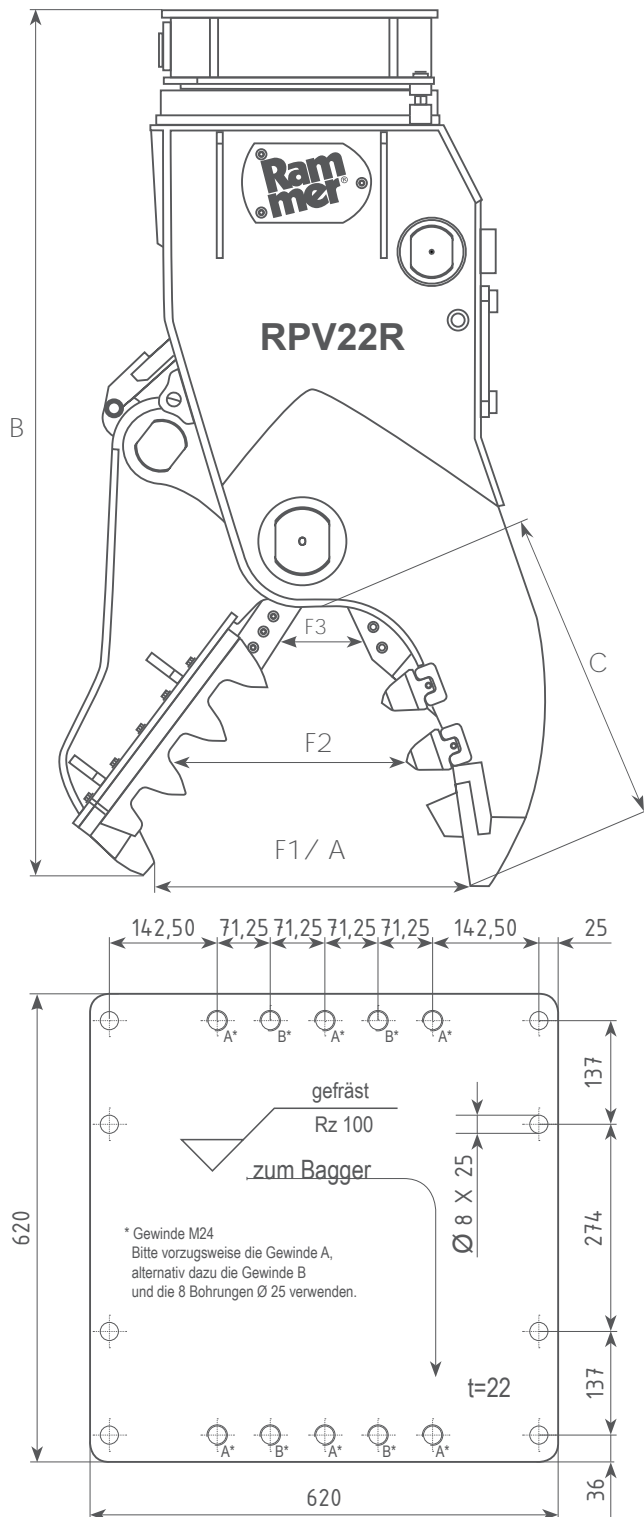




Datenblatt

Drehbare Pulverisierer

RPV22R



Technische Daten

Gewicht ①	kg	2.000
Trägergerät ②	t	18...26
Ölmenge	l/min	180...200
Max. Betriebsdruck	bar	350
Schneidmesserlänge	mm	180

Schneidkraft		
F1	kN	696
F2	kN	1.100
F3	kN	2.680
Max. Ø von Rundstahl ③	mm	55

Schließzeit ④	s	1,4
Arbeitsspiele (Auf - Zu) ④	min ⁻¹	16,3

Rotation		
Ölmenge	l/min	30...40
Max. Betriebsdruck	bar	150

Abmessungen		
A (Öffnungsweite)	mm	750
B (Baulänge)	mm	2.130
C (Gebiss Tiefe)	mm	730
Gebiss Breite	mm	475

Anschlüsse		
Zu - gekennzeichnet mit C (links)		SAE 1" 6000 PSI
Auf - gekennzeichnet mit A		SAE 1" 6000 PSI
Rotation		RI ½"
Lecköl		ohne
Messpunkte Auf/Zu und Rotation		RI ¼"

① Einschließlich mittlerer Gerätehalterung und Schlauchsatz

② Hebeleistung des Trägergerätes bei dem Trägergeräte- Hersteller erfragen

③ Die Schneidproben erfolgen an ST355

④ Die Zeiten wurden ermittelt bei max. Ölmenge

Sandvik Mining and Construction Oy • Taivalkatu 8, P.O. Box 165 • FI-15101 Lahti

www.rammer.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten