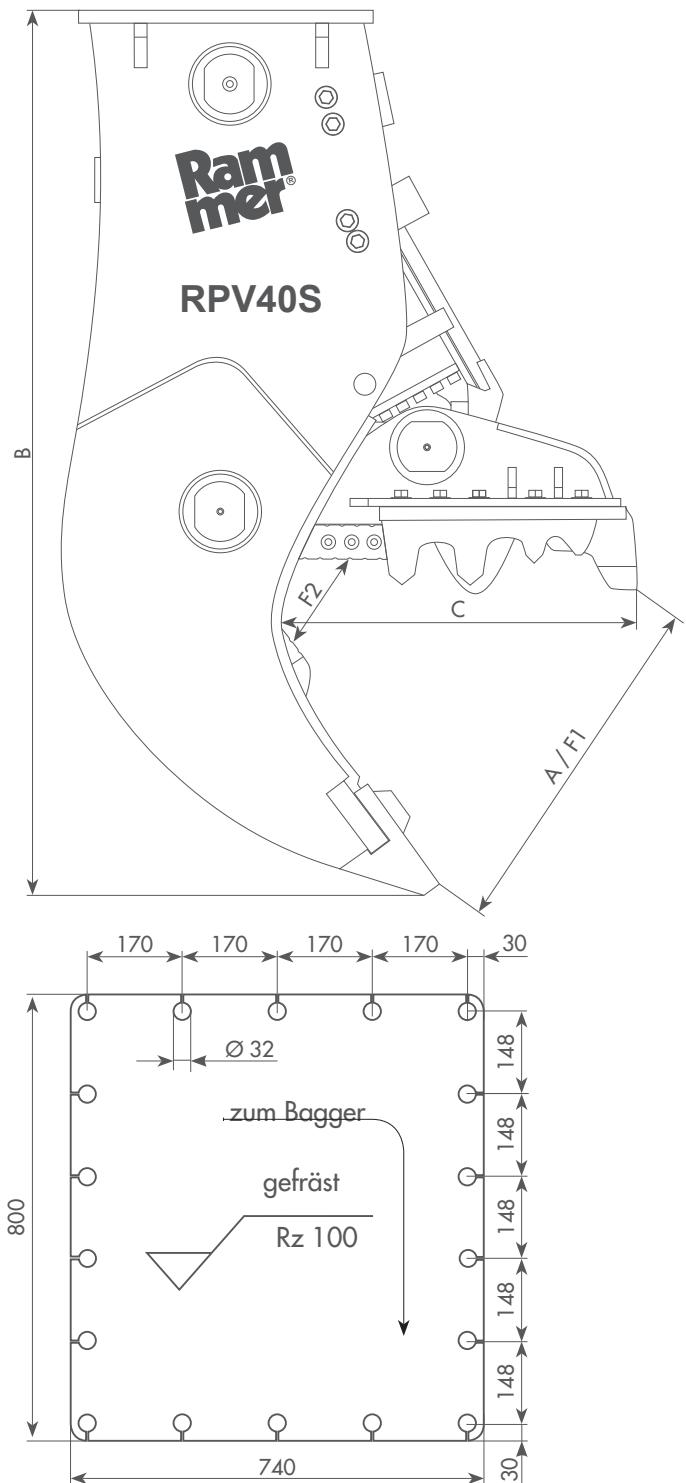


# Rammer®

# Datenblatt

## starrer Pulverisierer

### RPV40S



#### technische Daten

|                                   |                   |                   |
|-----------------------------------|-------------------|-------------------|
| Gewicht (1)                       | kg                | 4.200             |
| Trägergerät (2)                   | t                 | 35...45           |
| Ölmenge                           | l/min             | 280...320         |
| Max. Betriebsdruck                | bar               | 320               |
| Schneidmesserlänge                | mm                | 220               |
|                                   |                   |                   |
| Schneidkraft                      |                   |                   |
| F1                                | kN                | 1.980             |
| F2                                | kN                | 3.840             |
| max. Ø von Rundstahl (3)          | mm                | 65                |
|                                   |                   |                   |
| Schließzeit (4)                   | s                 | 3,5               |
| Arbeitsspiele (Auf - Zu) (4)      | min <sup>-1</sup> | 8,7               |
|                                   |                   |                   |
| Abmessungen                       |                   |                   |
| A                                 | mm                | 1.150             |
| B                                 | mm                | 2.700             |
| C                                 | mm                | 1.100             |
| Breite                            | mm                | 660               |
|                                   |                   |                   |
| Anschlüsse                        |                   |                   |
| Zu - gekennzeichnet mit C (links) |                   | SAE 1 ¼" 6000 PSI |
| Auf - gekennzeichnet mit A        |                   | SAE 1 ¼" 6000 PSI |
| Messpunkte Auf/Zu                 |                   | R 1/4"            |

(1) Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsalz

(2) Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

(3) Die Schneidproben erfolgten an ST355

(4) Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge