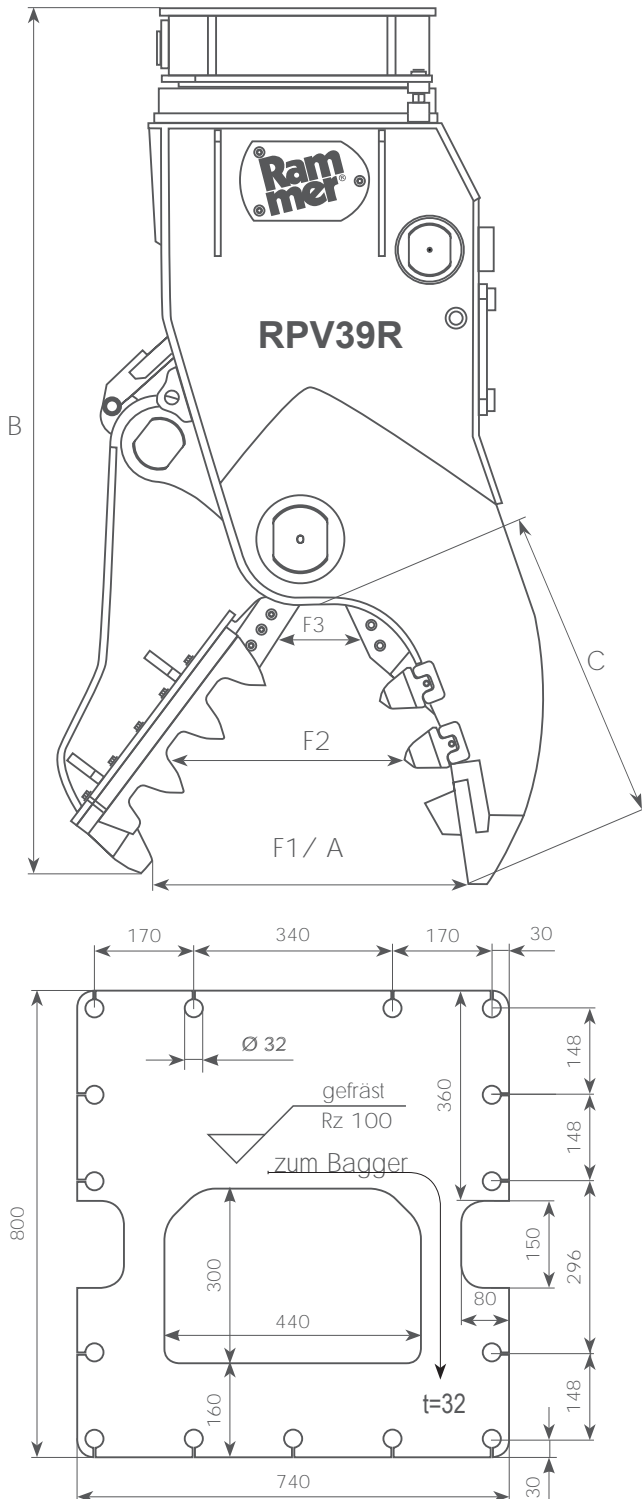




# Datenblatt

## Drehbare Pulverisierer

### RPV39R



#### Technische Daten

|                    |       |           |
|--------------------|-------|-----------|
| Gewicht ①          | kg    | 4.100     |
| Trägergerät ②      | t     | 32...45   |
| Ölmenge            | l/min | 220...280 |
| Max. Betriebsdruck | bar   | 350       |
| Schneidmesserlänge | mm    | 220       |

|                        |    |       |
|------------------------|----|-------|
| Schneidkraft           |    |       |
| F1                     | kN | 1.157 |
| F2                     | kN | 1.890 |
| F3                     | kN | 3.720 |
| Max. Ø von Rundstahl ③ | mm | 66    |

|                            |                   |      |
|----------------------------|-------------------|------|
| Schließzeit ④              | s                 | 2,9  |
| Arbeitsspiele (Auf - Zu) ④ | min <sup>-1</sup> | 10,6 |

|                    |       |         |
|--------------------|-------|---------|
| Rotation           |       |         |
| Ölmenge            | l/min | 30...40 |
| Max. Betriebsdruck | bar   | 115     |

|                   |    |       |
|-------------------|----|-------|
| Abmessungen       |    |       |
| A (Öffnungsweite) | mm | 1.000 |
| B (Baulänge)      | mm | 2.680 |
| C (Gebiss Tiefe)  | mm | 870   |
| Gebiss Breite     | mm | 620   |

|                                   |         |                   |
|-----------------------------------|---------|-------------------|
| Anschlüsse                        |         |                   |
| Zu - gekennzeichnet mit C (links) |         | SAE 1 ¼" 6000 PSI |
| Auf - gekennzeichnet mit A        |         | SAE 1 ¼" 6000 PSI |
| Rotation                          |         | RI ½"             |
| Lecköl                            | < 4 bar | RI ¼"             |
| Messpunkte Auf/Zu und Rotation    |         | RI ¼"             |

① Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

② Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

③ Die Schneidproben erfolgen an ST355

④ Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge