

Ram
mer®

HYDRAULIKHAMMER

RAMMER 555

CITY

SCALING

STD

BETRIEB	3
1. Vorwort	4
Allgemeines	4
Zu diesem Handbuch	4
Wichtige Sicherheitshinweise	5
Garantie	6
Bestellung von Ersatzteilen	6
2. Maschinenummer	8
Modell und Seriennummer	8
3. Einführung	9
Überblick	9
Entfernen aus der Verpackung	9
Anweisungen zum Heben	9
Hauptteile CITY	12
Hauptteile SCALING	13
Hauptteile STD	14
Umweltschutz und Recycling	14
4. Sicherheit	16
Allgemeine Sicherheitsbestimmungen	16
Sicherheitsanweisungen	16
5. Betrieb	29
Betriebsanweisungen	29
Täglicher Betrieb	32
Montage und Demontage des Hammers	39
Hammer rechts- oder linksläufig machen CITY, SCALING	41
Transport	44
Besondere Einsatzbedingungen	44
Lagerung	45
SCHMIERUNG.....	47
1. Schmieren von Hydraulikhämmern	48
Empfohlene Fette	48
Schmieren von Hand	49
2. Hydrauliköl des Trägergerätes	51
Anforderungen an das Hydrauliköl	51
Ölkühler	53
Ölfilter	54
WARTUNG.....	57
1. Routinewartung	58
Überblick	58
Inspektion und Wartung durch den Bediener	58
Inspektion und Wartung durch den Händler	59
Wartungsintervalle bei Sondereinsätzen	59
Sonstige Wartungsverfahren	60
2. Werkzeugwechsel	61
Verschleißgrenzwerte und Schmiermittel für das Ausbauen des Meißels	61
Ausbau des Meißels CITY, SCALING	62
Ausbau des Meißels STD	63
Einsetzen des Meißels CITY, SCALING	64
Einsetzen des Meißels STD	65
3. Werkzeugbuchse	67
Verschleißgrenzwerte und Schmiermittel für die Meißelbuchse	67
Ausbau der Meißelbuchse CITY, SCALING	67
Ausbau der Meißelbuchse STD	68
Einbau der Meißelbuchse	68
4. Fehlersuche	70
Der Hammer startet nicht	70
Der Hammer schlägt unregelmäßig jedoch mit voller Schlagkraft	71
Der Hammer funktioniert nicht ordnungsgemäß und der Schlag hat keine Kraft	71
Die Schlagzahl verringert sich	72
Der Hammer schaltet nicht aus oder startet eigenständig	72
Das Öl wird zu heiß	72
Wiederholter Werkzeugausfall	73
Weitere Hilfe	74
SPEZIFIKATIONEN	75
1. Technische Daten des Hammers	76
Technische Daten	76
Hauptabmessungen CITY, SCALING	78
Hauptabmessungen STD	79
Spezifizierungen für den Befestigungswinkel	79
2. Technische Daten der Meißel	81
3. CE-Kennzeichnung und EG-Konformitätserklärung	82

BETRIEB

1. VORWORT

1.1 ALLGEMEINES

Wir gratulieren Ihnen zum Erwerb dieses Produktes. Vorausgesetzt, dass das Gerät korrekt installiert ist, wird es sich als produktive Maschine erweisen, die lediglich in regelmäßigen Abständen gewartet werden muss.

1.2 ZU DIESEM HANDBUCH

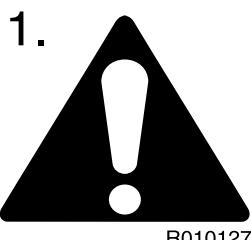
Dieses Handbuch ist so aufgebaut, dass die Ausrüstung und der sichere Betrieb der Ausrüstung leicht verständlich sind. Außerdem enthält das Handbuch Informationen zur Wartung sowie technische Daten. Lesen Sie das Handbuch von Anfang bis Ende gründlich durch, bevor Sie das Gerät zum ersten Mal installieren, in Betrieb nehmen oder warten.

Die Maßeinheiten sind in diesem Handbuch als metrische Einheiten angegeben. Gewichte sind z. B. in Kilogramm (kg) aufgeführt. In manchen Fällen ist in Klammern () dahinter eine weitere Einheit angegeben. z. B. 28 Liter (7,4 US gal).

Die in diesem Handbuch genannten technischen Daten und Ausführungen können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

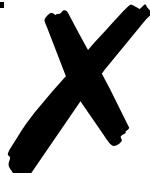
IN DIESEM HANDBUCH VERWENDETE SYMBOLE

Dieses Symbol kennzeichnet wichtige Sicherheitsanmerkungen im Rahmen dieses Handbuchs. Lesen Sie die folgende Anmerkung gründlich durch. Wenn Sie diesen Sicherheitswarnhinweis nicht verstehen oder nicht befolgen, können Sie oder andere Personen unter Umständen verletzt bzw. auch die Ausrüstung beschädigt werden. Siehe Abbildung 1.



Dieses Symbol kennzeichnet verbotene Maßnahmen oder mit Gefahren verbundene Standorte. Wenn Sie diesen Sicherheitswarnhinweis nicht verstehen oder nicht befolgen, können Sie oder andere Personen unter Umständen verletzt bzw. auch die Ausrüstung beschädigt werden. Siehe Abbildung 2.

2.



R010128

Das nachfolgende Symbol kennzeichnet korrekte und empfohlene Maßnahmen. Siehe Abbildung 3.

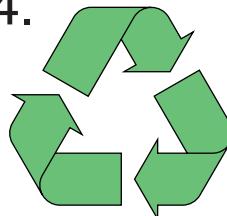
3.



R010126

Dieses Symbol identifiziert Umwelt- und Recyclingangelegenheiten. Siehe Abbildung 4.

4.



R010265

1.3 WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

In diesem Handbuch sind grundlegende Sicherheitsmaßnahmen im Kapitel „Sicherheit“ sowie bei der Beschreibung der Arbeiten, bei denen Gefahren auftreten, enthalten. Am Hammer sind darüber hinaus Warnschilder angebracht, die Anweisungen enthalten und auf besondere Gefährdungen hinweisen, die, wenn sie nicht beachtet werden, Verletzungs- und sogar Lebensgefahr für Sie und andere Personen bedeuten. Die Gefahrenhinweise im Handbuch und auf den Schildern am Hammer sind durch das Warnsymbol gekennzeichnet.

Zum korrekten Einsatz des Abbruchwerkzeugs müssen Sie auch mit dem Trägergerät sachgemäß umgehen können. Montieren Sie das Abbruchwerkzeug nicht und setzen Sie es nicht ein, wenn Sie mit der Bedienung des Trägergerätes nicht vertraut sind. Das Abbruchwerkzeug ist ein leistungsstarkes Werkzeug. Es kann Schäden verursachen, wenn die Vorschriften beim Einsatz nicht eingehalten werden.

Sie dürfen nicht unter Zeitdruck stehen, wenn Sie den Umgang mit dem Produkt erlernen wollen. Nehmen Sie sich Zeit und gehen Sie vor allem auf Nummer sicher. Raten Sie nicht. Falls Sie etwas nicht verstehen, wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Händler.

Die Nichteinhaltung der Vorschriften bei Einsatz, Schmieren oder der Wartung dieses Abbruchwerkzeugs kann gefährlich sein bzw. zu Verletzungen führen.

Setzen Sie das Abbruchwerkzeug nicht ein, bevor Sie sich nicht mit den Anweisungen in diesem Handbuch vertraut gemacht haben.

Führen Sie keine Schmier- und Wartungsarbeiten am Abbruchwerkzeug aus, bevor Sie nicht die Anweisungen in diesem Handbuch gelesen und verstanden haben.

1.4 GARANTIE

Prüfen Sie, dass Ihnen mit dem Gerät ein separates Garantieblatt übergeben wurde, das die Garantiebestimmungen für den Export erläutert. Sollte es Ihnen nicht vorliegen, wenden Sie sich bitte unverzüglich an Ihren Händler vor Ort.

REGISTRIERUNGSKARTE FÜR DIE GARANTIE

Eine Registrierungskarte für die Garantie wird nach der Montageabnahme vom Händler ausgefüllt und eine Kopie dem Hersteller zugesandt. Diese Karte ist ein wichtiger Beleg, da ohne sie keine Garantieansprüche bearbeitet werden können. Stellen Sie also sicher, dass Sie nach der Montageabnahme eine Kopie der Karte erhalten und dass diese korrekt ausgefüllt ist.

MONTAGEABNAHME

Nachdem das Produkt auf dem Trägergerät installiert worden ist, muss eine Montageabnahme durchgeführt werden. Bei der Montageabnahme werden bestimmte technische Daten geprüft (Betriebsdruck, Ölmenge etc.), um sicherzustellen, dass diese innerhalb der spezifizierten Grenzwerte liegen. Siehe "Technische Daten des Hammers" auf Seite 76.

1.5 BESTELLUNG VON ERSATZTEILEN

Sollten Sie Ersatzteile benötigen oder Fragen hinsichtlich der Wartung des Abbruchwerkzeugs haben, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler vor Ort. Voraussetzung für eine schnelle Lieferung sind präzise Bestellungen.

Erforderliche Angaben:

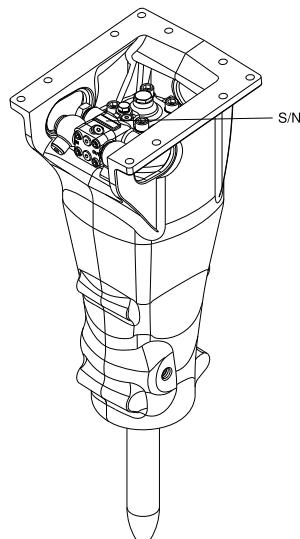
1. Name des Kunden, Ansprechpartner
2. Bestellnummer (falls vorhanden)
3. Lieferanschrift
4. Lieferart
5. Gewünschter Lieferttermin
6. Rechnungsanschrift
7. Modell und Seriennummer des Produkts
8. Bezeichnung, Nummer und erforderliche Anzahl der Ersatzteile

2. MASCHINENNUMMER

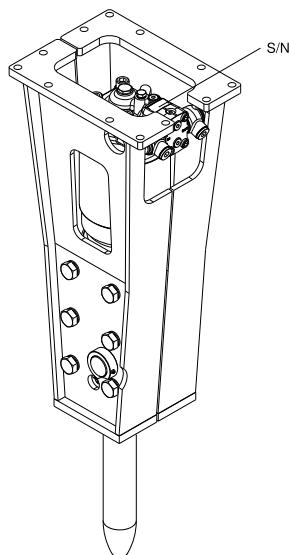
2.1 MODELL UND SERIENNUMMER

Die Seriennummer des Hammers ist in den Ventilkörper eingeschlagen. Modell und Seriennummer befinden sich außerdem auf dem CE-Markierungsschild. Prüfen Sie, ob das Modell mit den auf dem Deckblatt dieses Handbuchs angegebenen Daten übereinstimmt.

Bei der Durchführung von Reparaturen oder der Bestellung von Ersatzteilen ist die korrekte Angabe der Seriennummer des Abbruchwerkszeugs wichtig. Nur durch die korrekte Angabe der Seriennummer ist eine ordnungsgemäße Identifizierung und Beschaffung von Einzelteilen für ein spezifisches Produkt möglich.



R010388



R010390

3. EINFÜHRUNG

3.1 ÜBERBLICK

Der Hammer ist ein hydraulisch betriebenes Werkzeug. Er kann an jedem Trägergerät eingesetzt werden, das die erforderlichen hydraulischen und mechanischen Montageanforderungen erfüllt. Prinzipiell besteht die Funktion des Hammers in einem wiederholten hydraulischen Anheben und Heruntertreiben des Schlagkolbens auf die Schlagfläche eines herausnehmbaren Meißels.

Es sind keine gesonderten Druckspeicher erforderlich, da ein interner Druckspeicher die hydraulischen Druckspitzen absorbiert. Die Schlagenergie des Hammers ist konstant und weitgehend unabhängig von der Hydraulik des Trägergerätes.

3.2 ENTFERNEN AUS DER VERPACKUNG

Entfernen Sie alle Stahlbänder von der Verpackung. Öffnen Sie die Verpackung und entnehmen Sie alle Kunststoffteile, mit denen das Produkt abgedeckt ist.



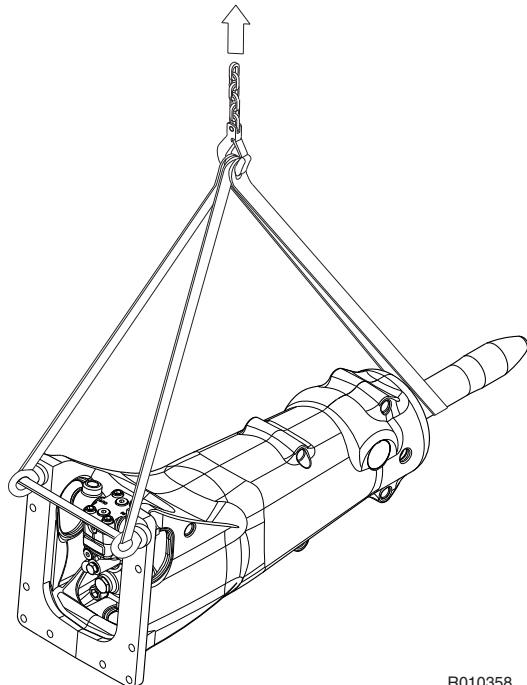
Das gesamte Verpackungsmaterial (Stahl, Kunststoff, Holz) ist ordnungsgemäß zu recyceln.

Prüfen Sie, ob sich das Produkt in gutem Zustand befindet und keinen sichtbaren Schaden aufweist. Prüfen Sie, ob im Lieferumfang des Produkts alle bestellten Teile und Zubehörteile enthalten sind. Einige optionale Ausrüstungen wie Einbausätze, Schläuche und Anbauplatte können von Ihrem Händler vor Ort geliefert werden.

3.3 ANWEISUNGEN ZUM HEBEN

Zur Vermeidung von Rückenverletzungen ist zum Heben von Komponenten mit einem Gewicht von 23 kg (50 lb) und darüber eine Hebevorrichtung zu benutzen. Überzeugen Sie sich davon, dass sich sämtliche Hebeausrüstung in einem einwandfreiem Zustand befindet und über die korrekte Tragfähigkeit verfügt. Stellen Sie sicher, dass Haken vorschriftsmäßig angebracht werden. Die Hubringe dürfen während des Hebevorgangs nicht seitlich belastet werden. Verwenden Sie nicht die Werkzeuge des Hammers, um Objekte zu heben.

Die Hebevorrichtungen müssen das Gewicht des Geräts sicher tragen können. Siehe "Technische Daten des Hammers" auf Seite 76. Die Ketten oder Gurte zum Heben des Geräts entsprechend der Abbildung anbringen.



R010358

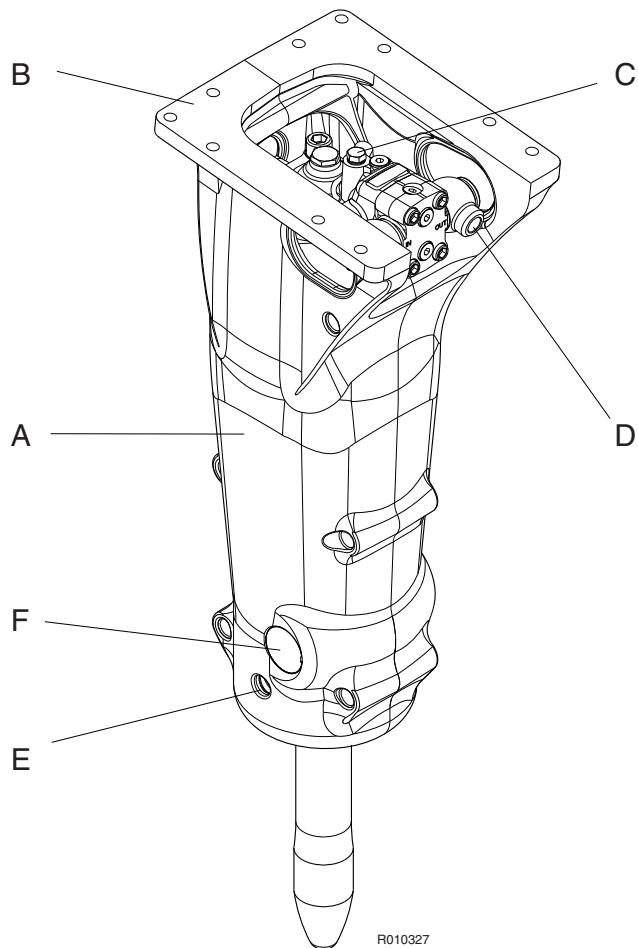
SICHERHEITSANWEISUNGEN FÜR HEBARBEITEN

Es folgen einige allgemeine Sicherheitsanweisungen für Hebearbeiten. Darüber hinaus müssen lokale und nationale Normen für Maschinen und Hebeausrüstungen immer streng befolgt werden. Die nachstehende Liste ist nicht allumfassend; es muss immer sichergestellt werden, dass das gewählte Verfahren für alle Personen sicher ist.

- Niemals Hebearbeiten über Personen hinweg ausführen. Niemand darf sich unter hängender Last aufhalten.
- Keine Personen hochziehen und niemanden auf der zu hebenden Last zulassen.
- Personen aus dem Hubbereich fernhalten.
- Seitliches Ziehen der Last vermeiden. Schlaffseil langsam aufnehmen. Vorsichtig starten und stoppen.
- Last einige Zentimeter anheben und überprüfen, bevor weiter gehoben wird. Prüfen, dass die Last gut ausgeglichen ist. Auf lose Teile überprüfen.
- Hängende Last niemals unbeaufsichtigt lassen. Immer die Last beobachten.
- Niemals Lasten über die Nennleistung heben (siehe Produktgewicht in der Spezifikation).
- Alle Hebeausrüstungen vor der Verwendung überprüfen. Verwundene oder beschädigte Hebeausrüstung nicht benutzen. Die Hebeausrüstung gegen scharfe Kanten schützen.
- Alle örtlichen Sicherheitsanweisungen befolgen.

3.4 HAUPTTEILE CITY

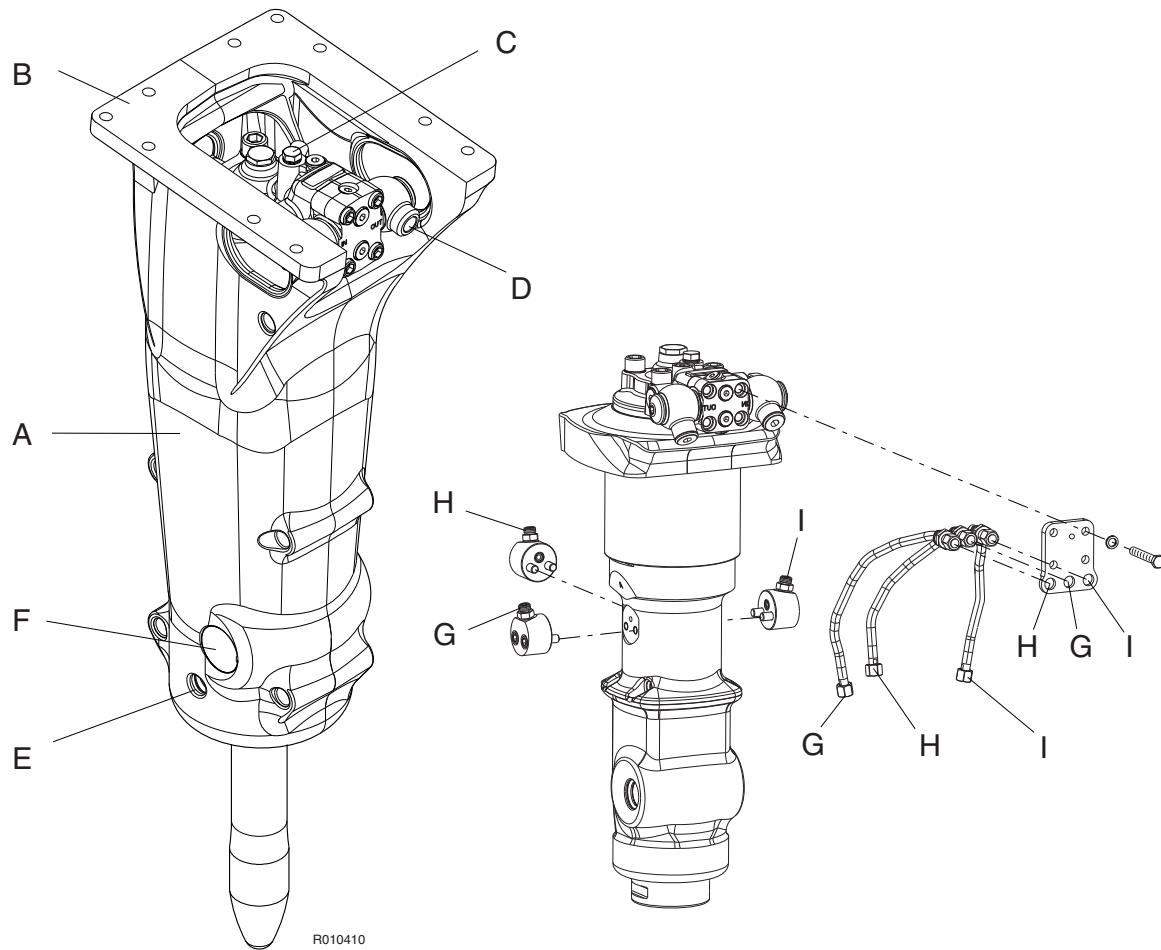
Im Folgenden sind die Hauptteile des Hammers dargestellt.



- A. Seitenplatten
- B. Montageflansch
- C. Hammermechanismus
- D. Anschlussgewinde
- E. Schmiernippel
- F. Meiβel und Befestigungsbolzen für die untere Meiβelbuchse

3.5 HAUPTTEILE SCALING

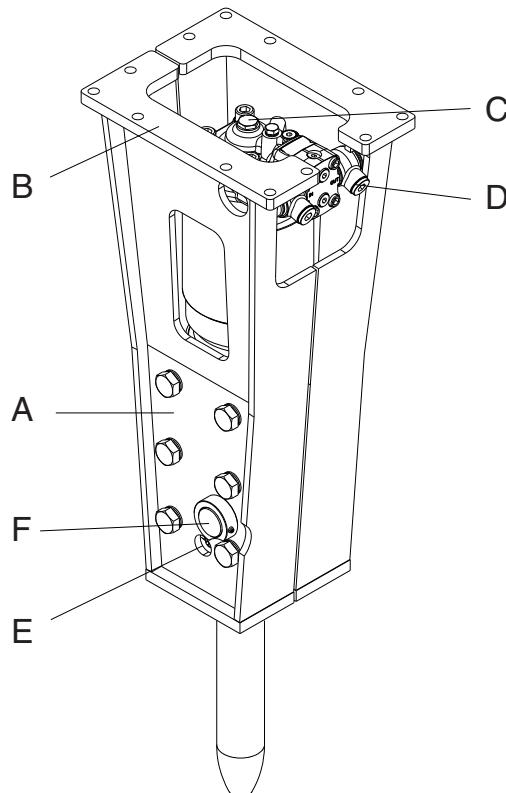
Im Folgenden sind die Hauptteile des Hammers dargestellt.



- A. Seitenplatten
- B. Montageflansch
- C. Hammermechanismus
- D. Anschlussgewinde
- E. Schmiernippel
- F. Meißel und Befestigungsbolzen für die untere Meißelbuchse
- G. Schmiernippel
- H. Anschluss für Wasser
- I. Anschluss für Druckluft

3.6 HAUPTTEILE STD

Im Folgenden sind die Hauptteile des Hammers dargestellt.



R010418

- A. Seitenplatten
- B. Montageflansch
- C. Hammermechanismus
- D. Anschlussgewinde
- E. Schmiernippel
- F. Meißel und Befestigungsbolzen für die untere Meißelbuchse

3.7 UMWELTSCHUTZ UND RECYCLING

Rammer stellt Produkte her, die zum Recycling von Materialien beitragen und es dem Anwender ermöglichen, seine Ziele im Bereich des Umweltschutzes zu erreichen. Während der Herstellung werden alle notwendigen Vorsichtsmaßnahmen getroffen, um sicherzustellen, dass kein Schaden für die Umwelt entsteht.

Es wird alles unternommen, um die Risiken zu minimieren, die im Zusammenhang mit dem Betrieb und der Wartung von Rammer-Produkten stehen und eine Gefahr für den Menschen und die Umwelt darstellen könnten. Sandvik unterstützt Kunden in ihren Bemühungen, den Umweltschutz in ihrer täglichen Arbeit umzusetzen.

Beim Arbeiten mit Rammer-Produkten folgen Sie bitte diesen Richtlinien:

- Entsorgen Sie Verpackungsmaterialien vorschriftsmäßig. Holz kann als Heizmaterial verwendet werden. Plastik muss vorschriftsmäßig entsorgt werden. Liefern Sie die Stahlbänder an einen Schrotthändler.

- Schützen Sie die Umwelt vor austretendem Öl.

Im Fall von Hydraulik-Leckagen sollte die Ausrüstung sofort instandgesetzt werden.

Befolgen Sie die Anweisungen zum Abschmieren des Produkts und vermeiden Sie übermäßige Schmieren mit hohen Fettverlusten.

Achtung beim Hantieren, Lagern und Transportieren von Hydrauliköl und Schmierstoffen.

Entsorgen Sie leere Öl- oder Fettbehälter vorschriftsmäßig.

Kontaktieren Sie lokale Behörden für ausführliche Anweisungen.

- Alle Metallteile der Sandvik Rammer-Produkte können durch einen autorisierten Recyclingbetrieb zur Wiederverwendung aufbereitet werden.
- Achten Sie auf Übereinstimmung mit den lokalen Klassifikationsrichtlinien, wenn Sie verschlissene Gummi- oder Plastikteile entsorgen müssen (Dämpfer, Verschleißplatten, Dichtungen).
- Sollten Sie einmal das gesamte Produkt oder einen Stickstoffspeicher entsorgen müssen, kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen Sandvik Rammer- Händler, um Anweisungen zum Druckablassen des Stickstoffspeichers zu bekommen.
- Bringen Sie das Produkt oder einen Stickstoffspeicher nicht zu einem Recyclingbetrieb, bevor Sie den Druck aus dem Stickstoffspeicher nicht vollständig abgelassen haben.

Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler für weitere Informationen.

4. SICHERHEIT

4.1 ALLGEMEINE SICHERHEITSBESTIMMUNGEN

Jede mechanische Ausrüstung stellt eine Gefahrenquelle dar, wenn sie unvorsichtig oder ohne vorschriftsmäßige Wartung eingesetzt wird. Beim Einsatz und bei der Wartung von Maschinen entstehen die meisten Unfälle durch die Nichtbeachtung grundlegender Sicherheitsregeln oder Vorsichtsmaßnahmen. In vielen Fällen kann ein Unfall dadurch vermieden werden, dass eine potentiell gefährliche Situation rechtzeitig erkannt wird.

Da es unmöglich ist, jede nur erdenkliche Situation vorherzusehen, die eine potentielle Gefahr mit sich bringen könnte, können die Warnhinweise in diesem Handbuch und am Abbruchwerkzeug nicht alle Eventualitäten berücksichtigen. Wenn Verfahren, Werkzeuge, Arbeitsweisen oder Einsatztechniken angewendet werden, die vom Hersteller nicht ausdrücklich empfohlen werden, müssen Sie sich selber davon überzeugen, dass Sie und andere dadurch keiner Gefahr ausgesetzt werden. Außerdem müssen Sie sicherstellen, dass das Abbruchwerkzeug durch die von Ihnen angewendeten Arbeitstechniken und Wartungsverfahren nicht beschädigt oder zu einem unsicheren Gerät gemacht wird.

Sicherheit bedeutet jedoch mehr als nur die Beachtung von Warnhinweisen. Wenn Sie mit dem Abbruchwerkzeug arbeiten, müssen Sie sich stets bewusst sein, welche potentiellen Gefahren bestehen und wie Sie diese vermeiden können. Arbeiten Sie nicht mit dem Abbruchwerkzeug, bis Sie sicher sind, dass Sie es kontrollieren können. Beginnen Sie keine Arbeit, bevor Sie sich nicht davon überzeugt haben, dass Sie und andere Personen in der Umgebung nicht gefährdet sind.



Warnung! Lesen Sie die nachstehenden Warnhinweise aufmerksam durch. Sie zeigen verschiedene Gefahren auf und weisen darauf hin, wie diese zu vermeiden sind. Sie und andere Personen können lebensgefährlich verletzt werden, wenn die vorschriftsmäßigen Sicherheitsmaßnahmen nicht befolgt werden.

4.2 SICHERHEITSANWEISUNGEN

HANDBÜCHER

Lesen Sie dieses Handbuch gründlich durch, bevor Sie das Abbruchwerkzeug anbauen, betreiben oder warten. Falls Ihnen etwas unklar sein sollte, wenden Sie sich an Ihren Arbeitgeber oder Ihren örtlichen Robi-Händler. Halten Sie dieses Handbuch sauber und in einem guten Zustand.

Der Sicherheitsaufkleber auf dem Hammer und der darauf zu lesenden Text sind nachfolgend aufgeführt.

„GEFAHR DURCH NICHTBEACHTEN VON HINWEISEN

Ein falscher Umgang kann zu schweren Verletzungen mit Todesfolge führen.

Lesen und befolgen Sie die Anleitungen in diesem Handbuch.“



VORSICHT UND AUFMERKSAMKEIT

Gehen Sie grundsätzlich und immer vorsichtig und aufmerksam vor, wenn Sie mit dem Abbruchwerkzeug arbeiten. Achten Sie stets auf potentielle Gefahrenquellen. Die Möglichkeit eines schweren oder sogar tödlichen Unfalls ist größer, wenn Sie unter dem Einfluss von Alkohol oder Drogen stehen.

BEKLEIDUNG

Um Verletzungen zu vermeiden, müssen Sie geeignete Kleidung tragen. Lose Kleidungsstücke können sich in der Maschine verfangen. Tragen Sie eine der Aufgabe entsprechende Schutzkleidung.

Dazu gehören z. B.: Schutzhelm, Sicherheitsschuhe, Schutzbrille, gut passender Overall, Gehörschutz und Arbeitshandschuhe. Manschetten müssen zugeknöpft werden. Tragen Sie keinen Schlips oder Schal. Halten Sie langes Haar zusammengebunden.

ÜBUNG

Sowohl Sie als auch andere Personen können einen tödlichen Unfall erleiden oder verletzt werden, wenn Sie ungewohnte Arbeiten ausführen, die Sie nicht vorher geübt haben. Üben Sie an einem übersichtlichen Ort, abseits der Einsatzstelle.

Halten Sie andere Personen fern. Führen Sie keine neuen Arbeiten aus, bevor Sie sicher sind, dass Sie sie ohne Gefährdung erledigen können.

VORSCHRIFTEN UND GESETZLICHE BESTIMMUNGEN

Alle Gesetze, Baustellen- und anderen örtlichen Vorschriften, die Sie und Ihre Ausrüstung betreffen, müssen eingehalten werden.

KOMMUNIKATION

Eine schlechte Kommunikation kann zu Unfällen führen. Unterrichten Sie die Personen in Ihrer Umgebung darüber, was Sie vorhaben. Falls Sie mit anderen Personen zusammenarbeiten, müssen Sie sicherstellen, dass diesen alle Handsignale bekannt sind, die Sie benutzen werden.

Auf Baustellen kann es sehr laut zugehen. Verlassen Sie sich nicht auf mündliche Anweisungen.

BAUSTELLE

Baustellen können gefährlich sein. Besichtigen Sie die Baustelle, bevor Sie mit den Arbeiten beginnen.

Prüfen Sie auf Schlaglöcher, nicht tragfähigen Untergrund, verdeckte Felsen und andere mögliche Gefahren auf dem Untergrund. Prüfen Sie auf Versorgungsleitungen (Elektrokabel, Gas- und Wasserleitungen usw.). Falls Sie die Absicht haben, den Boden aufzubrechen, markieren Sie die Lage der unterirdischen Kabel und Rohrleitungen.

Schlechte Sicht kann zu Unfällen und Schäden führen. Sorgen Sie dafür, dass Sicht und Beleuchtung im Arbeitsbereich ausreichend sind.

BÖSCHUNGEN UND GRÄBEN

Aufgeschüttetes Material und Gräben können einstürzen. Arbeiten Sie nicht in der Nähe von Böschungen und Gräben, wenn Einsturzgefahr besteht.

SICHERHEITSABSPERRUNGEN

Unbewachte Ausrüstungen an allgemein zugänglichen Orten können eine Gefährdung darstellen. Errichten Sie eine Sicherheitsabsperrung um das Gerät, damit Personen ferngehalten werden.

LUFTÜBERTRAGENE SCHMUTZSTOFFE

Der Sicherheitsaufkleber auf dem Hammer und der darauf zu lesenden Text sind nachfolgend aufgeführt.

„STAUB GEFAHR“

Das Einatmen von Staub kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen.
Tragen Sie immer einen ordnungsgemäßen Atemschutz.“



Luftübertragene Schmutzstoffe sind mikroskopische Teilchen, die, wenn sie eingeatmet werden, gesundheitsschädigend sind. Luftübertragene Schmutzstoffe auf Baustellen sind beispielsweise Kieselerdestaub, Öldunst oder Dieselruß, ungeachtet dessen ob sichtbar oder unsichtbar. Besonders an Gewinnungsorten können weitere Gefahrenstoffe, wie Asbest oder Bleifarbe oder auch andere chemische Stoffe vorkommen.

Handelt es sich um eine giftige Substanz, kann eine Auswirkung der luftübertragenen Schmutzstoffe unmittelbar erfolgen. Die größte Gefahr in Bezug auf luftübertragene Schmutzstoffe besteht durch eine langfristige Belastung, sprich, wenn die Teilchen eingeatmet, aber nicht aus der Lunge entfernt werden. Diese Krankheit wird beispielsweise Staublungenkrankheit, Asbestose oder auch anders genannt und führt zum Tod oder zu ernsthaften Beeinträchtigungen.

Lassen Sie während des Betriebes stets die Türen und Fenster des Baggergerätes geschlossen, um sich selbst vor luftübertragenen Schmutzstoffen zu schützen. Baggergeräte mit Druckkabinen sollten während des Hammer-Betriebs eingesetzt werden. Eine angemessene Wartung der Frischluftfilter des Baggergerätes ist unentbehrlich. Stehen keinen Druckkabinen zur Verfügung, müssen angemessene Atemschutzvorrichtungen verwendet werden.

Stellen Sie die Arbeit ein, wenn sich Zuschauer in einem Bereich befinden, in welchem luftübertragene Schmutzstoffe vorkommen und vergewissern Sie sich, dass diese über eine angemessene Atemschutzvorrichtung verfügen. Atemschutzvorrichtungen sind für Zuschauer genauso wichtig wie Schutzhelme.

Atemschutzvorrichtungen für Bediener und Zuschauer müssen durch den Hersteller der Atemschutzvorrichtungen für die besagte Anwendung genehmigt worden sein. Es ist entscheidend, dass die Atemschutzvorrichtungen vor winzigen Staubteilchen schützen, die diese Staublungenkrankheit oder andere ernsthafte Lungenkrankheiten hervorrufen können. Sie sollten die Anlagen solange nicht betreiben, bis Sie sich vergewissert haben, dass die Atemschutzvorrichtungen einwandfrei funktionieren. Dies bedeutet, dass die Atemschutzvorrichtungen überprüft werden müssen, um sicherzustellen, dass sie rein sind und dass ihr Filter gewechselt wurde. Außerdem müssen Sie sich vergewissern, dass die Atemschutzvorrichtung wie vorgesehen Schutz bietet.

Vergewissern Sie sich zu Feierabend stets, dass sich kein Staub mehr auf Ihren Stiefeln und Ihrer Kleidung befindet. Die kleinsten Staubteilchen sind die, die der Gesundheit am meisten schaden. Möglicherweise sind diese derart fein, dass Sie sie nicht sehen können. Denken Sie daran, Sie MÜSSEN sich selbst und Zuschauer vor den Gefahren, die durch das Einatmen von Staub entstehen, schützen.

Befolgen Sie in Bezug auf luftübertragene Schmutzstoffe im Arbeitsumfeld stets örtliche Gesetze und Bestimmungen.

UMHERFLIEGENDE MATERIALSPLITTER

Der Sicherheitsaufkleber auf dem Hammer ist nachstehend aufgeführt.

„GEFAHR VON FLIEGENDEN OBJEKten“

Bruchstücke können bis zu 40 m (130 Fuß) fliegen und dadurch schwere Verletzungen und den Tod verursachen.

Unterbrechen Sie sofort die Bedienung der Maschine, wenn eine Person die Gefahrenzone betritt.

Tragen Sie nur zugelassene persönliche Schutzausrüstung.“



Schützen Sie sich und Ihre Umgebung vor umherfliegenden Materialsplittern. Setzen Sie den Hammer oder das Trägergerät nicht ein, wenn sich jemand in der Nähe des Hammers befindet.

Die Europäische Norm EN 474-1 über die Sicherheit bei Erdbaumaschinen verlangt angemessenen Bedienerschutz wie kugelsicheres Glas, Maschengewebe oder gleichwertigen Schutz.

Halten Sie die Fenster und Türen des Fahrerhauses während des Betriebs geschlossen. Zum Schutz der Fenster werden Schutzgitter gegen umherfliegende Materialsplitter empfohlen.

HOHER LÄRMPEGEL

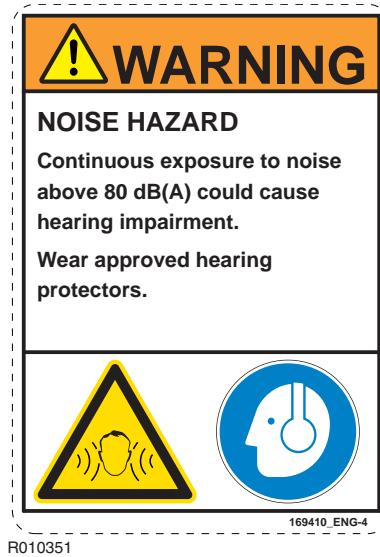
Ein Hammer in Betrieb erzeugt einen hohen Lärmpegel. Tragen Sie immer einen Gehörschutz, um Personenschäden zu vermeiden.

Der Sicherheitsaufkleber auf dem Hammer ist nachstehend aufgeführt.

,LÄRMGEFAHR

Eine andauernde Lärmeinwirkung von über 80 dB(A) führt zu Hörschäden.

Benutzen Sie dafür Ihren zugelassenen Gehörschutz.“



R010351

169410_ENG-4

LEISTUNGSGRENZEN DER AUSRÜSTUNG

Ein Einsatz der Ausrüstung über die konstruktionsbedingten Leistungsgrenzen hinaus kann zu Schäden führen. Darüber hinaus kann er auch gefährlich sein. Siehe "Technische Daten des Hammers" auf Seite 76.

Versuchen Sie nicht, die Leistung der Ausrüstung durch nicht genehmigte Änderungen zu steigern.

HYDRAULIKMEDIUM

Dünne und unter hohem Druck stehende Strahlen der Hydraulikflüssigkeit können die Haut durchdringen. Prüfen Sie nicht mit den Fingern auf austretende Hydraulikflüssigkeit. Wenn Sie eine undichte Stelle vermuten, nähern Sie sich dieser nicht mit dem Gesicht. Halten Sie ein Stück Karton nahe an die zu untersuchende Stelle und prüfen Sie daraufhin den Karton auf Zeichen von Hydraulikflüssigkeit. Sollte Hydraulikflüssigkeit in Ihre Haut eingedrungen sein, sollten Sie sofort einen Arzt aufzusuchen.

Heiße Hydraulikflüssigkeit kann zu schweren Verletzungen führen.

HYDRAULIKSCHLÄUCHE UND -ANSCHLÜSSE

Stellen Sie sicher, dass alle Hydraulikkomponenten dem maximalen Druck sowie den mechanischen Beanspruchungen durch den Betrieb der Befestigung widerstehen. Wenden Sie sich zwecks Anweisungen an Ihren Händler vor Ort.

BRANDGEFAHR

Die meisten Hydraulikmedien sind entflammbar und können sich beim Kontakt mit heißen Flächen entzünden. Vermeiden Sie das Überlaufen von Hydraulikflüssigkeit auf heiße Flächen.

Das Arbeiten mit dem Produkt kann bei verschiedenen Materialien Funken und Spritzer auslösen. Diese können entflammbare Materialien rund um den Arbeitsbereich herum entzünden.

Sorgen Sie dafür, dass ausreichend Feuerlöscher verfügbar sind.

HYDRAULISCHER DRUCK

Unter Systemdruck stehende Hydraulikflüssigkeit kann zu Verletzungen führen. Bevor Sie Hydraulikschläuche lösen oder anschließen, müssen Sie den Motor des Trägergerätes abschalten und die Steuerungen betätigen, damit der in den Schläuchen anstehende Überdruck abgelassen wird. Warten Sie anschließend zehn (10) Minuten. Halten Sie während dieses Vorgangs Personen von den Hydraulikschläuchen fern.

Auch wenn das Abbruchwerkzeug vom Trägergerät abgetrennt ist, kann sich unter Umständen noch unter Überdruck stehendes Öl im Abbruchwerkzeug befinden. Achten Sie beim Abschmieren und beim Einsetzen oder Entfernen von Meißeln auf mögliche Leerschläge. Siehe "Werkzeugwechsel" auf Seite 61.

DRUCKSPEICHER

Der Sicherheitsaufkleber auf oder in der Nähe des Akkumulators ist nachfolgend illustriert.

„GEFAHR DURCH HOCHDRUCK“

Falscher Umgang mit dem unter Druck stehenden Akkumulator kann schwere Verletzungen mit Todesfolge verursachen.

Lesen Sie das Werkstatt-Handbuch vor der Demontage.

Lassen Sie immer den Druck entweichen, bevor sie mit der Demontage beginnen.

Benutzen Sie nur Stickstoff (N_2) für die Aufladung.“



Abhängig von dem jeweiligen Modell ist der Hammer mit einem oder zwei Druckspeichern ausgestattet. Die Druckspeicher werden auch dann unter Druck gesetzt, wenn kein hydraulischer Druck am Hammer ansteht. Ein Versuch, die Druckspeicher zu zerlegen, ohne den Druck zuvor abzulassen, kann zu Verletzungen oder Tod führen. Versuchen Sie nicht, die Druckspeicher zu demontieren, sondern setzen Sie sich vorher mit Ihrem örtlichen Sandvik Rammer-Händler in Verbindung.

HEBEVORRICHTUNG

Sie können verletzt werden, wenn Sie eine fehlerhafte Hebevorrichtung benutzen. Überzeugen Sie sich davon, dass sich die Hebevorrichtung in einem guten Zustand befindet. Stellen Sie sicher, dass die Hebevorrichtung allen örtlichen Vorschriften entsprechen und dass Sie geeignet für die Arbeit ist. Überzeugen Sie sich davon, dass die Hebevorrichtung über eine ausreichende Tragkraft für die Aufgabe verfügt und dass Sie mit der Bedienung vertraut sind.

Verwenden Sie weder dieses Produkt noch irgendwelche seiner Bestandteile zum Heben. Siehe "Anweisungen zum Heben" auf Seite 9. Um herauszufinden, wie mit Ihrem Trägergerät gehoben wird, wenden Sie sich bitte an den Händler Ihres Trägergerätes.

ERSATZTEILE

Verwenden Sie ausschließlich Originalersatzteile. Verwenden Sie bei den Hydraulik-Hämmern ausschließlich Originalmeißel. Durch die Verwendung anderweitiger Ersatzteile oder Meißeltypen kann der Hammer beschädigt werden.

ZUSTAND DER AUSRÜSTUNG

Durch eine defekte Ausrüstung können Sie und andere Personen verletzt werden. Verwenden Sie keine Ausrüstung, die defekt ist oder bei der Teile fehlen.

Überzeugen Sie sich davon, dass die in diesem Handbuch beschriebenen Wartungsanweisungen abgeschlossen sind, bevor Sie die Ausrüstung einsetzen.

REPARATUREN UND WARTUNG

Unternehmen Sie keine Reparaturen oder irgendwelche anderen Wartungsarbeiten, mit denen Sie nicht vertraut sind.

ÄNDERUNGEN UND SCHWEIßARBEITEN

Nicht genehmigte Änderungen können zu Verletzungen und Schäden führen. Wenden Sie sich an Ihren Sandvik Rammer-Händler vor Ort, bevor Sie Änderungen am Abbruchwerkzeug vornehmen. Vor Durchführung von Schweißarbeiten am Hammer sind der Generator und die Batterie des Trägergerätes abzuklemmen, wenn der Hammer am Trägergerät eingebaut ist. Beachten Sie bitte, dass die Meißel unbrauchbar werden, wenn an ihnen geschweißt wird. Durch derartige Schweißarbeiten wird die Garantie ungültig.

METALLSPLITTER

Sie können durch umherfliegende Metallsplitter verletzt werden, wenn Sie Stahlbolzen ein- oder austreiben. Benutzen Sie zum Einsetzen und Entfernen von Stahlbolzen, wie z. B. Sperrachsen, einen weich bestückten Hammer oder einen Schlagschrauber. Tragen Sie stets eine Schutzbrille.

AUFKLEBER AUF DEM GERÄT

Sicherheitsaufkleber übermitteln die folgenden vier Dinge:

- Den Risiko-Schweregrad (durch das Signalwort „GEFAHR“ oder „WARNUNG“).
- Die Gefahrensituation (z. B. Überdruck oder Staub).
- Die Folgen, wenn man sich dieser Gefahr aussetzt.
- Wie sich die Gefahr vermeiden lässt.

Folgen Sie IMMER den Anleitungen der Sicherheitshinweise und den Symbolen auf den Sicherheitsaufklebern sowie der Anleitung im Handbuch, um schwere Verletzungen und Tod zu vermeiden!

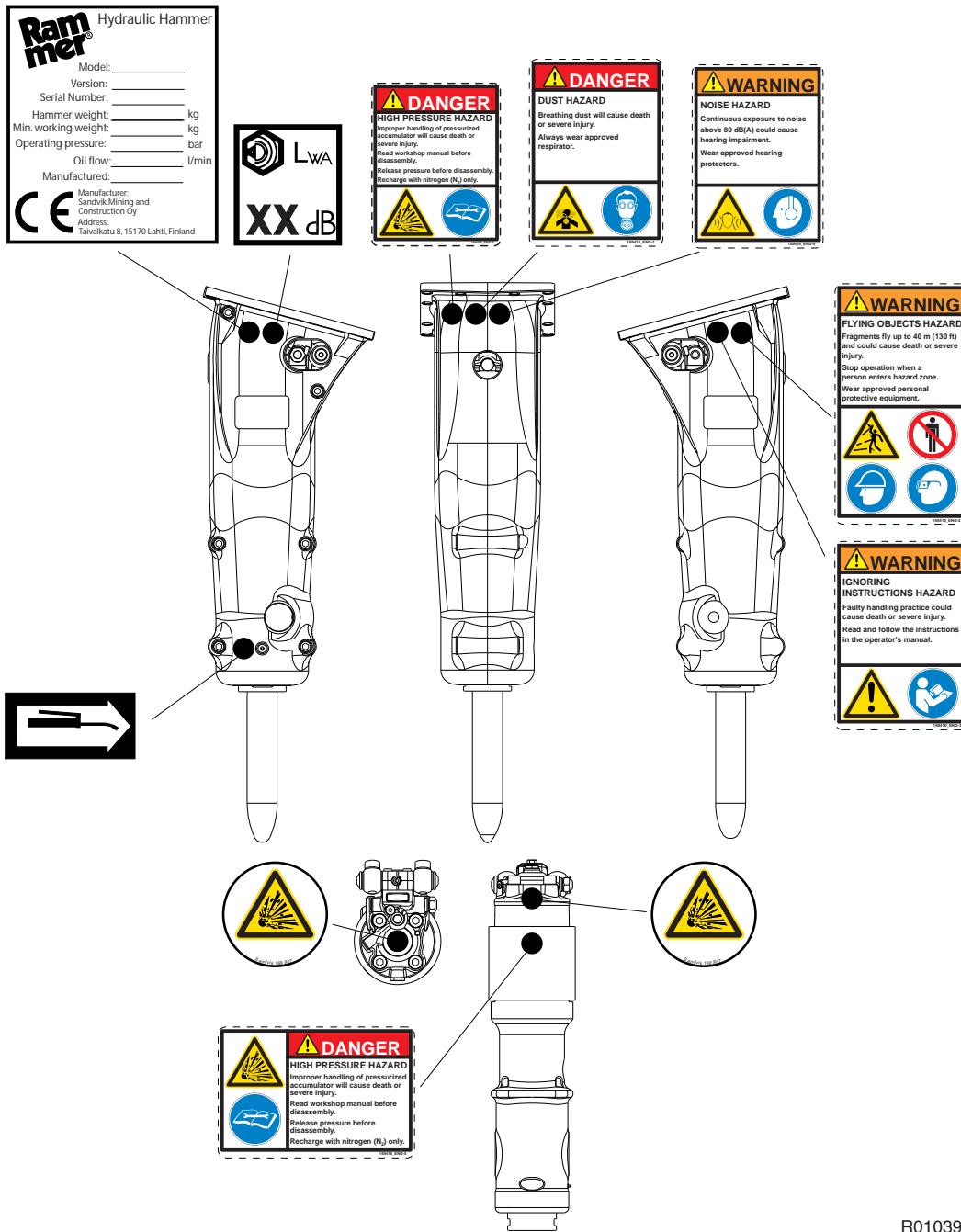
Achten Sie darauf, dass die Sicherheitsaufkleber immer sauber und gut erkennbar sind. Kontrollieren Sie dies täglich. Sicherheitsaufkleber und -anleitungen, die nicht mehr vorhanden, beschädigt, übermalt oder lose sind, oder die nicht mehr lesbar sind, müssen ersetzt werden, bevor Sie das Gerät wieder bedienen.

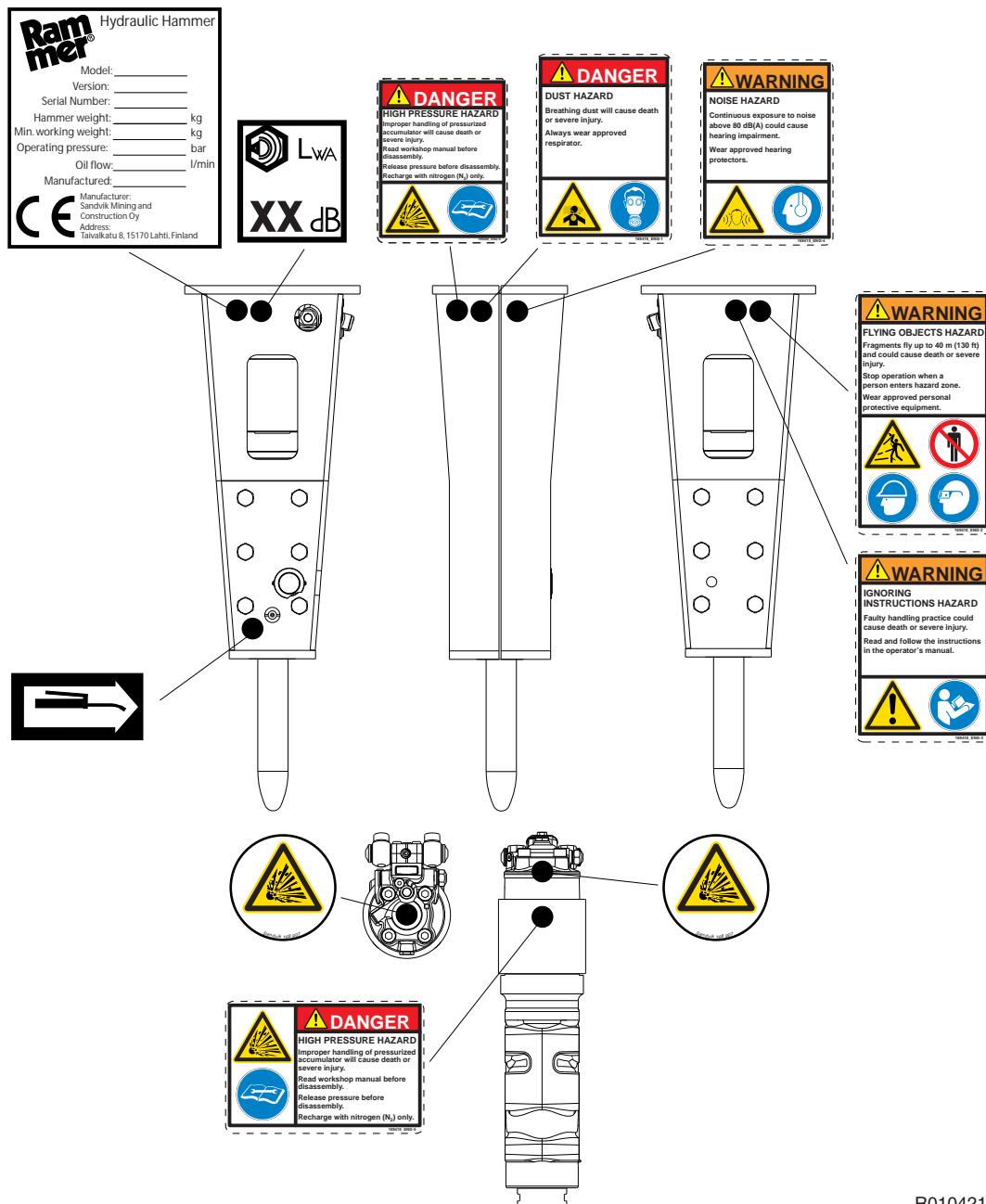
Wenn sich ein Sicherheitsaufkleber auf einem Einzelteil befand, das ersetzt wurde, bringen Sie einen neuen auf dem Ersatzteil an. Wenn dieses Handbuch in Ihrer Sprache erhältlich ist, sind die Sicherheitsaufkleber auch in dieser erhältlich.

Auf diesem Hammer befinden sich spezielle Sicherheitsaufkleber. Machen Sie sich bitte mit allen Sicherheitsaufklebern vertraut. Der Bereich für die Sicherheitsaufkleber ist in der nachstehenden Abbildung dargestellt.

Für die Reinigung der Sicherheitsaufkleber verwenden Sie bitte ein Tuch, Wasser und Seife. Benutzen Sie keine Lösungsmittel, Benzin oder andere aggressive Chemikalien, um die Sicherheitsaufkleber zu reinigen.

Diese könnten den Kleber der Aufkleber auflösen. Dies kann dazu führen, dass die Klebeeigenschaft der Aufkleber abnimmt.





R010421

5. BETRIEB

5.1 BETRIEBSANWEISUNGEN

EMPFOHLENER VERWENDUNGSZWECK

Der Hammer ist für den Einsatz beim Brechen von Beton, Straßendecken oder Asphalt sowie bei hartem oder gefrorenem Boden bestimmt. Er eignet sich auch für leichte Gräben- und Böschungs-Anwendungen sowie zur Bodenverdichtung. Außerdem kann er zum Brechen kleiner und weicher Gesteinsblöcke eingesetzt werden. Ihr Händler vor Ort ist gerne bereit, Ihnen weitere Informationen vorzulegen.

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Einbauprinzip

Für den Betrieb der Hämmer sind fast alle Trägergeräte geeignet, die den mechanischen und hydraulischen Anforderungen entsprechen. Siehe "Technische Daten des Hammers" auf Seite 76. Das Abbruchwerkzeug wird an dem Trägergerät praktisch in der gleichen Weise montiert, wie ein Baggerlöffel oder eine andere Ausrüstung. Für ein am Löffelstiel montiertes Gerät ist eine separate Anbauplatte erforderlich.

Wenn das Trägergerät bereits einen Hilfshydraulikkreislauf besitzt, benötigt die Montage lediglich geeignete Schläuche und Verschraubungen. Wenn das Trägergerät keine derartige geeignete Ausrüstung aufweist, muss eine solche Vorrichtung montiert werden. Hierfür sind unter Umständen Installationsarbeiten erforderlich, einschließlich neuer Rohrleitungen und zusätzlicher Ventile, wie ein Wegeventil oder ein Druckbegrenzungsventil.

Geeignete Installationssätze sind von Händlern vor Ort, von den Herstellern des Trägergerätes und deren Händlern, oder auch von Drittanbietern erhältlich.

Hydrauliköl

Im allgemeinen kann das ursprünglich für das Trägergerät vorgesehene Hydrauliköl in diesem Abbruchwerkzeug verwendet werden. Siehe "Anforderungen an das Hydrauliköl" auf Seite 51.

Betriebstemperatur

Die Betriebstemperatur liegt zwischen -20 °C (-4 °F) bis 80 °C (176 °F). Zur Vermeidung von Bruchschäden an den Membranen der Druckspeicher und am Meißel sind Hammer und Meißel vor dem Einsatz anzuwärmen, wenn die Temperatur unter -20 °C (-4 °F) liegt. Während des Einsatzes behalten die Teile eine ausreichende Temperatur bei.

Hinweis: Die Temperatur des Hydrauliköls muss überwacht werden. Vergewissern Sie, dass Ölqualität und überwachte Öltemperatur zusammen die richtige Ölviskosität garantieren. Siehe "Ölspezifikation" auf Seite 52.

Lärm dämpfung

Wenn der Hammer in der Nähe von Wohngebieten und anderen lärmempfindlichen Bereichen eingesetzt wird, kann es zu Lärmbelästigung kommen. Zur Vermeidung von unnötigem Lärm, befolgen Sie bitte die nachstehenden Grundregeln:

1. Halten Sie den Meißel während des Hammerbetriebs in einem Ansatzwinkel von 90° zum Material und halten Sie die Andruckkraft in einer Linie mit dem Meißel.
2. Ersetzen oder reparieren Sie alle verschlissenen, beschädigten oder losen Teile. Sie schonen dadurch nicht nur Ihren Hammer, sondern reduzieren auch den Lärmpegel.

GRUNDREGELN DES BRECHENS

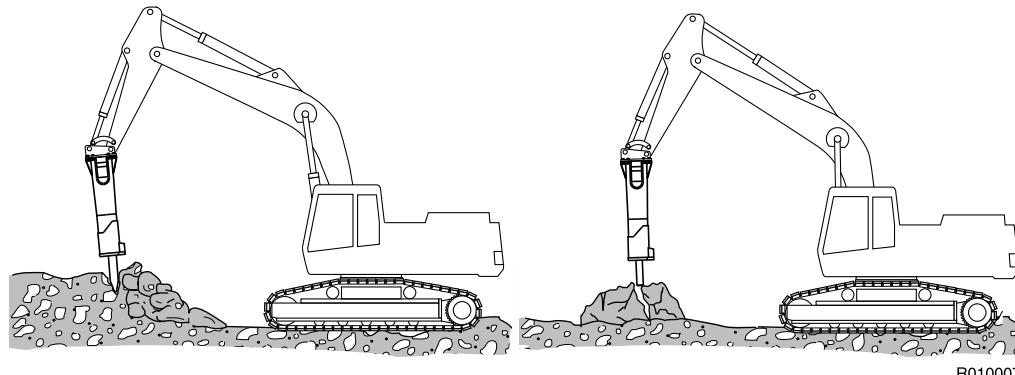
Zur Verlängerung der Lebensdauer des Hammers sind der vorschriftsmäßigen Arbeitsmethode und der Auswahl des für die Aufgabe geeigneten Meißels besondere Aufmerksamkeit zu schenken. Man unterscheidet prinzipiell zwischen zwei Arten des Brechens mit einem Hydraulik-Hammer.

Penetrierendes Brechen

Bei dieser Form des Brechens wird ein Spitz- oder ein Flachmeißel in das Material geschlagen. Diese Methode ist in weichem, geschichtetem oder plastischem und wenig abrasivem Material am wirkungsvollsten. Wegen ihrer hohen Schlagzahl sind die kleineren Hämmer für das penetrierende, d. h. eindringende Brechen, besonders geeignet.

Schlagbrechen

Beim Schlagbrechen wird das Material durch sehr starke mechanische Spannungswellen gebrochen, die vom Werkzeug in das zu brechende Material übertragen werden. Schlagbrechen wird bei hartem, sprödem und stark abrasivem Material am wirkungsvollsten eingesetzt. Wegen ihrer hohen Schlagkraft sind die großen Hämmer die idealen Werkzeuge für das Schlagbrechen. Die optimale Energieübertragung zwischen dem Meißel und dem Arbeitsstück wird mit einem stumpfen Meißel erzielt. Der Einsatz von Flachmeißeln in hartem Material führt zu einem sehr starken Verschleiß an der Schneide.



