύποι είναι μικροσκοπικά σωματίδια, τα οποία είναι επιβλαβή για την υγεία, αν τα εισπνεύσετε. Αερομεταφερόμενοι ρύποι στα εργοτάξια μπορεί να είναι, για παράδειγμα, η σκόνη πυριτίου, οι καπνοί λαδιών ή τα ορατά ή αόρατα σωματίδια εξάτμισης. Ειδικά σε εργοτάξια κατεδαφίσεων, μπορεί να υπάρχουν κι άλλες επικίνδυνες ουσίες, όπως π.χ. άσβεστος ή βαφές μολυβδου ή άλλες χημικές ουσίες.

Η επίδραση από τους αερομεταφερόμενους ρύπους μπορεί να είναι άμεση αν η ουσία είναι δηλητηριώδης. Ο κύριος κίνδυνος με τους αερομεταφερόμενους ρύπους προέρχεται από μακροχρόνια έκθεση, όπου τα σωματίδια εισπνέονται αλλά δεν απομακρύνονται από τους πνεύμονες. Η ασθένεια καλείται πυριτίαση, ασβέστωση κ.λπ. και οδηγεί σε θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

Για να προστατεύσετε τον εαυτό σας από αερομεταφερόμενους ρύπους, έχετε πάντα κλειστές τις πόρτες του εκσκαφέα κατά τη διάρκεια της λειτουργίας. Θα πρέπει να χρησιμοποιούνται εκσκαφείς με καμπίνα υπό πίεση κατά τη λειτουργία σφύρας. Η σωστή συντήρηση φρέσκων φίλτρων αέρα του εκσκαφέα είναι απαραίτητη. Αν δεν υπάρχει διαθέσιμη καμπίνα υπό πίεση, πρέπει να χρησιμοποιούνται κατάλληλες αντιασφυξιογόνες μάσκες.

Σταματήστε να εργάζεστε, όταν υπάρχουν τρίτοι στην περιοχή των αερομεταφερόμενων ρύπων και βεβαιωθείτε ότι έχουν μάσκες. Οι αντιασφυξιογόνες μάσκες είναι εξίσου σημαντικές για τους παρευρισκόμενους όσο και τα κράνη.

Οι αντιασφυξιογόνες μάσκες τόσο για το χειριστή όσο και για τους παραβρισκόμενους πρέπει να έχουν εγκριθεί από τον κατασκευαστή αντιασφυξιογόνων μασκών για την εν λόγω εφαρμογή. Είναι σημαντικό οι μάσκες να προστατεύουν από τα μικροσκοπικά σωματίδια που προκαλούν πυριτίαση και μπορεί να προκαλέσουν σοβαρές ασθένειες των πνευμόνων. Μην χρησιμοποιείτε τη σφύρα μέχρι να βεβαιωθείτε ότι οι αναπνευστικές συσκευές λειτουργούν σωστά. Αυτό σημαίνει ότι οι μάσκες πρέπει να ελέγχονται ώστε να βεβαιώνετε ότι είναι καθαρές, ότι έχουν αλλάχθει τα φίλτρα και γενικά ότι η μάσκα προστατεύει όπως πρέπει.

Απομακρύνετε πάντα τη σκόνη από τις μπότες και τα ρούχα σας όταν ολοκληρώνετε τη βάρδιά σας. Τα μικρότερα σωματίδια σκόνης είναι τα πιο επιβλαβή. Μπορεί να είναι τόσο μικρά που δεν μπορείτε να τα δείτε. Να θυμάστε, ΠΡΕΠΕΙ να προστατεύετε τον εαυτό σας και τους παρευρισκόμενους από τον κίνδυνο εισπνοής σκόνης.

Να τηρείτε πάντα τους κατά τόπους νόμους και διατάξεις για τους αερομεταφερόμενους ρύπους στο περιβάλλον εργασίας.

ΕΚΤΙΝΑΣΣΟΜΕΝΑ ΚΟΜΜΑΤΙΑ ΠΕΤΡΑΣ

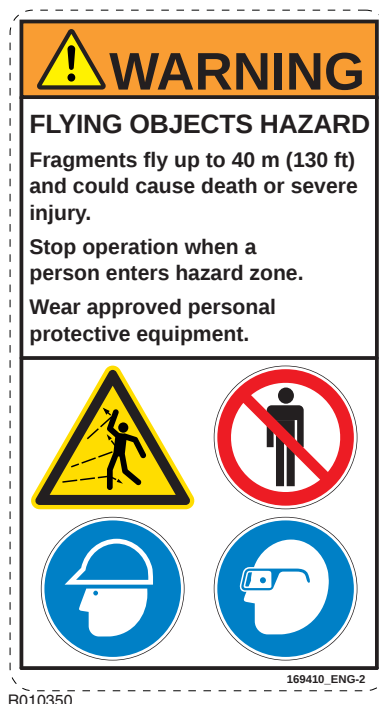
Η ετικέτα ασφαλείας στη σφύρα παρουσιάζεται παρακάτω.

"ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΛΟΓΩ ΕΚΤΟΞΕΥΟΜΕΝΩΝ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΩΝ

Τα θραύσματα εκτοξεύονται μέχρι 40 m (130 ft) και μπορεί να προκαλέσουν σοβαρό τραυματισμό ή θάνατο!

Διακόπτετε τη λειτουργία όταν ένα άτομο εισέρχεται στην επικίνδυνη περιοχή.

Φοράτε εγκεκριμένα μέσα ατομικής προστασίας."



Προστατευθείτε εσείς και οι γύρω σας από τα εκτινασσόμενα κομμάτια πέτρας κατά την εργασία της θραύσης. Μην βάζετε σε λειτουργία το προϊόν εάν κάποιο άτομο βρίσκεται πολύ κοντά στο χώρο εργασίας.

Το ευρωπαϊκό πρότυπο EN 474-1 σχετικά με την ασφάλεια των χωματουργικών μηχανημάτων απαιτεί τη χρήση κατάλληλων μέσων για την προστασία του χειριστή, π.χ. αλεξίσφαιρο γυαλί, συρμάτινο πλέγμα ή άλλα ισοδύναμα μέσα.

Την ώρα της εργασίας να έχετε τις πόρτες και τα παράθυρα της καμπίνας του φορέα κλειστά. Συνιστάται η τοποθέτηση ράβδων στα παράθυρα για προστασία από τα εκτινασσόμενα κομμάτια πέτρας κατά την εργασία της θραύσης.

ΥΨΗΛΗ ΣΤΑΘΜΗ ΘΟΡΥΒΟΥ

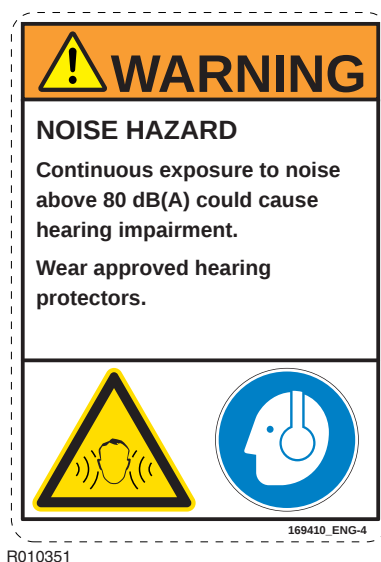
Μια σφύρα σε λειτουργία παράγει υψηλά επίπεδα θορύβου. Φοράτε πάντα προστατευτικά μέσα για τα αυτιά για να αποφύγετε τραυματισμούς.

Η ετικέτα ασφαλείας στη σφύρα παρουσιάζεται παρακάτω.

"ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΛΟΓΩ ΘΟΡΥΒΟΥ

Η διαρκής έκθεση σε θόρυβο άνω των 80 dB(A) θα προκαλέσει βλάβη στην ακοή!

Φοράτε εγκεκριμένα προστατευτικά για τα αυτιά."



R010351

ΟΡΙΑ ΤΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Η λειτουργία του προϊόντος πέραν των ορίων της κατασκευής του μπορεί να προκαλέσει βλάβη. Επίσης, μπορεί να είναι επικίνδυνο. Ääbôå “ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΣΦΥΡΑΣ” όðç óäëbää 72.

Μην επιχειρείτε να βελτιώσετε την απόδοση του προϊόντος με μη εγκεκριμένες τροποποιήσεις.

ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΛΑΔΙ

Οι λεπτοί πίδακες υδραυλικού λαδιού κάτω από υψηλή πίεση μπορούν να τρυπήσουν το δέρμα. Μην χρησιμοποιείτε τα δάχτυλα σας για να ελέγξετε αν υπάρχουν διαρροές υδραυλικών υγρών. Μην βάζετε το πρόσωπο σας κοντά σε σημεία όπου υπάρχει υποψία για διαρροές. Να κρατάτε ένα κομμάτι χαρτόνι κοντά στο σημείο που υποπτεύεσθε ότι υπάρχει διαρροή και μετά να κάνετε έλεγχο στο χαρτόνι αν υπάρχουν ίχνη υδραυλικού λαδιού. Σε περίπτωση που το υδραυλικό λάδι τρυπήσει το δέρμα σας να αναζητήσετε αμέσως ιατρική βοήθεια.

Τα υδραυλικά υγρά μπορεί να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς.

ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ

Διασφαλίστε ότι όλα τα υδραυλικά εξαρτήματα θα αντέξουν στη μέγιστη πίεση και τις μηχανικές καταπονήσεις που προκαλούνται από τη λειτουργία του προσαρτήματος. Συμβουλευθείτε τον τοπικό αντιπρόσωπό σας για περαιτέρω οδηγίες.

ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ

Τα περισσότερα υδραυλικά υγρά είναι εύφλεκτα και μπορεί να αναφλεγούν, όταν έρχονται σε επαφή με θερμές επιφάνειες. Αποφύγετε τη ρίψη υδραυλικών υγρών σε θερμές επιφάνειες.

Η εργασία με το προϊόν σε ορισμένα υλικά μπορεί να προκαλέσει φωτιά και μπορεί να διαφύγουν θερμές σπίθες. Οι σπινθήρες αυτοί μπορεί να προκαλέσουν εύφλεκτα αντικείμενα γύρω από την περιοχή εργασίας.

Βεβαιωθείτε ότι είναι διαθέσιμος ο κατάλληλος πυροσβεστήρας.

ΥΔΡΑΥΛΙΚΗ ΠΙΕΣΗ

Το υδραυλικό λάδι κάτω από την πίεση λειτουργίας μπορεί να σας τραυματίσει. Πριν αποσυνδέσετε ή συνδέσετε τα λάστιχα του υδραυλικού συστήματος σβήστε την μηχανή του φορέα, χρησιμοποιείστε τα χειριστήρια για την εκτόνωση της πίεσης που είναι παγιδευμένη στα λάστιχα και αφήστε να περάσουν δέκα (10) λεπτά. Κατά την λειτουργία, απομακρύνετε τους πάντες από τα λάστιχα του υδραυλικού συστήματος.

Μπορεί να υπάρχει λάδι υπό πίεση παγιδευμένο μέσα στο σύστημα/ προϊόν ακόμη και όταν είναι αποσυνδεδεμένο από τον φορέα. Να είστε προσεκτικοί για το ενδεχόμενο εκρηκτικής εκτόνωσης κατά το γρασάρισμα ή την αφαίρεση και την τοποθέτηση εργαλείων σπασίματος. Åäbðå “Αλλαγή του εργαλείου” όδς öäëbää 57.

ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΕΣ ΠΙΕΣΗΣ

Η ετικέτα ασφαλείας πάνω ή κοντά στο συλλέκτη παρουσιάζεται παρακάτω.

"ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΛΟΓΩ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ

Ο ακατάλληλος χειρισμός του συσσωρευτή υπό πίεση θα προκαλέσει το θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

Διαβάστε το εγχειρίδιο συνεργείου πριν από την αποσυναρμολόγηση.

Εκτονώνετε την πίεση πριν από την αποσυναρμολόγηση.

Επαναπληρώνετε μόνο με άζωτο (N₂)."



Η σφύρα περιλαμβάνει έναν ή δύο συλλέκτες πίεσης, ανάλογα με το μοντέλο. Οι συλλέκτες βρίσκονται υπό πίεση ακόμη και όταν δεν υπάρχει υδραυλική πίεση στην σφύρα. Οποιαδήποτε απόπειρα αποσυναρμολόγησης των συλλεκτών χωρίς προηγουμένως να γίνει εκτόνωση της πίεσης μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό ή θάνατο. Μην αποπειραθείτε να αποσυναρμολογήσετε τους συλλέκτες πίεσης, επικοινωνήστε με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο πρώτα.

ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΑΝΥΨΩΣΗΣ

Υπάρχει κίνδυνος να τραυματιστείτε αν χρησιμοποιήσετε χαλασμένα μηχανήματα ανύψωσης. Βεβαιωθείτε ότι ο εξοπλισμός ανύψωσης βρίσκεται σε καλή κατάσταση. Βεβαιωθείτε ότι ο εξοπλισμός ανύψωσης συμμορφώνεται με όλους τους τοπικούς κανονισμούς και είναι κατάλληλο για την εργασία. Βεβαιωθείτε ότι ο εξοπλισμός ανύψωσης έχει την απαιτούμενη αντοχή για την εργασία της ανύψωσης και ότι γνωρίζετε πώς να τον χρησιμοποιήσετε.

Μην χρησιμοποιείτε το προϊόν ή οποιοδήποτε εξάρτημά του για ανυψωτικές εργασίες. Άαβδä “ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΝΥΨΩΣΗΣ” όδς όαεβää 7. Επικοινωνήστε με τον τοπικό αντιπρόσωπο του φορέα σας για να μάθετε πώς να κάνετε ανυψωτικές εργασίες με τον φορέα σας.

ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

Να χρησιμοποιείτε μόνον τα αυθεντικά ανταλλακτικά. Να χρησιμοποιείτε μόνο αυθεντικά ανταλλακτικά με τις υδραυλικές σφύρες. Η χρήση κάποιου ανταλλακτικού ή σφύρας διαφορετικού είδους μπορεί να προκαλέσει βλάβη του προϊόντος.

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Ο ελαττωματικός εξοπλισμός μπορεί να τραυματίσει εσάς ή τους γύρω σας. Μην προβαίνετε στην λειτουργία εξοπλισμού ο οποίος είναι ελαττωματικός ή του λείπουν εξαρτήματα.

Βεβαιωθείτε ότι οι διαδικασίες της συντήρησης του παρόντος εγχειριδίου ολοκληρώνονται προτού χρησιμοποιήσετε το προϊόν.

ΕΠΙΣΚΕΥΕΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Μην αποπειραθείτε να προβείτε σε επισκευές ή σε οποιαδήποτε άλλη εργασία συντήρησης την οποία δεν καταλαβαίνετε.

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ

Οποιαδήποτε μη εγκεκριμένη τροποποίηση μπορεί να προκαλέσει τραυματισμούς και βλάβες. Επικοινωνήστε με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο για ενημέρωση πριν κάνετε οποιαδήποτε τροποποίηση στο προϊόν. Πριν κάνετε συγκολλήσεις στο προϊόν ενώ είναι τοποθετημένο στον φορέα, αποσυνδέστε τον εναλλάκτη και την μπαταρία. Σημειώστε ότι η συγκόλληση των εργαλείων σφύρας θα τα καταστήσει άχρηστα και θα ακυρώσει την εγγύηση.

ΘΡΑΥΣΜΑΤΑ ΜΕΤΑΛΛΟΥ

Υπάρχει κίνδυνος να τραυματιστείτε από εκτινασσόμενα θραύσματα μετάλλου κατά το βίδωμα ή ξεβίδωμα μεταλλικών πέρων. Να χρησιμοποιείτε ένα σφυρί με μαλακή πρόσοψη ή εξολκέα για την αφαίρεση και την τοποθέτηση μεταλλικών πέρων όπως είναι οι πέροι περιστροφής. Να φοράτε πάντα τα προστατευτικά γυαλιά.

ΕΤΙΚΕΤΕΣ ΣΤΟ ΠΡΟΪΟΝ

Οι ετικέτες ασφαλείας μεταφέρουν τα ακόλουθα τέσσερα μηνύματα:

- το επίπεδο σοβαρότητας του κινδύνου (δηλ. λεκτικό σήμα «ΚΙΝΔΥΝΟΣ» ή «ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ»)
- τη φύση του κινδύνου (δηλ. υψηλή πίεση ή σκόνη)
- τις συνέπειες της επικίνδυνης κατάστασης
- τον τρόπο αποφυγής της επικίνδυνης κατάστασης.

Πρέπει να τηρείτε ΠΑΝΤΑ τις οδηγίες που περιλαμβάνονται στα μηνύματα και τα σύμβολα ασφαλείας στις ετικέτες ασφαλείας του προϊόντος και τις οδηγίες που διατυπώνονται στα εγχειρίδια, για να αποφύγετε σοβαρούς ή θανατηφόρους τραυματισμούς!

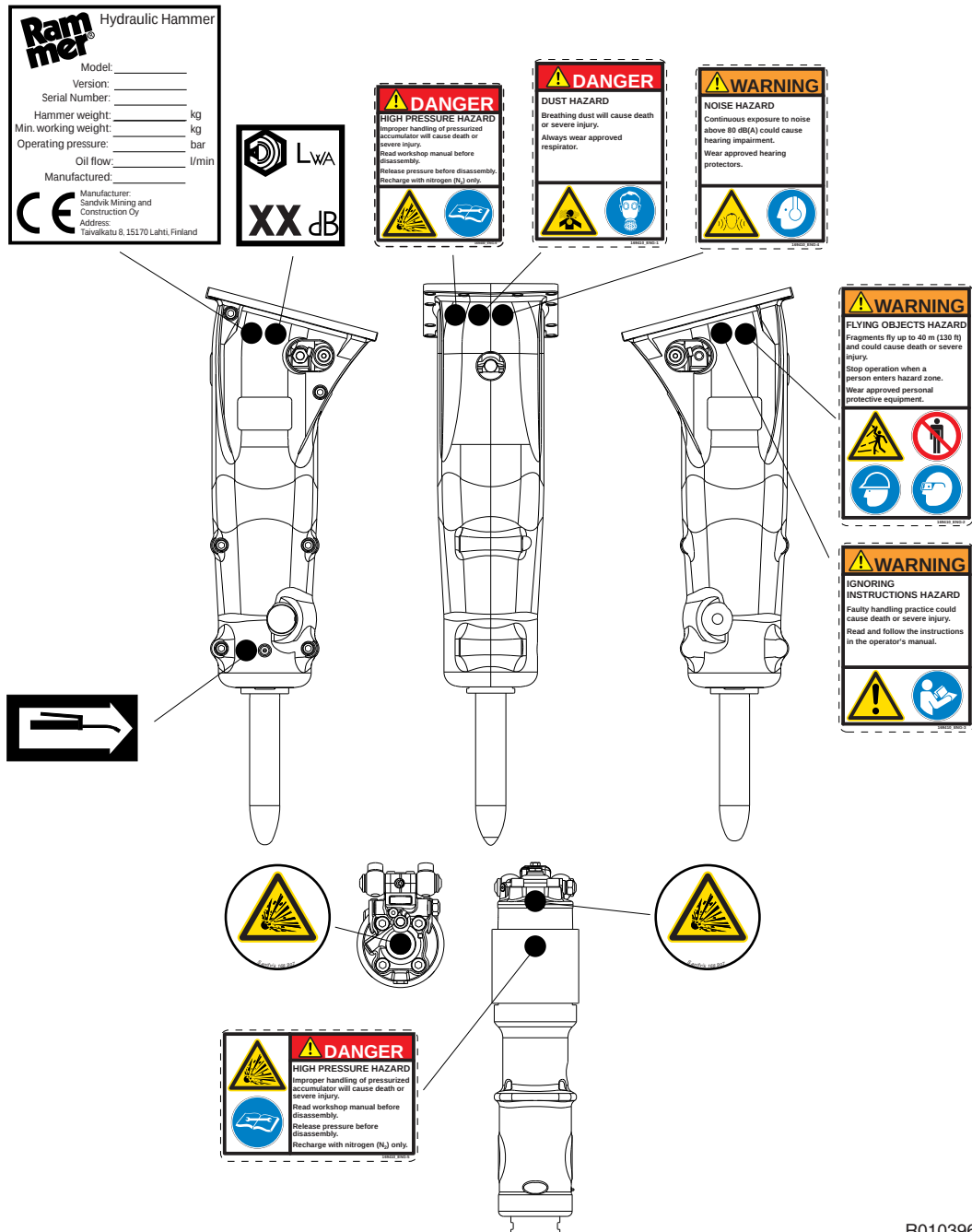
Διατηρείτε τις ετικέτες ασφαλείας καθαρές και ορατές ανά πάσα στιγμή. Ελέγχετε την κατάσταση των ετικετών ασφαλείας σε καθημερινή βάση. Οι ετικέτες ασφαλείας και οι οδηγίες που έχουν χαθεί, καταστραφεί, βαφεί, ξεκολλήσει ή δεν πληρούν τις απαιτήσεις αναγνωσιμότητας από ασφαλή απόσταση θέασης πρέπει να αντικαθίστανται προτού το προϊόν τεθεί σε λειτουργία.

Αν μια ετικέτα ασφαλείας είναι προσαρτημένη σε εξάρτημα το οποίο αντικαθίσταται, τοποθετήστε μια καινούργια ετικέτα ασφαλείας στο εξάρτημα αντικατάστασης. Αν το εγχειρίδιο είναι διαθέσιμο στη γλώσσα σας, οι ετικέτες ασφαλείας θα πρέπει να είναι διαθέσιμες στην ίδια γλώσσα.

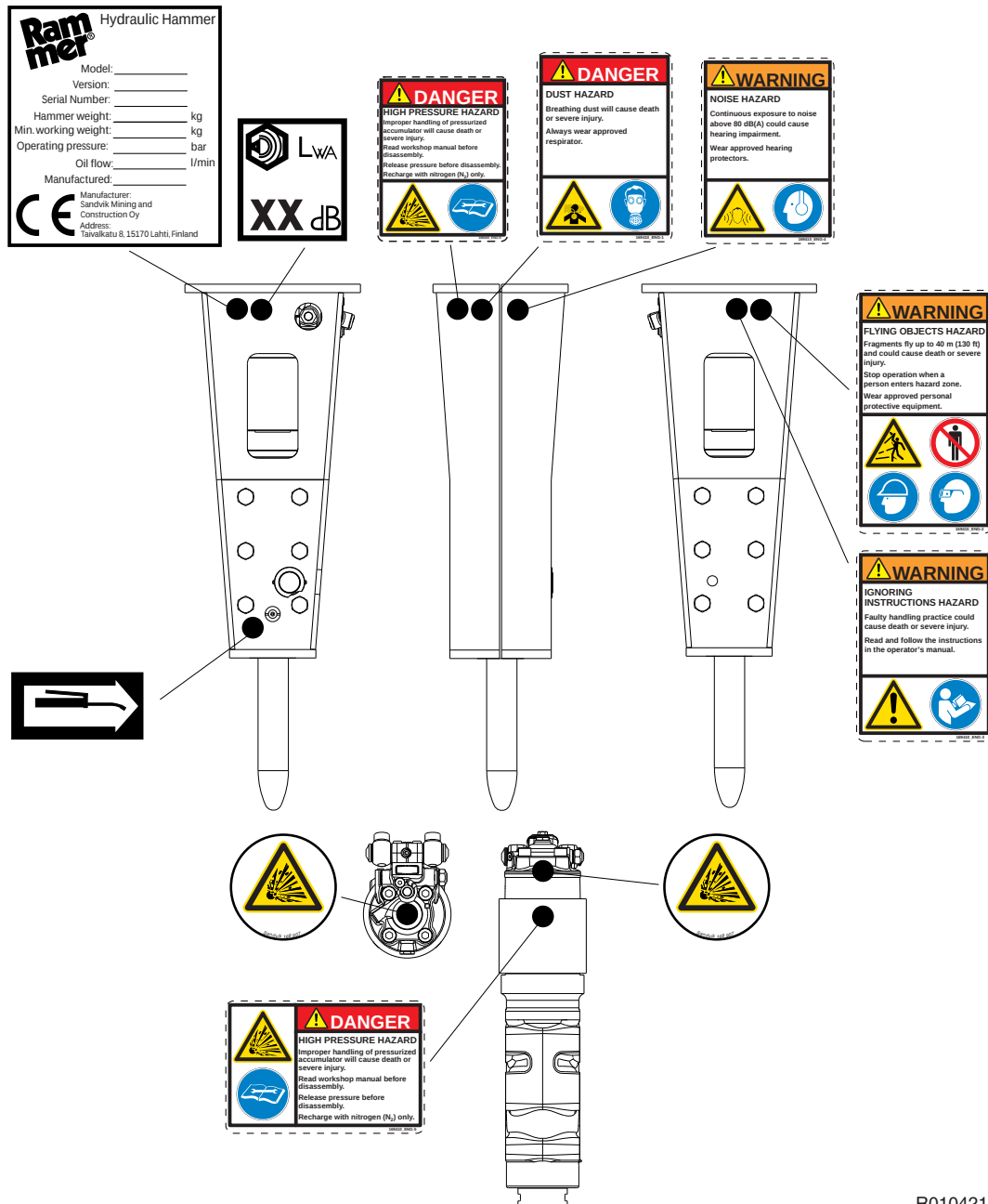
Υπάρχουν αρκετές ειδικές ετικέτες ασφαλείας στη σφύρα. Εξοικειωθείτε με όλες τις ετικέτες ασφαλείας. Η θέση των ετικετών ασφαλείας φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.

Όταν καθαρίζετε τις ετικέτες ασφαλείας, χρησιμοποιείτε ένα πανί, νερό και σαπούνι. Μην χρησιμοποιείτε διαλυτικά, βενζίνη ή άλλα ισχυρά χημικά για να καθαρίσετε τις ετικέτες ασφαλείας.

Τα διαλυτικά, η βενζίνη ή τα ισχυρά χημικά ενδέχεται να επιδράσουν στην κόλλα που διατηρεί τις ετικέτες ασφαλείας στη θέση τους. Αν η κόλλα μαλακώσει, η ετικέτα ασφαλείας θα ξεκολλήσει και θα πέσει.



R010396



R010421

5. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

5.1 ΟΔΗΓΙΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΗ ΧΡΗΣΗ

Η σφύρα έχει σχεδιαστεί και προορίζεται για χρήση στη θραύση σκυροδέματος, οδοστρώματος ή ασφάλτου, σκληρού ή παγωμένου εδάφους. Επίσης είναι κατάλληλη για ελαφρές εφαρμογές διάνοιξης ορυγμάτων και χωματουργικών εργασιών επίχωσης ή στην συμπύκνωση του εδάφους. Επίσης, μπορεί να χρησιμοποιηθεί στο σπάσιμο μικρών και μαλακών βράχων. Ο τοπικός σας αντιπρόσωπος θα χαρεί να σας δώσει περισσότερες πληροφορίες.

ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Αρχή της εγκατάστασης

Σχεδόν όλοι οι φορείς που ικανοποιούν τις μηχανολογικές και υδραυλικές απαιτήσεις μπορούν να χρησιμοποιηθούν για τη λειτουργία εξαρτημάτων. Άλλωδᾱ “ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΣΦΥΡΑΣ” ὁδς ὀᾱῆβᾱᾱ 72. Το προϊόν τοποθετείται στον φορέα με τον ίδιο τρόπο, εν πολλοίς, που τοποθετείται και ένας κάδος ή άλλα εξαρτήματα. Ένα εξάρτημα προσαρτημένο με φλάντζα απαιτεί ξεχωριστό συγκρατητή.

Εάν ο φορέας διαθέτει ήδη βοηθητικό υδραυλικό κύκλωμα, για την εγκατάσταση χρειάζονται μόνο τα κατάλληλα λάστιχα και εξαρτήματα σύνδεσης. Σε περίπτωση που ο φορέας δεν διαθέτει το κατάλληλο κιτ τοποθέτησης για την λειτουργία εξαρτημάτων θα πρέπει να κατασκευαστεί ένα τέτοιο κιτ. Ως εκ τούτου, ενδέχεται να απαιτηθεί εγκατάσταση νέων αγωγών και συμπληρωματικών βαλβίδων, ὅπως η βαλβίδα κατεύθυνσης και η ανακουφιστική βαλβίδα πίεσης.

Μπορείτε να παραγγείλετε κατάλληλα κιτ από τους τοπικούς αντιπροσώπους, τους κατασκευαστές φορέων και τους αντιπροσώπους τους ή από άλλους προμηθευτές.

Υδραυλικό λάδι

Γενικά, το υδραυλικό λάδι που χρησιμοποιείται για τον φορέα μπορεί να χρησιμοποιηθεί με το συγκεκριμένο προϊόν. Άλλωδᾱ “ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΥ ΛΑΔΙΟΥ” ὁδς ὀᾱῆβᾱᾱ 47.

Θερμοκρασία λειτουργίας

Η θερμοκρασία λειτουργίας κυμαίνεται από -20 °C (-4 °F) έως 80 °C (176 °F). Αν η θερμοκρασία είναι μικρότερη από -20 °C (-4 °F), η σφύρα και το εργαλείο πρέπει να προθερμαίνονται πριν από την έναρξη οποιασδήποτε εργασίας, προκειμένου να μην σπάσει η μεμβράνη του συλλέκτη και το εργαλείο. Κατά την λειτουργία θα παραμείνουν ζεστά.

Σημείωση: Η θερμοκρασία του υδραυλικού λαδιού πρέπει να παρακολουθείται. Βεβαιωθείτε ότι η ποιότητα του λαδιού και η θερμοκρασία που παρακολουθείται μπορούν να εγγυηθούν το κατάλληλο ιξώδες του λαδιού. Åãßðà “ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΤΟΥ ΛΑΔΙΟΥ” όδες óäëßää 48.

Απόσβεση θορύβου

Λειτουργία της σφύρας κοντά σε κατοικημένες περιοχές ή σε άλλες περιοχές με ευαισθησία στους θορύβους μπορεί να προκαλέσει ηχορύπανση. Για να αποφεύγονται οι άσκοποι θόρυβοι, παρακαλούμε να ακολουθήσετε τους παρακάτω βασικούς κανόνες:

1. Όταν εκτελείτε εργασίες με την σφύρα, να διατηρείτε το εργαλείο σε γωνία 90 μοιρών προς το υλικό και την γραμμή τροφοδοσία ισχύος στην ίδια ευθεία με το εργαλείο.
2. Αλλάζτε ή επισκευάστε όλα τα εξαρτήματα που είναι φθαρμένα, χαλασμένα ή χαλαρωμένα. Αυτό δεν βοηθάει μόνο στην συντήρηση της σφύρας σας αλλά μειώνει και την στάθμη θορύβου.

ΑΡΧΕΣ ΤΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΘΡΑΥΣΗΣ

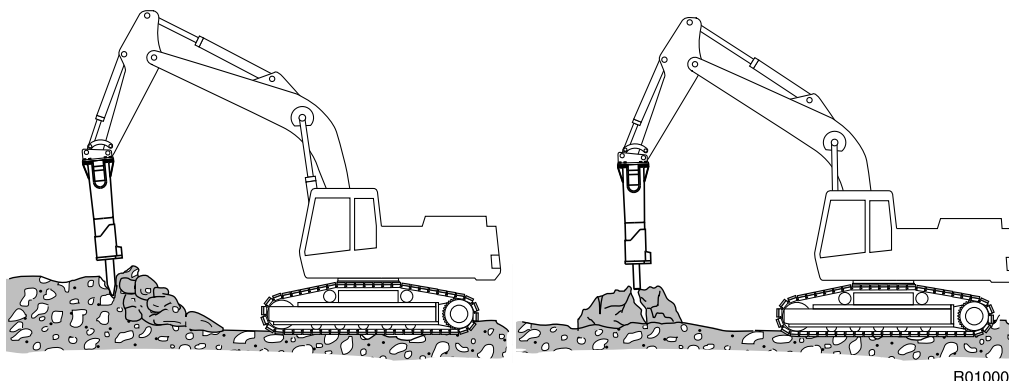
Για να αυξηθεί ο κύκλος ζωής της σφύρας, να δώσετε ιδιαίτερη προσοχή στις σωστές μεθόδους εργασίας και στον τρόπο επιλογής του κατάλληλου εργαλείου για την εκάστοτε εργασία. Ουσιαστικά υπάρχουν δύο τρόποι εργασίας θραύσης με την υδραυλική σφύρα.

Διεισδυτική θραύση (ή κοπή)

Στην συγκεκριμένη εργασία σπασίματος, το εργαλείο κοπής ή σμίλη εισέρχεται με δύναμη μέσα στο υλικό. Η μέθοδος αυτή είναι πιο αποτελεσματική σε μαλακά, διαστρωματωμένα ή πλαστικά υλικά χαμηλής τραχύτητας. Η υψηλή ταχύτητα κρούσης των μικρών σφυριών τα καθιστά ιδανικά για διεισδυτική θραύση.

Κρουστική θραύση

Με τη μέθοδο της κρουστικής θραύσης το υλικό σπάζει με την μετάδοση εξαιρετικά ισχυρών κυμάτων μηχανικής καταπόνησης από το εργαλείο στο υλικό. Η κρουστική θραύση είναι πιο αποτελεσματική στα σκληρά, θρυμματιζόμενα και μεγάλης τραχύτητας υλικά. Η υψηλή κρουστική ενέργεια των μεγάλων σπαστήρων τα καθιστά ιδανικά για κρουστική θραύση. Η καλύτερη δυνατή μεταφορά ενέργειας μεταξύ εργαλείου και του αντικειμένου επιτυγχάνεται με ένα αμβλύ εργαλείο. Η χρήση του εργαλείου λάξευσης σε σκληρό υλικό μπορεί να προκαλέσει γρήγορη φθορά της πλευράς κοπής του εξαρτήματος.



R010007

ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

Υπάρχει μια σειρά βασικών και ειδικών εργαλείων κατάλληλα για κάθε είδους εφαρμογή. Πρέπει να επιλέγεται ο σωστός τύπος εργαλείου για να έχετε τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα και τον μεγαλύτερο δυνατό κύκλο ζωής για το εργαλείο. Η επιλογή του καταλληλότερου τύπου εργαλείου για μια εφαρμογή μπορεί να απαιτεί την πραγματοποίηση δοκιμών. Παρακαλούμε να συμβουλευέστε τον αντιπρόσωπο σας. Άãβðä “ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ” όðς óäëβää 77.

Κοπίδι και βελόνι

- Για τα ιζηματογενή (π.χ., αμμόπετρα) και τα αδύναμα μεταμορφικά πετρώματα στα οποία μπορεί να διεισδύει το εργαλείο.
- Σκυρόδεμα.
- Για το άνοιγμα ορυγμάτων και για αναχώματα.
- Διαμόρφωση.

Εργαλείο σκαπάνη ή τσάπα

- Παγωμένο ή πακτωμένο έδαφος.
- Άσφαλτος.

Πλάκα συμπίεσης

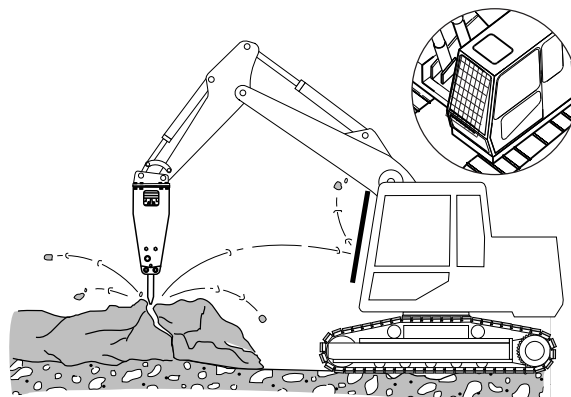
- Συμπύκνωση εδάφους.

Έχει σημασία να επιλέξετε ένα εργαλείο το οποίο είναι κατάλληλο για την σφύρα σας και για την εργασία την οποία εκτελείτε. Η διαθέσιμη επιλογή εργαλείου εξαρτάται από το μοντέλο της σφύρας. Άãβðä “ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ” όðς óäëβää 77.

5.2 ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

ΓΕΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ

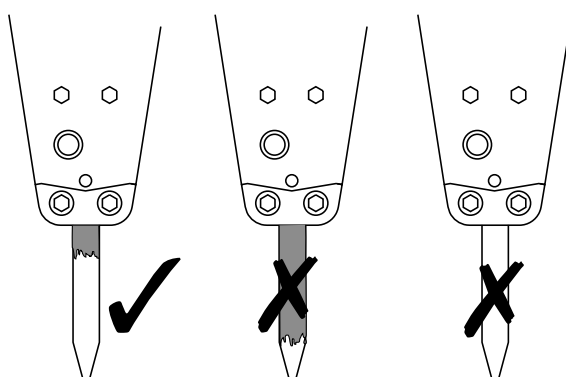
- Συνιστάται μια οθόνη ασφαλείας για την προστασία του χειριστή από τα εκτινασσόμενα θραύσματα. Την ώρα της εργασίας να έχετε τις πόρτες και τα παράθυρα της καμπίνας του φορέα κλειστά.



R010113

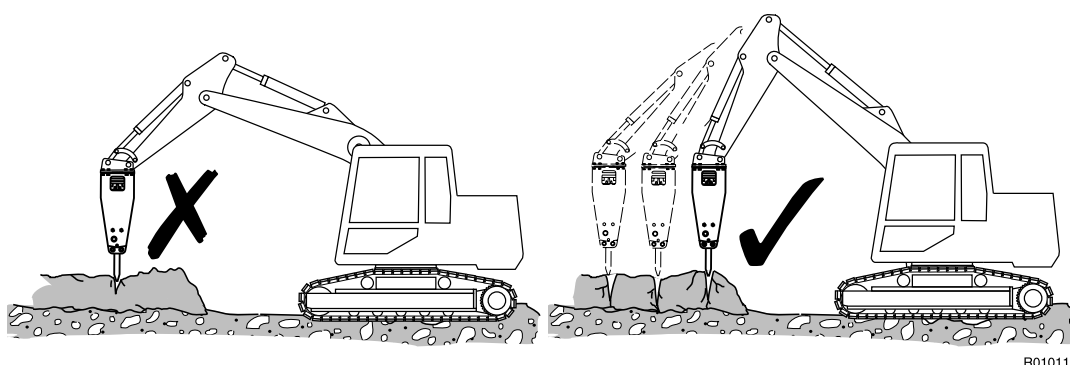
- Να έχετε το εργαλείο κάθετο (υπό γωνία 90 μοιρών) πάντα. Αν μετακινηθεί το αντικείμενο ή σπάσει η επιφάνεια του, διορθώστε αμέσως την γωνία προσβολής. Διατηρείτε πάντα την παροχή ισχύος και το εργαλείο ευθυγραμμισμένα.
- Το στέλεχος του εργαλείου πρέπει να λιπαίνεται σωστά κατά τη διάρκεια της λειτουργίας. Συνιστάται να γίνονται τακτικοί οπτικοί έλεγχοι κατά τη διάρκεια της λειτουργίας. Ένα στέλεχος εργαλείου που είναι αγρασάριστο απαιτεί πιο συχνά διαστήματα για γρασάρισμα. Ένα στέλεχος εργαλείου με μεγάλη ποσότητα γράσου χρειάζεται μεγαλύτερα διαστήματα μεταξύ γρασαρισμάτων.

R010123



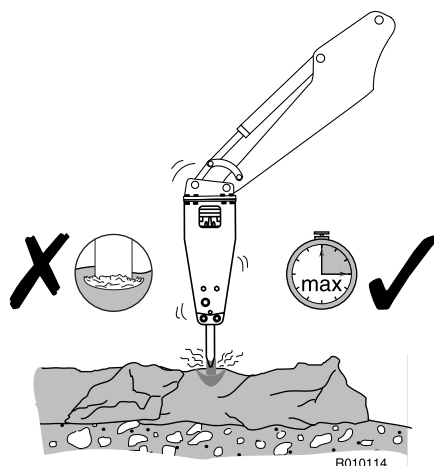
- Για να χρησιμοποιήσετε την σφύρα με τον πιο αποτελεσματικό τρόπο κατά την θραύση, συγκεντρωθείτε σε μικρά βήματα κινούμενοι από την εξωτερική

πλευρά προς το κέντρο.



R010115

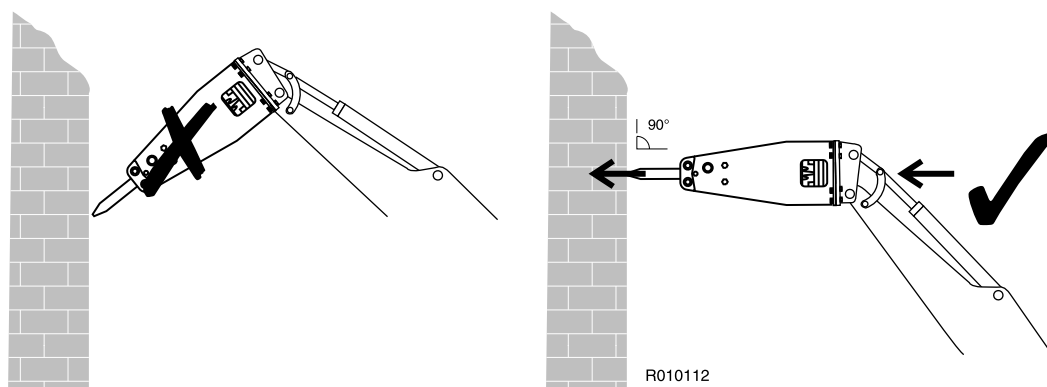
- Μην χτυπάτε στο ίδιο σημείο περισσότερο από 15 δευτερόλεπτα κάθε φορά. Αν το αντικείμενο δεν σπάει, ή εάν το εργαλείο δεν τρυπάει, σταματήστε την σφύρα και αλλάξτε την θέση του εργαλείου. Η εργασία για μεγάλο χρονικό διάστημα σε ένα σημείο θα δημιουργήσει εναποθέσεις σκόνης κάτω από το εργαλείο. Η σκόνη δημιουργεί ένα είδος “προστατευτικού” στρώματος και μειώνει την αποτελεσματικότητα του χτυπήματος και παράγει θερμότητα.



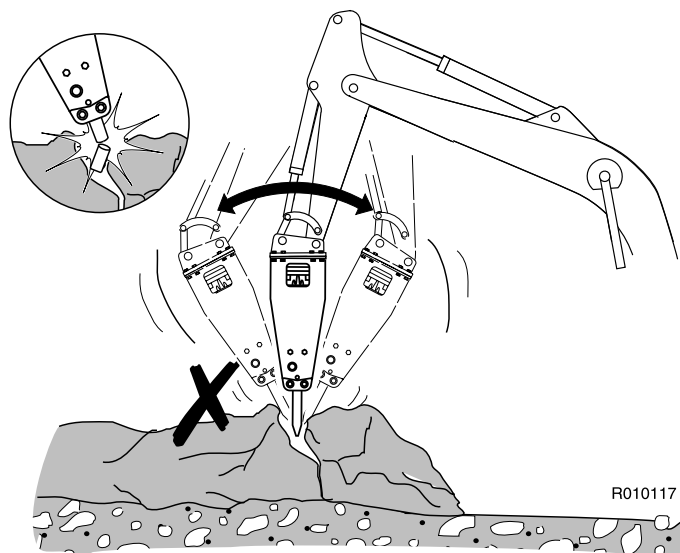
R010114

- Να ακούτε τον ήχο της σφύρας όταν την χρησιμοποιείτε. Σε περίπτωση που ο ήχος γίνει πιο λεπτός και οι κρούσεις λιγότερο αποτελεσματικές, το εργαλείο δεν είναι σωστά ευθυγραμμισμένο με το υλικό και/ ή δεν υπάρχει αρκετή καθοδική ισχύς στο εργαλείο. Ξανακάνετε ευθυγράμμιση του εργαλείου και πατήστε το καλά πάνω στο υλικό.
- Μην αφήνετε το εργαλείο να απομακρύνεται από την σφύρα όταν τρυπάει. Διατηρείστε την καθοδική πίεση στην σφύρα κατά την διάρκεια της θραύσης.
- Όταν κάνετε κατεδάφιση σε κάθετες κατασκευές (όπως τοιχοποιίες),

τοποθετήστε το εργαλείο κάθετα πάνω στον τοίχο (υπό γωνία 90 μοιρών).

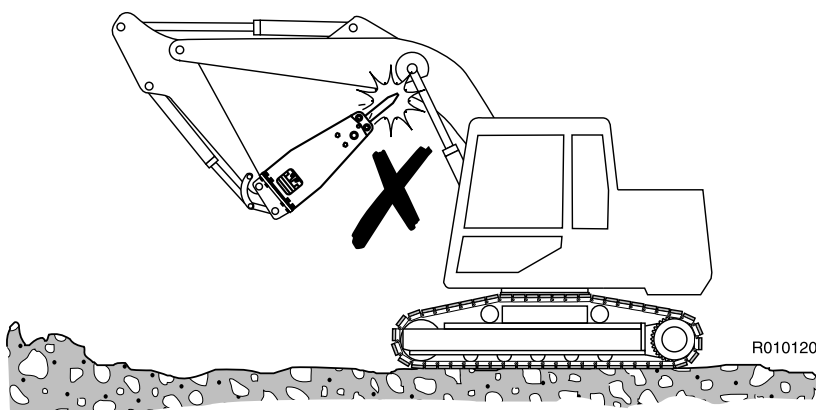


- Όταν σπάζετε σκυρόδεμα σκληρό ή παγωμένο έδαφος ποτέ να μην χτυπάτε και να πιέζετε με το εργαλείο ταυτόχρονα. Το εργαλείο μπορεί να αποσυνδεθεί απότομα. Μπορεί να προκληθεί στράβωμα από πέτρες που βρίσκονται μέσα στο σκληρό ή το παγωμένο έδαφος. Να προσέχετε και να διακόψετε την κρούση αν συναντήσετε ξαφνικά αντίσταση κάτω από το εργαλείο.

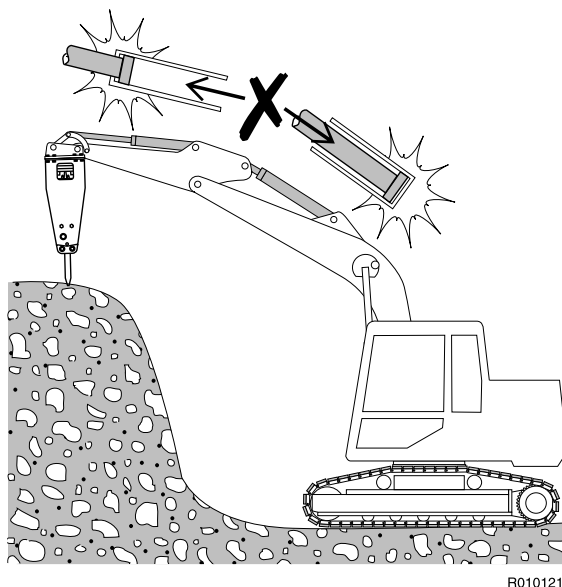


- Όταν σπάζετε σκληρό ή παγωμένο έδαφος να χρησιμοποιείτε την μέθοδο του αναχώματος. Αρχίστε με το καθάρισμα μιας μικρής επιφάνειας από την άκρη. Μετά, συνεχίστε σπάζοντας το υλικό με κατεύθυνση προς τον ανοιχτό χώρο.
- Όταν χρησιμοποιείτε την σφύρα, βεβαιωθείτε ότι δεν έρχεται σε επαφή με την

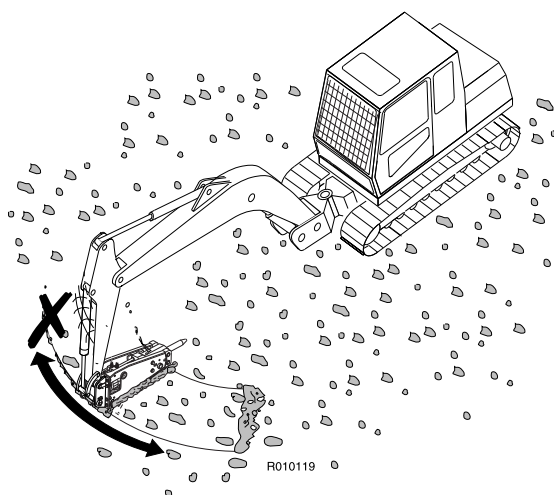
μπούμα του φορέα ή με τις γραμμές του υδραυλικού κυκλώματος.



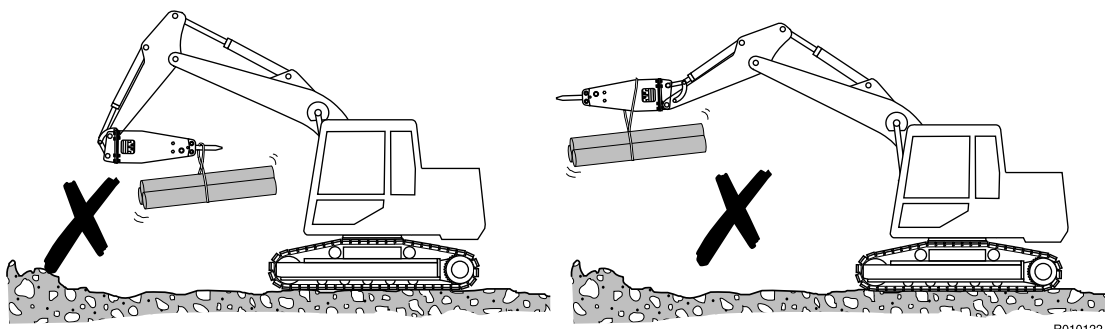
- Μην χρησιμοποιείτε τη σφύρα όταν το στέλεχος της μπούμας του φορέα ή οι κύλινδροι του κάδου βρίσκονται στο τέλος της διαδρομής τους (είτε σε πλήρη έκταση είτε σε πλήρη σύμπτυξη). Μπορεί να προκληθεί βλάβη στον φορέα.



- Μην χρησιμοποιείτε την σφύρα για να “σαρώσετε” τα σπασμένα τεμάχια από το έδαφος. Αυτό μπορεί να προκαλέσει βλάβη στην σφύρα και έτσι το κέλυφος θα φθείρεται πιο γρήγορα.



- Να μην χρησιμοποιείτε την σφύρα ή τα εργαλεία της σφύρας για να σηκώνετε αντικείμενα. Οι πίροι ανύψωσης πάνω στην σφύρα είναι μόνο για την αποθήκευση και για την συντήρηση.



R010122

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΑΠΟ ΧΤΥΠΗΜΑΤΑ ΣΕ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ

Η σφύρα διαθέτει σύστημα προστασίας από χτυπήματα σε κατάσταση αδράνειας, μια λειτουργία που προστατεύει τη σφύρα από επαναλαμβανόμενα άσκοπα χτυπήματα. Τα επαναλαμβανόμενα άσκοπα χτυπήματα μπορεί να προκαλέσουν ζημιά στη σφύρα. Αν η σφύρα χτυπήσει σε κατάσταση αδράνειας, το σύστημα προστασίας σταματά αμέσως τη σφύρα, για να αποτρέψει την πρόκληση ζημιών από περαιτέρω άσκοπα χτυπήματα.

Για να συνεχίσετε τη λειτουργία μετά την ενεργοποίηση του συστήματος προστασίας από χτυπήματα σε κατάσταση αδράνειας:

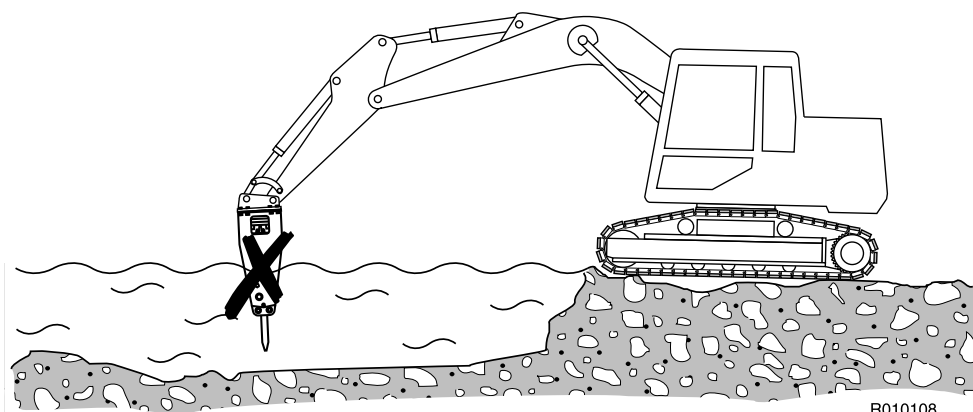
1. Εκτονώστε τη βαλβίδα λειτουργίας της σφύρας.
2. Επανατοποθετήστε τη σφύρα για συνεχόμενη λειτουργία.
3. Επανενεργοποιήστε τη βαλβίδα λειτουργίας της σφύρας.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ



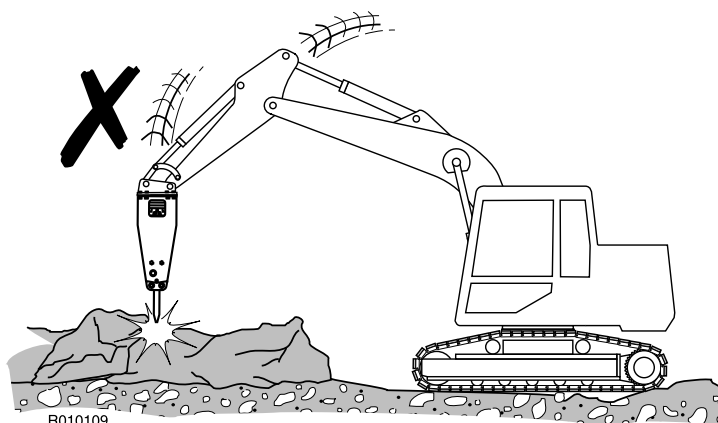
Προειδοποίηση! Προστατευθείτε εσείς και οι γύρω σας από τα εκτινασόμενα κομμάτια πέτρας κατά την εργασία της θραύσης. Μην κάνετε χρήση της σφύρας ή του φορέα όταν κάποιο άτομο βρίσκεται πολύ κοντά στη σφύρα.

Μην χρησιμοποιείτε τη σφύρα, ως στάνταρ συγκρότημα, κάτω από το νερό. Αν ο χώρος όπου το έμβολο χτυπάει στο εργαλείο γεμίσει με νερό, θα δημιουργηθεί ένα ισχυρό κύμα πίεσης που ενδέχεται να προκαλέσει ζημιά στη σφύρα.

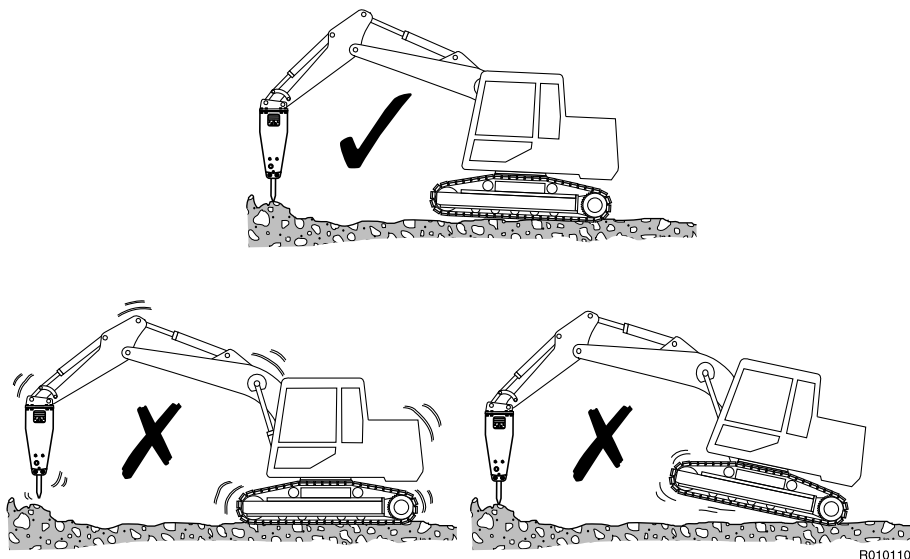


Προειδοποίηση! Για να αποφύγετε την πτώση αντικειμένων, μην χρησιμοποιείτε το προϊόν για την ανύψωση άλλων προϊόντων. Ääβðå “ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΝΥΨΩΣΗΣ” όδς óäëβðå 7.

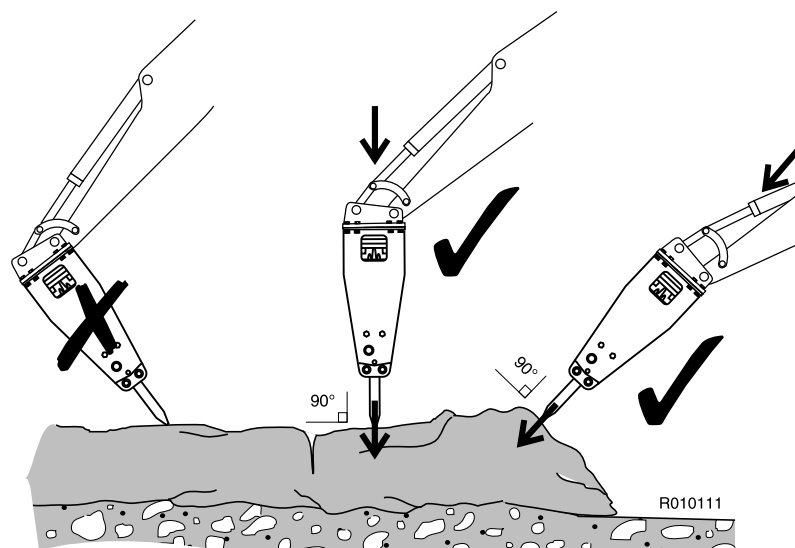
1. Κάνετε την προετοιμασία του φορέα για κανονική εργασία εκσκαφής. Μετακινήστε τον φορέα στην κατάλληλη θέση. Βάλτε την ταχύτητα στο νεκρό σημείο.
2. Ρυθμίστε την ταχύτητα του κινητήρα στις συνιστώμενες στροφές ανά λεπτό για τον κινητήρα για σωστή ποσότητα παροχής λαδιού.
3. Χρησιμοποιήστε με προσοχή τα χειριστήρια του φορέα για να τοποθετήσετε την σφύρα και τον βραχίονα στη θέση εργασίας θραύσης. Οι γρήγορες και απρόσεκτες κινήσεις του βραχίονα μπορεί να οδηγήσουν σε βλάβη της σφύρας.



4. Χρησιμοποιήστε την μπούμα του εκσκαφέα για να πιέσετε σταθερά την σφύρα πάνω στο αντικείμενο εργασίας. Μην χρησιμοποιείτε τη σφύρα σαν μοχλό με την μπούμα. Μην πιέζετε πολύ δυνατά ή πολύ απαλά με τον βραχίονα. Η πίεση είναι σωστή όταν οι ερπύστριες αρχίζουν να ανασηκώνονται ελαφρά από το έδαφος.

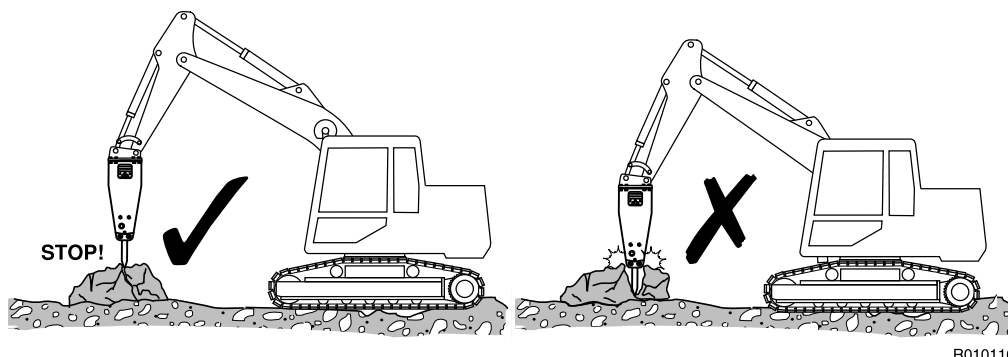


5. Τοποθετήστε το εργαλείο πάνω στο αντικείμενο εργασίας υπό γωνία 90 μοιρών. Αποφύγετε τις μικρές ανωμαλίες στο αντικείμενο που θα σπάσουν με ευκολία και είτε θα προκαλέσουν “νεκρά” χτυπήματα ή λανθασμένη γωνία προσβολής.



6. Θέστε τη σφύρα σε λειτουργία.

7. Να σταματάτε την σφύρα γρήγορα. Μην αφήνετε την σφύρα να πέφτει και να κάνει “νεκρά” χτυπήματα όταν σπάσει κάποιο αντικείμενο. Τα συχνά “νεκρά” χτυπήματα έχουν βλαβερά αποτελέσματα για την σφύρα. Αν η σφύρα πέφτει στο κενό, το κέλυφος φθείρεται πιο γρήγορα.



R010116

5.3 ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΚΑΙ ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ

ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΑΠΟ ΤΟΝ ΦΟΡΕΑ



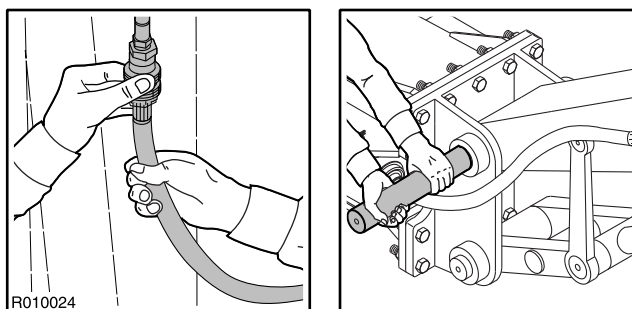
Προειδοποίηση! Η σφύρα πρέπει να στερεώνεται ώστε να εξασφαλιστεί ότι δεν θα κυλήσει όταν αποσυνδεθεί από τον φορέα. Να χρησιμοποιείτε μόνο κάποιον έμπειρο χειριστή για την τοποθέτηση του φορέα σε κατάλληλη θέση για την αφαίρεση της σφύρας!

Προειδοποίηση! Η υδραυλική πίεση μέσα στην σφύρα πρέπει πάντα να εκτονώνεται πριν ανοίξετε τους συνδέσμους των λάστιχων!

Προειδοποίηση! Τα θερμά υδραυλικά υγρά μπορεί να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς!

1. Τοποθετήστε τη σφύρα οριζόντια στο δάπεδο. Αν η σφύρα πρόκειται να συντήρηση, αφαιρέστε το εργαλείο.
2. Σβήστε τον κινητήρα του φορέα. Χρησιμοποιήστε τα χειριστήρια της μπούμας και της σφύρας για να εκτονώσετε την πίεση που είναι παγιδευμένη μέσα στα λάστιχα. Περιμένετε δέκα λεπτά, ώστε να μειωθεί η πίεση του λαδιού.
3. Κλείστε τους αγωγούς εισόδου και εξόδου της σφύρας. Αν χρησιμοποιούνται ταχυσύνδεσμοι, οι αγωγοί της σφύρας κλείνουν αυτόματα με την αποσύνδεση. Αν στον αγωγό της σφύρας περιλαμβάνονται βαλβίδες με μπίλια, βεβαιωθείτε ότι είναι κλειστές.
4. Αποσυνδέστε τα λάστιχα. **ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Προστατεύετε το περιβάλλον από χυμένα λάδια. Βάλτε τάπες στα λάστιχα και στα ανοίγματα εισόδου και εξόδου της σφύρας για να μην εισχωρήσουν ρύποι στο υδραυλικό κύκλωμα.

5. Αφαιρέστε τους πείρους του κάδου και τα άλλα εξαρτήματα.



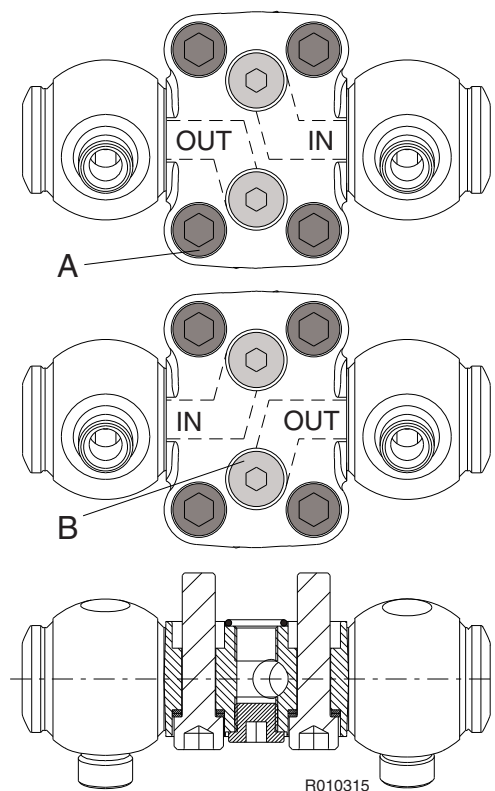
6. Τώρα ο φορέας μπορεί να μετακινηθεί.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

1. Τοποθετήστε την σφύρα με τον ίδιο τρόπο που τοποθετείται ένας κάδος. Βάλτε τους πείρους του κάδου.
2. Συνδέστε τα λάστιχα. Η θύρα εισόδου της σφύρας είναι σημειωμένη με την ένδειξη "IN" και η θύρα εξόδου με την ένδειξη "OUT". Κατά την επιθεώρηση της εγκατάστασης ελέγχονται ορισμένες προδιαγραφές (όπως η πίεση λειτουργίας και η παροχή λαδιού), προκειμένου να διασφαλίζεται ότι βρίσκονται εντός των καθορισμένων ορίων. Æßðå “ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΣΦΥΡΑΣ” όðς óäëßää 72.
3. Ανοίξτε τις γραμμές εισόδου/ εξόδου της σφύρας.

5.4 ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ ΠΡΟΣ ΤΑ ΑΡΙΣΤΕΡΑ Ή ΔΕΞΙΑ CITY, SCALING

ΡΟΠΕΣ ΚΑΙ ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ



Στοιχείο	Ροπή σύσφιγξης
Βίδες στερέωσης πολλαπλής (A)	70 Nm (52 lbf ft)
Τάπα (B)	50 Nm (37 lbf ft)
Στοιχείο	Λιπαντικό
Δακτύλιοι στεγανοποίησης	Γράσο δακτυλίων στεγανοποίησης
Τάπα (B)	Κόλλα (π.χ. Loctite 275)

ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ ΠΡΟΣ ΤΑ ΑΡΙΣΤΕΡΑ Ή ΔΕΞΙΑ

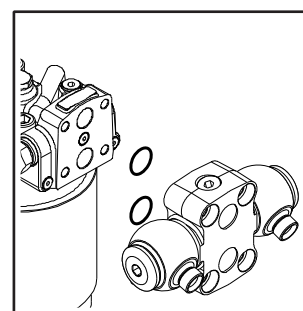
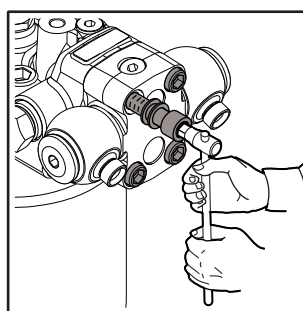
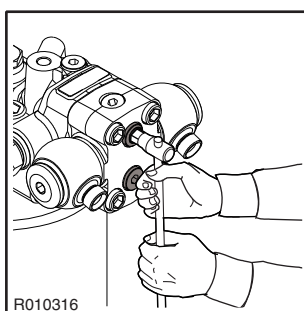
Η σφύρα μπορεί να προσαρμοστεί για χειρισμό από αριστερόχειρα ή δεξιόχειρα περιστρέφοντας την πολλαπλή κατά 180 μοίρες.



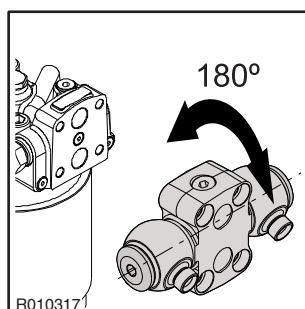
Προειδοποίηση! Η υδραυλική πίεση στο εσωτερικό της σφύρας πρέπει να εκτονώνεται πάντα πριν αφαιρέσετε τάπες ή βαλβίδες. Διαβάστε τις οδηγίες σχετικά με την εκτόνωση της υδραυλικής πίεσης από τη σφύρα.

Προειδοποίηση! Τα θερμά υδραυλικά υγρά μπορεί να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς!

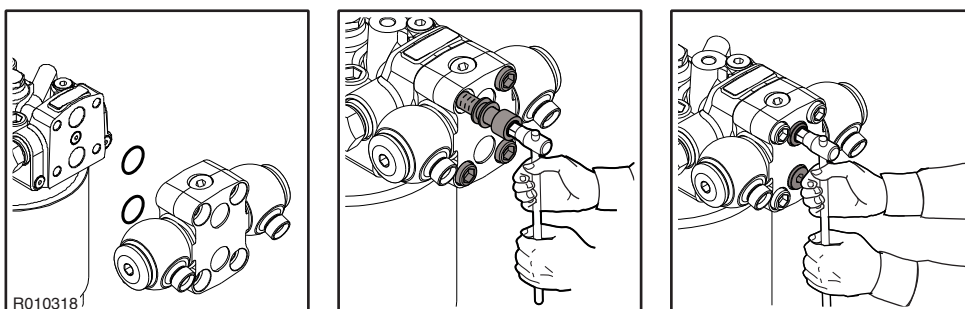
1. Σβήστε τον κινητήρα του φορέα. Χρησιμοποιήστε τα χειριστήρια της μπούμας και της σφύρας για να εκτονώσετε την πίεση που είναι παγιδευμένη μέσα στα λάστιχα. Περιμένετε δέκα λεπτά, ώστε να μειωθεί η πίεση του λαδιού.
2. Κλείστε τους αγωγούς εισόδου και εξόδου της σφύρας. Αν χρησιμοποιούνται ταχυσύνδεσμοι, οι αγωγοί της σφύρας κλείνουν αυτόματα με την αποσύνδεση. Αν στον αγωγό της σφύρας περιλαμβάνονται βαλβίδες με μπίλια, βεβαιωθείτε ότι είναι κλειστές.
3. Αφαιρέστε τους εύκαμπτους σωλήνες από τους στροφείς. Προστατεύετε το περιβάλλον από χυμένα λάδια. Τοποθετήστε τάπες στα άκρα των σωλήνων και τους στροφείς.
4. Αφαιρέστε τις φλαντζωτές τάπες από την πολλαπλή. Ταπώστε τις συνδέσεις.
5. Αφαιρέστε τις βίδες της πολλαπλής και την πολλαπλή.
6. Αφαιρέστε τους δακτυλίους από την πολλαπλή.



7. Περιστρέψτε την πολλαπλή κατά 180 μοίρες όπως φαίνεται παρακάτω.



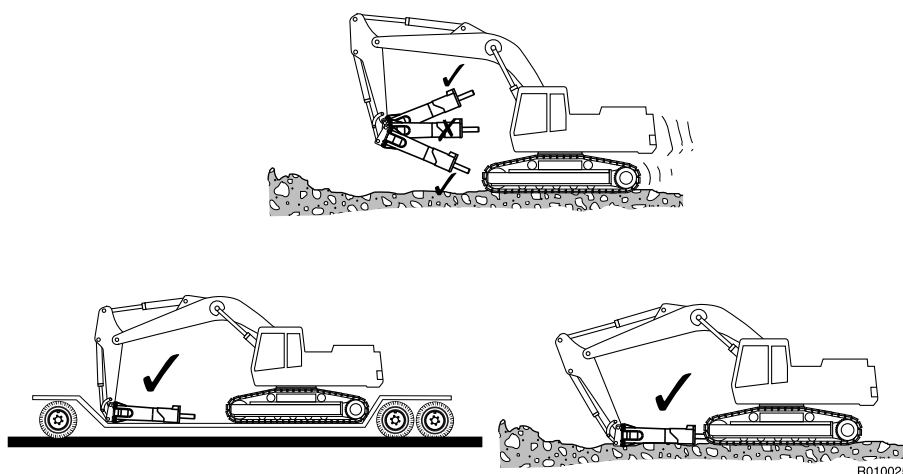
8. Καθαρίστε καλά την επιφάνεια επαφής. Βάψτε την εξωτερική επιφάνεια της πολλαπλής με αντιδιαβρωτικό.
9. Τοποθετήστε δακτυλίους στην πολλαπλή.
10. Εγκαταστήστε την πολλαπλή. Σφίξτε τις βίδες της πολλαπλής με την προδιαγραφόμενη ροπή.
11. Τοποθετήστε φλαντζωτές τάπες για τα κανάλια εισόδου/εξόδου και σφίξτε τις με την καθορισμένη ροπή.



12. Τοποθετήστε τα λάστιχα στους στροφείς και στο φορέα.

5.5 ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΕΙΣ

Οι θέσεις για την μεταφορά και την στάθμευση παρουσιάζονται παρακάτω. Όταν μετακινείτε με την σφύρα βεβαιωθείτε ότι δεν βρίσκεται πολύ κοντά και ότι δεν είναι στραμμένη προς το παράθυρο της καμπίνας.



5.6 ΕΙΔΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΧΡΗΣΗΣ

Οι ειδικές συνθήκες χρήσης είναι συνθήκες στις οποίες η σφύρα χρησιμοποιείται για διαφορετικές εργασίες, εκτός από την κανονική θραύση ή κατεδάφιση, όπως π.χ.:

- Διάνοιξη σύραγγος
- Διαμόρφωση
- καθαρισμός χυτηρίου
- υποβρύχιες δραστηριότητες
- εργασίες κάτω από εξαιρετικά χαμηλές ή υψηλές θερμοκρασίες
- χρήση ειδικών υδραυλικών λαδιών
- εργασίες σφύρας με ειδικό φορέα (π.χ., βραχίονας μεγαλύτερου μήκους)
- άλλες ειδικές συνθήκες

Οι ειδικές συνθήκες χρήσης μπορεί να απαιτούν τροποποιήσεις σε κάποιο εξάρτημα, ειδικές τεχνικές λειτουργίας, αυξημένη συντήρηση ή αντικείμενα ειδικής αντοχής. Αν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τη σφύρα υπό ειδικές συνθήκες χρήσης, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο για τις απαραίτητες οδηγίες.

5.7 ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ ΓΙΑ ΜΕΓΑΛΕΣ ΠΕΡΙΟΔΟΥΣ

Να τηρείτε τα παρακάτω σημεία όταν κάνετε την αποθήκευση της σφύρας. Με τον τρόπο αυτό τα ζωτικά στοιχεία του εξαρτήματος προστατεύονται από την σκουριά και το μηχανήμα είναι έτοιμο για χρήση όταν είναι απαραίτητο.

1. Ο χώρος της αποθήκευσης πρέπει να είναι στεγνός.
2. Στις υδραυλικές σφύρες το εργαλείο πρέπει να αφαιρείται.
3. Το κάτω άκρο του εμβόλου, το εργαλείο και τα έδρανα του εργαλείου πρέπει να προστατεύονται με μπόλικο γράσο σε όλες τις υδραυλικές σφύρες.
4. Οι συνδέσεις πρέπει να στεγανοποιούνται με καθαρές τάπες ώστε να εμποδίζεται η διαρροή λαδιού και οι ακαθαρσίες να μην εισέρχονται μέσα στις συνδέσεις.
5. Το προϊόν πρέπει να αποθηκεύεται όρθιο (κάθετα).
6. Βεβαιωθείτε ότι το προϊόν δεν πρόκειται να πέσει.

ΛΙΠΑΝΣΗ

1. ΛΙΠΑΝΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΣΦΥΡΑΣ

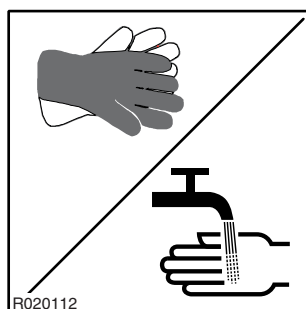
1.1 ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΑ ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ

Για τη λίπανση του εργαλείου χρησιμοποιείτε μόνο ΓΡΑΣΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΣΦΥΡΑΣ RAMMER, αριθ. είδους 902045 (φυσίγγιο 400 g), αριθ. είδους 902046 (δοχείο 18 kg) ή οποιοδήποτε άλλο λιπαντικό το οποίο πληροί τα ακόλουθα κριτήρια:

- Κανένα ή πολύ υψηλό σημείο στάξης, άνω των 250 °C (480 °F).
- Μέγιστη θερμοκρασία λειτουργίας τουλάχιστον 150 °C (300 °F).
- Ελάχιστη λειτουργική θερμοκρασία κάτω από την ελάχιστη θερμοκρασία περιβάλλοντος.
- Πρόσθετα: διθειούχο μολυβδαίνιο (MoS_2), γραφίτης ή άλλο αντίστοιχο.
- Διείσδυση 0 ... 2 (NLGI).
- Καμία αντίδραση με υδραυλικά λάδια.
- Ανθεκτικό στο νερό.
- Καλή πρόσφυση στο χάλυβα.



Φοράτε γάντια όταν χειρίζεστε δοχεία γράσου. Σε περίπτωση που το δέρμα σας έρθει σε επαφή με γράσο, ξεπλύνετε το με νερό.



1.2 ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΗ ΛΙΠΑΝΣΗ



Ακολουθήστε τις οδηγίες λίπανσης του προϊόντος και αποφύγετε την υπερβολική λίπανση. Απορρίψτε κατάλληλα τα άδεια δοχείου γράσου.

ΧΡΟΝΟΣ ΛΙΠΑΝΣΗΣ

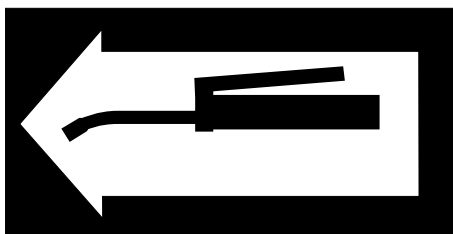
1. Το στέλεχος του εργαλείου πρέπει να είναι καλά γρασαρισμένο προτού εγκατασταθεί το εργαλείο.
2. Πατήστε τη σκανδάλη του γρασαδόρου 3 έως 5 φορές πάνω στο έδρανο του εργαλείου και πάνω στο εργαλείο σε τακτικά χρονικά διαστήματα.
3. Προσαρμόστε το χρόνο και την ποσότητα του γράσου στη χρήση του εργαλείου και στις συνθήκες εργασίας. Αυτό μπορεί να είναι οτιδήποτε μεταξύ δύο ωρών και καθημερινά, ανάλογα με το υλικό που πρόκειται να σπάσετε (πέτρα/σκυρόδεμα). Åbödå “ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΑ ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ” όδες öäëbää 44.

Αν το γρασάρισμα είναι ανεπαρκές ή ακατάλληλο μπορεί να προκληθεί:

- Ακανόνιστη φθορά του εδράνου του εργαλείου και του ίδιου του εργαλείου
- Θραύση του εργαλείου

ΤΟ ΣΩΣΤΟ ΓΡΑΣΑΡΙΣΜΑ

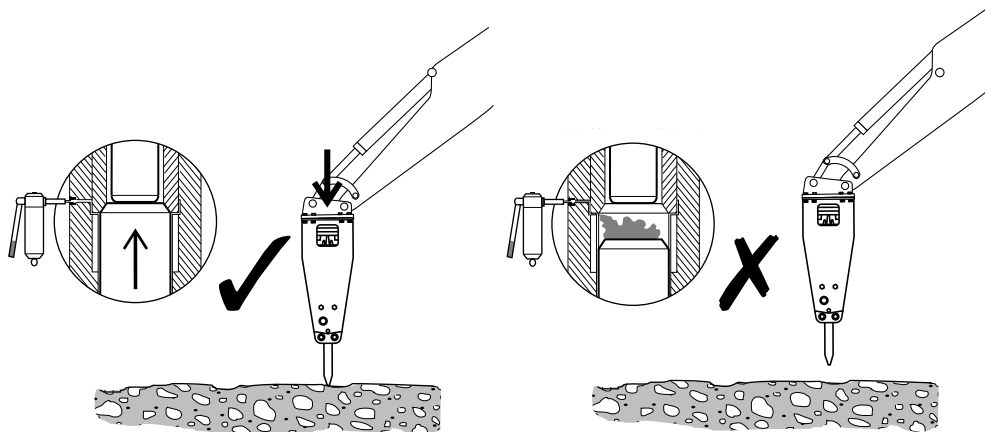
1. Τοποθετήστε τη σφύρα σε κατακόρυφη θέση έτσι, ώστε να ακουμπά στο εργαλείο σε σταθερή επιφάνεια.
2. Σταματήστε τη μηχανή φορέα και περιμένετε 10 λεπτά, προκειμένου να πέσει η πίεση στο εσωτερικό της σφύρας.
3. Εφαρμόστε το λίπος εργαλείου από το γρασαδόρο στα σημεία λίπανσης που επισημαίνονται με τις ακόλουθες ενδείξεις.



R020002

Σημείωση: Η σφύρα πρέπει να είναι σε κατακόρυφη θέση και να στηρίζεται στο εργαλείο, προκειμένου να διασφαλίζεται ότι το λίπος διεισδύει προς τα κάτω μεταξύ του εργαλείου και του εδράνου στήριξης.

Μην γεμίζετε το χώρο μεταξύ του εμβόλου και του εργαλείου με γράσο. Μπορεί να προκληθεί βλάβη της κάτω τσιμούχας του εμβόλου και έτσι το σφυρί θα διαρρέει λάδια.



R020101

2. ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΛΑΔΙ ΤΟΥ ΦΟΡΕΑ

2.1 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΥ ΛΑΔΙΟΥ

ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

Γενικά, το υδραυλικό λάδι που χρησιμοποιείται για τον φορέα μπορεί να χρησιμοποιηθεί με το συγκεκριμένο προϊόν. Ωστόσο, εφόσον η εργασία με το συγκεκριμένο προϊόν θερμαίνει το λάδι περισσότερο από την συνηθισμένη εργασία εκσκαφής, η θερμοκρασία του λαδιού πρέπει να παρακολουθείται.

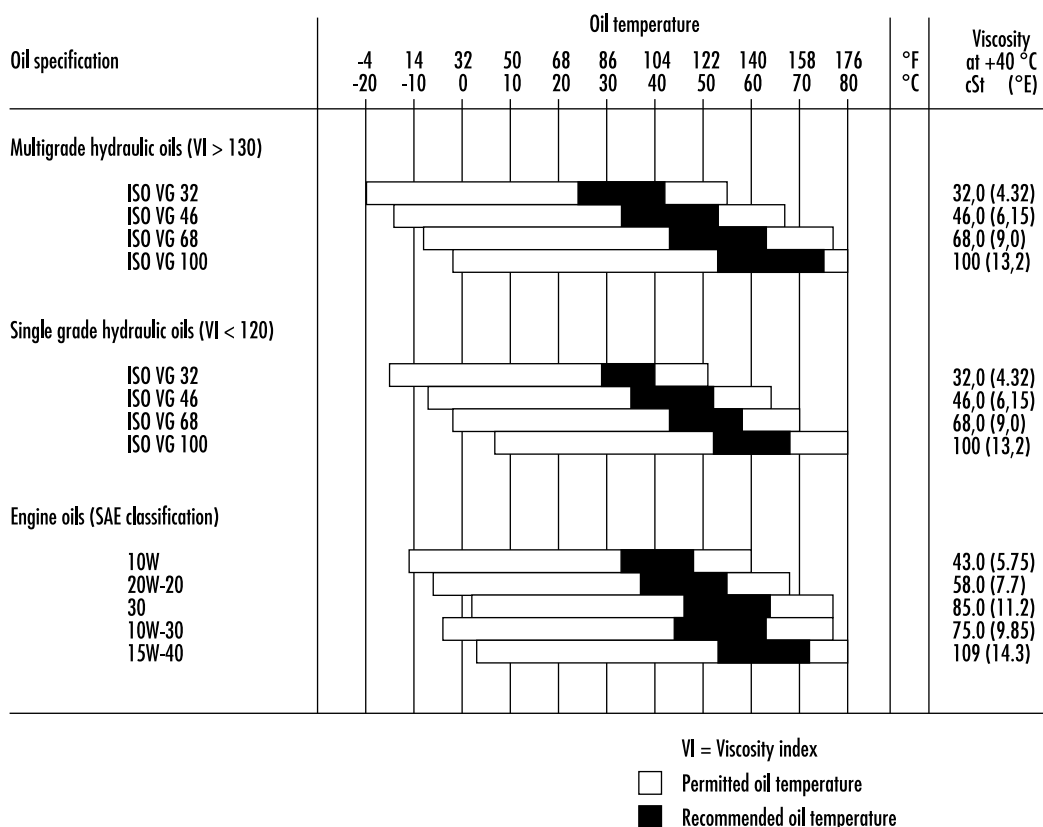
Αν η θερμοκρασία του υδραυλικού λαδιού υπερβαίνει τους 80 °C (176 °F), χρειάζεται ένα βοηθητικό ψυγείο λαδιού. Το ιξώδες του λαδιού πρέπει να είναι μεταξύ 20-1000 cSt όταν χρησιμοποιείται κάποιο πρόσθετο εξάρτημα.

Όταν γίνεται συνεχής χρήση του προϊόντος, η θερμοκρασία του υδραυλικού λαδιού εξισορροπεί σε μια ορισμένη στάθμη ανάλογα με τις συνθήκες λειτουργίας και τον φορέα. Η θερμοκρασία στην δεξαμενή δεν πρέπει να υπερβαίνει την μέγιστη επιτρεπόμενη θερμοκρασία.

Η σφύρα δεν πρέπει να μπαίνει σε λειτουργία όταν η θερμοκρασία του περιβάλλοντος είναι κάτω από το μηδέν και το λάδι είναι πολύ παχύ. Το μηχάνημα πρέπει να τεθεί σε κίνηση ώστε η θερμοκρασία του λαδιού να ανεβεί πάνω από τους 0 °C (32 °F), προτού ξεκινήσει η διαδικασία της θραύσης (ιξώδες 1000 cSt ή 131 °E).

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΤΟΥ ΛΑΔΙΟΥ

Ο παρακάτω πίνακας παρουσιάζει τα υδραυλικά λάδια που συνιστώνται για την χρήση της σφύρας. Το πιο κατάλληλο λάδι επιλέγεται με τέτοιο τρόπο ώστε η θερμοκρασία του υδραυλικού λαδιού σε συνθήκες συνεχούς χρήσης να βρίσκονται στην ιδανική περιοχή του πίνακα και το υδραυλικό σύστημα να χρησιμοποιείται με το βέλτιστο τρόπο εκμετάλλευσης.



R020004

Προβλήματα λόγω λανθασμένου ιξώδους υδραυλικού λαδιού στην σφύρα:

Το λάδι είναι πολύ παχύ

- Δυσκολία στην εκκίνηση
- Δυσκαμψία στην λειτουργία
- Τα χτυπήματα της σφύρας είναι αργά
- Υπάρχει κίνδυνος σπηλαιώσης στις βαλβίδες και στην υδραυλική σφύρα
- Κολλάνε οι βαλβίδες
- Ανοίγει η παράκαμψη του φίλτρου, δεν αφαιρούνται οι ακαθαρσίες του λαδιού

Το λάδι είναι πολύ λεπτό

- Απώλειες της απόδοσης (εσωτερικές διαρροές)
- Βλάβη στις φλάντζες και στις τσιμούχες, διαρροή
- Επιτάχυνση της φθοράς των εξαρτημάτων, εξαιτίας της μειωμένης απόδοσης της λίπανσης
- Τα χτυπήματα της σφύρας είναι ακανόνιστα και αργά
- Υπάρχει κίνδυνος σπηλαιώσης στις βαλβίδες και στην υδραυλική σφύρα

Σημείωση: Συνιστούμε αυστηρά να χρησιμοποιούνται διαφορετικά υδραυλικά λάδια το καλοκαίρι και τον χειμώνα, εφόσον η μέση διαφορά θερμοκρασίας είναι μεγαλύτερη από 35 °C (63 °F). Έτσι θα εξασφαλίζεται και το σωστό ιξώδες του υδραυλικού λαδιού.

ΕΙΔΙΚΑ ΛΑΔΙΑ

Σε ορισμένες περιπτώσεις μπορούν να χρησιμοποιηθούν ειδικά λάδια (π.χ., βιολογικά και άφλεκτα λάδια) στις υδραυλικές σφύρες. Λάβετε υπόψη τις παρακάτω σημειώσεις όταν πρόκειται να χρησιμοποιηθούν ειδικά λάδια:

- Το εύρος ιξώδους για το ειδικό λάδι πρέπει να βρίσκεται στο δεδομένο εύρος (20-1000 cSt)
- Πρέπει να είναι επαρκείς οι ιδιότητες λίπανσης
- Οι ιδιότητες αντίστασης στη διάβρωση πρέπει να είναι κατάλληλες

Σημείωση: Μολονότι μπορεί να χρησιμοποιείται ένα ειδικό λάδι στο φορέα, πρέπει να ελέγχετε πάντα τη συμβατότητά του με τη σφύρα εξαιτίας της υψηλής ταχύτητας εμβόλου της σφύρας. Επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του λαδιού ή με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τα ειδικά λάδια.

2.2 ΨΥΓΕΙΟ ΛΑΔΙΟΥ

Το σωστό σημείο σύνδεσης της γραμμής επιστροφής της σφύρας είναι μεταξύ του ψυγείου λαδιού και των κύριων φίλτρων. Η γραμμή επιστροφής της σφύρας δεν πρέπει να συνδέεται πριν από το ψυγείο λαδιού. Η όδευση της ροής επιστροφής της σφύρας μέσω του ψυγείου μπορεί να προκαλέσει βλάβη είτε του ψυγείου, λόγω της κυμαινόμενης ροής, ή της σφύρας, λόγω της αυξημένης υποπίεσης.

Το υδραυλικό σύστημα του φορέα πρέπει να έχει την δυνατότητα διατήρησης της θερμοκρασίας μέσα σε αποδεκτά επίπεδα κατά την διάρκεια της λειτουργίας της σφύρας. Αυτό είναι για δυο λόγους.

1. Οι τσιμούχες, οι καθαριστήρες, οι μεμβράνες και άλλα εξαρτήματα που κατασκευάζονται από αντίστοιχα υλικά μπορούν υπό φυσιολογικές συνθήκες να αντέχουν σε θερμοκρασίες έως και 80 °C (176 °F).
2. Όσο υψηλότερη είναι η θερμοκρασία, τόσο μειώνεται το ιξώδες του λαδιού, με αποτέλεσμα το λάδι να χάνει την λιπαντική δράση του.

Ένας τυπικός φορέας, με το κατάλληλο κύκλωμα της σφύρας, ικανοποιεί τις απαιτήσεις της απαραίτητης δυναμικότητας ψύξης. Σε περίπτωση που η θερμοκρασία του λαδιού τείνει να ανεβαίνει πάρα πολύ κατά την λειτουργία της σφύρας, πρέπει να ελεγχθούν τα παρακάτω στοιχεία:

- Η βαλβίδα εκτόνωσης της πίεσης στο κύκλωμα της σφύρας δεν είναι ανοιχτή όταν λειτουργεί η σφύρα.
- Οι πτώσεις της πίεσης του κυκλώματος της σφύρας είναι λογικές. Λιγότερο από 10 bar (145 psi) στη γραμμή πίεσης και λιγότερο από 5 bar (75 psi) στη γραμμή επιστροφής.
- Οι υδραυλικές αντλίες, βαλβίδες, κύλινδροι, κινητήρες κ.λπ. και η σφύρα δεν έχουν εσωτερικές διαρροές.

Εφόσον όλα τα παραπάνω αναφερόμενα στοιχεία είναι εντάξει, και η θερμοκρασία του υδραυλικού λαδιού εξακολουθεί να παρουσιάζει αυξητικές τάσεις υπάρχει ανάγκη πρόσθετης ψύξης. Συμβουλευθείτε τον κατασκευαστή του φορέα ή τον αντιπρόσωπο για τις λεπτομέρειες.

2.3 ΦΙΛΤΡΟ ΛΑΔΙΟΥ

Ο σκοπός του φίλτρου λαδιού είναι να αφαιρεί τις ακαθαρσίες από το υδραυλικό λάδι. Ο αέρας και το νερό είναι επίσης ακαθαρσίες στο λάδι. Όλες οι ακαθαρσίες δεν είναι εμφανείς με γυμνό μάτι.

Οι ακαθαρσίες εισέρχονται στο υδραυλικό σύστημα:

- Κατά την αλλαγή λαδιού και την αναπλήρωση με λάδι.
- Όταν γίνεται επισκευή ή συντήρηση των εξαρτημάτων.
- Όταν γίνεται η εγκατάσταση της σφύρας στον φορέα.
- Εξαιτίας της φθοράς των εξαρτημάτων.

Κανονικά τα υπάρχοντα κύρια φίλτρα του φορέα χρησιμοποιούνται σαν φίλτρα της γραμμής επιστροφής του κυκλώματος της σφύρας. Συμβουλευθείτε τον κατασκευαστή του φορέα ή τον τοπικό σας αντιπρόσωπο σχετικά με οδηγίες που αφορούν στα διαστήματα αλλαγής φίλτρου.

Στις εργασίες της υδραυλικής σφύρας το φίλτρο λαδιού του φορέα πρέπει να ικανοποιεί τις παρακάτω προδιαγραφές:

- Το φίλτρο λαδιού πρέπει να επιτρέπει ένα μέγιστο μέγεθος σωματιδίων 25 μικρών (0,025 mm).
- Το υλικό του φίλτρου λαδιού πρέπει να είναι χειροποίητο ύφασμα από ίνες ή μεταλλικό πλέγμα από πολύ λεπτό σύρμα ώστε να αντέχει στις διακυμάνσεις της πίεσης.
- Το φίλτρο λαδιού πρέπει να έχει τουλάχιστον διπλάσια ονομαστική δυναμικότητα ροής σε σχέση με τη μέγιστη ροή της σφύρας.

Γενικά, οι πετρελαϊκές εταιρείες εγγυώνται ότι τα καινούρια λάδια έχουν έναν μέγιστο αριθμό σωματιδίων 40 μικρών. Κατά την πλήρωση της δεξαμενής να φιλτράρετε το λάδι.

Οι βλάβες που προκαλούνται από τις ακαθαρσίες του υδραυλικού λαδιού στο κύκλωμα του φορέα και της σφύρας είναι ως κάτωθι:

1. Ο κύκλος λειτουργίας των αντλιών και των άλλων εξαρτημάτων μειώνεται σημαντικά.
 - Η φθορά των εξαρτημάτων επιταχύνεται.
 - Σπηλαίωση.
2. Φθορά του κυλίνδρου και των φλαντζών.
3. Μειωμένη αποτελεσματικότητα/απόδοση της σφύρας.
 - Επιτάχυνση της φθοράς των κινητών μερών και των τσιμουχών.
 - Κίνδυνος από κόλλημα του πιστονιού.
 - Διαρροές λαδιού.
4. Συντόμευση του κύκλου ζωής και μειωμένη δυνατότητα λίπανσης του λαδιού.
 - Υπερθέρμανση του λαδιού.
 - Επιδείνωση της ποιότητας του λαδιού.
 - Ηλεκτροχημική μεταβολή του υδραυλικού λαδιού.
5. Οι βαλβίδες δεν λειτουργούν κανονικά.
 - Κολλάνε τα πηνία.
 - Η φθορά των εξαρτημάτων επιταχύνεται.
 - Μπλοκάρουν οι οπές μικρού διαμετρήματος.

Σημείωση: Η βλάβη των εξαρτημάτων αποτελεί μόνο σύμπτωμα. Το ίδιο το πρόβλημα δεν πρόκειται να διορθωθεί με την αφαίρεση του συμπτώματος. Μετά από βλάβη οποιουδήποτε εξαρτήματος λόγω ακαθαρσιών στο λάδι πρέπει να γίνει καθαρισμός ολοκλήρου του υδραυλικού συστήματος. Αποσυναρμολογήστε, καθαρίστε και επανασυναρμολογήστε την σφύρα και αλλάξτε τα λάδια.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

1. ΤΑΚΤΙΚΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

1.1 ΓΕΝΙΚΗ ΑΠΟΨΗ

Το προϊόν αυτό είναι ένα υδραυλικό μηχάνημα κατασκευασμένο με υψηλή ακρίβεια. Συνεπώς, πρέπει να δίνεται μεγάλη προσοχή στην φροντίδα και στην καθαριότητα όταν χειρίζεστε οποιοδήποτε από τα υδραυλικά στοιχεία. Η βρωμιά είναι ο χειρότερος εχθρός των υδραυλικών συστημάτων.

Να χειρίζεστε όλα τα εξαρτήματα με προσοχή και να θυμάστε να σκεπάζετε οποιαδήποτε καθαρισμένα και στεγνά μέρη με ένα καθαρό πανί χωρίς χνούδια. Μην χρησιμοποιείτε τίποτε εκτός από τα ειδικά κατασκευασμένα υλικά για τον καθαρισμό των υδραυλικών στοιχείων. Ποτέ μην χρησιμοποιείτε νερό, διαλυτικά χρωμάτων ή τετραχλωράνθρακα.

Τα εξαρτήματα, οι φλάντζες και οι τσιμούχες στο υδραυλικό σύστημα πρέπει να λιπαίνονται με καθαρό υδραυλικό λάδι πριν από την συναρμολόγηση τους.

1.2 ΕΛΕΓΧΟΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΠΟ ΤΟ ΧΕΙΡΙΣΤΗ

Σημείωση: Τα χρονικά διαστήματα που δίνονται αναφέρονται στις ώρες λειτουργίας του μηχανήματος με το εξάρτημα τοποθετημένο.

ΚΑΘΕ ΔΥΟ ΩΡΕΣ

- Γρασάρετε το στέλεχος του εργαλείου και τα έδρανα του εργαλείου. Åãðå “ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΗ ΛΙΠΑΝΣΗ” όδες óãëðåå 45.
- Να παρατηρείτε την θερμοκρασία του υδραυλικού λαδιού, όλες τις γραμμές και τις ενώσεις, καθώς επίσης και την αποτελεσματικότητα των κρούσεων και την ομοιογένεια της λειτουργίας.
- Σφίξτε τις χαλαρές ενώσεις.

ΚΑΘΕ 10 ΩΡΕΣ Ή ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ ΜΙΑ ΦΟΡΑ ΤΗΝ ΕΒΔΟΜΑΔΑ

- Αφαιρέστε τον πείρο συγκράτησης εργαλείου και το εργαλείο και ελέγξτε την κατάστασή τους. Αν είναι απαραίτητο τροχίστε και απομακρύνετε τα γρέζια. Åãðå “Αλλαγή του εργαλείου” όδες óãëðåå 57.
- Ελέγξτε αν η λίπανση του εργαλείου είναι επαρκής. Γρασάρετε πιο συχνά αν είναι απαραίτητο.
- Βεβαιωθείτε ότι οι βίδες συναρμολόγησης στις πλευρικές πλάκες είναι σφιγμένες. Αντικαταστήστε τη βίδα αν χάθηκε ή χάλασε.

ΚΑΘΕ 50 ΩΡΕΣ Ή ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ ΜΙΑ ΦΟΡΑ ΤΟ ΜΗΝΑ

- Κάνετε έλεγχο για φθορές στο στέλεχος του εργαλείου και στα έδρανα. Ἀἰῶῶἰῶ “Ἀλλαγὴ του εργαλείου” ὁῶς ὁἰῶῶἰῶ 57. Ἀἰῶῶἰῶ “ἘΔΡΑΝΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ” ὁῶς ὁἰῶῶἰῶ 63.
- Κάνετε έλεγχο στα λάστιχα. Αλλάξτε τα αν είναι απαραίτητο. Μην αφήνετε τις ακαθαρσίες να εισέρχονται στην σφύρα και στα λάστιχα.

1.3 ΕΛΕΓΧΟΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΠΟ ΤΟΝ ΑΝΤΙΠΡΟΣΩΠΟ

Σημείωση: Οι χρόνοι που δίνονται αναφέρονται στις ώρες λειτουργίας του μηχανήματος με το εξάρτημα τοποθετημένο.

ΑΡΧΙΚΗ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗ 50 ΩΡΩΝ

Συνιστάται να πραγματοποιηθεί η πρώτη επιθεώρηση από τον τοπικό σας αντιπρόσωπο μετά από ένα διάστημα 50 έως 100 ωρών λειτουργίας. Επικοινωνήστε με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την αρχική επιθεώρηση των 50 ωρών.

ΚΑΘΕ 1000 ΩΡΕΣ Ή ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ ΜΙΑ ΦΟΡΑ ΤΟ ΧΡΟΝΟ

Η συντήρηση αυτή συνιστάται να πραγματοποιείται από τον τοπικό σας αντιπρόσωπο μετά από 1000 ώρες λειτουργίας ή τουλάχιστον μία φορά το χρόνο. Η αμέλεια πραγματοποίησης της ετήσιας συντήρησης μπορεί να προκαλέσει σοβαρή βλάβη στην σφύρα.

Ο αντιπρόσωπος σας θα ξαναστεγανοποιήσει την σφύρα, θα αντικαταστήσει τις μεμβράνες του συλλέκτη και θα αντικαταστήσει τις επιγραφές ασφαλείας όπως είναι απαραίτητο. Επικοινωνήστε με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την ετήσια συντήρηση.

Κατά τη διάρκεια της συντήρησης αυτής πρέπει να πραγματοποιούνται οι ακόλουθες εργασίες.

- Κάνετε έλεγχο σε όλες τις υδραυλικές ενώσεις.
- Κάνετε έλεγχο ότι τα υδραυλικά λάστιχα δεν έρχονται σε επαφή με κάποιο σώμα σε οποιαδήποτε θέση του στελέχους.
- Αλλάξτε και επιθεωρήστε τα φίλτρα του υδραυλικού λαδιού του φορέα.

1.4 ΠΕΡΙΟΔΟΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΣΤΙΣ ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

Η περίοδος συντήρησης είναι σημαντικά μικρότερη σε ειδικότερες εφαρμογές. Ἀἰῶῶἰῶ “ΕΙΔΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΧΡΗΣΗΣ” ὁῶς ὁἰῶῶἰῶ 41. Σε ειδικές εφαρμογές παρακαλούμε να συμβουλευτείτε τον τοπικό σας αντιπρόσωπο για τα κατάλληλα χρονικά διαστήματα συντήρησης.

1.5 ΆΛΛΕΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

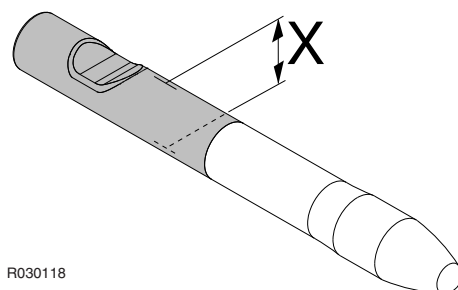
ΠΛΥΣΙΜΟ ΤΟΥ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

Όταν πραγματοποιείτε εργασίες με το εξάρτημα και το αφαιρείτε από τον φορέα, υπάρχει δυνατότητα να επικολληθούν ακαθαρσίες (λάσπη, σκόνη από τις πέτρες κλπ.) πάνω του. Πλύνετε εξωτερικά το σφυρί με μηχανήμα ζεστού νερού ή ατμού πριν το πάτε στο συνεργείο. Διαφορετικά η βρωμιά μπορεί να προκαλέσει δυσκολίες στην αποσυναρμολόγηση και στην συναρμολόγηση.

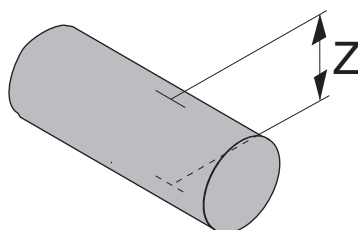
ΠΡΟΣΟΧΗ! Τοποθετήστε τάπες στους αγωγούς πίεσης και επιστροφής και σε άλλες συνδέσεις προτού πλύνετε το προϊόν, για να αποτρέψετε την εισχώρηση ρύπων και πιθανές ζημιές στα εξαρτήματα.

2. ΑΛΛΑΓΗ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

ΟΡΙΑ ΦΘΟΡΑΣ ΚΑΙ ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ



Στοιχείο	Όριο φθοράς
Διάμετρος του εργαλείου (φθαρμένη)	70 mm (2.76 in)



Στοιχείο	Όριο φθοράς
Διάμετρος πείρου συγκράτησης εργαλείου Z (φθαρμένη)	42 mm (1.65 in)
Στοιχείο	Λιπαντικό
Εργαλείο και πύροι ασφάλισης του εργαλείου	Γράσο εργαλείων

ΑΦΑΪΡΕΣΗ ΕΡΓΑΛΕΪΟΥ CITY, SCALING



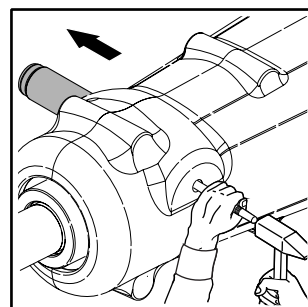
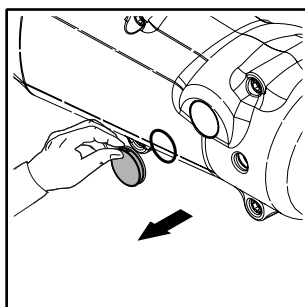
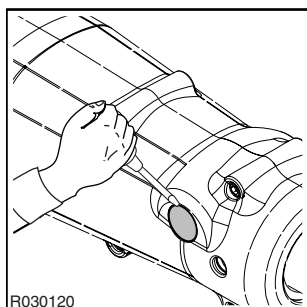
Προειδοποίηση! Η υδραυλική πίεση εντός της σφύρας πρέπει πάντα να εκτονώνεται πριν να αφαιρείτε από το εργαλείο. Μετά από τη λειτουργία της σφύρας περιμένετε 10 λεπτά έτσι, ώστε η πίεση του λαδιού να πέσει στο εσωτερικό της σφύρας.

Προειδοποίηση! Τα θερμά αντικείμενα μπορεί να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς.

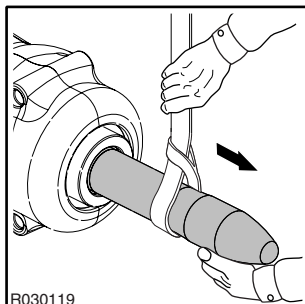


Μην απορρίπτετε το χρησιμοποιημένο εργαλείο σφύρας στο χώρο εργασίας. Τα χρησιμοποιημένα εργαλεία μπορούν να ανακυκλωθούν, εφόσον παραδοθούν σε κάποιο αρμόδιο κέντρο συλλογής παλιών μετάλλων.

1. Βάλτε την σφύρα σε επίπεδο έδαφος.
2. Βεβαιωθείτε ότι το κιβώτιο ταχυτήτων του φορέα είναι στην νεκρά και ότι έχει μπει το φρένο στάθμευσης.
3. Σβήστε τον κινητήρα του φορέα.
4. Αφαιρέστε την τάπα και το δακτύλιο.
5. Βγάλτε τον πύρο στερέωσης του εργαλείου.



6. Βγάλτε το εργαλείο. Χρησιμοποιήστε κάποια συσκευή ανύψωσης αν είναι απαραίτητο. Άλβδᾱ “ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ” ὁδς ὀᾱῆβᾱᾱ 77. Προσέξτε ὅτι τὸ ἔδρανο τοῦ εργαλείου καὶ τὸ εργαλείο εἶναι κλειδωμένα μετὸν ἴδιο πῖρο στερέωσης εργαλείου. Εμποδίστε τὸ ἔδρανο τοῦ εργαλείου νὰ πέσει στὸ ἔδαφος κατὰ τὴν ἀφαίρεση τοῦ εργαλείου.



Σημείωση: Εάν η σφύρα βρίσκεται ακόμα στον φορέα μπορεί να είναι πιο εύκολο να μπήξετε το εργαλείο στο έδαφος και να σηκώσετε την σφύρα αφαιρώντας την από το εργαλείο. Βεβαιωθείτε ότι το εργαλείο δεν πρόκειται να πέσει.

ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ STD



Προειδοποίηση! Η υδραυλική πίεση εντός της σφύρας πρέπει πάντα να εκτονώνεται πριν να αφαιρείτε από το εργαλείο. Μετά από τη λειτουργία της σφύρας περιμένετε 10 λεπτά έτσι, ώστε η πίεση του λαδιού να πέσει στο εσωτερικό της σφύρας.

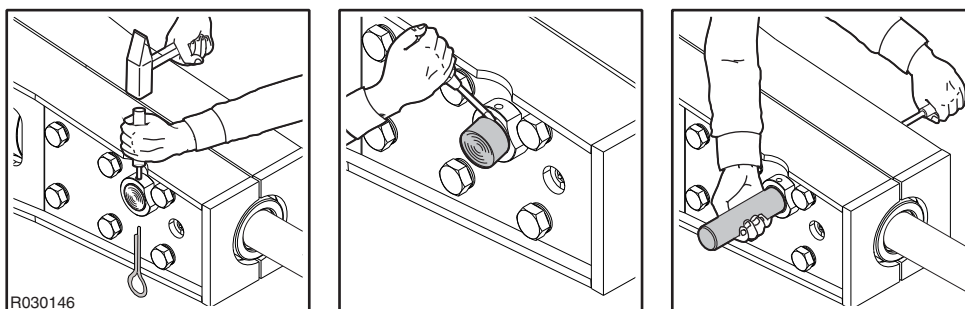
Προειδοποίηση! Τα θερμά αντικείμενα μπορεί να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς.



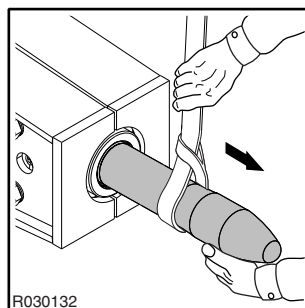
Μην απορρίπτετε το χρησιμοποιημένο εργαλείο σφύρας στο χώρο εργασίας. Τα χρησιμοποιημένα εργαλεία μπορούν να ανακυκλωθούν, εφόσον παραδοθούν σε κάποιο αρμόδιο κέντρο συλλογής παλιών μετάλλων.

1. Βάλτε την σφύρα σε επίπεδο έδαφος.
2. Βεβαιωθείτε ότι το κιβώτιο ταχυτήτων του φορέα είναι στην νεκρά και ότι έχει μπει το φρένο στάθμευσης.
3. Σβήστε τον κινητήρα του φορέα.
4. Λυγίστε την κοπίλια να ανοίξει και βγάλτε την.
5. Αφαιρέστε την τάπα.

6. Βγάλτε τον πύρο στερέωσης του εργαλείου.



7. Βγάλτε το εργαλείο. Χρησιμοποιήστε κάποια συσκευή ανύψωσης αν είναι απαραίτητο. Άβδᾱ “ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ” ὁδᾱ ὁᾱβᾱᾱ 77. Προσέξτε ὅτι το ἔδρανο του εργαλείου και το εργαλείο εἶναι κλειδωμένα με τον ἴδιο πύρο στερέωσης εργαλείου. Εμποδῖστε το ἔδρανο του εργαλείου να πέσει στο ἔδαφος κατᾱ την αφαῖρεση του εργαλείου.

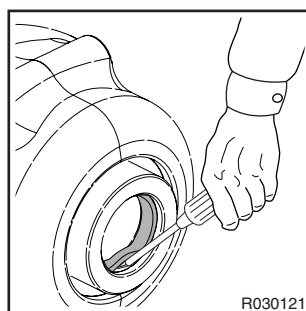


Σημείωση: Εάν η σφύρα βρίσκεται ἀκόμα στον φορέα μπορεί να εἶναι πιο εὔκολο να μπῆξετε το εργαλείο στο ἔδαφος και να σηκώσετε την σφύρα αφαιρώντας την ἀπὸ το εργαλείο. Βεβαιωθείτε ὅτι το εργαλείο δεν πρόκειται να πέσει.

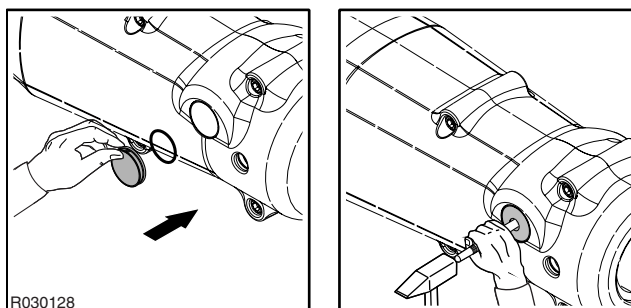
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ CITY, SCALING

1. Καθαρίστε προσεκτικά ὅλα τα εξαρτήματα.
2. Μετρήστε την διάμετρο του εργαλείου (με την επισήμανση X) ἀπὸ την περιοχή που εἶναι μαρκαρισμένη στην εἰκόνα. Αλλάξτε το εργαλείο αν εἶναι ἀπαραίτητο. Ἄβδᾱ “Αλλαγή του εργαλείου” ὁδᾱ ὁᾱβᾱᾱ 57.
3. Μετρήστε τη διάμετρο του πείρου συγκράτησης εργαλείου (Z). Αντικαταστήστε τον αν εἶναι ἀπαραίτητο. Ἄβδᾱ “Αλλαγή του εργαλείου” ὁδᾱ ὁᾱβᾱᾱ 57.
4. Ελέγξτε το ἔδρανο του εργαλείου για φθορές. Ἄβδᾱ “ΕΔΡΑΝΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ” ὁδᾱ ὁᾱβᾱᾱ 63.

5. Κάνετε έλεγχο της τσιμούχας του εργαλείου. Αλλάζτε τα αν είναι απαραίτητο.



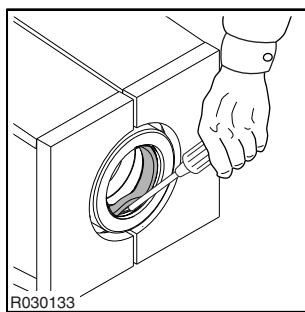
6. Καθαρίστε και περάστε το εργαλείο και τους πείρους στερέωσης με γράσο.
7. Τοποθετήστε το εργαλείο και ευθυγραμμίστε τις χαραγές του εργαλείου με τις τρύπες των πείρων.
8. Τοποθετήστε πείρο στερέωσης και δακτύλιο.
9. Γρασάρετε την τάπα και τοποθετήστε την.



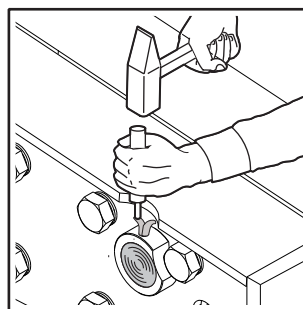
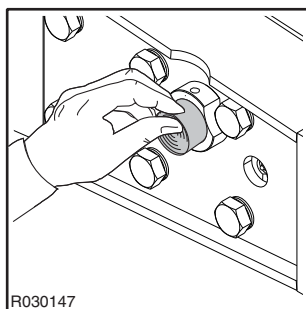
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ STD

1. Καθαρίστε προσεκτικά όλα τα εξαρτήματα.
2. Μετρήστε την διάμετρο του εργαλείου (με την επισήμανση X) από την περιοχή που είναι μαρκαρισμένη στην εικόνα. Αλλάζτε το εργαλείο αν είναι απαραίτητο. Άαβδᾱ “Αλλαγή του εργαλείου” ὁδς ὁᾱβᾱᾱ 57.
3. Μετρήστε τη διάμετρο του πείρου συγκράτησης εργαλείου (Z). Αντικαταστήστε τον αν είναι απαραίτητο. Άαβδᾱ “Αλλαγή του εργαλείου” ὁδς ὁᾱβᾱᾱ 57.
4. Ελέγξτε το έδρανο του εργαλείου για φθορές. Άαβδᾱ “ΕΔΡΑΝΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ” ὁδς ὁᾱβᾱᾱ 63.

5. Κάνετε έλεγχο της τσιμούχας του εργαλείου. Αλλάζτε τα αν είναι απαραίτητο.

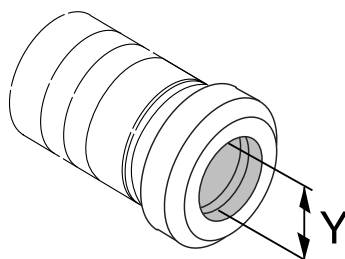


6. Καθαρίστε και περάστε το εργαλείο και τους πύρους στερέωσης με γράσο.
7. Τοποθετήστε το εργαλείο και ευθυγραμμίστε τις χαραγές του εργαλείου με τις τρύπες των πύρων.
8. Τοποθετήστε τον πύρο στερέωσης.
9. Τοποθετήστε την τάπα.
10. Τοποθετήστε την κοπίδια και την ασφάλειά της λυγίζοντας τα άκρα της κοπίδας.



3. ΕΔΡΑΝΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

ΟΡΙΑ ΦΘΟΡΑΣ ΚΑΙ ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΟ ΕΔΡΑΝΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

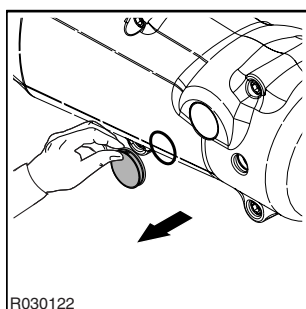


R030101

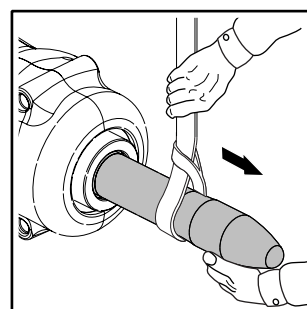
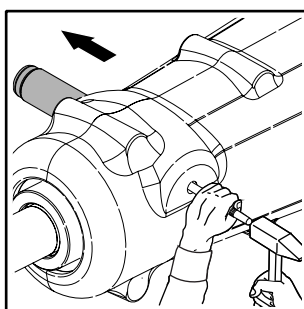
Στοιχείο	Όριο φθοράς
Εσωτερική διάμετρος εδράνου του εργαλείου (φθαρμένη)	74 mm (2.91 in)
Στοιχείο	Λιπαντικό
Επιφάνειες επαφής του πρόσθια κεφαλή	Γράσο σπειρωμάτων

ΑΦΑΪΡΕΣΗ ΕΔΡΑΝΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ CITY, SCALING

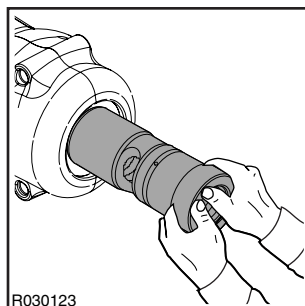
1. Βγάλτε το εργαλείο. Προσέξτε ότι το έδρανο του εργαλείου και το εργαλείο είναι κλειδωμένα με τον ίδιο πύρο στερέωσης εργαλείου. Εμποδίστε το έδρανο του εργαλείου να πέσει στο έδαφος κατά την αφαίρεση του εργαλείου.



R030122



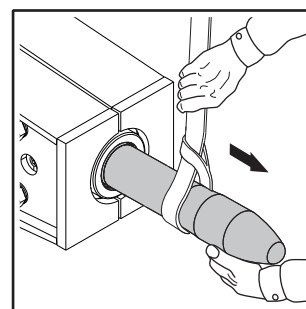
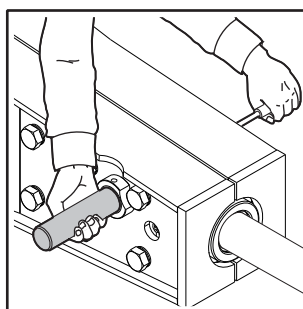
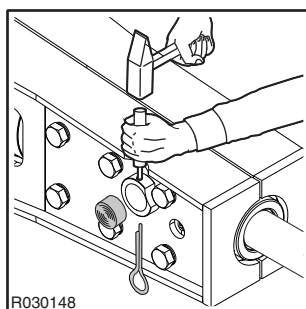
2. Αφαιρέστε το έδρανο του εργαλείου.



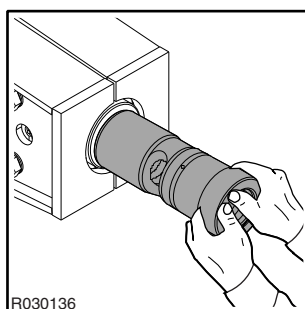
3. Αφαιρέστε το στεγανωτικό από το έδρανο του εργαλείου.

ΑΦΑΪΡΕΣΗ ΕΔΡΑΝΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ STD

1. Βγάλτε το εργαλείο. Προσέξτε ότι το έδρανο του εργαλείου και το εργαλείο είναι κλειδωμένα με τον ίδιο πύρο στερέωσης εργαλείου. Εμποδίστε το έδρανο του εργαλείου να πέσει στο έδαφος κατά την αφαίρεση του εργαλείου.



2. Αφαιρέστε το έδρανο του εργαλείου.

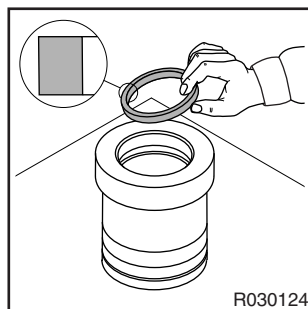


3. Αφαιρέστε το στεγανωτικό από το έδρανο του εργαλείου.

ΤΟΠΟΘΈΤΗΣΗ ΕΔΡΑΝΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

1. Καθαρίστε προσεκτικά όλα τα εξαρτήματα.
2. Μετρήστε την εσωτερική διάμετρο του εδράνου (με το γράμμα Y). Αλλάξτε το έδρανο αν είναι απαραίτητο.

3. Τοποθετήστε την τσιμούχα.



4. Λιπαίνετε τις επιφάνειες επαφής της εμπρόσθιας κεφαλής.
5. Τοποθετήστε το έδρανο του εργαλείου. Ευθυγραμμίστε τις τρύπες του εδράνου του εργαλείου με τις τρύπες της πρόσθιας κεφαλής.
6. Τοποθετήστε το εργαλείο.

4. ΑΝΙΧΝΕΥΣΗ ΒΛΑΒΩΝ

4.1 ΔΕΝ ΠΑΙΡΝΕΙ ΜΠΡΟΣΤΑ Η ΣΦΥΡΑ

Η ΠΙΕΣΗ ΣΤΙΣ ΓΡΑΜΜΕΣ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ ΕΙΝΑΙ ΚΛΕΙΣΤΗ

Κάνετε έλεγχο της λειτουργίας των ταχυσυνδέσμων στην γραμμή της σφύρας. Ανοίξτε τις σφαιρικές βαλβίδες της γραμμής της σφύρας αν είναι κλειστές.

ΤΑ ΛΑΣΤΙΧΑ ΠΙΕΣΗΣ ΚΑΙ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ ΕΙΝΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΜΕΝΑ ΑΝΑΠΟΔΑ

Αλλάξτε τα λάστιχα πίεσης και επιστροφής.

ΤΟ ΕΜΒΟΛΟ ΒΡΙΣΚΕΤΑΙ ΣΤΟ ΚΑΤΩ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΦΡΕΝΟ

Κρατήστε την βαλβίδα ελέγχου της σφύρας ανοιχτή και πιέστε το εργαλείο πάνω σε ένα αντικείμενο. Η κεφαλή του εργαλείου θα πιέσει το έμβολο έξω από τον χώρο του στοπ. Ååβðå “ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ” όδς öäëβää 29.

ΓΡΑΣΟ ΜΕΤΑΞΥ ΤΟΥ ΧΩΡΟΥ ΕΠΑΦΗΣ ΕΜΒΟΛΟΥ ΚΑΙ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

Αφαιρέστε το εργαλείο και σκουπίστε την περίσσεια του γράσου. Ååβðå “ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΗ ΛΙΠΑΝΣΗ” όδς öäëβää 45.

Η ΒΑΝΑ/ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΛΕΓΧΟΥ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ ΔΕΝ ΑΝΟΙΓΕΙ

Όταν χειρίζεστε την βαλβίδα ελέγχου της σφύρας κάνετε έλεγχο και βεβαιωθείτε ότι η γραμμή της πίεσης πάλλεται (αυτό δείχνει ότι η βαλβίδα ελέγχου της σφύρας ανοίγει). Αν δεν λειτουργεί η βαλβίδα, κάνετε έλεγχο στο σύστημα της λειτουργίας: τις μηχανικές συνδέσεις, την αρχική πίεση ή τον ηλεκτρικό διακόπτη.

Η ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΚΤΟΝΩΣΗΣ ΣΤΟ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΑΝΟΙΓΕΙ ΣΕ ΧΑΜΗΛΟΤΕΡΗ ΠΙΕΣΗ. ΔΕΝ ΕΠΙΤΥΓΧΑΝΕΤΑΙ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ

Κάνετε έλεγχο της εγκατάστασης. Κάνετε έλεγχο της λειτουργίας της βαλβίδας εκτόνωσης. Ρυθμίστε την βαλβίδα εκτόνωσης στο υδραυλικό κύκλωμα. Μετρήστε την υψηλή πίεση στην γραμμή εισαγωγής της σφύρας.

ΥΠΕΡΒΟΛΙΚΗ ΥΠΟΠΙΕΣΗ ΣΤΗ ΓΡΑΜΜΗ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ

Κάνετε έλεγχο της εγκατάστασης. Κάνετε έλεγχο του μεγέθους της γραμμής επιστροφής.

ΔΙΑΡΡΟΗ ΤΗΣ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ ΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΣΤΟ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΤΟΥ ΕΚΣΚΑΦΕΑ

Κάνετε έλεγχο της εγκατάστασης. Κάνετε έλεγχο της αντλίας και των άλλων υδραυλικών εξαρτημάτων.

ΔΙΑΚΟΠΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΗΣ ΒΑΛΒΙΔΑΣ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ

Η σφύρα πρέπει να συντηρείται σε εξουσιοδοτημένο συνεργείο συντήρησης της εταιρείας Rammer.

ΒΛΑΒΗ ΤΟΥ ΕΜΒΟΛΟΥ

Η σφύρα πρέπει να συντηρείται σε εξουσιοδοτημένο συνεργείο συντήρησης της εταιρείας Rammer.

4.2 Η ΣΦΥΡΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΕΙ ΑΚΑΝΟΝΙΣΤΑ ΑΛΛΑ ΤΟ ΧΤΥΠΗΜΑ ΕΧΕΙ ΠΛΗΡΗ ΙΣΧΥ

ΑΝΕΠΑΡΚΗΣ ΠΑΡΟΧΗ ΙΣΧΥΟΣ ΑΠΟ ΤΟΝ ΕΚΣΚΑΦΕΑ

Ανατρέξτε στις ορθές μεθόδους εργασίας. Æāβðå “ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ” όðç óåëβåå 29.

Η ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΚΤΟΝΩΣΗΣ ΣΤΟ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΑΝΟΙΓΕΙ ΣΕ ΧΑΜΗΛΟΤΕΡΗ ΠΙΕΣΗ. ΔΕΝ ΕΠΙΤΥΓΧΑΝΕΤΑΙ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ

Κάνετε έλεγχο της εγκατάστασης. Κάνετε έλεγχο της λειτουργίας της βαλβίδας εκτόνωσης. Ρυθμίστε την βαλβίδα εκτόνωσης στο υδραυλικό κύκλωμα. Μετρήστε την υψηλή πίεση στην γραμμή εισαγωγής της σφύρας.

ΔΙΑΚΟΠΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΗΣ ΒΑΛΒΙΔΑΣ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ

Η σφύρα πρέπει να συντηρείται σε εξουσιοδοτημένο συνεργείο συντήρησης της εταιρείας Rammer.

4.3 Η ΣΦΥΡΑ ΔΕΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΕΙ ΣΩΣΤΑ ΚΑΙ ΤΟ ΧΤΥΠΗΜΑ ΔΕΝ ΕΧΕΙ ΙΣΧΥ

Η ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΕΙΝΑΙ ΣΩΣΤΗ

Ανατρέξτε στις ορθές μεθόδους εργασίας. Æāβðå “ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ” όðç óåëβåå 29.

Η ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΚΤΟΝΩΣΗΣ ΣΤΟ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΑΝΟΙΓΕΙ ΣΕ ΧΑΜΗΛΟΤΕΡΗ ΠΙΕΣΗ. ΔΕΝ ΕΠΙΤΥΓΧΑΝΕΤΑΙ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ

Κάνετε έλεγχο της εγκατάστασης. Κάνετε έλεγχο της λειτουργίας της βαλβίδας εκτόνωσης. Ρυθμίστε την βαλβίδα εκτόνωσης στο υδραυλικό κύκλωμα. Μετρήστε την υψηλή πίεση στην γραμμή εισαγωγής της σφύρας.

Η ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΗΣ ΡΥΘΜΙΣΤΙΚΗΣ ΒΑΛΒΙΔΑΣ ΕΙΝΑΙ ΛΑΝΘΑΣΜΕΝΗ

Η σφύρα πρέπει να συντηρείται σε εξουσιοδοτημένο συνεργείο συντήρησης της εταιρείας Rammer.

ΑΠΩΛΕΙΑ ΠΙΕΣΗΣ ΣΤΟ ΔΟΧΕΙΟ ΠΙΕΣΗΣ

Η σφύρα πρέπει να συντηρείται σε εξουσιοδοτημένο συνεργείο συντήρησης της εταιρείας Rammer.

ΔΙΑΚΟΠΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΗΣ ΒΑΛΒΙΔΑΣ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ

Η σφύρα πρέπει να συντηρείται σε εξουσιοδοτημένο συνεργείο συντήρησης της εταιρείας Rammer.

4.4 Ο ΡΥΘΜΟΣ ΚΡΟΥΣΗΣ ΕΠΙΒΡΑΔΥΝΕΤΑΙ

ΤΟ ΛΑΔΙ ΕΧΕΙ ΥΠΕΡΘΕΡΜΑΝΘΕΙ (ΑΝΩ ΤΩΝ +80 °C/+176 °F)

Κάνετε έλεγχο για βλάβη στο σύστημα ψύξης του λαδιού ή για εσωτερική διαρροή στην σφύρα. Ελέγξτε το υδραυλικό κύκλωμα του φορέα. Ελέγξτε τη λειτουργία της βαλβίδας ανακούφισης στο φορέα. Κάνετε έλεγχο του μεγέθους της γραμμής. Τοποθετήστε ένα επιπλέον ψυγείο λαδιού.

ΠΟΛΥ ΧΑΜΗΛΟ ΪΩΔΕΣ ΤΟΥ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΥ ΛΑΔΙΟΥ

Ελέγξτε το λάδι. Åâðä “ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΥ ΛΑΔΙΟΥ” όðø òäëâä 47.

ΥΠΕΡΒΟΛΙΚΗ ΥΠΟΠΙΕΣΗ ΣΤΗ ΓΡΑΜΜΗ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ

Κάνετε έλεγχο της εγκατάστασης. Κάνετε έλεγχο του μεγέθους της γραμμής επιστροφής.

Η ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΚΤΩΝΩΣΗΣ ΣΤΟ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΑΝΟΙΓΕΙ ΣΕ ΧΑΜΗΛΟΤΕΡΗ ΠΙΕΣΗ. ΔΕΝ ΕΠΙΤΥΓΧΑΝΕΤΑΙ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ

Κάνετε έλεγχο της εγκατάστασης. Κάνετε έλεγχο της λειτουργίας της βαλβίδας εκτόνωσης. Ρυθμίστε την βαλβίδα εκτόνωσης στο υδραυλικό κύκλωμα. Μετρήστε την υψηλή πίεση στην γραμμή εισαγωγής της σφύρας. Για περισσότερες πληροφορίες επικοινωνήστε με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο.

ΔΙΑΡΡΟΗ ΤΗΣ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ ΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΣΤΟ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΤΟΥ ΕΚΣΚΑΦΕΑ

Κάνετε έλεγχο της εγκατάστασης. Κάνετε έλεγχο της αντλίας και των άλλων υδραυλικών εξαρτημάτων.

ΑΠΩΛΕΙΑ ΠΙΕΣΗΣ ΣΤΟ ΔΟΧΕΙΟ ΠΙΕΣΗΣ

Η σφύρα πρέπει να συντηρείται σε εξουσιοδοτημένο συνεργείο συντήρησης της εταιρείας Rammer.

ΔΙΑΚΟΠΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΗΣ ΒΑΛΒΙΔΑΣ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ

Η σφύρα πρέπει να συντηρείται σε εξουσιοδοτημένο συνεργείο συντήρησης της εταιρείας Rammer.

4.5 Η ΣΦΥΡΑ ΔΕΝ ΣΤΑΜΑΤΑΕΙ Ή ΕΞΑΚΟΛΟΥΘΕΙ ΝΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΕΙ

ΑΠΟΤΥΧΙΑ ΣΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΒΑΛΒΙΔΑΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ

Ελέγξτε τη βαλβίδα ελέγχου της σφύρας στο φορέα.

4.6 ΥΠΕΡΘΕΡΜΑΙΝΕΤΑΙ ΤΟ ΛΑΔΙ

Η ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΔΕΝ ΕΙΝΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΦΥΡΑ

Ανατρέξτε στην συνιστώμενη χρήση και στις ορθές μεθόδους εργασίας. Åâðä “ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ” όðø òäëâä 29.

Η ΨΥΚΤΙΚΗ ΔΥΝΑΜΙΚΟΤΗΤΑ ΤΩΝ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΑΚΩΝ ΨΥΓΕΙΩΝ ΛΑΔΙΟΥ ΕΙΝΑΙ ΠΟΛΥ ΜΙΚΡΗ

Τοποθετήστε ένα επιπλέον ψυγείο λαδιού.

Η ΒΑΛΒΙΔΑ ΕΚΤΟΝΩΣΗΣ ΣΤΟ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΑΝΟΙΓΕΙ ΣΕ ΧΑΜΗΛΟΤΕΡΗ ΠΙΕΣΗ. ΔΕΝ ΕΠΙΤΥΓΧΑΝΕΤΑΙ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΗ ΠΙΕΣΗ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ

Κάνετε έλεγχο της εγκατάστασης. Κάνετε έλεγχο της λειτουργίας της βαλβίδας εκτόνωσης. Ρυθμίστε την βαλβίδα εκτόνωσης στο υδραυλικό κύκλωμα. Μετρήστε την υψηλή πίεση στην γραμμή εισαγωγής της σφύρας. Για περισσότερες πληροφορίες επικοινωνήστε με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο.

ΠΟΛΥ ΧΑΜΗΛΟ ΪΞΩΔΕΣ ΤΟΥ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΥ ΛΑΔΙΟΥ

Ελέγξτε το λάδι. Åâðå “ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΥ ΛΑΔΙΟΥ” όðs óäëðåå 47.

ΔΙΑΡΡΟΗ ΤΗΣ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ ΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΣΤΟ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΤΟΥ ΕΚΣΚΑΦΕΑ

Κάνετε έλεγχο της εγκατάστασης. Κάνετε έλεγχο της αντλίας και των άλλων υδραυλικών εξαρτημάτων.

ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΔΙΑΡΡΟΗ ΛΑΔΙΟΥ ΣΤΗΝ ΣΦΥΡΑ

Η σφύρα πρέπει να συντηρείται σε εξουσιοδοτημένο συνεργείο συντήρησης της εταιρείας Rammer.

ΥΠΕΡΒΟΛΙΚΗ ΥΠΟΠΙΕΣΗ ΣΤΗ ΓΡΑΜΜΗ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ

Κάνετε έλεγχο της εγκατάστασης. Κάνετε έλεγχο του μεγέθους της γραμμής επιστροφής.

Η ΒΑΛΒΙΔΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΗΣ ΣΦΥΡΑΣ ΔΕΝ ΕΚΤΟΝΩΘΗΚΕ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΑΠΟ ΧΤΥΠΗΜΑΤΑ ΣΕ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ

Όταν η βαλβίδα λειτουργίας της σφύρας δεν εκτονώνεται μετά την ενεργοποίηση του συστήματος προστασίας από χτυπήματα σε κατάσταση αδράνειας, το υδραυλικό λάδι θερμαίνεται.

4.7 ΕΠΑΝΑΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗ ΑΣΤΟΧΙΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

Η ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΔΕΝ ΕΙΝΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΦΥΡΑ

Ανατρέξτε στην συνιστώμενη χρήση και στις ορθές μεθόδους εργασίας. Åâðå “ΟΔΗΓΙΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ” όðs óäëðåå 26.

ΑΔΕΞΙΟΣ ΤΡΟΠΟΣ ΧΕΙΡΙΣΜΟΥ

Ανατρέξτε στην συνιστώμενη χρήση και στις ορθές μεθόδους εργασίας. Åâðå “ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ” όðs óäëðåå 29.

ΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΔΕΝ ΛΙΠΑΙΝΕΤΑΙ ΑΡΚΕΤΑ

Ανατρέξτε στην συνιστώμενη χρήση και στις ορθές μεθόδους εργασίας.

ΥΠΕΡΒΟΛΙΚΑ ΜΑΚΡΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟ

Χρησιμοποιήστε όσο το δυνατόν πιο κοντό εργαλείο. Ανατρέξτε στην συνιστώμενη χρήση και στις ορθές μεθόδους εργασίας.