WAHL DES MEIßELS

Eine Auswahl an Standard- und Spezialmeißeln, mit denen sich alle Einsatzbereiche abdecken lassen, ist erhältlich. Der korrekte Meißel ist so zu wählen, dass optimale Arbeitsergebnisse bei möglichst langer Standzeit des Meißels erzielt werden. Unter Umständen müssen Sie einige Tests durchführen, um den optimalen Meißeltyp für eine spezifische Anwendung zu finden; setzen Sie sich bitte mit Ihrem Händler vor Ort in Verbindung. Siehe "Technische Daten der Meißel" auf Seite 81.

Flach- und Spitzmeißel

- Für Sedimentgestein (z. B. Sandstein) und schwach metamorphes Gestein, in das der Meißel eindringt.
- Beton.
- Graben- und Böschungsbau.

Spatenmeißel

- Bei gefrorenem oder dichtem Boden.
- Asphalt.

Stampfplatte

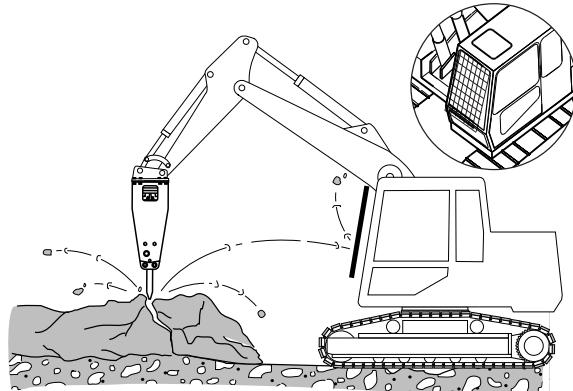
- Zur Bodenverdichtung.

Es ist wichtig, dass Sie einen Meißel wählen, der für Ihren Hammer und die von Ihnen geplante Anwendung geeignet ist. Die zur Verfügung stehende Auswahl an Meißeln ist abhängig vom Hammermodell. Siehe "Technische Daten der Meißel" auf Seite 81.

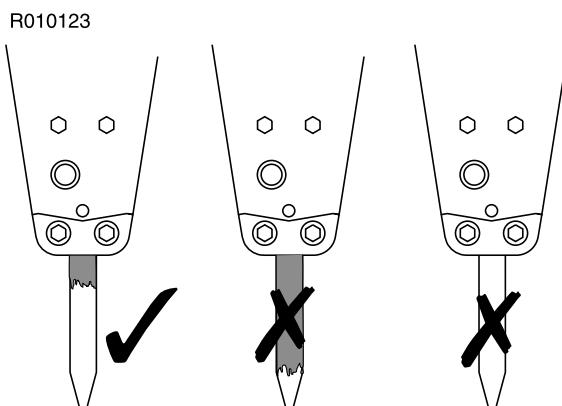
5.2 TÄGLICHER BETRIEB

ALLGEMEINE RICHTLINIEN

- Zum Schutz des Bedieners gegen umherfliegende Teile wird ein Schutzgitter empfohlen. Halten Sie die Fenster und Türen des Fahrerhauses während des Betriebs geschlossen.

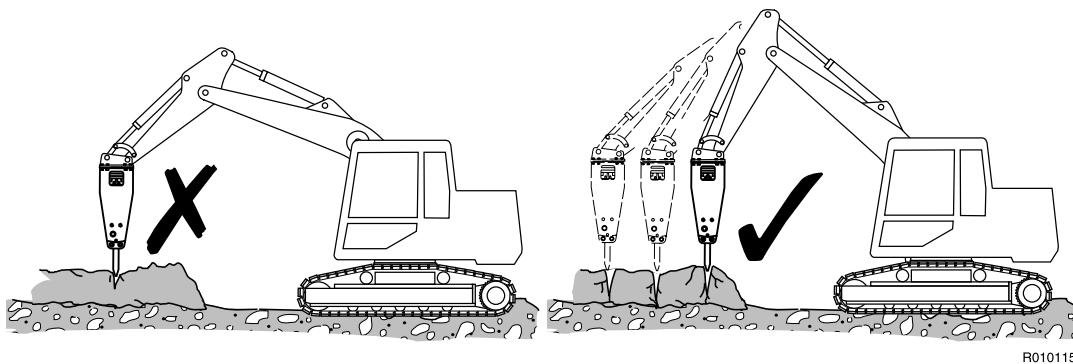


- Halten Sie den Meißel immer in einem Winkel von 90°. Sollte sich das Arbeitsstück bewegen oder die Oberfläche brechen, müssen Sie den Ansatzwinkel sofort korrigieren. Halten Sie die Kraft und den Meißel auf einer Linie.
- Der Werkzeugschaft muss während des Betriebs gut geschmiert sein. Regelmäßige Sichtprüfungen während des Betriebs werden empfohlen. Wenn der Meißelschaft kein Schmierfett aufweist, müssen die Abschmierintervalle verkürzt werden. Wenn der Meißelschaft zu stark mit Schmierfett bedeckt ist, müssen die Abschmierintervalle verlängert werden.

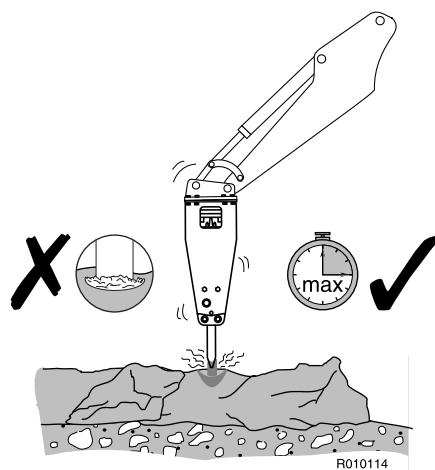


- Der Hammer wird beim Brechen am wirkungsvollsten eingesetzt, wenn Sie in

kleinen Schritten von der äußeren Kante zur Mitte vorgehen.

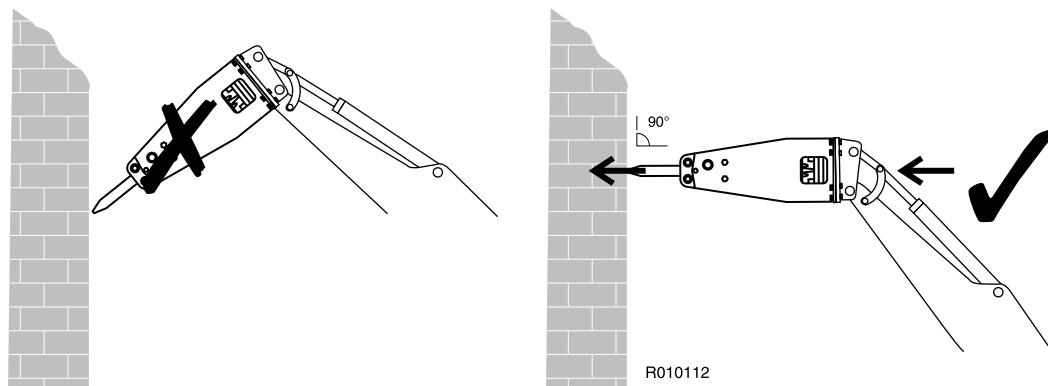


- Schlagen Sie nicht länger als 15 Sekunden an der gleichen Stelle. Schalten Sie den Hammer ab und ändern Sie die Stellung des Meißels, falls das Material nicht bricht oder der Meißel nicht eindringt. Übermäßig langes Schlagen an einem Punkt erzeugt Staub unter dem Meißel. Durch den Staub wird die Schlagwirkung gedämpft und Wärme erzeugt.

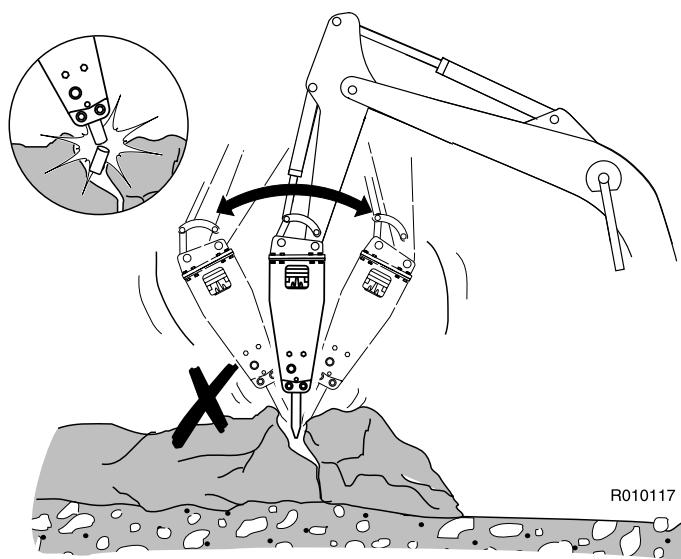


- Achten Sie beim Schlagen auf das Geräusch des Hammers. Wenn das Schlaggeräusch dünner wird und die Schlagleistung nachlässt, ist der Meißel nicht vorschriftsmäßig am Arbeitsstück angesetzt und/oder der Meißel wird nicht stark genug angedrückt. Setzen Sie den Meißel korrekt an und drücken Sie ihn fest gegen das Material.
- Lassen Sie den Meißel nicht aus dem Hammer wandern, wenn er tiefer eindringt. Halten Sie die Andruckkraft auf den Hammer beim Brechen aufrecht.
- Beim Abreißen vertikaler Konstruktionen (z. B. gemauerten Wänden) den

Meißel in einem Winkel von 90° zur Wand ansetzen.

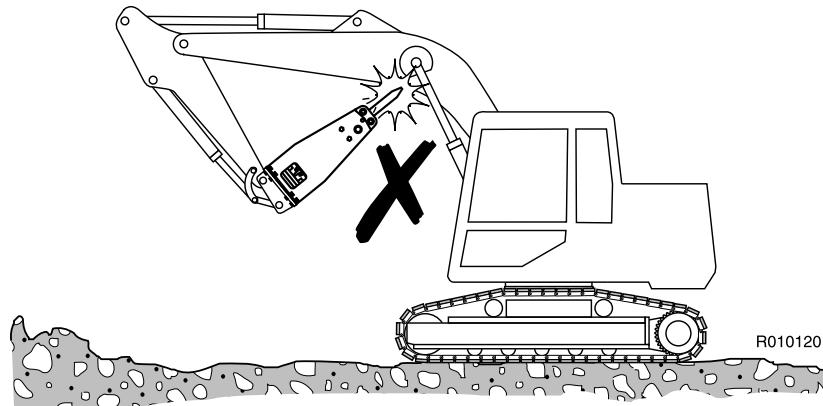


- Schlagen und hebeln Sie niemals gleichzeitig, wenn Sie Beton bzw. hartes oder gefrorenes Erdreich brechen. Das Werkzeug kann dabei abbrechen. Steine in hartem oder gefrorenem Erdreich können eine Verbiegung verursachen. Gehen Sie vorsichtig vor und schalten Sie den Hammer ab, wenn Sie einen plötzlichen Widerstand unter dem Werkzeug bemerken.

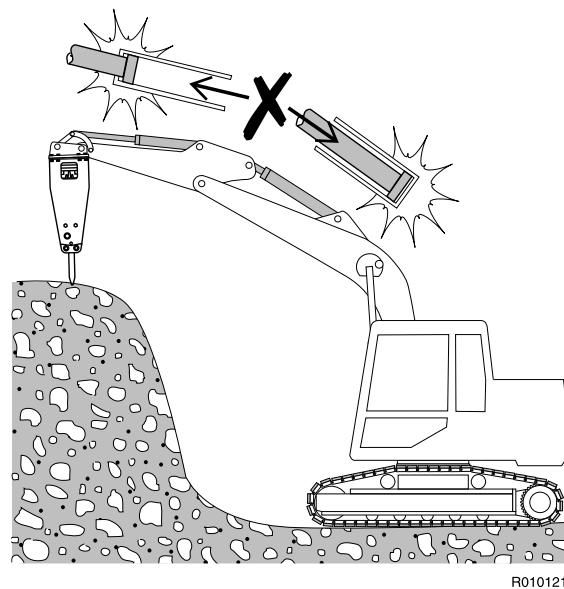


- Arbeiten Sie auf hartem oder gefrorenem Boden nach der Abstechmethode. Beginnen Sie damit, dass Sie einen kleinen Bereich von der Kante abarbeiten. Setzen Sie dann das Brechen von Material zum offenen Bereich fort.
- Vergewissern Sie sich, dass der Hammer während des Betriebs nicht den

Ausleger des Trägergerätes oder die Hydraulikleitungen berührt.

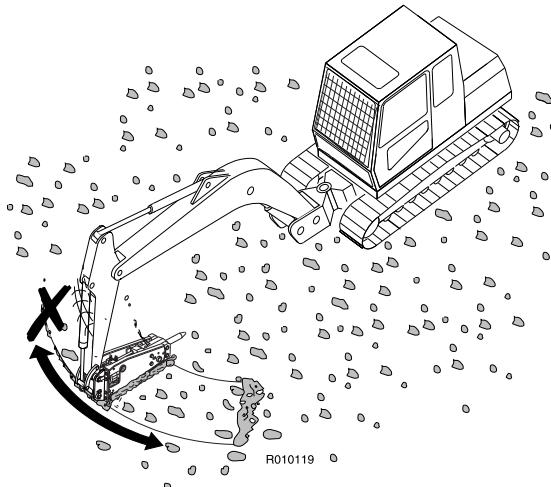


- Setzen Sie den Hammer nicht ein, wenn sich der Stiel- oder der Löffelkipzylinder des Trägergerätes an einem Ende seines Hubs befindet (entweder voll ein- oder ausgefahren). Das Trägergerät kann dadurch beschädigt werden.

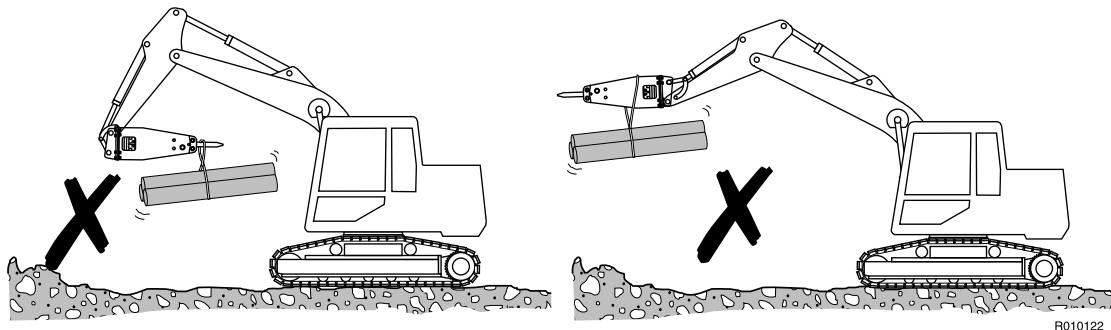


- Verwenden Sie den Hammer nicht, um Bruchstücke vom Boden wegzuräumen. Hierdurch könnte der Hammer beschädigt werden, und das Gehäuse verschleißt

schneller.



- Verwenden Sie den Hammer oder die Meißel nicht zum Anheben. Die Hebeösen am Hammer dienen nur zur Lagerung und zu Wartungszwecken.

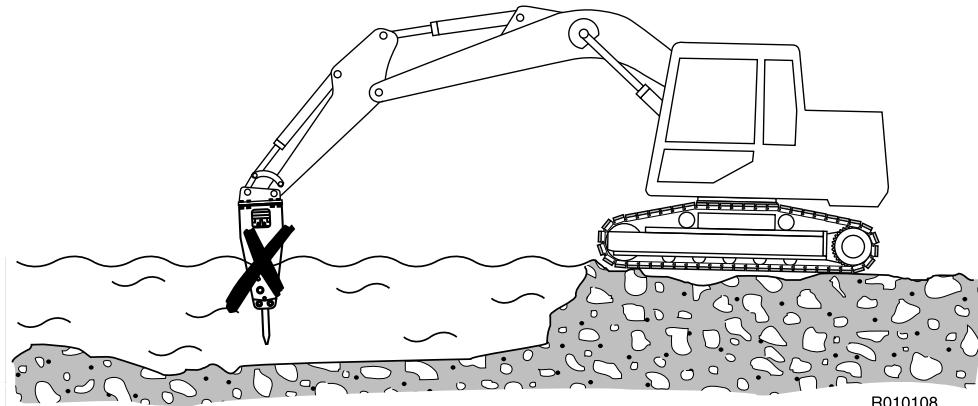


ARBEITSABLAUF



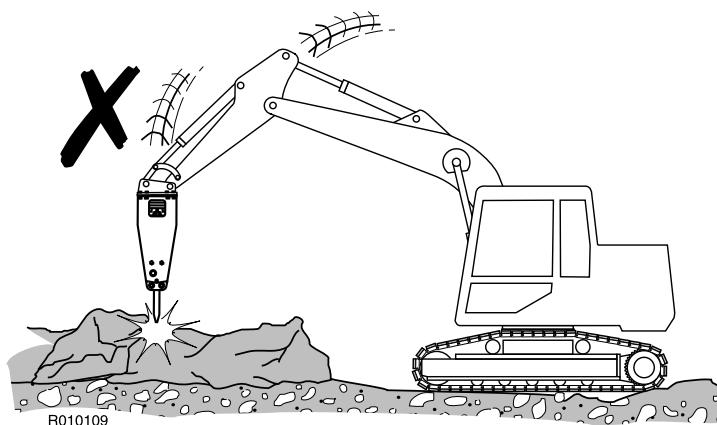
Warnung! Schützen Sie sich und Ihre Umgebung vor umherfliegenden Materialsplittern. Setzen Sie den Hammer oder das Trägergerät nicht ein, wenn sich jemand in der Nähe des Hammers befindet.

Benutzen Sie den Hammer (als Standardmontage) nicht unter Wasser. Wenn Wasser in den Raum eindringt, in dem der Kolben auf den Meißel schlägt, wird eine starke Druckwelle erzeugt, und der Hammer kann beschädigt werden.

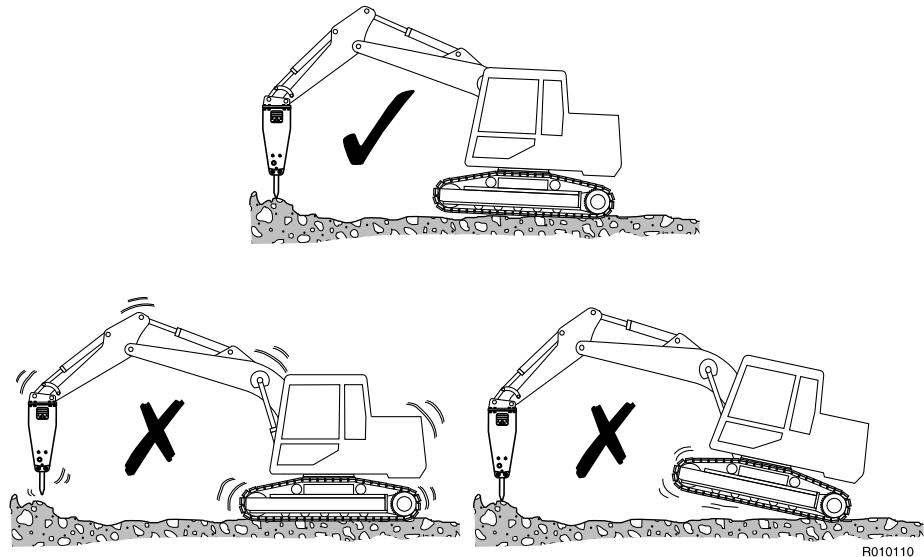


Warnung! Um Gegenständen vor dem Fallen zu schützen, sollten Sie das Produkt nicht zum Heben anderer Produkte verwenden. Siehe "Anweisungen zum Heben" auf Seite 9.

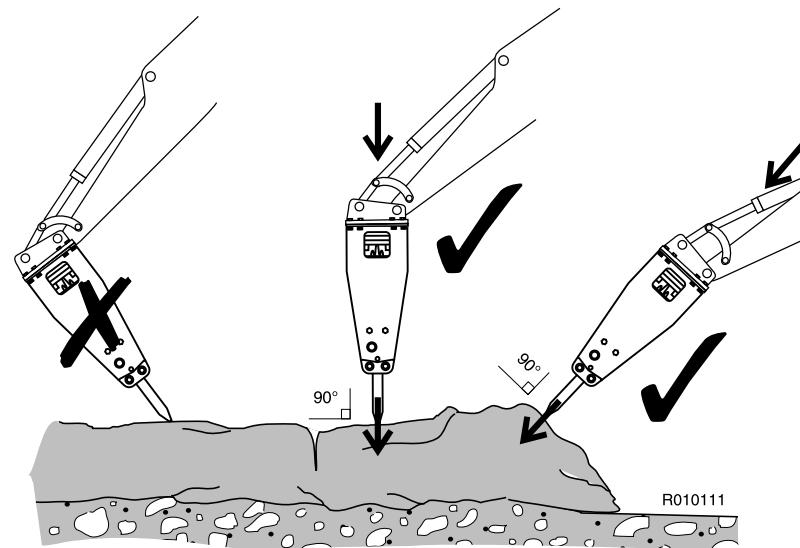
1. Bereiten Sie das Trägergerät auf normale Tiefbauarbeiten vor. Bringen Sie das Trägergerät in die erforderliche Stellung. Schalten Sie das Fahrgetriebe auf Neutral.
2. Stellen Sie den Motor auf die empfohlene Drehzahl.
3. Bedienen Sie vorsichtig die Steuerelemente so, dass sich Hammer und Ausleger in Brechposition befinden. Durch schnelle und unvorsichtige Auslegerbewegungen kann der Hammer beschädigt werden.



4. Drücken Sie den Hammer mit Hilfe des Baggerauslegers fest an das Material an. Den Hammer nicht mit dem Ausleger anheben. Drücken Sie mit dem Ausleger nicht zu stark und nicht zu wenig. Die Andruckkraft ist korrekt, wenn die Ketten des Fahrwerks sich gerade eben vom Boden abzuheben beginnen.

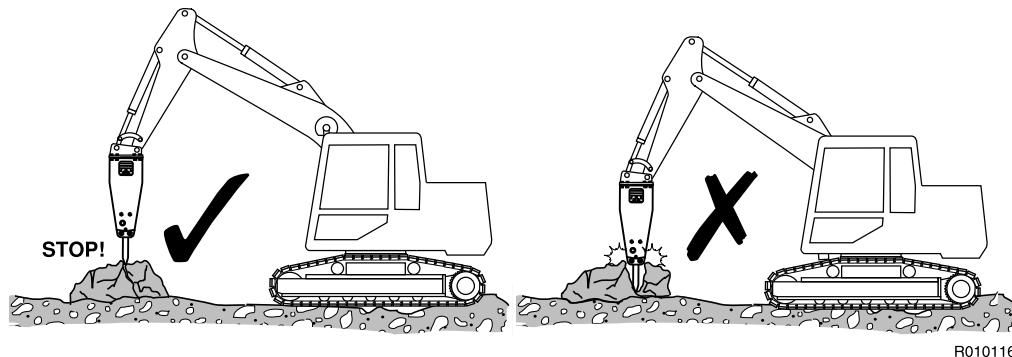


5. Setzen Sie den Meißel in einem Winkel von 90° am Material an. Vermeiden Sie kleinere Unregelmäßigkeiten als Ansatzstelle am Material, da diese leicht brechen und dadurch entweder Leerschläge oder einen falschen Ansatzwinkel verursachen.



6. Starten Sie den Hammer.

7. Schalten Sie den Hammer schnell ab. Lassen Sie den Hammer nicht durchfallen und vermeiden Sie Leerschläge, wenn das Arbeitsstück bricht. Häufige Leerschläge haben eine nachteilige Wirkung auf den Hammer. Das Gehäuse verschleißt schneller, wenn der Hammer durchfällt.



5.3 MONTAGE UND DEMONTAGE DES HAMMERS

DEMONTAGE VOM TRÄGERGERÄT



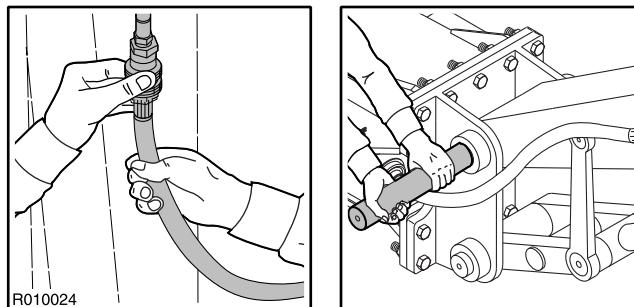
Warnung! Der Hammer ist gegen Umkippen zu sichern, sobald er vom Trägergerät abgenommen ist. Setzen Sie ausschließlich erfahrenes Bedienungspersonal ein, um das Trägergerät zur Demontage des Hammers in Stellung zu bringen!

Warnung! Der Hydraulikdruck im Hammer muss unbedingt abgebaut werden, bevor Sie die Schlauchanschlüsse öffnen!

Warnung! Durch heiße Hydraulikflüssigkeit können schwere Verletzungen verursacht werden!

1. Legen Sie den Hammer waagerecht auf den Boden. Wenn der Hammer für Wartung geht, entfernen Sie den Meißel.
2. Schalten Sie den Motor ab. Benutzen Sie die Ausleger- und Hammer-Steuerelemente, um den noch in den Schläuchen vorhandenen Restdruck abzulassen. Warten Sie zehn Minuten, bis der Öldruck gefallen ist.
3. Schließen Sie die Eintritts- und Austrittsleitungen des Hammers. Wenn Schnellkupplungen verwendet werden, werden die Hammerleitungen durch das Lösen automatisch geschlossen. Wenn in der Hammerleitung Absperrventile eingebaut sind, müssen Sie sich vergewissern, dass diese geschlossen sind.
4. Nehmen Sie die Schläuche ab. Schützen Sie die Umwelt vor austretendem Öl. Verschließen Sie die Schläuche sowie die Eintritts- und Austrittsöffnungen des Hammers mit Stopfen.

-
5. Entfernen Sie die Löffelbolzen und andere Teile.



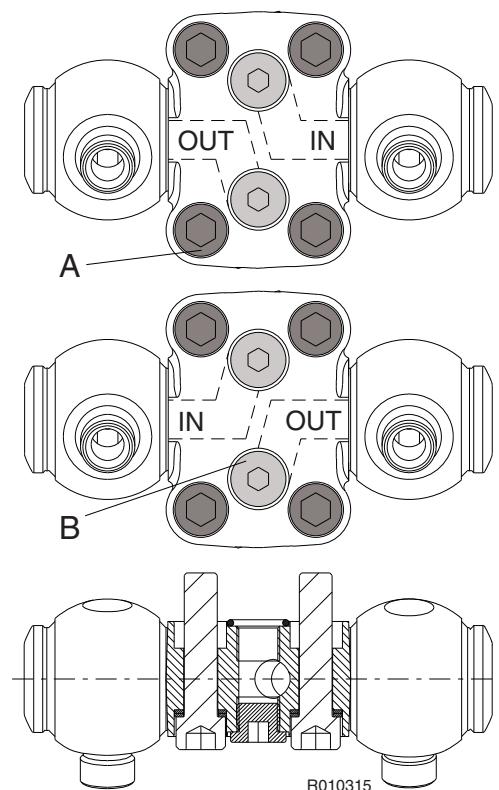
6. Das Trägergerät kann jetzt beiseite gefahren werden.

MONTAGE

1. Bringen Sie den Hammer auf die gleiche Weise an, wie ein Löffel montiert wird. Setzen Sie die Löffelbolzen ein.
2. Schließen Sie die Schläuche an. Der Druckanschluss des Hammers ist mit „IN“ gezeichnet, und der Tankanschluss ist mit „OUT“ gezeichnet. Bei der Montageabnahme werden bestimmte technische Daten geprüft (Betriebsdruck, Ölmenge etc.), um sicherzustellen, dass diese innerhalb der spezifizierten Grenzwerte liegen. Siehe „Technische Daten des Hammers“ auf Seite 76.
3. Die Eintritts- und Austrittsleitungen zum Hammer öffnen.

5.4 HAMMER RECHTS- ODER LINKSLÄUFIG MACHEN CITY, SCALING

MOMENTE UND SCHMIERMITTEL



Position	Anzugsdrehmoment
Befestigungsschrauben (A)	70 Nm (52 lbf ft)
Stopfen (B)	50 Nm (37 lbf ft)

Position	Schmiermittel
O-Ringe	O-Ring-Schmierfett
Stopfen (B)	Verschlussflüssigkeit (z. B. Loctite 275)

HAMMER RECHTS- ODER LINKSLÄUFIG MACHEN

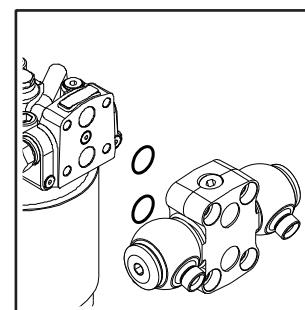
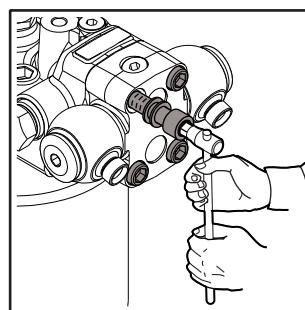
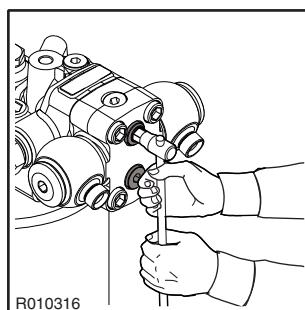
Durch eine 180°-Drehung besteht die Möglichkeit den Hammer rechts- oder linksläufig zu machen.



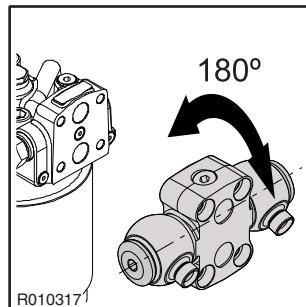
Warnung! Der im Hammer vorherrschende Hydraulikdruck muss stets freigegeben werden, bevor Stopfen oder Ventile entfernt werden. Lesen Sie die Anleitung zur Freigabe des Hammer-Hydraulikdrucks.

Warnung! Durch heiße Hydraulikflüssigkeit können schwere Verletzungen verursacht werden!

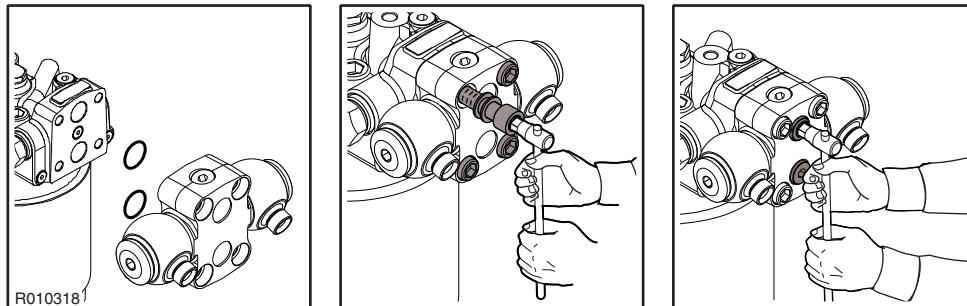
1. Schalten Sie den Motor ab. Benutzen Sie die Ausleger- und Hammer-Steuerelemente, um den noch in den Schläuchen vorhandenen Restdruck abzulassen. Warten Sie zehn Minuten, bis der Oldruck gefallen ist.
2. Schließen Sie die Eintritts- und Austrittsleitungen des Hammers. Wenn Schnellkupplungen verwendet werden, werden die Hammerleitungen durch das Lösen automatisch geschlossen. Wenn in der Hammerleitung Absperrventile eingebaut sind, müssen Sie sich vergewissern, dass diese geschlossen sind.
3. Entfernen Sie die Schläuche von den Drehdurchführungen. Schützen Sie die Umwelt vor austretendem Öl. Verschließen Sie die Schlauchenden und die Drehdurchführungen.
4. Entfernen Sie die Flanschstopfen vom Anschlussteil. Verbinden Sie die Anschlüsse.
5. Entfernen Sie die Befestigungsschrauben des Anschlussteils und das Anschlussteil.
6. Entfernen Sie die O-Ringe vom Verteilerstück.



7. Drehen Sie das Anschlussteil um 180 Grad.



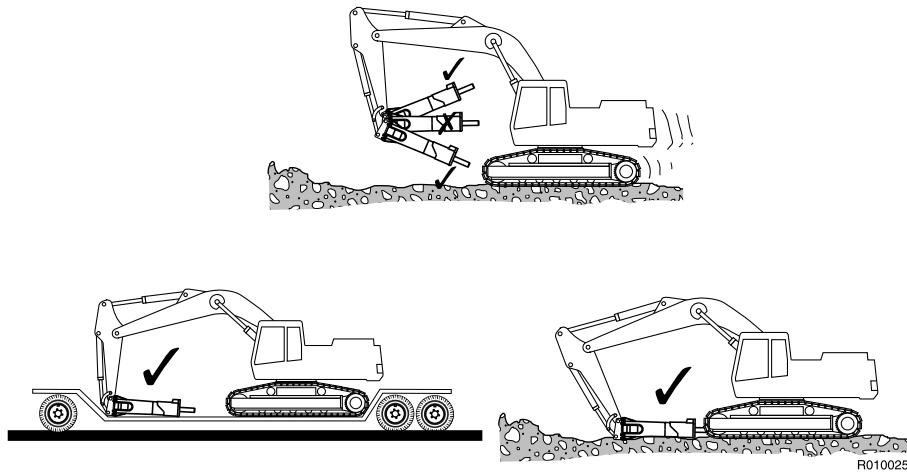
8. Reinigen Sie die Kontaktoberfläche sorgfältig. Bringen Sie einen Anstrich auf der Außenfläche des Anschlussteils auf, um dieses vor Korrosion zu schützen.
9. Montieren Sie die O-Ringe am Verteilerstück.
10. Montieren Sie das Anschlussteil. Ziehen Sie die Befestigungsschrauben auf den angegebenen Wert an.
11. Montieren Sie die Flanschstopfen für die Eingabe-/Ausgabekanäle und ziehen Sie diese auf den angegebenen Wert an.



12. Montieren Sie die Schläuche an der Drehdurchführung und am Trägergerät.

5.5 TRANSPORT

Die Transport- und Parkstellungen sind nachfolgend dargestellt. Wenn Sie das Trägergerät mit eingesetztem Hammer bewegen, müssen sie sich vergewissern, daß sich der Hammer nicht zu dicht vor dem Trägergerät befindet und nicht gegen das Fenster des Fahrerhauses gerichtet ist.



5.6 BESONDERE EINSATZBEDINGUNGEN

Besondere Einsatzbedingungen sind Bedingungen, bei denen der Hammer für andere Arbeiten als für die normalen Brech- oder Abbrucharbeiten genutzt wird; dazu gehören u. a.:

- Tunnelarbeiten
- Reinigung der Gießerei
- Betrieb unter Wasser
- Betrieb bei extrem niedrigen oder hohen Temperaturen
- Die Nutzung von speziellen Hydraulikflüssigkeiten
- Hammerbetrieb mit einem Sonderträger (z. B. ein sehr langer Ausleger)
- Andere besonderen Einsatzbedingungen

Bei besonderen Einsatzbedingungen kann eine Modifikationen an der Halterung, spezielle Betriebstechniken, verstärkte Wartung oder die Verwendung von Spezialteilen erforderlich sein. Wenn Sie den Hammer bei besonderen Einsatzbedingungen nutzen wollen, wenden Sie sich für die Anleitung bitte an Ihren Händler vor Ort.

5.7 LAGERUNG

LANGFRISTIGE LAGERUNG

Beachten Sie die nachstehenden Punkte bei der Lagerung des Hammers. Auf diese Weise werden sämtliche wichtigen Teile des Abbruchwerkzeuges vor Rost geschützt, und das Abbruchwerkzeug ist jederzeit einsatzbereit.

1. Der Lagerbereich muss trocken sein.
2. Bei Hydraulik-Hämmern muss der Meißel entfernt werden.
3. Das untere Ende des Kolbens, der Meißel und die Meißelbuchsen müssen bei allen Hydraulik-Hämmern gut mit Fett geschützt werden.
4. Die Kupplungen müssen mit sauberen Stopfen verschlossen werden, um das Austreten von Öl sowie das Eindringen von Schmutz in die Kupplungen zu vermeiden.
5. Der Hammer muss in aufrechter Stellung gelagert werden.
6. Vergewissern Sie sich, dass das Abbruchwerkzeug nicht umfallen kann.

SCHMIERUNG

1. SCHMIEREN VON HYDRAULIKHÄMMERN

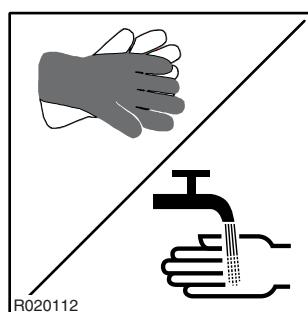
1.1 EMPFOHLENE FETTE

Nutzen Sie für die Schmierung nur RAMMER SCHMIERMITTEL, Teile Nr. 902045 (400g-Patrone), Teilnummer 902046 (18kg-Fass), oder Schmiermittel, die die folgenden Kriterien erfüllen:

- Kein Tropfpunkt oder sehr hoch, über 250 °C (480 °F).
- Maximale Gebrauchstemperatur bei mindestens 150 °C (300 °F).
- Minimale Gebrauchstemperatur liegt unter die niedrigsten Umgebungstemperatur.
- Zusätze: Molybdänsulfid (MoS_2), Graphit oder ähnliches.
- Penetration 0 ... 2 (NLGI).
- Keine Reaktion mit Hydrauliköl.
- Wasserabstoßend.
- Gute Haftfähigkeit mit Stahl.



Tragen sie Schutzhandschuhe wenn Sie mit den Kartuschen hantieren. Bei Hautkontakt mit Schmierstoff diesen Bereich umgehend mit Wasser und Seife reinigen.



1.2 SCHMIEREN VON HAND



Befolgen Sie die Anweisungen zum Abschmieren des Produkts und vermeiden Sie übermäßige Schmieren mit hohen Fettverlusten. Entsorgen Sie leere Fettbehälter vorschriftsmäßig.

SCHMIERINTERVALL

1. Der Meißelschaft muß vor dem Einsetzen des Meißels gut geschmiert werden.
2. 3-5 Hübe aus der Fettpresse in regelmäßigen Abständen für die Meißelbuchsen und den Meißel.
3. Schmierintervall und Schmiermittelmenge müssen dem Meißelverschleiß und den Arbeitsbedingungen angepaßt werden. Arbeitsbedingungen angepaßt werden. Die zeitlichen Abstände können zwischen zwei Stunden und einmal täglich liegen, je nach dem zu brechenden Material (Gestein/Beton). Siehe "Empfohlene Fette" auf Seite 48.

Ungenügendes Schmieren oder auch ungeeignete Schmierstoffe können die Ursache sein für:

- Anomalen Verschleiß an Meißelbuchsen und Meißel
- Bruch des Meißels

SCHMIERSTELLUNG

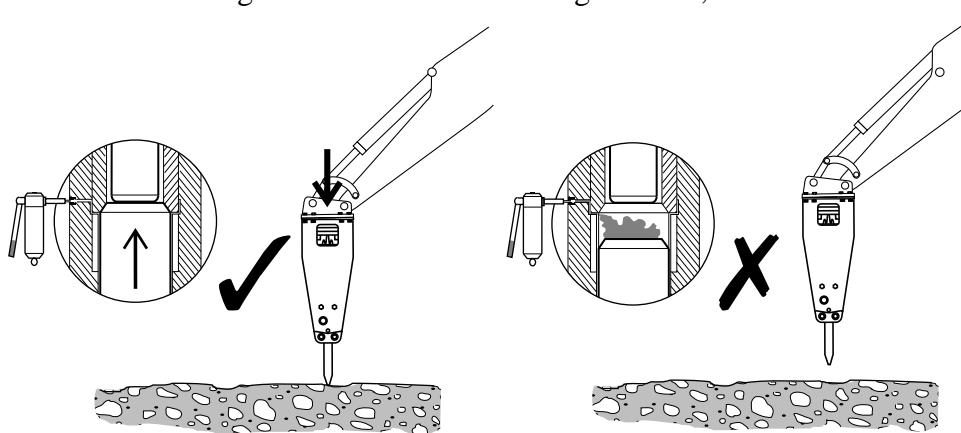
1. Positionieren Sie den Hammer aufrecht stehend auf dem Werkzeug, das auf festem Boden ruht.
2. Stoppen Sie den Fahrzeugmotor und warten Sie 10 Minuten, damit der Öldruck im Hammer absinken kann.
3. Bringen Sie Werkzeugfett aus der Fettpresse zu den mit folgendem Aufkleber versehenen Schmierstellen.