ΠΡΩΡΗ ΦΘΟΡΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

Ανατρέξτε στην συνιστώμενη χρήση και στις ορθές μεθόδους εργασίας. Åãðå “ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ” όðs óãëðåå 29. Υπάρχει ευρεία επιλογή εργαλείων για διάφορες εφαρμογές. Για περισσότερες πληροφορίες συμβουλευτείτε τον τοπικό σας αντιπρόσωπο.

4.8 ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΗ ΒΟΗΘΕΙΑ**ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΗ ΒΟΗΘΕΙΑ**

Αν χρειαστείτε περισσότερη βοήθεια, παρακαλούμε ετοιμάστε τις απαντήσεις στις ακόλουθες ερωτήσεις πριν καλέσετε τον αντιπρόσωπο.

- ΜΟΝΤΕΛΟ ΚΑΙ ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΕΙΡΑΣ
- Ώρες λειτουργίας και ιστορικό σέρβις
- Αναφορά δεδομένων Ram εφόσον υπάρχει
- Μοντέλο φορέα
- Εγκατάσταση: Ροή λαδιού, πίεση λειτουργίας και πίεση γραμμής επιστροφής, αν είναι γνωστές
- Εφαρμογή
- Λειτουργούσε το προϊόν κανονικά στο παρελθόν

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

1. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΣΦΥΡΑΣ

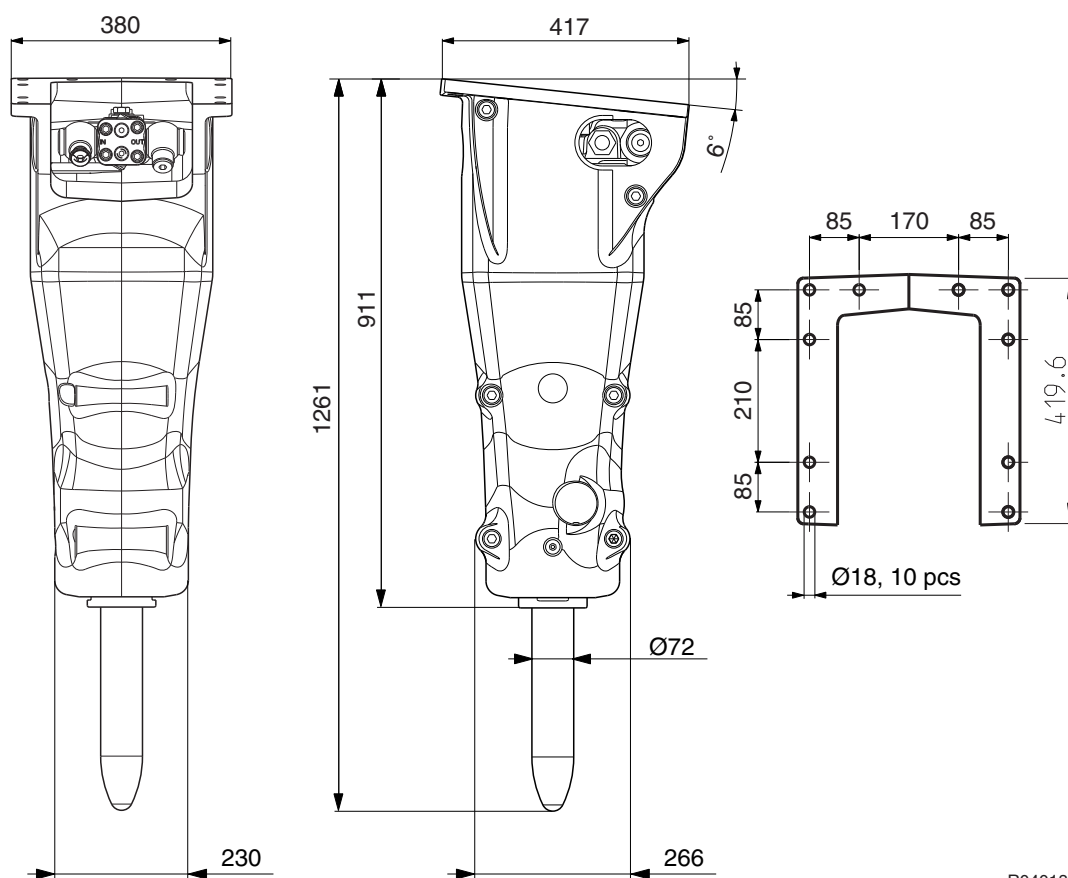
1.1 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Στοιχείο	Προδιαγραφές
Ελάχιστο λειτουργικό βάρος ^a , CITY, SCALING	275 kg (610 lb)
Βάρος σφύρας, CITY, SCALING	228 kg (500 lb)
Ελάχιστο λειτουργικό βάρος ^b , STD	290 kg (640 lb)
Βάρος σφύρας, STD	238 kg (520 lb)
Ταχύτητα κρούσης ^c	600...1800 bpm
Λειτουργική πίεση ^d , CITY, STD	90...140 bar (1305...2030 psi)
Λειτουργική Πίεση ^e , SCALING	80...130 bar (1160...1885 psi)
Εκτόνωση πίεσης, ελάχ. ^f , CITY, STD	140...190 bar (2030...2755 psi)
Εκτόνωση πίεσης, ελάχ. ^g , SCALING	130...180 bar (1885...2610 psi)
Εκτόνωση πίεσης, μέγ.	220 bar (3190 psi)
Πίεση στο κύκλωμα χαμηλής πίεσης (XII), CITY, STD	36...38 bar (520...550 psi)
Πίεση στο κύκλωμα Χαμηλής Πίεσης (XII), SCALING	30...32 bar (435...465 psi)
Κλίμακα παροχής λαδιού	35...90 λίτρα/λεπτό (9.2...23.8 γαλόνια/λεπτό)
Υποπίεση, μέγ.	20 bar (290 psi)
Ισχύς εισόδου, CITY, STD	21 kW (28 hp)
Ισχύς εισόδου, SCALING	19,5 kW (26 hp)
Διάμετρος εργαλείου	72 mm (2.83 in)
Σύνδεση γραμμής πίεσης (ΕΙΣ.)	Εσωτερικό σπείρωμα BSPP 3/4"
Σύνδεση γραμμής επιστροφής (ΕΞΟΔ.)	Εσωτερικό σπείρωμα BSPP 3/4"
Σύνδεσμος γρασαρίσματος (G), SCALING	UNF 11/16-16-εξωτερικός
Σύνδεσμος αέρα (A), SCALING	UNF 11/16-16-εξωτερικός
Σύνδεση νερού (W), SCALING	UNF 11/16-16-εξωτερικός
Μέγεθος γραμμής πίεσης (ελάχιστη εσωτερική διάμετρος)	19 mm (0.75 in)
Μέγεθος γραμμής επιστροφής (ελάχιστη εσωτερική διάμετρος)	19 mm (0.75 in)
Βέλτιστη θερμοκρασία λαδιού	40...60 °C (104...140 °F)
Επιτρεπόμενο εύρος θερμοκρασίας λαδιού	-20...80 °C (-4...176 °F)

Στοιχείο	Προδιαγραφές
Βέλτιστο ιξώδες σε θερμοκρασία λειτουργίας	30...60 cSt
Επιτρεπόμενο εύρος ιξώδους λαδιού	20...1000 cSt
Βάρος μικρού ερπυστριοφόρου εκσκαφέα, βέλτιστη βεληνεκές ^h	3,6...5,8 t (7900...12800 lb)
Βάρος μικρού ερπυστριοφόρου εκσκαφέα, επιτρεπόμενο βεληνεκές ⁱ	3,2...8,0 t (7100...17600 lb)
Μικρός φορτωτής, βάρος ρομπότ, βέλτιστο εύρος ^j	2,4...3,9 t (5300...8600 lb)
Μικρός φορτωτής, βάρος ρομπότ, επιτρεπόμενο εύρος ^k	1,9...5,3 t (4200...11700 lb)
Στάθμη θορύβου, μετρούμενη στάθμη ακουστικής ισχύος, LWA ^l , CITY, SCALING	118 dB (118 dB)
Στάθμη θορύβου, εγγυημένη στάθμη ακουστικής ισχύος, LWA ^m , CITY, SCALING	122 dB (122 dB)
Στάθμη θορύβου, μετρούμενη στάθμη ακουστικής ισχύος, LWA ⁿ , STD	127 dB (127 dB)
Στάθμη θορύβου, εγγυημένη στάθμη ακουστικής ισχύος, LWA ^o , STD	131 dB (131 dB)

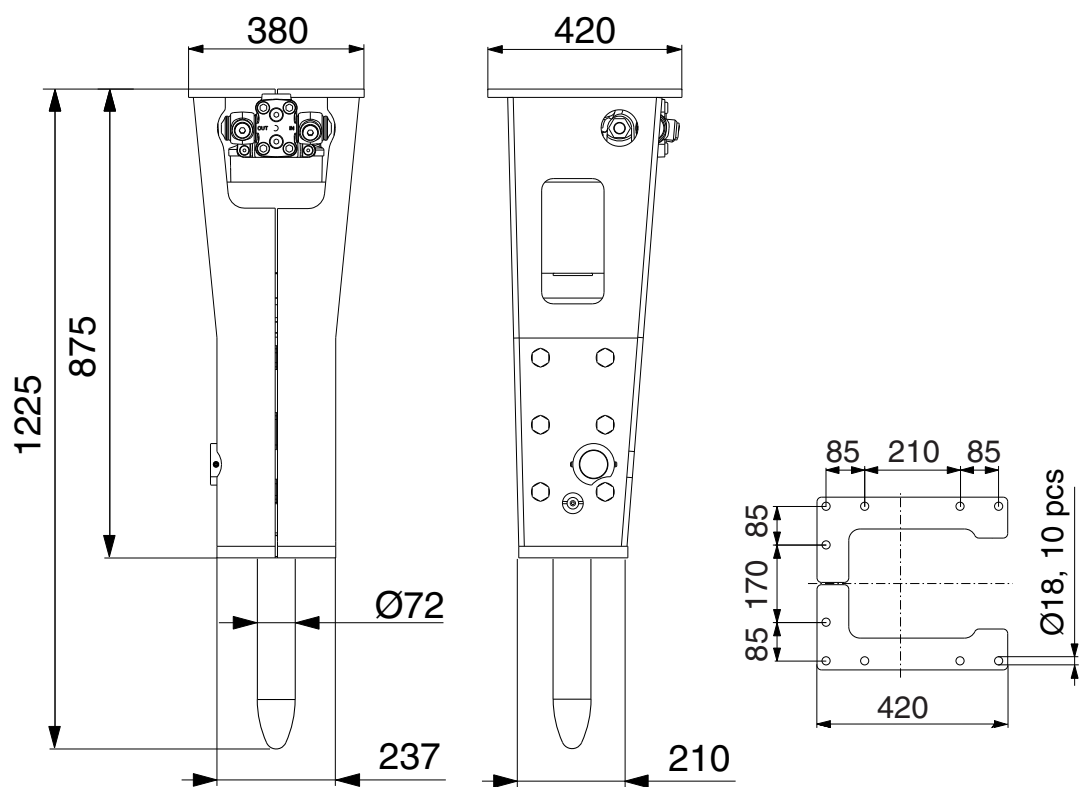
- a. Περιλαμβάνει την κοινή βάση τοποθέτησης και το βασικό εργαλείο
- b. Περιλαμβάνει την κοινή βάση τοποθέτησης και το βασικό εργαλείο
- c. Η πραγματική συχνότητα κρούσης εξαρτάται από την παροχή/ροή λαδιού, ιξώδες λαδιού, θερμοκρασία, και το υλικό που πρόκειται να θραυσθεί
- d. Η πραγματική πίεση εξαρτάται από την παροχή λαδιού, ιξώδες λαδιού, θερμοκρασία και το υλικό που πρόκειται να θραυσθεί και την υποπίεση
- e. Η πραγματική πίεση εξαρτάται από την παροχή λαδιού, ιξώδες λαδιού, θερμοκρασία και το υλικό που πρόκειται να θραυσθεί και την υποπίεση
- f. Ελάχιστη ρύθμιση = πραγματική πίεση λειτουργίας + 50 bar (730 psi)
- g. Ελάχιστη ρύθμιση = πραγματική πίεση λειτουργίας + 50 bar (730 psi)
- h. Ελέγξτε την δυνατότητα ανύψωσης του φορέα από τον κατασκευαστή του φορέα
- i. Ελέγξτε την δυνατότητα ανύψωσης του φορέα από τον κατασκευαστή του φορέα
- j. Ελέγξτε την δυνατότητα ανύψωσης του φορέα από τον κατασκευαστή του φορέα
- k. Ελέγξτε την δυνατότητα ανύψωσης του φορέα από τον κατασκευαστή του φορέα
- l. Σύμφωνα με την Κοινοτική Οδηγία 2000/14/EK
- m. Σύμφωνα με την Κοινοτική Οδηγία 2000/14/EK
- n. Σύμφωνα με την Κοινοτική Οδηγία 2000/14/EK
- o. Σύμφωνα με την Κοινοτική Οδηγία 2000/14/EK

1.2 ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ CITY, SCALING



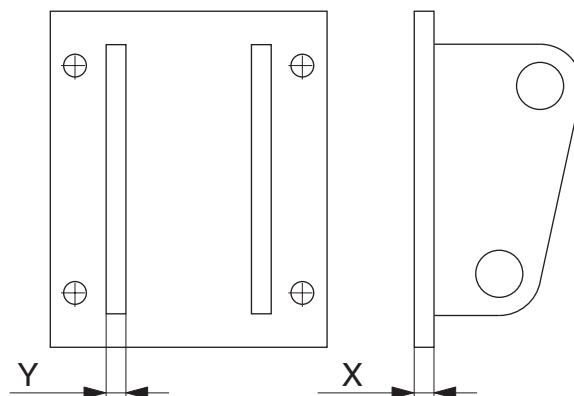
R040184

1.3 ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ STD



R040201

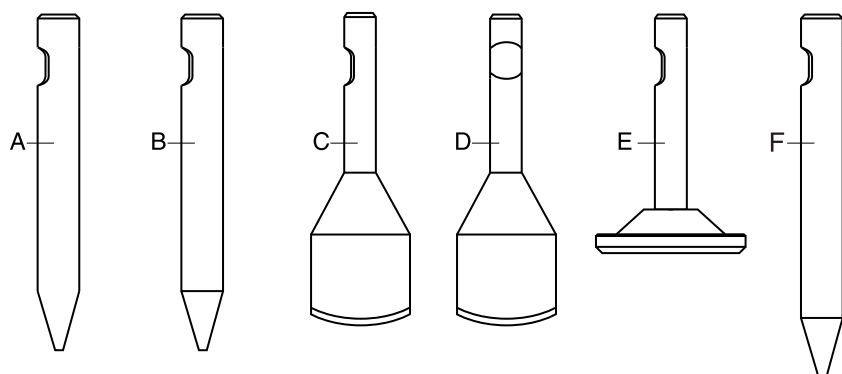
1.4 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΒΡΑΧΪΟΝΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ



R040219

Στοιχείο	Προδιαγραφές
Μετά τη συγκόλληση, ελέγξτε αν η πλάκα είναι λεία και, αν χρειάζεται, τρίψτε την επιφάνεια. Η μέγιστη αποδεκτή απόκλιση από μια τελείως λεία επιφάνεια είναι 1 mm (0.04 in)	
Συνιστώμενο ελάχιστο πάχος πλάκας βάσης (X)	20 mm (0.79 in)
Συνιστώμενο ελάχιστο πάχος πλευρικής πλάκας (Y)	20 mm (0.79 in)

2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ



R040232

Αριθ. εξαρτήματος	εργαλείου	Μήκος	Βάρος	Διάμετρος/ Πλάτος
Εργαλείο σμίλης (A)	BJ631	650 mm (25.59 in)	19,2 kg (40 lb)	72 mm (2.83 in)
Ακίδα κοπής (B)	BJ633	650 mm (25.59 in)	19,2 kg (40 lb)	72 mm (2.83 in)
Πτύο, παράλληλο με την μπύγα (C)	BJ635	650 mm (25.59 in)	17,9 kg (40 lb)	150 mm (5.91 in)
Πτύο, εγκάρσια με την μπύγα (D)	BJ636	650 mm (25.59 in)	17,9 kg (40 lb)	150 mm (5.91 in)
Πλάκα συμπύκνωσης (E)	BJ637	510 mm (20.08 in)	51,4 kg (110 lb)	330 mm (12.99 in)
Ακίδα κοπής (F)	BJ638	770 mm (30.31 in)	23,0 kg (50 lb)	72 mm (2.83 in)

3. ΣΗΜΑΝΣΗ CE ΚΑΙ ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ CE

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ CE

Αρχικό

(Οδηγία 2006/42/ΕΚ, παράρτημα II. 1. Α, οδηγία 2000/14/ΕΚ)

Ο κατασκευαστής: Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti

που εδρεύει στη διεύθυνση: Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finland

δηλώνει με το παρόν ότι η υδραυλική σφύρα Rammer

Μοντέλο: 555

- συμμορφώνεται με τις διατάξεις της οδηγίας σχετικά με τα μηχανήματα (2006/42/ΕΚ).

Η διαδικασία που εφαρμόστηκε για την αξιολόγηση της συμμόρφωσης με την οδηγία σχετικά με τα μηχανήματα είναι ο «αξιολόγηση της συμμόρφωσης με εσωτερικών ελέγχων του μηχανήματος» (παράρτημα VIII). Η εκτίμηση κινδύνων διεξάγεται σύμφωνα με το ISO 12100. Το πιστοποιημένο σύστημα διαχείρισης ποιότητας DNV σύμφωνα με το ISO 9001 εφαρμόζεται στο σχεδιασμό και την κατασκευή του προϊόντος.

- Συμμορφώνεται με τις διατάξεις της οδηγίας σχετικά την εκπομπή θορύβου (οδηγία 2000/14/ΕΚ).

Η διαδικασία που εφαρμόστηκε για την αξιολόγηση της συμμόρφωσης είναι ο «εσωτερικός έλεγχος παραγωγής» (παράρτημα V).

Μοντέλο	Αριθμός σειράς	Μετρούμενη στάθμη ακουστικής ισχύος: LWA [dB]	Εγγυημένη στάθμη ακουστικής ισχύος: LWA [dB]
555, CITY, SCALING	555A	118	122
555, STD	555A	127	131

Τεχνικός φάκελος

Ο Ν.Ν., Διευθυντής R&D/E, είναι εξουσιοδοτημένος για τη σύνταξη του τεχνικού φακέλου και βεβαιώνει ότι ο σχεδιασμός του προϊόντος συμμορφώνεται με τις βασικές απαιτήσεις υγείας και ασφάλειας.

Συμμόρφωσης της παραγωγής

Ο Μ.Μ., Διευθυντής Supply, βεβαιώνει τη συμμόρφωση των κατασκευασμένων μηχανημάτων με τον τεχνικό φάκελο.

Οι Ν.Ν. και Μ.Μ. είναι εξουσιοδοτημένοι για τη σύνταξη της παρούσας δήλωσης συμμόρφωσης.

Η εν λόγω δήλωση αφορά αποκλειστικά το μηχανήμα στην κατάσταση στην οποία έχει διατεθεί στην αγορά, ενώ δεν περιλαμβάνονται στοιχεία οι οποίες προστίθενται και / ή εργασίες που πραγματοποιούνται μεταγενέστερα από τον τελικό χρήστη.

Ημερομηνία έκδοσης: ηη.μμ.εεεε

Τόπος έκδοσης: Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finland

για λογαριασμό της Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti



Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti
Taivalkatu 8, P.O. Box 165, FI-15101 Lahti, Finland
Phone Int. +358 205 44 151, Telefax Int. +358 205 44 150
www.rammer.com