R020002

Hinweis: Der Hammer muss aufrecht stehen und auf dem Werkzeug ruhen, um sicherzustellen, dass das Fett nach unten zwischen Werkzeug und Buchse dringt.

Den Raum zwischen Kolben und Meißel nicht mit Fett füllen. Die untere Kolbendichtung könnte dadurch beschädigt werden, so daß der Hammer Öl verliert.



R020101

2. HYDRAULIKÖL DES TRÄGERGERÄTES

2.1 ANFORDERUNGEN AN DAS HYDRAULIKÖL

ALLGEMEINE ERFORDERNISSE

Im allgemeinen kann das ursprünglich für das Trägergerät vorgesehene Hydrauliköl in diesem Abbruchwerkzeug verwendet werden. Da sich hierbei das Öl jedoch stärker erhitzt als bei üblichen Baggerarbeiten, muß die Öltemperatur überwacht werden.

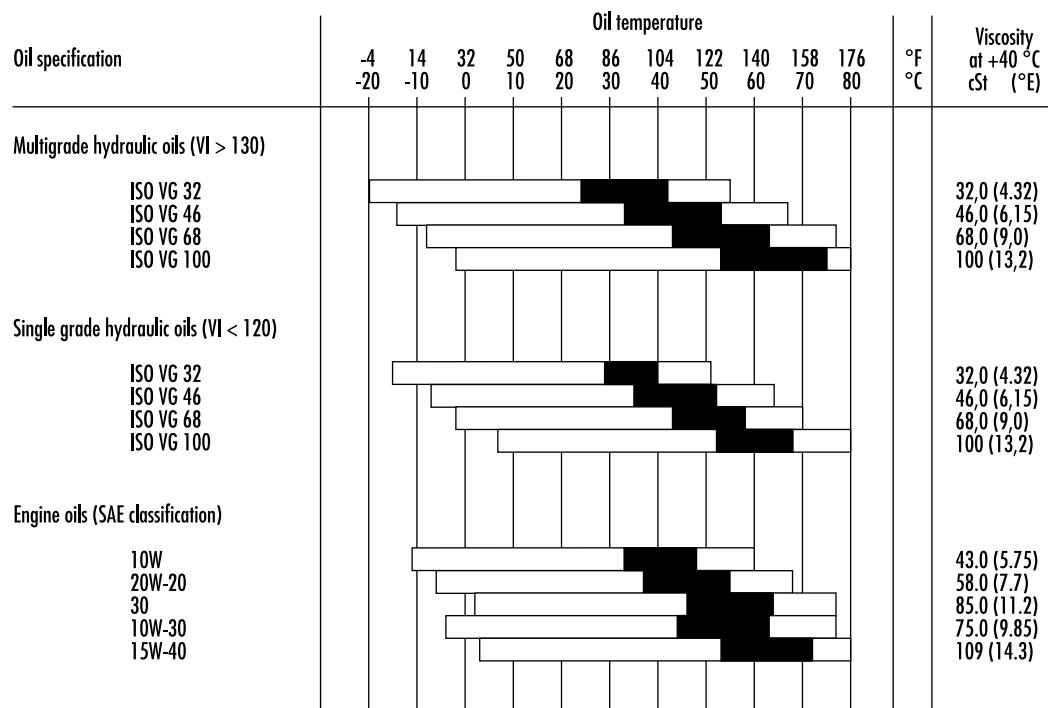
Sollte die Temperatur des Hydrauliköls 80 °C (176 °F), überschreiten, ist ein Hilfsölkühler erforderlich. Die Viskosität des Öles muß bei Verwendung der Befestigung zwischen 20-1000 cSt. liegen.

Bei dauerhaftem Einsatz des Produktes normalisiert sich die Temperatur des Hydrauliköls ab einem bestimmten Niveau entsprechend den Bedingungen und dem verwendeten Trägergerät. Die Temperatur im Behälter darf den max. zulässigen Wert nicht überschreiten.

Der Hammer darf nicht verwendet werden, wenn die Umgebungstemperatur unter dem Gefrierpunkt liegt und das Öl sehr dickflüssig ist. Die Maschine muß warmgefahren werden, um die Öltemperatur über 0 °C (32 °F) zu bringen, bevor die Hammerarbeit beginnen kann (Viskosität 1000 cSt oder 131 °E).

ÖLSPEZIFIKATION

Die nachstehende Tabelle zeigt die für die Verwendung mit dem Hammer empfohlenen Hydrauliköle. Die am besten geeignete Ölsorte ist so auszusuchen, daß die Temperatur des Hydrauliköls im Dauerbetrieb im idealen Bereich des Diagramms liegt und das Hydrauliksystem so verwendet wird, wie es am vorteilhaftesten ist.



VI = Viscosity index

Permitted oil temperature

Recommended oil temperature

R020004

Probleme, die sich aus einer falschen Viskosität des Hydrauliköls im Hammer ergeben:

Zu dickflüssiges Öl

- Schwieriges Anfahren
- Überhöhter Betriebsdruck
- Der Hammer schlägt langsam
- Gefahr der Kavitationserosion in den Pumpen und im Hydraulik-Hammer
- Schwergängige Ventile
- Der Filterbypass öffnet und die Verunreinigungen des Öls werden nicht ausgeschieden

Zu dünnflüssiges Öl

- Wirkungsgradverluste (innere Leckagen)
- Beschädigung der Dichtungen, Leckagen
- Schneller Verschleiß der Bauteile durch geringere Schmierfähigkeit
- Der Hammer schlägt langsam und unregelmäßig
- Gefahr der Kavitationserosion in den Pumpen und im Hydraulik-Hammer

Achtung: Wir empfehlen unbedingt, für Sommer- und Winterbetrieb bei durchschnittlichen Temperaturdifferenzen von mehr als 35 °C (63 °F) unterschiedliche Hydrauliköle zu verwenden. Um die richtige Viskosität sicherzustellen.

SPEZIALÖLE

In einigen Fällen eignen sich Spezialöle (z. B. biologische Öle und nicht brennbare Öle) für den Einsatz mit hydraulischen Hämtern. Bei der Verwendung solcher Spezialöle sind allerdings folgende Aspekte zu beachten:

- Die Viskosität des Spezialöls muß dem angegebenen Bereich (20-1000 cSt) entsprechen
- Die Schmiereigenschaften müssen ausreichend sein
- Die Korrosionsfestigkeitseigenschaften müssen ausreichend sein

Hinweis: Auch wenn ein Spezialöl im Fahrzeug verwendet wird, muss immer die Eignung für den Hammer wegen der hohen Kolbengeschwindigkeit des Hammers geprüft werden. Weitere Informationen zu den Spezialölen können Sie vom Hersteller des Öles bzw. bei Ihrem örtlichen Händler erhalten.

2.2 ÖLKÜHLER

Die richtige Stelle für den Anschluß der Hammerrücklaufleitung liegt zwischen dem Ölkühler und den Hauptfiltern. Die Hammerrücklaufleitung darf normalerweise nicht vor dem Ölkühler angeschlossen werden. Durch den Rücklauf vom Hammer durch den Kühler könnten entweder der Kühler infolge der pulsierenden Strömung oder der Hammer infolge des stärkeren Gegendrucks beschädigt werden.

Das Hydrauliksystem des Trägergerätes muß in der Lage sein, die Temperatur während des Hammerbetriebs in annehmbaren Grenzen zu halten. Die Gründe hierfür sind.

1. Dichtungen, Abstreifer, Membrane und andere aus entsprechenden Werkstoffen gefertigte Teile widerstehen normalerweise Temperaturen bis zu 80 °C (176 °F).
2. Je höher die Temperatur, um so geringer wird die Viskosität des Öles, so daß es möglicherweise seine Schmierfähigkeit verliert.

Ein Standard-Trägergerät mit einem geeigneten Hammerkreislauf entspricht den Anforderungen an die erforderliche Kühlleistung. Wenn die Öltemperatur während des Hammerbetriebs aber dazu neigt, zu hoch zu werden, muß folgendes geprüft werden:

- Das Druckbegrenzungsventil des Hammerkreislaufs ist während des Hammerbetriebs nicht geöffnet.
- Der Druckabfall im Hammerkreislauf ist angemessen. Weniger als 10 bar (145 psi) in der Druckleitung und weniger als 5 bar (75 psi) in der Rücklaufleitung.
- Hydraulikpumpen, Ventile, Zylinder, Motoren usw. und der Hammer dürfen keine internen Leckstellen aufweisen.

Wenn alle diese Punkte zutreffen und die Temperatur des Hydrauliköls trotzdem dazu neigt, zu stark anzusteigen, muß eine zusätzliche Kühlung vorgesehen werden. Konsultieren Sie in diesem Zusammenhang den Hersteller des Trägergerätes bzw. den Händler.

2.3 ÖLFILTER

Das Ölfilter hat die Aufgabe, Unreinheiten aus dem Hydrauliköl auszuscheiden. Auch Luft und Wasser gelten als Verunreinigungen des Öls. Nicht alle Verunreinigungen können mit dem bloßen Auge erkannt werden.

Verunreinigungen gelangen in das Hydrauliksystem:

- Während der Ölwechsel und der Nachfüllvorgänge.
- Bei Reparaturen oder Servicearbeiten an Komponenten.
- Beim Aufbau des Hammers auf der Tragvorrichtung.
- Durch Verschleiß der Komponenten.

Normalerweise werden die Hauptölfilter des Trägergerätes als Rücklauffilter für den Hammerkreislauf verwendet. Angaben über die Intervalle der Filterwechsel erfahren Sie vom Hersteller der Tragvorrichtung oder von Ihrem örtlichen Händler.

Beim Betrieb des Hydraulik-Hammers muß das Ölfilter des Trägergerätes folgenden Spezifikationen gerecht werden:

- Das Ölfilter muß für eine max. Partikelgröße von 25 Mikron (0,025 mm) ausgelegt sein.
- Das Ölfiltermaterial muß Kunstfasergewebe oder feinstmaschiges Metallgewebe sein, das den Druckschwankungen standhalten kann.
- Das Ölfilter muß eine nominelle Durchlaufleistung haben, die wenigstens zweimal dem max. Durchlauf des Hammers entspricht.

Im allgemeinen gewährleisten die Ölfirmen bei neuen Ölen eine max. Partikelgröße von 40 Mikron. Beim Auffüllen des Behälters muß das Öl gefiltert werden.

Durch Verunreinigungen des Hydrauliköls in den Kreisläufen des Trägergerätes und des Hammers können folgende Schäden auftreten:

1. Die Lebensdauer der Pumpen und anderer Komponenten wird wesentlich verkürzt.
 - Schneller Verschleiß der Teile.
 - Kavitationserosion.
2. Verschleiß der Zylinder und Dichtungen.
3. Verringerte Hammerleistung.
 - Schnellerer Verschleiß der beweglichen Teile und der Dichtungen.
 - Gefahr des Festfressens vom Schlagkolben.
 - Ölleckstellen.
4. Verkürzte Verwendungszeit und verringerte Schmierleistung des Öls.
 - Das Öl wird überhitzt.
 - Die Ölgüte verschlechtert sich.
 - Das Hydrauliköl erleidet elektrochemische Veränderungen.
5. Die Ventile arbeiten nicht einwandfrei.
 - Spulen blockieren.
 - Schneller Verschleiß der Teile.
 - Kleine Bohrungen verstopfen.

Hinweis: Die Beschädigung von Komponenten ist lediglich ein Symptom. Die Störung wird nicht dadurch behoben, daß man das Symptom beseitigt. Nach einer Beschädigung von Komponenten durch Verunreinigungen im Öl muß das gesamte Hydrauliksystem gereinigt werden. Hierzu den Hammer auseinanderbauen, reinigen und wieder zusammenbauen und das Hydrauliköl wechseln.

WARTUNG

1. ROUTINEWARTUNG

1.1 ÜBERBLICK

Das Produkt ist ein mit hoher Präzision gefertigtes hydraulisches Gerät. Absolute Sauberkeit und äußerste Sorgfalt sind grundlegende und wesentliche Voraussetzungen bei der Handhabung aller hydraulischen Komponenten. Verunreinigungen sind der schlimmste Feind einer Hydraulikanlage.

Behandeln Sie die Teile des Produkts sorgfältig und vergessen Sie nicht, gereinigte und getrocknete Teile mit einem flusenfreien Lappen abzudecken. Verwenden Sie zum Reinigen von Hydraulikteilen ausschließlich speziell für diesen Zweck vorgesehene Mittel. Benutzen Sie unter keinen Umständen Wasser, Verdünner oder Tetrachlorkohlenstoff.

Komponenten und Dichtungen der Hydraulikanlage sind vor dem Einbau mit sauberem Hydrauliköl zu ölen.

1.2 INSPEKTION UND WARTUNG DURCH DEN BEDIENER

Hinweis: Die angegebenen Zeitintervalle beziehen sich auf die Betriebsstunden mit eingebautem Gerät.

NACH JEWELS ZWEI STUNDEN

- Fetten Sie den Meißelschaft und die Meißelbuchsen ein. Siehe "Schmieren von Hand" auf Seite 49.
- Achten Sie auf die Temperatur des Hydrauliköls, sämtliche Leitungen und Kupplungen sowie auf die Schlagleistung und die Gleichmäßigkeit des Betriebs.
- Ziehen Sie lose Kupplungen fest.

NACH JEWELS 10 STUNDEN ODER MINDESTENS EINMAL WÖCHENTLICH

- Entfernen Sie den Werkzeug-Haltestift und das Werkzeug und prüfen Sie den Zustand. Schleifen Sie vorhandene Grate ab, falls dies erforderlich ist. Siehe "Werkzeugwechsel" auf Seite 61.
- Prüfen Sie, dass der Meißel ausreichend gefettet ist. Bei Bedarf häufiger fetten.
- Überprüfen Sie, ob die Befestigungsschrauben auf den Seitenplatten festgezogen sind. Tauschen Sie die Schrauben aus, wenn diese fehlen oder beschädigt sind.

NACH JEWELS 50 STUNDEN ODER MINDESTENS EINMAL MONATLICH

- Prüfen Sie den Meißelschaft und die Meißelbuchsen auf Verschleiß. Siehe "Werkzeugwechsel" auf Seite 61. Siehe "Werkzeugbuchse" auf Seite 67.
- Prüfen Sie die Hydraulikschläuche. Tauschen Sie diese bei Bedarf aus. Vermeiden Sie das Eindringen von Verunreinigungen in den Hammer und die Schläuche.

1.3 INSPEKTION UND WARTUNG DURCH DEN HÄNDLER

Hinweis: Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf die Betriebsstunden mit eingebautem Gerät.

ERSTE INSPEKTION NACH 50 STUNDEN

Es wird empfohlen, die erste Inspektion nach 50 bis 100 Betriebsstunden durch Ihren örtlichen Sandvik Rammer-Händler ausführen zu lassen. Nähere Informationen über diese erste 50-Stunden-Inspektion erhalten Sie von Ihrem Sandvik Rammer-Händler.

NACH JEWELS 1000 STUNDEN ODER EINMAL IM JAHR

Es wird empfohlen, diese Servicearbeiten nach 1000 Betriebsstunden oder mindestens einmal pro Jahr durch Ihren lokal Händler ausführen zu lassen. Wenn Sie die Durchführung der Jahresinspektion versäumen, kann dies schwere Schäden am Hammer hervorrufen.

Ihr Sandvik Rammer-Händler dichtet den Hammer neu ab und tauscht bei Bedarf die Membranen des Druckspeichers sowie die Sicherheitsaufkleber aus. Kontaktieren Sie für nähere Informationen in Bezug auf jährliche Servicearbeiten Ihren Sandvik Rammer-Händler.

Während dieser Wartung sollten Sie folgende Aufgaben erledigen.

- Prüfen Sie alle Hydraulikkupplungen.
- Prüfen Sie, daß die Hydraulikschläuche an keiner Stelle und in keiner Stellung des Auslegers/Stiels scheuern.
- Prüfen Sie die Hydraulikölfilter des Trägergerätes und tauschen Sie sie aus.

1.4 WARTUNGSINTERVALLE BEI SONDEREINSÄTZEN

Bei besonderen Anwendungen ist das Serviceintervall wesentlich kürzer. Siehe "Besondere Einsatzbedingungen" auf Seite 44. Wenden Sie sich bezüglich der korrekten Wartungsintervalle an Ihren örtlichen Sandvik Rammer-Händler.

1.5 SONSTIGE WARTUNGSVERFAHREN

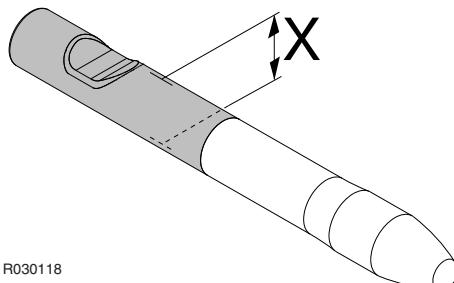
WASCHEN DES GERÄTES

Nach dem Arbeiten mit dem Gerät und Ausbauen aus dem Trägergerät, kann sich Schmutz (Schlamm, Steinstaub etc.) festgesetzt haben. Das Produkt muß mit einem Dampfreiniger gewaschen werden, bevor er in die Werkstatt geschickt wird. Wenn dies versäumt wird, können unter Umständen bei der Demontage und Montage durch Schmutz Schwierigkeiten entstehen.

VORSICHT! Die Druck- und Rücklaufleitung und andere Verbindungen vor dem Waschen des Produkts durch Stopfen verschließen, da sonst Schmutz eindringen und Schäden an den Bauteilen verursachen kann.

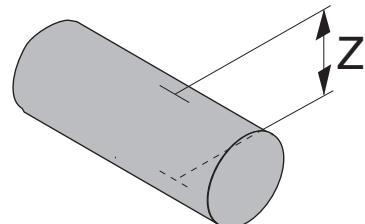
2. WERKZEUGWECHSEL

VERSCHLEISSGRENZWERTE UND SCHMIERMITTEL FÜR DAS AUSBAUEN DES MEIßELS



R030118

Position	Verschleißgrenzwert
Meißeldurchmesser (verschlissen)	70 mm (2,76 in)



R030149

Position	Verschleißgrenzwert
Sperrachsendurchmesser (verschlissen)	42 mm (1,65 in)

Position	Schmiermittel
Meißel und Meißel-Haltebolzen	Meißelpaste

AUSBAU DES MEIßELS CITY, SCALING

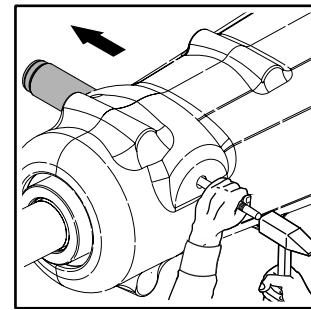
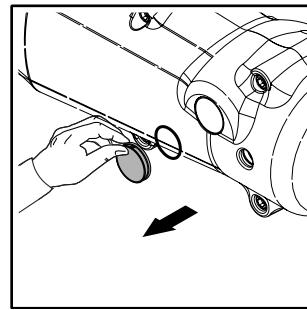
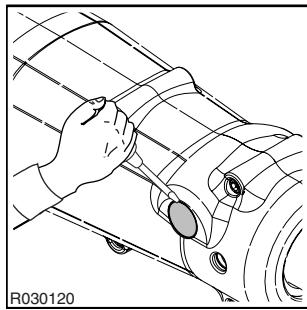
Warnung! Der Hydraulikdruck im Hammer muss immer abgebaut werden, bevor das Werkzeug entfernt wird. Nach Betrieb des Hammers muss 10 Minuten gewartet werden, damit der Öldruck im Hammer absinken kann.

Warnung! Ein heißes Werkzeug kann zu schweren Verletzungen führen.

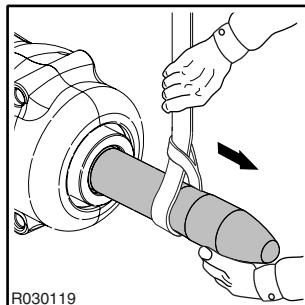


Lassen Sie verbrauchte Hammer-Einsteckwerkzeuge nicht einfach achtlos auf der Baustelle liegen. Verbrauchte Hammer-Einsteckwerkzeuge sollten über einen Schrotthändler wieder dem Recyclingprozess zugeführt werden.

1. Stellen Sie den Hammer auf ebenem Boden ab.
2. Überzeugen Sie sich davon, daß das Fahrgetriebe des Trägergerätes auf neutral gestellt und die Feststellbremse angezogen ist.
3. Schalten Sie den Motor ab.
4. Entfernen Sie den Deckel und den O-Ring.
5. Entfernen Sie den Meißenhaltestift.



6. Entfernen Sie den Meiβel. Verwenden Sie bei Bedarf die Hebevorrichtung. Siehe "Technische Daten der Meiβel" auf Seite 81. Bitte beachten Sie, dass die Meiβelbuchse und der Meiβel mit demselben Meiβel-Haltebolzen gesperrt sind. Die Meiβelbuchse darf beim Ausbau des Meiβels nicht auf den Boden fallen.



Hinweis: Falls sich der Hammer noch am Trägergerät befindet, kann es unter Umständen einfacher sein, den Meiβel in den Boden zu drücken und den Hammer vom Meiβel abzuheben. Stellen Sie sicher, daß der Meiβel nicht umfallen kann.

AUSBAU DES MEIßELS STD



Warnung! Der Hydraulikdruck im Hammer muss immer abgebaut werden, bevor das Werkzeug entfernt wird. Nach Betrieb des Hammers muss 10 Minuten gewartet werden, damit der Öldruck im Hammer absinken kann.

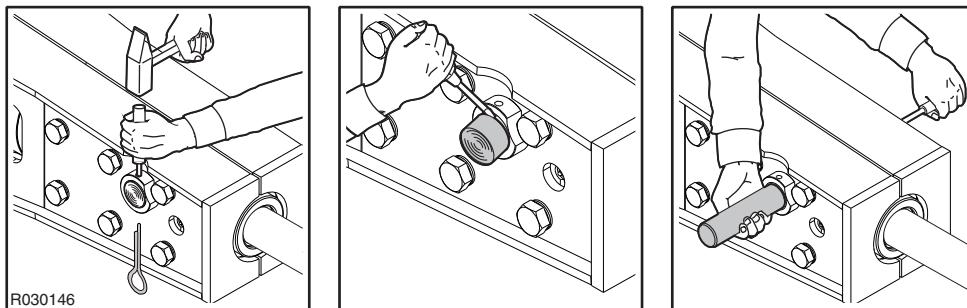
Warnung! Ein heißes Werkzeug kann zu schweren Verletzungen führen.



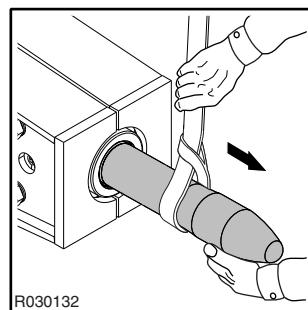
Lassen Sie verbrauchte Hammer-Einsteckwerkzeuge nicht einfach achtlos auf der Baustelle liegen. Verbrauchte Hammer-Einsteckwerkzeuge sollten über einen Schrotthändler wieder dem Recyclingprozess zugeführt werden.

1. Stellen Sie den Hammer auf ebenem Boden ab.
2. Überzeugen Sie sich davon, daß das Fahrgetriebe des Trägergerätes auf neutral gestellt und die Feststellbremse angezogen ist.
3. Schalten Sie den Motor ab.
4. Biegen Sie den Federstecker auf und entfernen Sie diesen.
5. Entfernen Sie den Deckel.

6. Entfernen Sie den Meiβelhaltestift.



7. Entfernen Sie den Meiβel. Verwenden Sie bei Bedarf die Hebevorrichtung. Siehe "Technische Daten der Meiβel" auf Seite 81. Bitte beachten Sie, dass die Meiβelbuchse und der Meiβel mit demselben Meiβel-Haltebolzen gesperrt sind. Die Meiβelbuchse darf beim Ausbau des Meiβels nicht auf den Boden fallen.

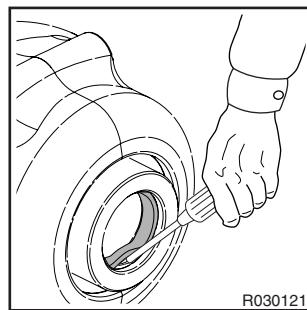


Hinweis: Falls sich der Hammer noch am Trägergerät befindet, kann es unter Umständen einfacher sein, den Meiβel in den Boden zu drücken und den Hammer vom Meiβel abzuheben. Stellen Sie sicher, daß der Meiβel nicht umfallen kann.

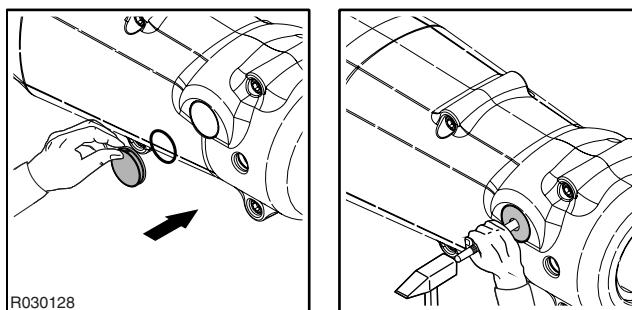
EINSETZEN DES MEIßELS CITY, SCALING

1. Reinigen Sie alle Teile gründlich.
2. Messen Sie den Meiβeldurchmesser (X) des in der Abbildung markierten Bereiches. Ersetzen Sie den Meiβel bei Bedarf. Siehe "Werkzeugwechsel" auf Seite 61.
3. Messen Sie den Durchmesser (Z) des Meiβelhaltestifts. Tauschen Sie diesen bei Bedarf aus. Siehe "Werkzeugwechsel" auf Seite 61.
4. Prüfen Sie die Meiβelbuchse auf Verschleiß. Siehe "Werkzeubuchse" auf Seite 67.

5. Prüfen Sie die Meißeldichtung. Tauschen Sie diese bei Bedarf aus.



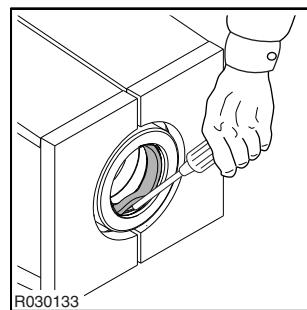
6. Reinigen Sie den Meißel und die Haltebolzen und schmieren Sie sie mit Fett ab.
7. Setzen Sie den Meißel ein und richten Sie die Nut in dem Meißel zu der Stiftbohrung aus.
8. Setzen Sie den Haltestift und O-ring ein.
9. Fetten und setzen Sie den Stopfen ein.



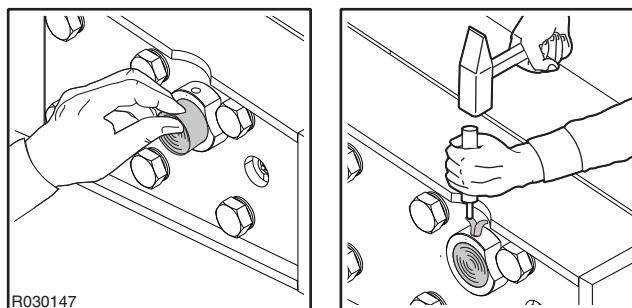
EINSETZEN DES MEIßELS STD

1. Reinigen Sie alle Teile gründlich.
2. Messen Sie den Meißeldurchmesser (X) des in der Abbildung markierten Bereiches. Ersetzen Sie den Meißel bei Bedarf. Siehe "Werkzeugwechsel" auf Seite 61.
3. Messen Sie den Durchmesser (Z) des Meißelhaltestifts. Tauschen Sie diesen bei Bedarf aus. Siehe "Werkzeugwechsel" auf Seite 61.
4. Prüfen Sie die Meißelbuchse auf Verschleiß. Siehe "Werkzeugschubse" auf Seite 67.

5. Prüfen Sie die Meißeldichtung. Tauschen Sie diese bei Bedarf aus.

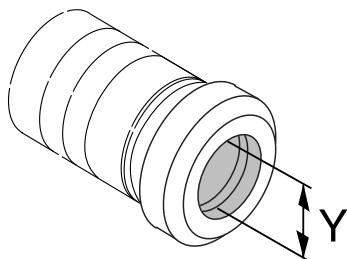


6. Reinigen Sie den Meißel und die Haltebolzen und schmieren Sie sie mit Fett ab.
7. Setzen Sie den Meißel ein und richten Sie die Nut in dem Meißel zu der Stiftbohrung aus.
8. Setzen Sie den Haltestift ein.
9. Setzen Sie den Stopfen ein.
10. Setzen Sie den Federstecker und den Sicherungsfederstecker ein, indem Sie die Enden des Federsteckers biegen.



3. WERKZEUGBUCHSE

VERSCHLEISSGRENZWERTE UND SCHMIERMITTEL FÜR DIE MEIßELBUCHSE

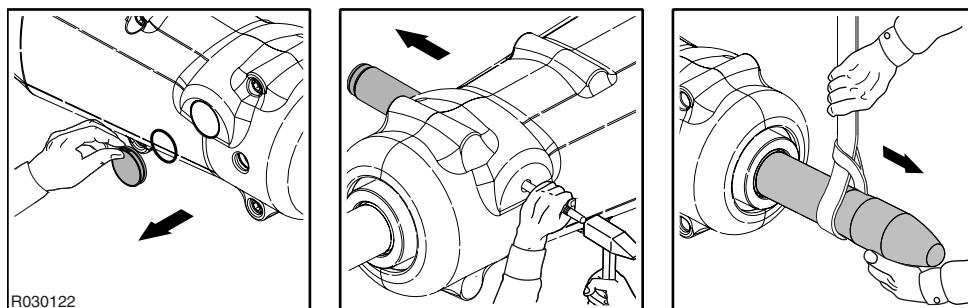


R030101

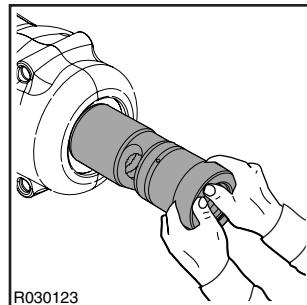
Position	Verschleißgrenzwert
Innendurchmesser der Meißelbuchse (verschlissen)	74 mm (2,91 in)
Position	Schmiermittel
Kontaktflächen zwischen unterer Vorderzylinder	Gewindepaste

AUSBAU DER MEIßELBUCHSE CITY, SCALING

1. Entfernen Sie den Meißel. Bitte beachten Sie, dass die Meißelbuchse und der Meißel mit demselben Meißel-Haltebolzen gesperrt sind. Die Meißelbuchse darf beim Ausbau des Meißels nicht auf den Boden fallen.



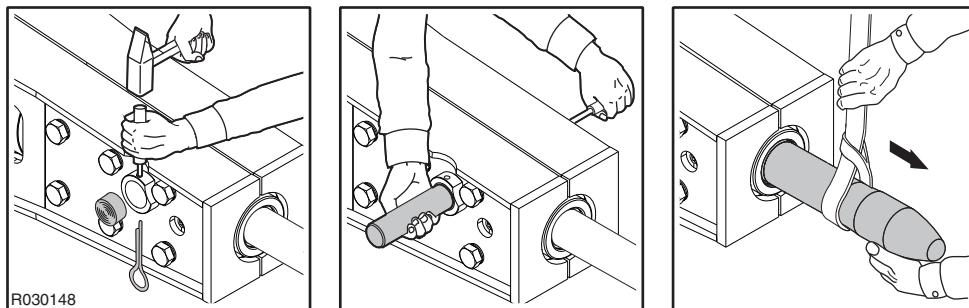
2. Entfernen Sie die Meißelbuchse.



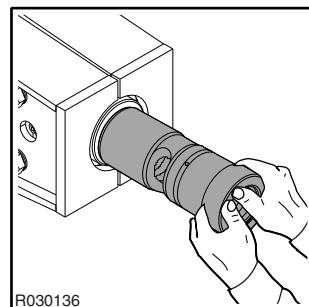
3. Entfernen Sie die Dichtung aus der Meißelbuchse.

AUSBAU DER MEIßELBUCHSE STD

1. Entfernen Sie den Meißel. Bitte beachten Sie, dass die Meißelbuchse und der Meißel mit demselben Meißel-Haltebolzen gesperrt sind. Die Meißelbuchse darf beim Ausbau des Meißels nicht auf den Boden fallen.



2. Entfernen Sie die Meißelbuchse.

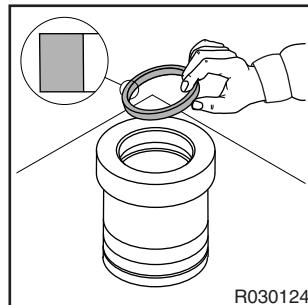


3. Entfernen Sie die Dichtung aus der Meißelbuchse.

EINBAU DER MEIßELBUCHSE

1. Reinigen Sie alle Teile grüßdlich.
2. Messen Sie den Buchsen-Innendurchmesser (mit Y markiert). Die Buchse bei Bedarf ersetzen.

-
3. Setzen Sie die Dichtung ein.



4. Schmieren Sie die Kontaktflächen zwischen Vorderzylinder.
5. Installieren Sie die Meiβelbuchse. Richten Sie die Bohrungen in der Meiβelbuchse zu den Bohrungen im Vorderzylinder aus.
6. Montieren Sie den Meiβel.

4. FEHLERSUCHE

4.1 DER HAMMER STARTET NICHT

DRUCK- ODER RÜCKAUFLEITUNGEN GESCHLOSSEN

Prüfen Sie die Funktion der Schnellkupplungen in der Hammerleitung. Falls die Absperrhähne in der Hammerleitung geschlossen sind, müssen sie geöffnet werden.

DRUCK- UND RÜCKLAUFSCHLÄUCHE VERKEHRT ANGESCHLOSSEN

Die Druck- und Rücklaufschläuche umwechseln.

DER KOLBEN BEFINDET SICH IN SEINER UNTEREN HYDRAULISCHEN BREMSE

Schalten Sie den Hammer ein und drücken Sie den Meiβel gegen das Material. Der Meiβelkopf drückt dadurch den Kolben aus seinem Bremsbereich. Siehe "Täglicher Betrieb" auf Seite 32.

FETT ZWISCHEN DEM KOLBEN UND DER KONTAKTFLÄCHE DES MEIΒELS

Entfernen Sie den Meiβel und wischen Sie das überschüssige Fett ab. Siehe "Schmieren von Hand" auf Seite 49.

DAS REGULIERVENTIL DES HAMMERS ÖFFNET SICH NICHT

Prüfen Sie während der Betätigung des Hammer-Ventils, daß die Druckleitung pulsiert (dies weist auf das Öffnen des Regulierventils des Hammers hin). Sollte das Ventil nicht ansprechen, prüfen Sie die Bedienungseinrichtungen: mechanische Anschlüsse, Steuerdruck oder Steuerelektrik.

DAS DRUCKBEGRENZUNGVENTIL IN DER HYDRAULIKANLAGE ÖFFNET BEI ZU NIEDRIGEM DRUCK. DER HAMMER ERREICHT NICHT DEN BETRIEBSDRUCK

Prüfen Sie die Anlage. Prüfen Sie die Funktion des Druckbegrenzungsventil. Justieren Sie das Druckbegrenzungsventil in der Hydraulikanlage. Messen Sie den hohen Druck in der Hammer-Eintrittsleitung.

ÜBERMÄSSIG HOHER DRUCK IN DER RÜCKAUFLEITUNG

Prüfen Sie die Anlage. Prüfen Sie die Größe der Rücklaufleitung.

ÖLAUSTRITT VON DER DRUCKSEITE ZUR RÜCKLAUFSITE IN DER HYDRAULIK DES TRÄGERGERÄTS

Prüfen Sie die Anlage. Prüfen Sie die Pumpe und die anderen Komponenten der Hydraulik.

FUNKTIONSAUSFALL DER HAMMERSTEUERUNG

Der Hammer muss in einer autorisierten Rammer-Service-Werkstatt gewartet werden.

KOLBENAUSFALL

Der Hammer muss in einer autorisierten Rammer-Service-Werkstatt gewartet werden.

4.2 DER HAMMER SCHLÄGT UNREGELMÄßIG JEDOCH MIT VOLLER SCHLAGKRAFT

KEIN AUSREICHENDER DRUCK VOM TRÄGERGERÄT

Siehe vorschriftsmäßige Arbeitsmethoden. Siehe "Täglicher Betrieb" auf Seite 32.

DAS DRUCKBEGRENZUNGSVENTIL IN DER HYDRAULIKANLAGE ÖFFNET BEI ZU NIEDRIGEM DRUCK. DER HAMMER ERREICHT NICHT DEN BETRIEBSDRUCK

Prüfen Sie die Anlage. Prüfen Sie die Funktion des Druckbegrenzungsventil. Justieren Sie das Druckbegrenzungsventil in der Hydraulikanlage. Messen Sie den hohen Druck in der Hammer-Eintrittsleitung.

FUNKTIONSAUSFALL DER HAMMERSTEUERUNG

Der Hammer muss in einer autorisierten Rammer-Service-Werkstatt gewartet werden.

4.3 DER HAMMER FUNKTIONIERT NICHT ORDNUNGSGEMÄSS UND DER SCHLAG HAT KEINE KRAFT

DIE ARBEITSWEISE IST NICHT VORSCHRIFTSMÄßIG

Siehe vorschriftsmäßige Arbeitsmethoden. Siehe "Täglicher Betrieb" auf Seite 32.

DAS DRUCKBEGRENZUNGSVENTIL IN DER HYDRAULIKANLAGE ÖFFNET BEI ZU NIEDRIGEM DRUCK. DER HAMMER ERREICHT NICHT DEN BETRIEBSDRUCK

Prüfen Sie die Anlage. Prüfen Sie die Funktion des Druckbegrenzungsventil. Justieren Sie das Druckbegrenzungsventil in der Hydraulikanlage. Messen Sie den hohen Druck in der Hammer-Eintrittsleitung.

DIE EINSTELLUNG DES DRUCKREGELVENTILS IST NICHT RICHTIG

Der Hammer muss in einer autorisierten Rammer-Service-Werkstatt gewartet werden.

DRUCKVERLUST IM DRUCKSPEICHER

Der Hammer muss in einer autorisierten Rammer-Service-Werkstatt gewartet werden.

FUNKTIONSAUSFALL DER HAMMERSTEUERUNG

Der Hammer muss in einer autorisierten Rammer-Service-Werkstatt gewartet werden.

4.4 DIE SCHLAGZAHL VERRINGERT SICH

DAS ÖL IST ÜBERHITZT WORDEN (ÜBER +80 °C/+176 °F)

Prüfen Sie auf einen Fehler in der Öl Kühlung oder auf einen Ölaustritt im Inneren des Hammers. Prüfen Sie die Hydraulikanlage des Trägergerätes. Prüfen Sie die Funktion des Druckbegrenzungsventil des Trägergerätes. Prüfen Sie die Größe der Laufleitung. Installieren Sie einen zusätzlichen Öl kühler.

DIE VISKOSITÄT DES HYDRAULIKÖLS IST ZU NIEDRIG

Prüfen Sie das Hydrauliköl. Siehe "Anforderungen an das Hydrauliköl" auf Seite 51.

ÜBERMÄSSIG HOHER DRUCK IN DER RÜCKLAUFLEITUNG

Prüfen Sie die Anlage. Prüfen Sie die Größe der Rücklaufleitung.

DAS DRUCKBEGRENZUNGSVENTIL IN DER HYDRAULIKANLAGE ÖFFNET BEI ZU NIEDRIGEM DRUCK. DER HAMMER ERREICHT NICHT DEN BETRIEBSDRUCK

Prüfen Sie die Anlage. Prüfen Sie die Funktion des Druckbegrenzungsventil. Justieren Sie das Druckbegrenzungsventil in der Hydraulikanlage. Messen Sie den hohen Druck in der Hammer-Eintrittsleitung. Sprechen Sie Ihren örtlichen Händler wegen weiterer Informationen an.

ÖLAUSTRITT VON DER DRUCKSEITE ZUR RÜCKLAUFSEITE IN DER HYDRAULIK DES TRÄGERGERÄTS

Prüfen Sie die Anlage. Prüfen Sie die Pumpe und die anderen Komponenten der Hydraulik.

DRUCKVERLUST IM DRUCKSPEICHER

Der Hammer muss in einer autorisierten Rammer-Service-Werkstatt gewartet werden.

FUNKTIONSAUSFALL DER HAMMERSTEUERUNG

Der Hammer muss in einer autorisierten Rammer-Service-Werkstatt gewartet werden.

4.5 DER HAMMER SCHALTET NICHT AUS ODER STARTET EIGENSTÄNDIG

FEHLFUNKTION IM HAMMERVERTIL DES TRÄGERGERÄTS

Prüfen Sie die Funktion des Hammerventils im Trägergerät.

4.6 DAS ÖL WIRD ZU HEISS

DER HAMMER IST FÜR DIESEN EINSATZ NICHT GEEIGNET

Siehe empfohlene Verwendung und korrekte Arbeitsmethoden. Siehe "Täglicher Betrieb" auf Seite 32.

DIE KÜHLEISTUNG DES STANDARD-ÖLKÜHLERS IST ZU GERING

Installieren Sie einen zusätzlichen Öl kühler.

**DAS DRUCKBEGRENZUNGSVENTIL IN DER HYDRAULIKANLAGE ÖFFNET BEI ZU NIEDRIGEM DRUCK.
DER HAMMER ERREICHT NICHT DEN BETRIEBSDRUCK**

Prüfen Sie die Anlage. Prüfen Sie die Funktion des Druckbegrenzungsventil. Justieren Sie das Druckbegrenzungsventil in der Hydraulikanlage. Messen Sie den hohen Druck in der Hammer-Eintrittsleitung. Sprechen Sie Ihren örtlichen Händler wegen weiterer Informationen an.

DIE VISKOSITÄT DES HYDRAULIKÖLS IST ZU NIEDRIG

Prüfen Sie das Hydrauliköl. Siehe "Anforderungen an das Hydrauliköl" auf Seite 51.

ÖLAUSTRITT VON DER DRUCKSEITE ZUR RÜCKLAUFSEITE IN DER HYDRAULIK DES TRÄGERGERÄTS

Prüfen Sie die Anlage. Prüfen Sie die Pumpe und die anderen Komponenten der Hydraulik.

INTERNE ÖLLECKAGE IM HAMMER

Der Hammer muss in einer autorisierten Rammer-Service-Werkstatt gewartet werden.

ÜBERMÄSSIG HOHER DRUCK IN DER RÜCKLAUFLEITUNG

Prüfen Sie die Anlage. Prüfen Sie die Größe der Rücklaufleitung.

4.7 WIEDERHOLTER WERKZEUGAUSFALL

DER HAMMER IST FÜR DIESEN EINSATZ NICHT GEEIGNET

Siehe empfohlene Verwendung und korrekte Arbeitsmethoden. Siehe "Betriebsanweisungen" auf Seite 29.

RAUE BETRIEBSPRAKTIKEN

Siehe empfohlene Verwendung und korrekte Arbeitsmethoden. Siehe "Täglicher Betrieb" auf Seite 32.

DAS EINSTECKWERKZEUG BEKOMMT ZU WENIG SCHMIERSTOFF

Siehe empfohlene Verwendung und korrekte Arbeitsmethoden.

ZU LANGES WERKZEUG

Das kürzestmögliche Werkzeug verwenden. Siehe empfohlene Verwendung und korrekte Arbeitsmethoden.

SCHNELLER WERKZEUGVERSCHLEISS

Siehe empfohlene Verwendung und korrekte Arbeitsmethoden. Siehe "Täglicher Betrieb" auf Seite 32. Für verschiedene Anwendungen steht eine große Auswahl unterschiedlicher Einstechwerkzeuge zur Verfügung. Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler für weitere Informationen.

4.8 WEITERE HILFE

WEITERE HILFE

Wenn weitere Hilfe erforderlich ist, müssen die Antworten auf folgende Fragen vorbereitet werden, bevor der Händler angesprochen wird.

- Modell und Seriennummer
- Betriebsstunden und Wartungsablauf
- Ramdata-Bericht, falls verfügbar
- Trägermodell
- Installation: Ölmenge, Betriebsruck und Druck in der Rücklaufleitung, falls bekannt
- Anwendung
- Hat das Produkt vorher normal gearbeitet

SPEZIFIKATIONEN

1. TECHNISCHE DATEN DES HAMMERS

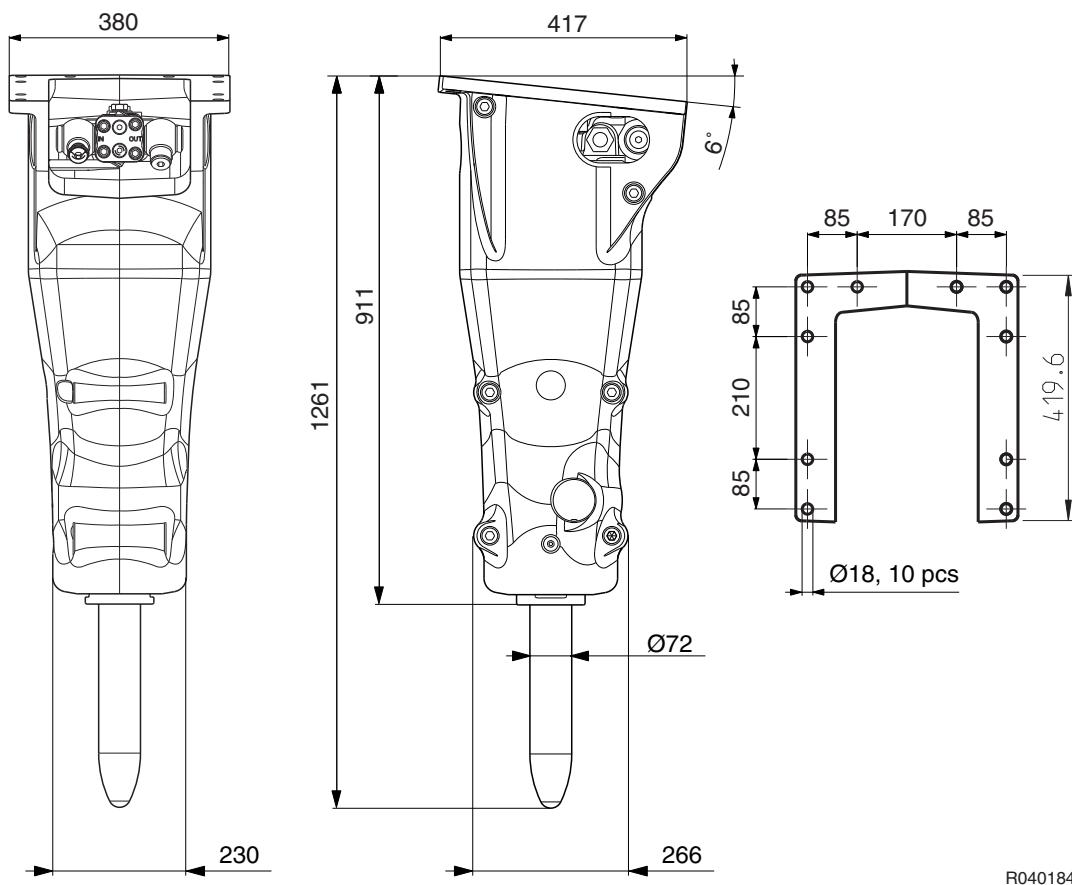
1.1 TECHNISCHE DATEN

Position	Spezifikation
Mindestarbeitsgewicht ^a , CITY, SCALING	275 kg (610 lb)
Hammerge wicht, CITY, SCALING	228 kg (500 lb)
Mindestarbeitsgewicht ^b , STD	290 kg (640 lb)
Hammerge wicht, STD	238 kg (520 lb)
Schlagfrequenz ^c	600...1800 bpm
Betriebsdruck ^d , CITY, STD	90...140 bar (1305...2030 psi)
Betriebsdruck ^e , SCALING	80...130 bar (1160...1885 psi)
Druckbegrenzung, min ^f , CITY, STD	140...190 bar (2030...2755 psi)
Druckbegrenzung, min ^g , SCALING	130...180 bar (1885...2610 psi)
Druckbegrenzung, max	220 bar (3190 psi)
Druck im ND-Kreislauf, CITY, STD	36...38 bar (520...550 psi)
Druck im ND-Kreislauf, SCALING	30...32 bar (435...465 psi)
Bereich für den Öldurchfluss	35...90 l/min (9,2...23,8 gal/min)
Gegendruck, max	20 bar (290 psi)
Leistungsaufnahme, CITY, STD	21 kW (28 hp)
Leistungsaufnahme, SCALING	19,5 kW (26 hp)
Werkzeugdurchmesser	72 mm (2,83 in)
Druckleitung (IN)	BSPP-intern 3/4"
Rücklaufleitung (OUT)	BSPP-intern 3/4"
Schmieranschluß (G), SCALING	UNF 11/16-16-extern
Luftanschluß (A), SCALING	UNF 11/16-16-extern
Wasseranschluss (W), SCALING	UNF 11/16-16-extern
Druckleitungsmaße (Innendurchmesser, min)	19 mm (0,75 in)
Rücklaufleitungsmaße (Innendurchmesser, min)	19 mm (0,75 in)
Optimale Öltemperatur	40...60 °C (104...140 °F)
Zulässiger Öltemperaturbereich	-20...80 °C (-4...176 °F)
Optimale Ölviskosität bei Berriebstemperatur	30...60 cSt
Ölviskosität, zulässiger Bereich	20...1000 cSt
Mindestgewicht des Baggers, Baggerladers, optimaler Bereich ^h	3,6...5,8 t (7900...12800 lb)

Position	Spezifikation
Mindestgewicht des Baggers, Baggerladers, zulässiger Bereich ⁱ	3,2...8,0 t (7100...17600 lb)
Kompaktlader, Robotergewicht, optimaler Bereich ^j	2,4...3,9 t (5300...8600 lb)
Kompaktlader, Robotergewicht, zulässiger Bereich ^k	1,9...5,3 t (4200...11700 lb)
Lärmpegel, gemessener Schalleistungspegel, LWA ^l , CITY, SCALING	118 dB (118 dB)
Lärmpegel, garantierter Schalleistungspegel, LWA ^m , CITY, SCALING	122 dB (122 dB)
Lärmpegel, gemessener Schalleistungspegel, LWA ⁿ , STD	127 dB (127 dB)
Lärmpegel, garantierter Schalleistungspegel, LWA ^o , STD	131 dB (131 dB)

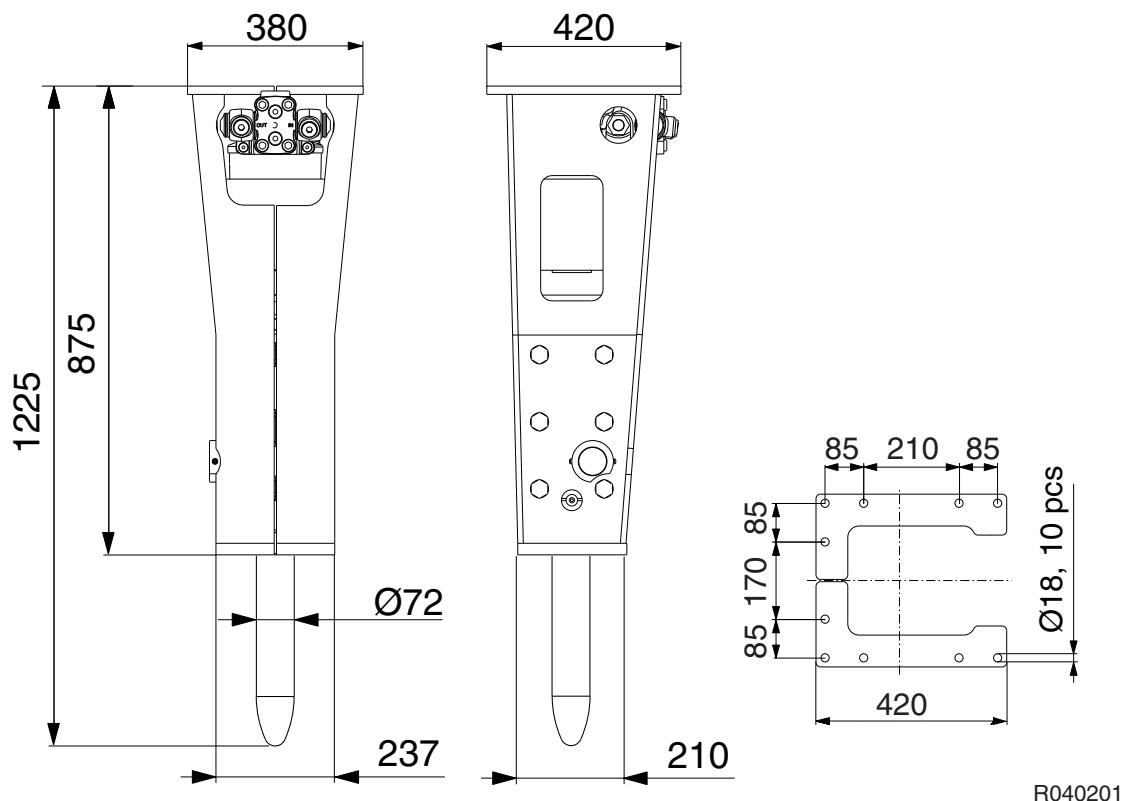
- a. Einschließlich normaler Montageteile und Standardmeißel
- b. Einschließlich normaler Montageteile und Standardmeißel
- c. Die effektive Schlagfrequenz hängt von Öldurchfluss, -viskosität, Temperatur und dem zu brechenden Material ab
- d. Der effektive Druck hängt von Öldurchfluss, -viskosität, Temperatur, dem zu brechenden Material und dem Gegendruck der Rücklaufleitung ab
- e. Der effektive Druck hängt von Öldurchfluss, -viskosität, Temperatur, dem zu brechenden Material und dem Gegendruck der Rücklaufleitung ab
- f. Minimaleinstellung = Effektiver Betriebsdruck + 50 bar (730 psi)
- g. Minimaleinstellung = Effektiver Betriebsdruck + 50 bar (730 psi)
- h. Lassen Sie sich die Tragfähigkeit des Trägergerätes vom Hersteller bestätigen
- i. Lassen Sie sich die Tragfähigkeit des Trägergerätes vom Hersteller bestätigen
- j. Lassen Sie sich die Tragfähigkeit des Trägergerätes vom Hersteller bestätigen
- k. Lassen Sie sich die Tragfähigkeit des Trägergerätes vom Hersteller bestätigen
- l. Nach der EU-Richtlinie 2000/14/EG
- m. Nach der EU-Richtlinie 2000/14/EG
- n. Nach der EU-Richtlinie 2000/14/EG
- o. Nach der EU-Richtlinie 2000/14/EG

1.2 HAUPTABMESSUNGEN CITY, SCALING

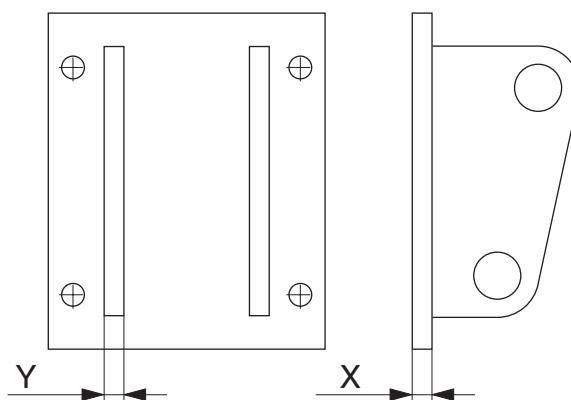


R040184

1.3 HAUPTABMESSUNGEN STD



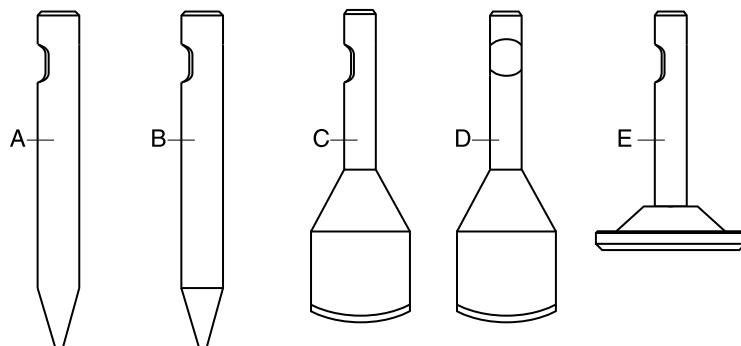
1.4 SPEZIFIZIERUNGEN FÜR DEN BEFESTIGUNGSWINKEL



Position	Spezifikation
	Prüfen Sie nach dem Schweißen nach Bedarf die Flachlage der Platte und die Walzwerkoberfläche. Die maximal erlaubte Abweichung von der Flachlage beträgt 1 mm (0,04 in)

Position	Spezifikation
Empfohlene Mindestdicke der Bodenplatte (X)	20 mm (0,79 in)
Empfohlene Mindestdicke der Seitenplatte (Y)	20 mm (0,79 in)

2. TECHNISCHE DATEN DER MEIßEL



R040155

Meiβel	Artikel-Nr.	Länge	Gewicht	Durchmesser/ Breite
Flachmeiβel (A)	BJ631	650 mm (25,59 in)	19,2 kg (40 lb)	72 mm (2,83 in)
Spitzmeiβel (B)	BJ633	650 mm (25,59 in)	19,2 kg (40 lb)	72 mm (2,83 in)
Spatenmeiβel (Schneide steht parallel zur Auslegerrichtung) (C)	BJ635	650 mm (25,59 in)	17,9 kg (40 lb)	150 mm (5,91 in)
Spatenmeiβel (Schneide steht quer zur Auslegerrichtung) (D)	BJ636	650 mm (25,59 in)	17,9 kg (40 lb)	150 mm (5,91 in)
Stampfplatte (E)	BJ637	510 mm (20,08 in)	51,4 kg (110 lb)	330 mm (12,99 in)

3. CE-KENNZEICHNUNG UND EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Original

(Richtlinie 2006/42/EG, Anhang II. 1. A; Richtlinie 2000/14/EG)

Hersteller: Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti

Adresse: Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finnland

Erklärt hiermit, dass der Rammer-Hydraulikhammer

Modell: 555

- **Konform ist mit allen einschlägigen Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.**

Das für die Konformitätsbewertung angewandte Verfahren ist „Bewertung der Konformität mit interner Fertigungskontrolle bei der Herstellung von Maschinen“ (Anhang VIII). Die Risikobeurteilung basiert sich auf den Standard ISO 12100. Das vom DNV nach ISO 9001 ausgezeichnete Qualitäts-Management-System wird auf Design und Herstellung des Produktes angewandt.

- **Konform ist mit allen einschlägigen Bestimmungen der Umgebungslärmrichtlinie 2000/14/EG.**

Das für die Konformitätsbewertung angewandte Verfahren ist „Interne Produktionskontrolle“ (Anhang V).

Modell	Seriennummer	Gemessener Schalleistungspiegel: LWA [dB]	Garantiert Schalleistungspiegel: LWA [dB]
555, CITY, SCALING	555A	118	122
555, STD	555A	127	131

Technische Unterlagen

N.N., Direktor der Forschung & Entwicklung, ist bevollmächtigt die technischen Unterlagen zusammenzustellen, und gewährleistet, dass die Maschine den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen entspricht.

Herstellungskonformität

M.M., Direktor der Versorgung, gewährleistet, dass die hergestellte Maschine mit den technischen Unterlagen übereinstimmt.

N.N. und M.M. sind zur Ausstellung dieser Erklärung bevollmächtigt.

Diese Erklärung bezieht sich nur auf die Maschine in dem Zustand, in dem sie auf den Markt gebracht wurde; vom Endnutzer nachträglich angebrachte Teile und/oder nachträglich vorgenommene Eingriffe bleiben unberücksichtigt.

Ausstellungsdatum: tt.mm.jjjj

Ausstellungsort: Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finnland

im Namen Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti



Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti
Taivalkatu 8, P.O. Box 165, FI-15101 Lahti, Finland
Phone Int. +358 205 44 151, Telefax Int. +358 205 44 150
www.rammer.com